



3D
1:30

OTULINY / COVERS		
	c1 = 20 mm	

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW / MATERIALS SCHEDULE		
BETON / CONCRETE		
	Na 1 element / per 1 element	Łącznie / Total
Warstwa konstrukcyjna / construction layer:	0.148 m ³	0.148 m ³

AKCESORIA / ACCESSORIES			
POZ. / POS.	Ilość / Quantity	Nazwa / Name	Opis / Description
IG-123	2	Art. no. 911108	Safety respect
K-115	1	E 18-05608 L = 1100	kratownicza
K-116	1	E 18-05608 L = 2629	kratownicza
K-117	1	E 18-05608 L = 3754	kratownicza

Akcesoria z prefiksem MG montowane na placu budowy / Accessories with the prefix MG mounted on the building site

CIĘŻAR ELEMENTU / WEIGHT ELEMENTS					
NUMER / NUMBER	Ilość / Quantity	Masa / Weight [T]	Objętość / Volume [m ³]	Łączna masa / Total weight [T]	Uwagi / Comments
F-1	1	0.39	0.15	0.39	
Suma / Total	1			0.39	

WYTYCZNE DLA ELEMENTU / PROVISIONS FOR ELEMENT					
Beton / Concrete	C30/37	Otulina / Cover	20	mm	
Receptura / Recipe		Zaczepek transportowy / Lifting head	t		
Stosunek wodno-cementowy / Water-cement ratio	0,4	Odporność ogniowa / Fire resistance	R90		
Klasa ekspozycji / Exposure class	XC1	Projektowy okres użytkowania / Design working life	50	lat / years	
Napowietrzanie / Air content	%	Max wymiar kruszywa / Max size aggregate	16	mm	
Min. wytrz. betonu przy rozformowaniu / Min. strenght of concrete at demoulding	25 [MPa]	Min. wytrz. betonu przy montażu / Min. strenght of concrete at montering	25	[MPa]	

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI / SURFACE	
Wykończenie powierzchni (strona formy) / Surface (Form side)	Powierzchnia szalunkowa (smooth surface)
Wykończenie powierzchni (strona zacieranana) / Surface (Obilaterad side)	Powierzchnia szorstka (rough surface)

REWIZJA / REVISION			
Rev. / Rev:	Data / Date:	Opis rewizji / Revision description:	Wprowadził / Spr. / Create by: / Checked:

Status rysunku / Drawing status :	Skala / Scale 1:15	Data / Date:
Do produkcji / for production	1:30	03.02.2017

Projekt / Project:			
Höjdpunkten		Kreślił / Drawn:	MKa
		Sprawdził / Checked:	MS
		Nr projektu: / Project number:	NHLI
Tytuł / Title:		Numer / Number:	Rev. / Rev:
Szalunek i zbrojenie (Form & Reinforcement)		F-1-1	

Zestawienie prętów / Bar schedule					
Poz. / Bar Mark	Liczba / Quantity	Stal / Grade	Średnica / Size	Długość / Length	Kształt / Form
P508	1	B500BT	8	930	
P1076	11	B500BT	8	680	
P906	1	B500BT	10	3500	
P1008	1	B500BT	10	3790	
P1009	5	B500BT	10	310	
Masa całkowita / Total mass (kg):				17.82	

Zestawienie stali / Bar bending schedule									
POZ. PRĘTA / POS.	Ø (mm)	DŁUGOŚĆ / LENGTH (m)	ILOŚĆ / QUANTITY (szt.)	Długość dla średnic / Length for diameters (m)					
				Ø R6	Ø R8	Ø R10	Ø R12	Ø R16	Ø R20
P508	8	0.93	1	0.00	0.93	0.00	0.00	0.00	0.00
P906	10	3.50	1	0.00	0.00	3.50	0.00	0.00	0.00
P1008	10	3.79	1	0.00	0.00	3.79	0.00	0.00	0.00
P1009	10	3.24	5	0.00	0.00	16.20	0.00	0.00	0.00
P1076	8	0.68	11	0.00	7.48	0.00	0.00	0.00	0.00
Łączna długość / Total length (m)				0.00	8.41	23.49	0.00	0.00	0.00
Ciężar 1mb / Weight of 1 m (kg/m)				0.220	0.395	0.617	0.888	1.578	2.466
Całkowity ciężar / Total weight				0.00	3.32	14.49	0.00	0.00	0.00
Ciężar dla 1 elementu / Weight per element				15.19					
Ciężar dla wszystkich / Weight per all element				15.19					

OZNACZENIA (mark) :

- F7 - fazowanie 7 x 7
- F/S - STRONA FORMY (form side)
- T/F - STRONA ZACIERANA (top form)
- ▽ - powierzchnia szorstka

UWAGI (comments) :

- Miejsca mocowania zawiesi transportowych oznaczyć na produkcji
- Linia wymiarowa "Zaczeplenie zawiesia" wskazuje orientacyjne położenie
- Zawieszki należy mocować w miejscu skratowania jak pokazano na schemacie

- PUNKT ORIENTACYJNY, NANIĘŚĆ NA ELEMENT

