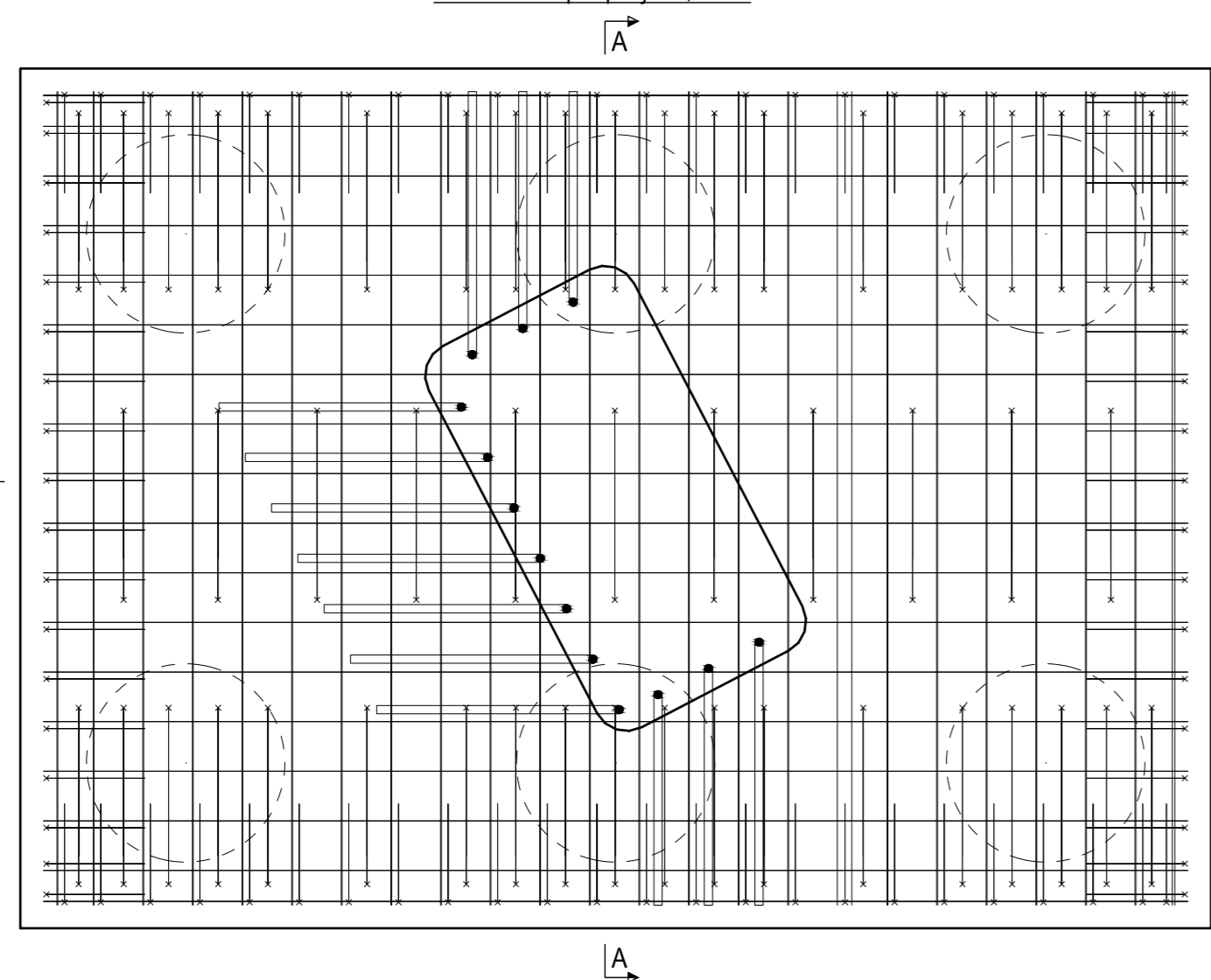


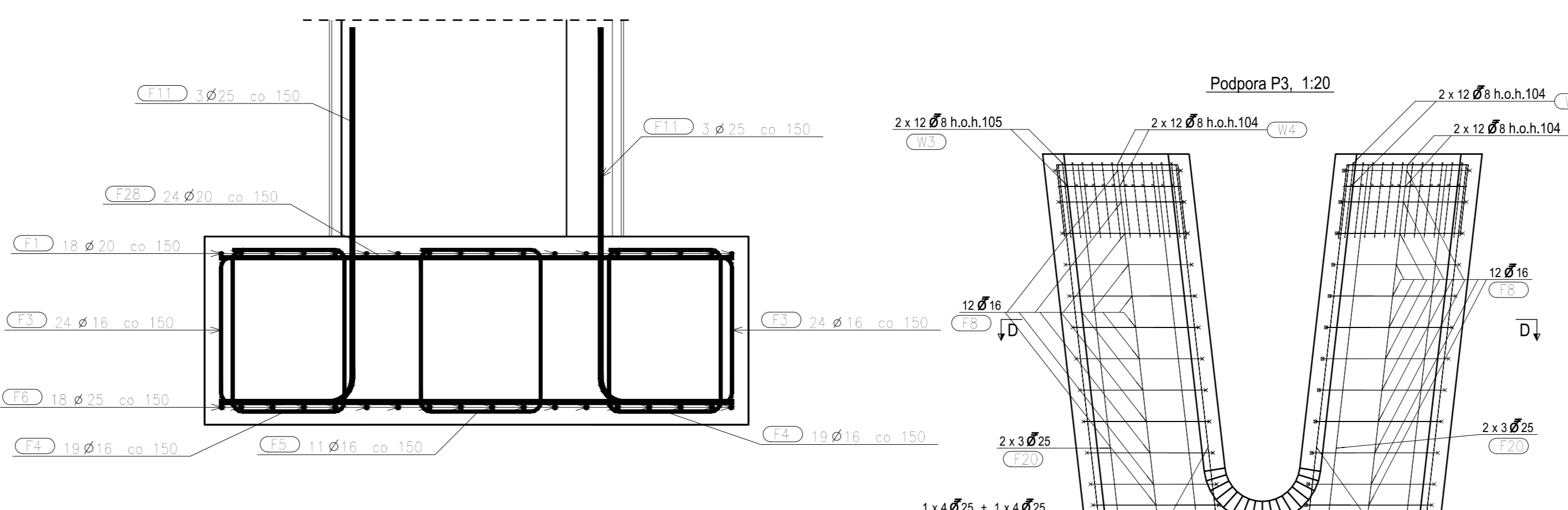
PLAN GIĘCIA Z KształTAMI PRĘTÓW:							
Nr. et.	Średnica	Ilość	Gatunek	Długość	Kg/szt	Ciężar	Kształt gięcia
F14	25	16	B500SP	2850	10,97	175,6	2850
F17	25	8	B500SP	2725	10,49	83,9	2725
F18	25	8	B500SP	4440	17,09	136,8	4440
F20	25	12	B500SP	2735	10,53	126,4	2735
W5	8	48	B500SP	590	0,24	11,3	590
F8	16	24	B500SP	2730	4,31	103,5	2730
F12	16	15	B500SP	2605	4,12	61,7	2605
F13	16	15	B500SP	2695	4,26	63,9	2695
F24	16	15	B500SP	2555	4,04	60,6	2555
W1	20	7	S500	3585	8,86	62,0	3585
W2	20	7	B500SP	4885	12,07	84,5	4885
W3	8	24	B500SP	1280	0,51	12,3	1280
W4	8	24	B500SP	1260	0,50	12,1	1260
Suma:							994,4

PLAN GIĘCIA Z KształTAMI PRĘTÓW:							
Nr. et.	Średnica	Ilość	Gatunek	Długość	Kg/szt	Ciężar	Kształt gięcia
F1	20	18	B500SP	3460	8,55	153,8	3460
F6	25	18	B500SP	3460	13,32	239,8	3460
F7	25	24	B500SP	2460	9,47	227,3	2460
F28	20	24	B500SP	2460	6,08	145,8	2460
F2	16	36	B500SP	1295	2,05	73,7	1295
F3	16	48	B500SP	1250	1,98	94,8	1250
F4	16	19	B500SP	2985	4,72	89,6	2985
F4	16	19	B500SP	2980	4,71	89,5	2980
F5	16	11	B500SP	3060	4,84	53,2	3060
F9	25	7	B500SP	2505	9,64	67,5	2505
F10	25	7	B500SP	2505	9,64	67,5	2505
F11	25	6	B500SP	2380	9,16	55,0	2380
Suma:							1357,4

