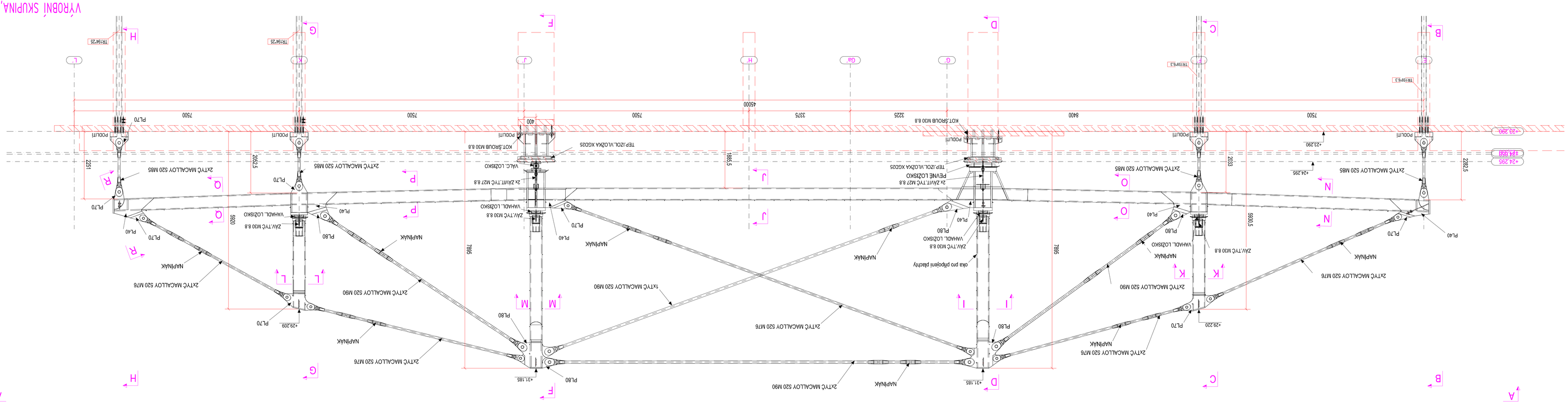
Autodesk Docs

Vazník krajní - OSA 1'

