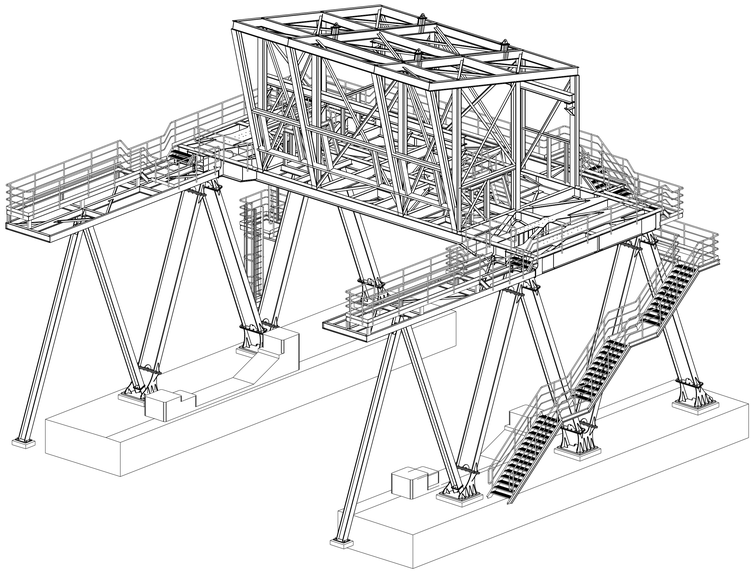
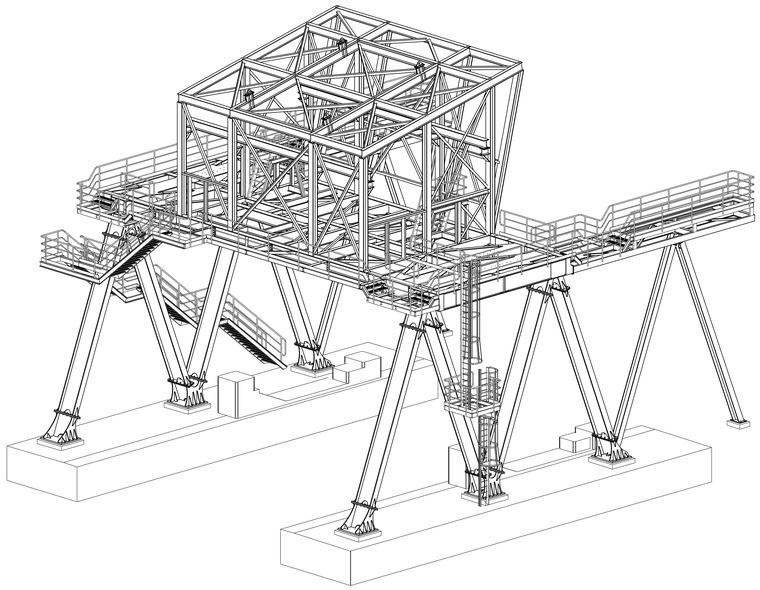
3D - AANZICHT ZUID