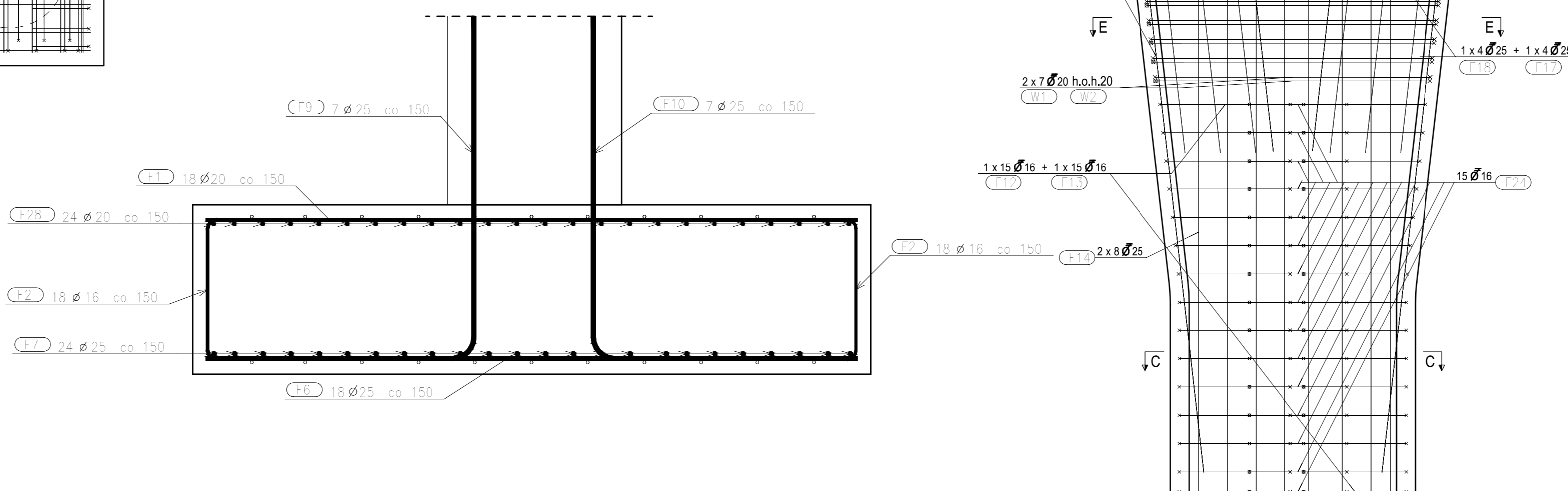
Fundament podpory P3, 1:20



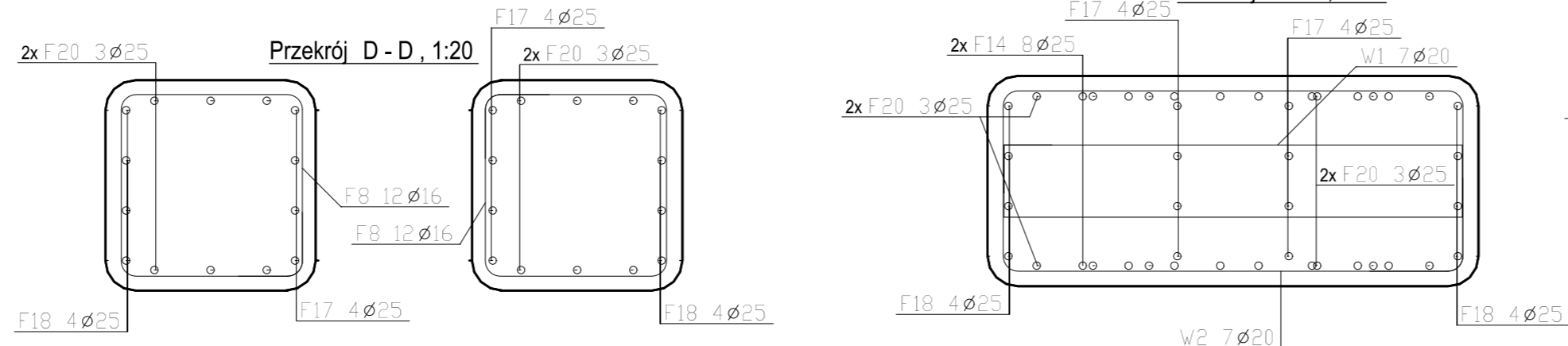
Przekrój A - A, 1:20



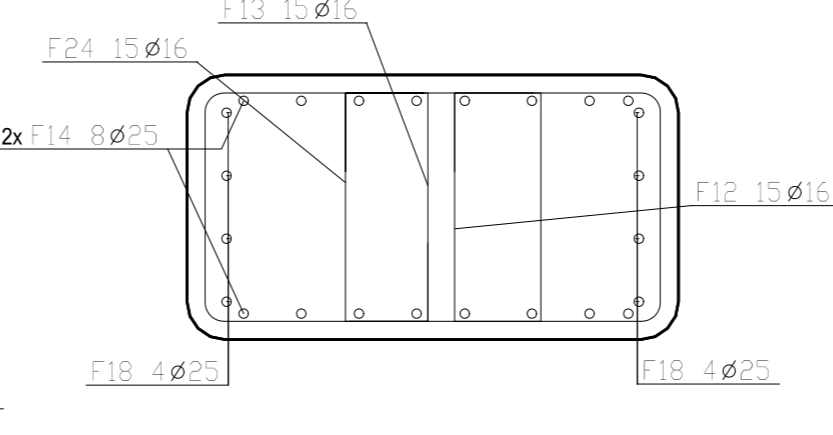
Przekrój B - B, 1:20



Przekrój E - E, 1:20



Przekrój C - C, 1:20



STOPNIOWANIE PRĘTA F11			
Nr pręta	a [mm] *	b [mm] *	Długość [mm]
F11.1	1805	650	2380
F11.2	1805	730	2460
F11.3	1805	810	2540
F11.3	1805	810	2540

\* - wymiar gabarytowy

ZESTAWIENIE ZBRÓJENIA								
RYSUNEK NR:		12		TYTUŁ:		Zbrojenie Podpory P3		
GATUNEK STALI				A-IIIN				
MASA JEDNOSTKOWA		0,395		1,579		2,467 3,855		
Nr	Średnica	Ilość	Długość	Długość całkowita [m]				
[-]	[mm]	[szt.]	[mm]	# 8	# 16	# 20	# 25	
PODPORA P3								
F8	16	24	2730		65,5			
F12 *	16	15	2605		39,1			
F13 *	16	15	2695		40,4			
F14	25	16	2850				45,6	
F17	25	8	2725				21,8	
F18	25	8	4440				35,5	
F20	25	12	2735				32,8	
F24	16	15	2555		38,3			
W1 *	20	7	3585			25,1		
W2 *	20	7	4885			34,2		
W3	8	24	1280	30,7				
W4	8	24	1260	30,2				
W5	8	48	590	28,3				
FUNDAMENT P3								
F1	20	18	3460			62,3		
F2	16	36	1295		46,6			
F3	16	48	1250		60			
