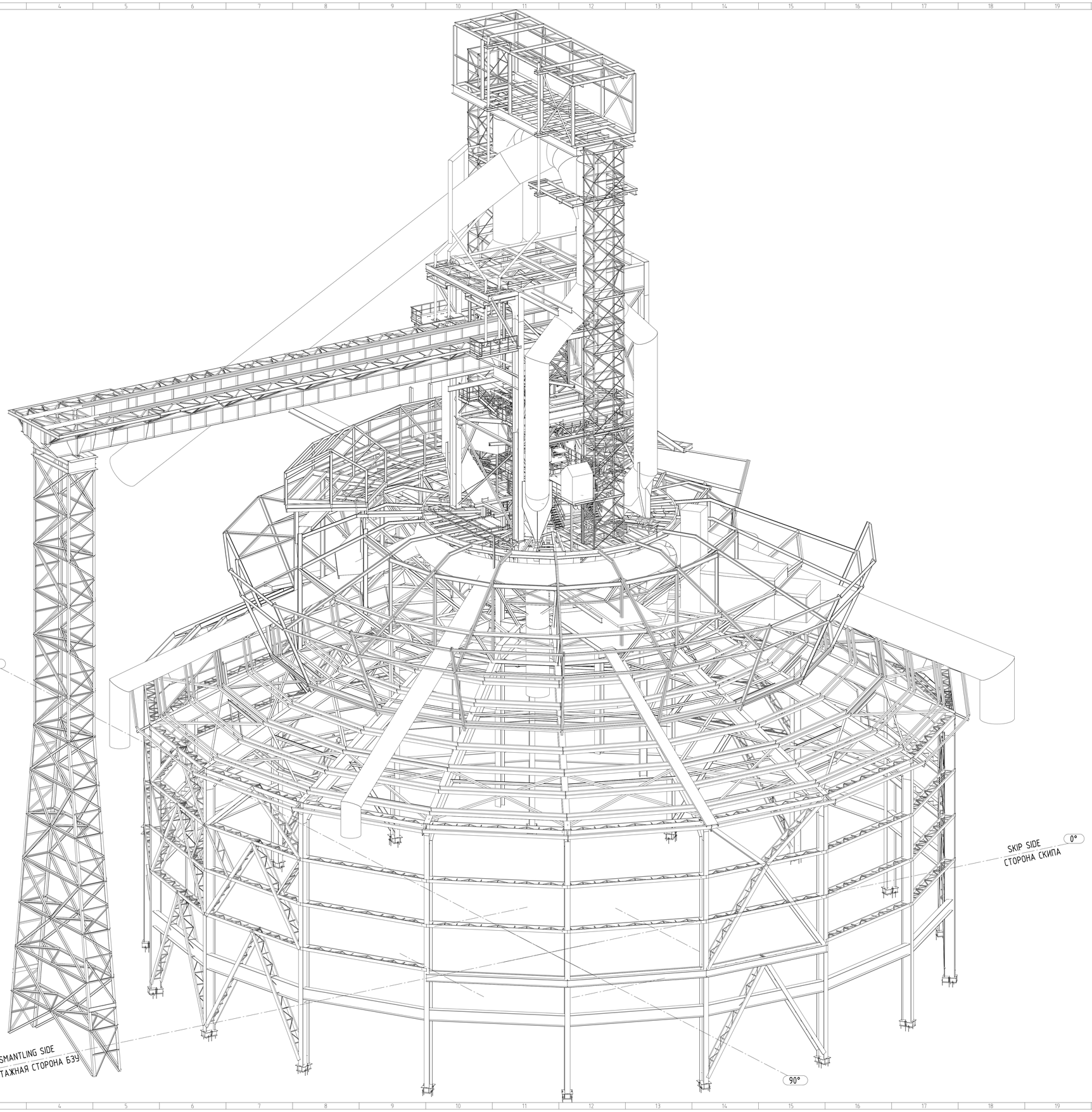
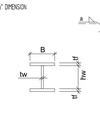


