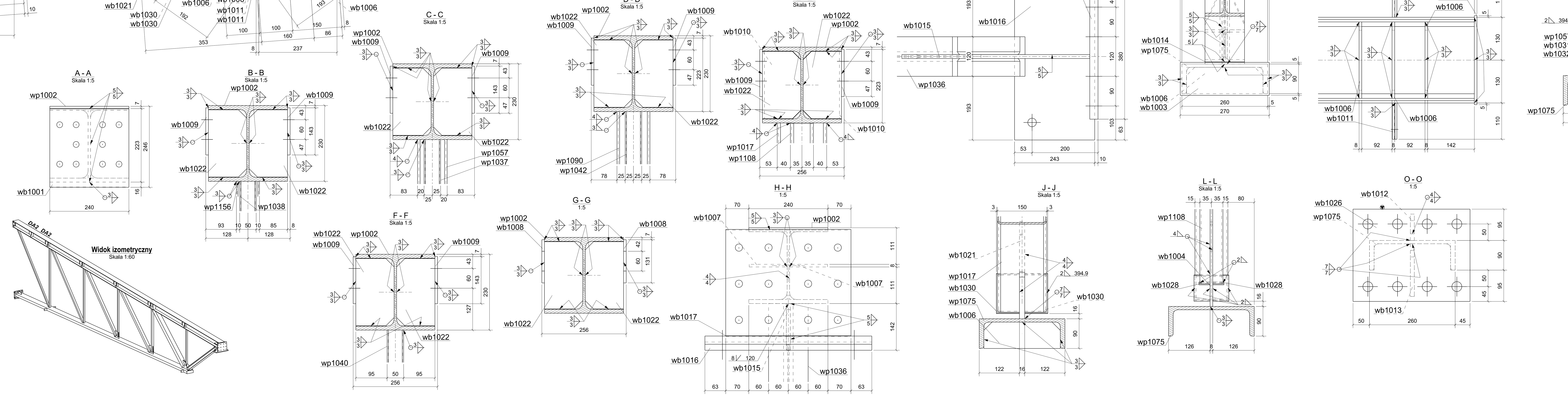

WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU

Zespół: DA2 Długość (mm):15066

Koniec: Ilość: 16

Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciężar (kg)
wb1001	BL10*240	S235JR	1	239	4.5
wb1003	BL8*100	S235JR	1	270	1.7
wb1004	BL8*304	S235JR	1	392	6.7
wb1005	BL8*244	S235JR	1	339	4.9
wb1006	BL8*80	S235JR	3	232	3.4
wb1007	BL8*115	S235JR	2	350	5.1
wb1008	BL8*160	S235JR	2	131	2.6
wb1009	BL8*210	S235JR	10	143	18.9
wb1010	BL6*110	S235JR	2	206	2.1
wb1011	BL8*80	S235JR	4	110	2.2
wb1012	BL12*80	S355JR	1	200	1.5
wb1013	BL12*160	S355JR	1	200	2.2
wb1014	BL12*120	S355JR	1	238	2.3
wb1015	BL12*143	S355JR	1	570	6.5
wb1016	BL25*506.4	S355JR	1	243	24.2
wb1017	BL25*380	S355JR	1	324	24.1
wb1021	BL16*295	S355JR	1	525	13.8
wb1022	BL6*116	S235JR	12	204	13.1
wb1026	BL20*280	S355JR	1	355	15.6
wb1027	BL3*49	S235JR	2	106	0.2
wb1028	BL3*34	S235JR	2	76	0.1
wb1029	BL3*20	S235JR	2	56	0.1
wb1030	BL3*70	S235JR	2	156	0.5
wb1031	BL3*24	S235JR	2	56	0.1
wb1032	BL3*44	S235JR	2	96	0.2
wp1002	HEA240	S355JR	1	15024	904.9
wp1017	RK150*4	S355JR	1	2772	48.0
wp1036	HEA120	S355JR	1	2746	53.0
wp1037	RK 50*3	S355JR	1	2174	9.7
wp1038	RK 50*3	S355JR	1	2361	10.3
wp1039	RK 50*3	S355JR	1	3370	14.1
wp1040	RK 50*3	S355JR	1	1465	6.2
wp1042	RK 50*3	S355JR	1	1925	8.2
wp1057	RK90*4	S355JR	1	2999	32.7
wp1075	U260	S355JR	1	12510	474.1
wp1090	RK100*4	S355JR	1	2896	34.0
wp1108	RK70*4	S355JR	1	1729	13.8
wp1156	RK70*3	S235JR	1	3253	20.8
				Ogółem na zespół	1786.5

Tekla Structures

Uwagi:

1. Rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi oraz rysunkami pozostałych branż.
2. Spawy układać na całej długości jako ciągłe bez wżerów i przetopów o kontrolowanej jakości.
3. Spoiny nieopisane wykonać na całej długości przylegania elementów jako:
   a) pachwinowe dwustronne o grubości a=0.5g cieńszego elementu
   b) pachwinowe jednostronne o grubości a=0.7g cieńszego elementu
   c) spoiny czołowe o grubości cieńszego spośród spawanych elementów
   W przypadku spoin obwodowych w połączeniach rur należy przyjmować grubość spoiny pachwinowej równą grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów.
4. Stal - wg zestawienia.
5. Zabezpieczenia antykorozyjne - malowanie farbą podkładową i zestawem farb eposkydowych wg OT.
6. Przygotowanie powierzchni do malowania przez czyszczenie strumieniowo-cierne do stopnia czystości Sa2,5 lub Sa2 wg normy PN-EN ISO 8501-1:2008.
7. Konstrukcja klasy EXC2 wg PN-EN 1090.
   Wymagania w zakresie wykonania konstrukcji wg PN-EN 1090-2.
8. Wykonawca zobowiązany jest do szczegółowego zapoznania się z całą dokumentacją. W razie rozbieżności powiadomić projektanta.

Tekla Structures

TABELA REWIZJI

NR	OPIS	DATA

Status projektu: PROJEKT WYKONAWCZY

NOVATOR
83-110 TCZEW, UL. ŁAZIENNA 14
e-mail: novator.budownictwo@gmail.com
tel. +48 58 530 05 55 | kom. +48 606 910 493

Inwestor: Dovista Polska Sp. z o.o. 83-115 Swarożyn, Wędkowy

Tytuł Projektu: HALA MAGAZYNOWA T6 Z CZ. BIUROWO-SOCJALNĄ

Adres inwestycji: Wędkowy, gm. Tczew dz. nr ew. 31/2,30/2,14/2

Tytuł rysunku: Element wysyłkowy DA2

Projektował: mgr inż. Łukasz Byczkowski
Uprawnienie budowlane do projektowania w specjalnosci konstrukcyjno - budowlanej NR POM/0100/PWOK/10

Podpis:

Skala: 1:5 1:20 1:60

Data:

Data wydruku: 30.09.2016

Nr projektu: 001/2017

Nr rysunku: 1/02.02