F4	16	38	2980		113,2			
F5	16	11	3060		33,7			
F6	25	18	3460			62,3		
F7	25	24	2460			59		
F9	25	7	2505			17,5		
F10	25	7	2505			17,5		
F11 *	25	6	2380			14,3		
F28	20	24	2460			59		
DŁUGOŚĆ RAZEM				[m]	89,2	436,8	180,6	306,3
MASA RAZEM				[kg]	35,21	689,68	445,56	1180,74
MASA OGÓLEM				[kg]	2351,18			
WYKONAC				1 SZT.	2351,18			

\* Stopniowanie pręta wg tabeli STOPNIOWANIE PRĘTA F12, F13, W1, W2, F11

STOPNIOWANIE PRĘTA F12							
Nr pręta	a [mm] *	b [mm] *	c [mm] *	d [mm] *	e [mm] *	f [mm] *	Długość [mm]
F12.1	220	620	560	620	560	220	2600
F12.2	220	620	567,5	620	567,5	220	2600
F12.3	220	620	575	620	575	220	2600
F12.4	220	620	582,5	620	582,5	220	2600
F12.5	220	620	590	620	590	220	2600
F12.6	220	620	597,5	620	597,5	220	2600
F12.7	220	620	605	620	605	220	2600
F12.8	220	620	612,5	620	612,5	220	2600
F12.9	220	620	620	620	620	220	2610
F12.10	220	620	627,5	620	627,5	220	2650
F12.11	220	620	635	620	635	220	2680
F12.12	220	620	642,5	620	642,5	220	2710
F12.13	220	620	650	620	650	220	2750
F12.14	220	620	657,5	620	657,5	220	2780
F12.15	220	620	665	620	665	220	2810

