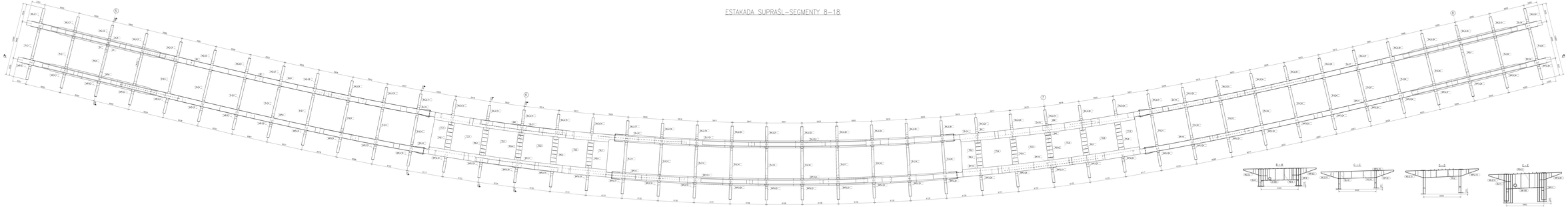
ESTAKADA SUPRAŚL – SEGMENTY 8–18



STAL KONSTRUKCYJNA: S355J2+N

SKRĘTNE ŻEBRA/KAŹNI: S235J2G3+N10

ELEMENTY WG OGÓLNEJ TECHNOLOGII

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG INSTRUKCJI MALOWANIA.

UWAGI:

1. Rysunek ma zastosować w połączeniu z projektem przyjętym wykonawczego przez ARCADIS ORLEN Sp.z o.o.
2. Wymiary w [mm] chyba że inaczej zaznaczono.
   wszystkie spoiny czołowe – badania wizualne 100% poziom jakości B wg PN EN ISO 5817, wszystkie spoiny nośne – badania ultradźwiękowe 10% poziom jakości C wg PN EN ISO 17640.
   wg PN EN ISO 10042.
   – wymagani wykonawcy dość wykonać pomiarowy z pomocą dokumentów badania ultradźwiękowe 25% spoin nośnych wg PN EN ISO 17640.
   – wymagania wykonawcy dość wykonać pomiarowy z pomocą dokumentów badania ultradźwiękowe 100% spoin nośnych wg PN EN ISO 17640 oraz PN EN ISO 5817 poziom jakości B wg PN EN ISO 5817 poziom jakości C wg PN EN ISO 17640 PN EN ISO 10042.
3. Spoiny wykonać na całej długości przekroju obwodowo.
4. Spoiny nośne wykonać jako spoiny pełnego przetopu.
5. "S" – oznacza spoiny warstwowe (pełne).
   "P" – oznacza spoiny warstwowe z pełnym wnikaniem. W przypadku wykonania spoiny nie w pozycji PA – wymagane wykonanie podkładki ceramicznej.
6. Wszystkie otwory technologiczne zamknąć spawem.
7. Żebra wzdłuż wyprofilowane zgodnie z przekrojem.
8. Żebrowi należy wyprzedzić w trzech przejściach na przebiegu nadstawy wyprzedzenia.

4			
3			
2			
1			
0	2011 DWG		
REV.	ZMIANY W PROJEKCIE		DATA

INWESTOR: ORLEN Południe S.A.
ul. Jana Pawła II 1, 31-864 Kraków

Biuro Projektowe Mostostal Sp. z o.o.
ul. Mostowa 1, 47-400 Racibórz
tel. +48 32 415 22 00, fax +48 32 415 22 01
www.mostostal.com.pl

Obiekt:	ESTAKADA SUPRAŚL NA SCIEŻCE W KM 0+000,00 DO KM 0+800,00 W ORANKACH, W ORLEN	Branża:	KONSTRUKCJA STALOWA
Tytuł:	ZESTAWIENIE – SEGMENTY 8–18	Faza:	WYKONAWCZA
		Skala:	1:100
		Data:	11.2011
Projektant:	mgr inż. M. BARCZ	Sprawdzał:	dr inż. M. PIECHNIK
Rysował:	mgr inż. M. BARCZ	Nr rys.:	S4_SEP-8-18A