schaal 1:100



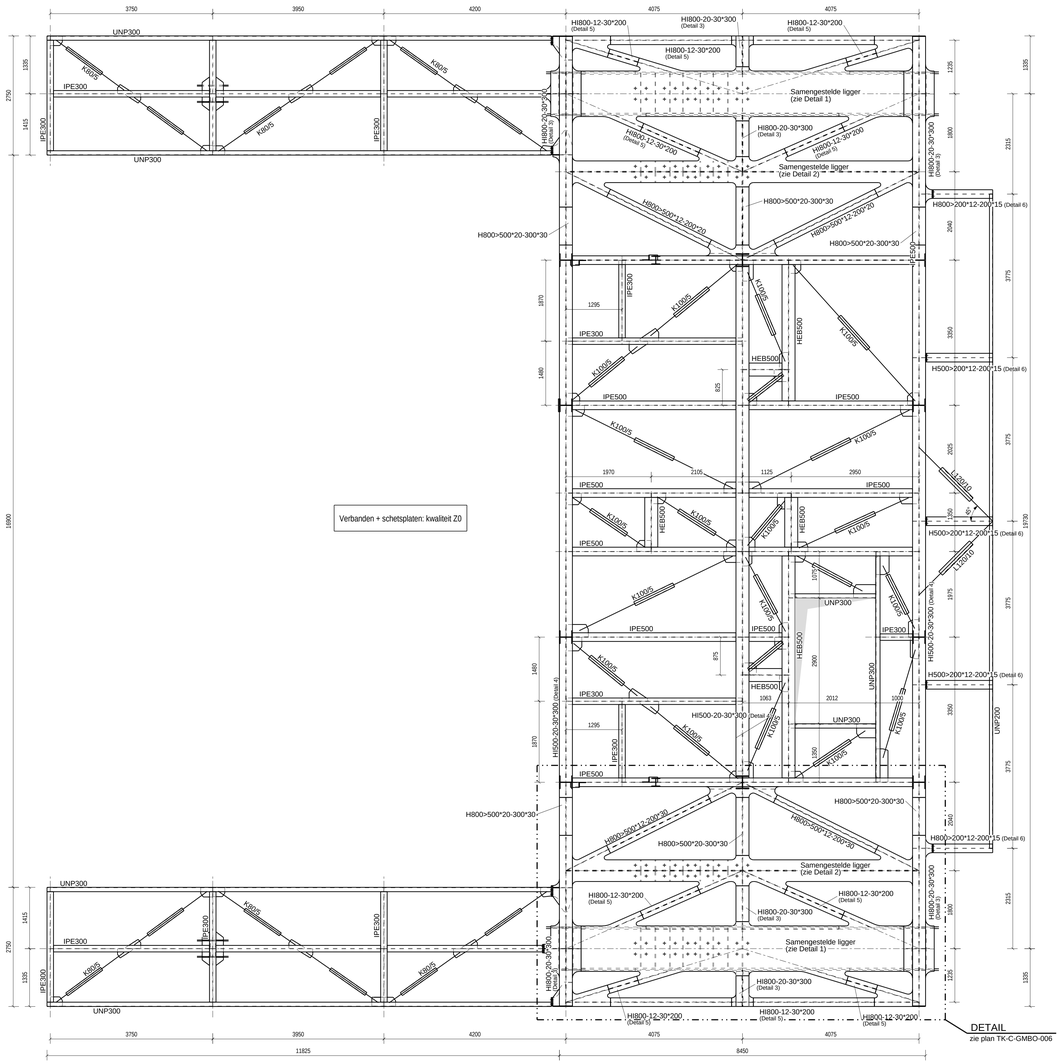
3D - AANZICHT NOORD

schaal 1:100



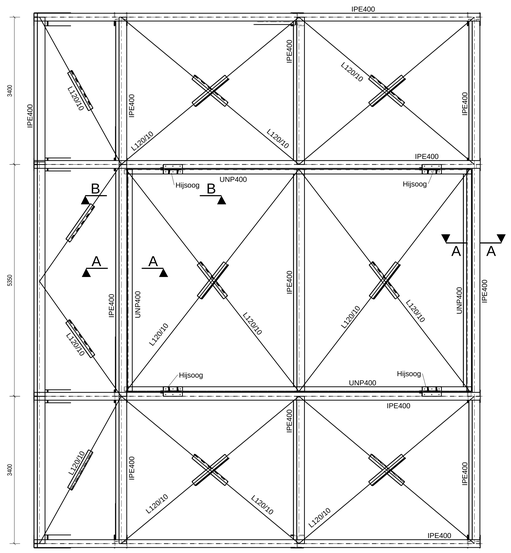
BOVENAANZICHT DRAAGSTRUKTUUR

schaal 1:50



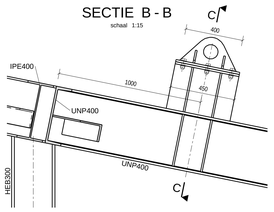
DAK MACHINEKAMER

schaal 1:50



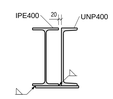
SECTIE B - B

schaal 1:15



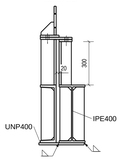
SECTIE A - A

schaal 1:15



SECTIE C - C

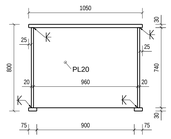
schaal 1:15



DETAIL 1

schaal 1:20

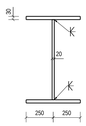
Samengestelde ligger



DETAIL 2

schaal 1:20

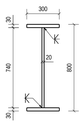
Samengestelde ligger



DETAIL 3

schaal 1:20

HI800-20-30*300



DETAIL 4

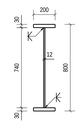
schaal 1:20

HI500-20-30*300

DETAIL 5

schaal 1:20

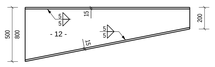
HI800-12-30*200



DETAIL 6

schaal 1:20

H500>200*12-200*15
H800>200*12-200*15



NOTA :