\* - wymiar gabarytowy

STOPNIOWANIE PRĘTA F13							
Nr pręta	a [mm] *	b [mm] *	c [mm] *	d [mm] *	e [mm] *	f [mm] *	Długość [mm]
F13.1	220	620	605	620	605	220	2690
F13.2	220	620	612,5	620	612,5	220	2690
F13.3	220	620	620	620	620	220	2690
F13.4	220	620	627,5	620	627,5	220	2690
F13.5	220	620	635	620	635	220	2690
F13.6	220	620	642,5	620	642,5	220	2690
F13.7	220	620	650	620	650	220	2690
F13.8	220	620	657,5	620	657,5	220	2690
F13.9	220	620	665	620	665	220	2700
F13.10	220	620	672,5	620	672,5	220	2740
F13.11	220	620	680	620	680	220	2770
F13.12	220	620	687,5	620	687,5	220	2800
F13.13	220	620	695	620	695	220	2840
F13.14	220	620	702,5	620	702,5	220	2870
F13.15	220	620	710	620	710	220	2900

\* - wymiar gabarytowy

STOPNIOWANIE PRĘTA W1					
Nr pręta	a [mm] *	b [mm] *	c [mm] *	d [mm] *	e [mm] *
W1.1	170	1480	260	1480	260
W1.2	170	1480	260	1480	260
W1.3	170	1500	260	1500	260
W1.4	170	1500	260	1500	260
W1.5	170	1525	260	1525	260
W1.6	170	1525	260	1525	260
W1.7	170	1550	260	1550	260
W1.8	170	1550	260	1550	260
W1.9	170	1570	260	1570	260
W1.10	170	1570	260	1570	260
W1.11	170	1595	260	1595	260
W1.12	170	1595	260	1595	260
W1.13	170	1615	260	1615	260
W1.14	170	1615	260	1615	260

\* - wymiar gabarytowy

STOPNIOWANIE PRĘTA W2					
Nr pręta	a [mm] *	b [mm] *	c [mm] *	d [mm] *	e [mm] *
W2.1	320	1620	620	1620	620
W2.2	320	1620	620	1620	620
W2.3	320	1595	620	1595	620
W2.4	320	1595	620	1595	620
W2.5	320	1575	620	1575	620
W2.6	320	1575	620	1575	620
W2.7	320	1550	620	1550	620
W2.8	320	1550	620	1550	620
W2.9	320	1530	620	1530	620
W2.10	320	1530	620	1530	620
W2.11	320	1505	620	1505	620
W2.12	320	1505	620	1505	620
W2.13	320	1485	620	1485	620
W2.14	320	1485	620	1485	620

\* - wymiar gabarytowy

- UWAGI:  
 1. Na rysunku podano wymiary osiowe pręta.  
 2. Zakłady, promienie odgięcia prętów wyk.  
 3. Otulina prętów zbrojeniowych:  
 - 70 mm - fundament  
 - 40 mm - podpora  
 4. Materiały:  
 Stal AIIIN - stal zbrojeniowa  
 Beton C30/37 - podpora

Projektant:  
 Urząd Miejski w Giżycku al. 1

Partner konsorcjum:  
 STUDIUM Sp. z o.o. Sp. k.  
 ul. Naoskowskiego 12/99 00-666  
 tel. 22 658 07 07

Partner konsorcjum:  
 YLE INŻYNIEROWIE  
 ul. Rakietników 32 02-495 Warsa  
 tel. 22 216 57 79

MOSTOWA

Zbrojenie podpory P3

Projektanci:  
 mgr inż. Piotr Żółtowny  
 nr upr. MAZ/0128/POO/

Sprawdził:  
 mgr inż. Michał Rosiński  
 MAZ/0580/PBM/15

numer strony