REFERENCE DRAWINGS (СПРАВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖЫ)		
DRAWING No. (ЧЕРТЕЖ No.)	TITLE	НАИМЕНОВАНИЕ
5020816-2700-0001	GENERAL 3D VIEW	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ 3D ВИД
5020816-2700-0002	GENERAL 3D VIEW - TOP STRUCTURE	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ 3D ВИД НА СООРУЖЕНИЯ С ВЕРХУ
5020816-2700-0003	VIEW FROM DISMANTLING SIDE - PART 1	ВИД НА МОНОРЕЛЬС - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0004	VIEW FROM DISMANTLING SIDE - PART 2	ВИД НА МОНОРЕЛЬС - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0006	LONGITUDINAL SECTION - PART 1	ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0007	LONGITUDINAL SECTION - PART 2	ПРОДОЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0008	PLATFORM +44,000 TOB - PART 1	ПЛАТФОРМА +44,000 ВГБ - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0009	PLATFORM +44,000 TOB - PART 2	ПЛАТФОРМА +44,000 ВГБ - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0010	PLATFORM +44,000 TOB - PART 3	ПЛАТФОРМА +44,000 ВГБ - ЧАСТЬ 3
5020816-2700-0011	PLATFORM +45,800 TOB AND +46,400 TOB - PART 1	ПЛАТФОРМА +45,800 ВГБ +46,400 ВГБ - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0012	PLATFORM +45,800 TOB AND +46,400 TOB - PART 2	ПЛАТФОРМА +45,800 ВГБ +46,400 ВГБ - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0013	PLATFORM +47,900 TOB	ПЛАТФОРМА +47,900 ВГБ
5020816-2700-0014	PLATFORM +48,900 TOB - PART 1	ПЛАТФОРМА +48,900 ВГБ - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0015	PLATFORM +48,900 TOB - PART 2	ПЛАТФОРМА +48,900 ВГБ - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0016	PLATFORM +53,000 TOB	ПЛАТФОРМА +53,000 ВГБ
5020816-2700-0017	PLATFORM +55,400 TOB AND +63,400 TOB	ПЛАТФОРМА +55,400 И +63,400 ВГБ
5020816-2700-0018	NEW SUPPORTS FOR EQUALIZING SYSTEM	НОВАЯ ОПОРА ДЛЯ ВЫРАВНИВАЮЩЕЙ СИСТЕМЫ
5020816-2700-0019	NEW MONORAILS - PART 1	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ - ЧАСТЬ 1
5020816-2700-0020	NEW MONORAILS - PART 2	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ - ЧАСТЬ 2
5020816-2700-0021	TYPICAL DETAILS AND STRUCTURES	ТИПИЧНЫ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКСИИ

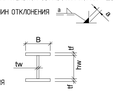
GENERAL NOTES :

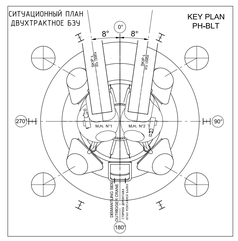
1) ALL CONNECTIONS ARE WELDED IN WORKSHOP AND IN SITE !
2) BOLTS FOR CONNECTIONS AND ERECTION PURPOSES:
BOLTS CLASS 10.9 - NOT PRESSTRESED
BOLTS IN SLOTTED HOLES WITHOUT PRESSTRESING
3) CORROSION PROTECTION ACC.TO BUYER SPECIFICATION
4) GRATING - 40X6, 60X6 - SUPPLIER WILL BE DEFINED IN DETAIL ENGINEERING
5) GRATING WILL BE GALVANIZED AND WITH ANTISLIP EDGES
STAIR STEPS ARE ACC. DRW.NO. 5020816-0479910
6) WELDS SYMBOLS WILL BE ACC.TO DIN EN 22553. ALL FILLET WELDS SIZES ARE IN "a" DIMENSION
7) NOT SPECIFIED WELDS HAS SIZE a=4mm
8) DIMENSION OF PLATES AND PROFILES DOES NOT INCLUDE ROOT PREPARING
FOR WELDING
9) DIMENSION OF PLATES AND PROFILES DOES NOT INCLUDE ADDING FOR TOLERANCES
10) MEASUREMENT FROM DRAWING NOT ALLOWED
11) NEW HOT-ROLLED PROFILES ARE FROM Q235B
12) NEW WELDED PROFILES ARE FROM Q345B
13) WELDED BEAMS DESCRIPTION IW 2 x B x tf + 1 x tw x hw
14) THIS POINT MEANS HINGED CONNECTION
15) THIS POINT MEANS RIGIDD CONNECTION
16) THIS POINT MEANS LOAD POINT
17) TOB - TOP OF BEAM
BOB - BOTTOM OF BEAM
TOC - TOP OF COVERING
18) STEEL STRUCTURES ARE IS GROUP EXC2 ACC.TO EN 1090-2
19) FOR STANDARTD STRUCTURES AND DETAILS SEE DRW.NO 5020816-0479910



ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ :

1) ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРЕНЫ В ЦЕХЕ И НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ!
2) БОЛТЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ И В ЦЕЛИ МОНТАЖА:
БОЛТЫ КЛАСС 10,9 - БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЕ
БОЛТЫ С ПРОДОЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ
3) ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ СМОТРИТЕ ДО ХАРАКТЕРИСТИК ПОКУПАТЕЛЯ
4) РЕШЕТКИ - 40X6, 60X6 - БУДУТ ОПРЕДЕЛЕНЫ ПОСТАВЩИКОМ В ИНЖЕНЕРНОМ ПРОЕКТИРОВАНИИ
5) РЕШЕТКИ БУДУТ ОЦИНКОВАННЫЕ И С ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЙ ГРАНЬЮ
ЛЕСТНИЧНЫЕ СТУПЕНИ НАХОДЯТСЯ СМОТРИТЕ В DRW.NO. 5020816-0479910
6) СИМВОЛЫ СВАРНЫХ ШВОВ СМОТРИТЕ В DIN EN 22553, ВСЕ "Г"ОВЫЕ ШВЫ ИМЮТ "a" РАЗМЕР:
7) НЕ ОПРЕДЕЛЯТЬ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В РАЗМЕРАХ: a = 4мм
8) РАЗМЕРЫ ЛИСТОВ И ПРОФИЛЕЙ НЕ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ КОРНЯ ШВОВ
9) В РАЗМЕРЫ ЛИСТОВ И ПРОФИЛЕЙ НЕ ВХОДЯТ ДОПУСКИ ВЕЛИЧИН ОТКЛОНЕНИЯ
10) ИЗМЕРЕНИЕ ИЗ ЧЕРТЕЖА ЗАПРЕЩАЕТСЯ
11) НОВЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ Q235B
12) НОВЫЕ СВАРНЫЕ ПРОФИЛЯ ИЗ Q235B
13) ОПИСАНИЕ СВАРНОЙ БАЛКИ: IW 2 x B x tf + 1 x tw x hw
14) ЭТА ТОЧКА ОБОЗНАЧАЕТ ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЯ
15) ЭТА ТОЧКА ОБОЗНАЧАЕТ ЖЕСТКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
16) ЭТА ТОЧКА ОБОЗНАЧАЕТ ПУНКТ НАГРУЗКИ
17) ВГБ - ВЕРХНЯЯ ГРАНЬ БАЛКИ
НГБ - НИЖНЯЯ ГРАНЬ БАЛКИ
ВГП - ВЕРХНЯЯ ГРАНЬ ПОКРЫТИЕ
18) СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КЛАССА EXC2 СМОТРИТЕ В EN 1090-2
19) ДЛЯ СТАНДАРТНОМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ
СМОТРИТЕ DRW.NO. 5020816-0479910





REV РЕДАКЦИЯ	DESCRIPTION \ ОПИСАНИЕ	NAME \ ИМЯ	DATE \ ДАТА
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Арселор Миттал Темиртау
ArcelorMittal Temirtau

ArcelorMittal

Responsable of revision / Ответственный за редакцию:	№ чертежа / № drawing		Revision / РЕДАКЦИЯ
-	кодификация / Codification		- / 0

ЭТОТ ДОКУМЕНТ СОДЕРЖИТ КОНФИДЕНЦИАЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

ЭТОТ ДОКУМЕНТ ОСТАЕТСЯ НАШЕЙ ПОЛНОЙ СОБСТВЕННОСТЬЮ БЕЗ НАШЕГО ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЕГО КОПИРОВАНИЕ ИЛИ ПЕРЕДАЧА В КАКОЙ-ЛИБО ВИДЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЕГО В СОБСТВЕННЫХ ЦЕЛЯХ, В ОСОБЕННОСТИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗОБРАЖЕННОГО НА НЕМ ОБОРУДОВАНИЯ.

ЗАКАЗЧИК: АРСЕЛОР МИТТАЛ ТЕМИРТАУ
КАПРЕМОНТ 2015г. ДОМЕННОЙ ПЕЧИ N°4
-

НАЗВАНИЕ ЧЕРТЕЖА: БЕСКОНУСНОЕ ЗАГРУЗОЧНОЕ КОЛОШНИКОВОЕ УСТРОЙСТВО
ПЛАН
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ 3Д ВИД

THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL INFORMATION

THIS DOCUMENT REMAINS OUR FULL PROPERTY AND CAN NEITHER BE REPRODUCED NOR COMMUNICATED TO THIRD PARTIES IN ANY WAY, NOR UTILIZED FOR OWN PURPOSES, PARTICULARLY FOR THE EXECUTION OF WHAT IS REPRESENTED ON IT, WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION.

OBJECT: ARCELOR MITTAL TEMIRTAU
BLAST FURNACE N°4 OVERHAUL 2015
-

TITLE: BELL LESS TOP
LAYOUT
GENERAL 3D VIEW

SCALE /МАСШТАБ: 1:50 | FORMAT / ФОРМАТ: A0

TOLERANCING - ISO 8015
GENERAL TOLERANCES - ISO 2768 - mK
GENERAL TOLERANCES FOR WELDED CONSTRUCTIONS
EN ISO 13920-BF - ISO 2768-BF
EN ISO 19920-03 - STRUCTURAL STEEL PLATE

PAUL WURTH
SMS group
PAUL WURTH S.A. LUXEMBOURG

	NAME/НАЗВАНИЕ	DATE/ДАТА	MPDOC/МЦДОК:
DRAWN/РАЗРАБОТАН	HOV	16.03.15	5020816-2700-0001
CHECK/ПРОВЕРЕН	FWR	11.11.15	CAD
APPR/УТВЕРЖДЕН	PFZ	12.11.15	NO. REF: 5020816-0479891 1/1 0