° Gebruiksbelasting roosters en tranenplaten :
q_k = 5 kN/m²
Q_k = 5 kN (contactoppervlak 50mmx50mm)

° Windbelasting gevel- en dakbekleding :
conform EN 1991-1-4

° Sneeuwbelasting :
conform EN 1991-1-3

Algemene nota:

Staalstructuur hoofdraagstructuur machinekamer uit te voeren conform EXC4
Onder de hoofddraagstructuur vallen volgende constructieonderdelen:
- Kolommen HEB 1000 inclusief verankeringsdetail
- Platform (niv.+18,80m)

Staalstructuur machinekamer, platformen (niv.+18,295m), bordessen, trappen en ladders uit te voeren conform EXC2
Uitvoering en toleranties volgens EN 1090
Staalkwaliteiten:
S355 J2+N tot plaatdiktes 50mm
S355 K2+N voor plaatdiktes 50mm < t <= 60mm
S355 ML voor plaatdiktes > 60mm
De Z-kwaliteit voor alle platen is Z15 tenzij anders vermeld op het plan.
De Z-kwaliteit is te controleren voor alle profielen overeenkomstig de uitvoeringsmethodiek.
Lassen:
min. P_{S_d} = 71 MPa voor alle verbindingen van secundaire structuren aan de hoofdstructuur: leuningen, bordessen, trappen, waterafvoer, leidingen, ...
Stuiklassen in platen dienen uitgevoerd te worden met min. P_{S_d} = 71 MPa volgens detail 14 van tabel 8.3 (EN 1993-1-9)
Alle stuiklassen tussen platen met verschillende dikte gebeurt met een overgangshelling van ¼
Alle platen met stuik lasnaden dienen volledig te worden doorgelast.
Voor enkelvoudige hoeklassen dient de keeldoorsnede minimaal 10mm te zijn.
Min. dikte hoeklassen (tenzij anders vermeld op plan):

Hoeklassen				
T [mm] dikte plaat	< 15	15 <= t < 20	20 <= t < 35	35 <= t
a_{min} [mm] dubbel zijdige las	5	6	8	10

Bouten:

Bouteverbindingen montagevoegen draagstructuur machinekamer:	- Boutkwaliteit 10.9 - μ = klasse B - Voorspanning aan te brengen d.m.v. een vijzel - Bouten, moeren, borgmoeren en rondsels: thermisch verzinkt
Bouteverbindingen leuningen, bordessen, trappen, ladders en machinekamer:	- Boutkwaliteit 8.8 - Bouten, moeren, borgmoeren en rondsels: thermisch verzinkt

Verwerking door	Nagezien door	Gezien door
Leen Meul	ir. Kobe Kuypers	dr. ir. Peter Buffel

Datum: 15.05.2018

Gezien door de ondergetekende

dr. ir. B. Van de Walle
Projectingenieur

Voorgesteld

ir. F. Aerts
Afdelingshoofd

DEPARTEMENT **MOBILITEIT & OPENBARE WERKEN**

Vlaamse overheid

MARITIEME TOEGANG
http://www.maritiemetoegang.be

16EF/ 4008 2

TK-C-GMBO-001 2

BIJHORENDE TEKENINGEN

BESTEKNUMMER
MT/01350

OPPERVLAKTE	PRIJS
1.189 x 0.841 = 1.00 m²	5 euro

HISTORIEK VAN HET PLAN

Exponent	Datum	Omschrijving wijzigingen
0	24.11.2017	Eerste uitgave
1	14.03.2018	Finalisering plannen
2	15.05.2018	Aanpassing legende

Havengebied Antwerpen
Nieuwe Boudewijnbrug

MACHINEKAMER
HOOFDSTRUKTUUR
BOVENAANZICHT + 3D

LAMBERT 72 HOOGTES VOLGENS T.A.W. Schaal: 1:15 1:20 1:50

Tekla Structures