1:50

VAZNÍK P1

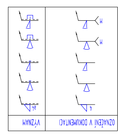
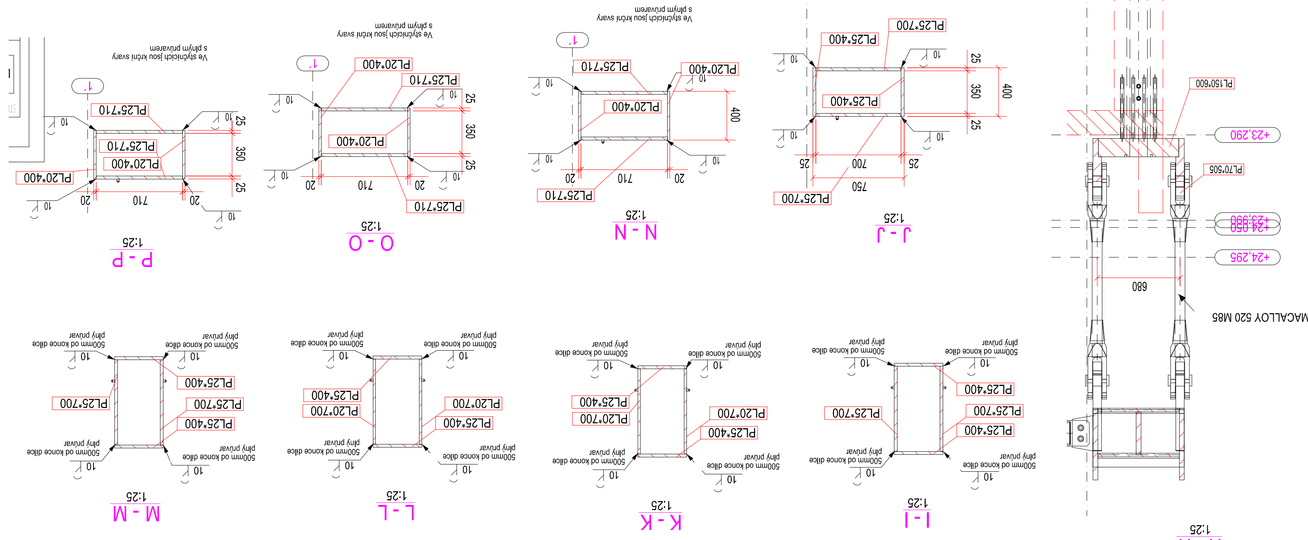
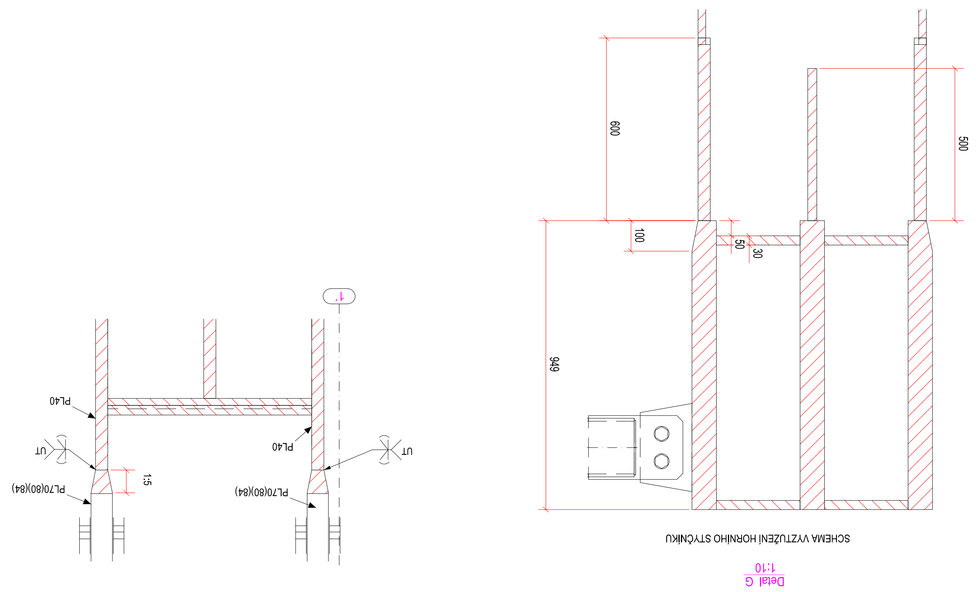


VÝROBNÍ SKUPINA, MATERIÁL

1. VÝROBA DLE ČSN EN 1090-2+A1, TŘÍDA PROVEDENÍ - EXC3 DLE ČSN EN 1090-2+A1
2. MATERIÁL (viz výkaz materiálu):
   PLECHY: třída S460 (ČSN EN 10025-3)-prvky s výjimkou stykovací, vekeré plechy tl. >=100mm
   S460M (tl.<=35mm), S460ML (tl.>35mm)
   třída S355 (ČSN EN 10025-2 a -3) - stykovky pasů, sloupy, kotvení
   S355J2 (tl.<=35mm-podložky kot.šroubů a smyk.zarážky), S355NL (tl.>35mm)
   třída S235 - ztužidly P,PS
   t<30 - oka na plechy
   t<301 - oka na plechy
   TRUBKY (ČSN EN 10210-1): S355J2H - TR 194x25, S355J0H - ostatní trubky
   Nevržená betonářská výztuž: B500B
   Ložisko: vložka z litiny s kluzným povrchem pro tlak<60MPa
   Svařování třída kvality 520
   Přesnost tvaru a rozměrů dle třídy přesnosti 1 dle ČSN EN 1090-2
   - Soubor jakosti 8.8 . Matice odpovídající jakosti podložky 200HV, zn. spolupůsobení podkladní
   dle din norem

SVARY

1. Veškeré u kout. svahů značí výšku svaru „a"
2. Všechny nosné svary jakosti B dle ČSN EN ISO 5817

PKO

1. viz TP PKO