

RANSON HARELBEKE – VOORSTELLING PROJECT

Bouwheer Ranson is sinds 1948 geëvolueerd van een kleine handelaar in margarine voor de bakker tot internationale distributeur én producent van ingrediënten en producten voor de bakker, chocolatier, horeca, ijsbereider en de voedingsindustrie. Op vandaag levert Ranson Group vanuit 7 vestigingen aan 3.500 professionele klanten in 32 landen wereldwijd en om deze sterke groei bij te houden, was een verhuis en uitbreiding van de hoofdzetel in Harelbeke noodzakelijk. Voor deze realisatie nam Ranson **Architectenbureau Delafontaine** en **studiebureau Vector** uit Roeselare voor het deel magazijnen en **Architecten- en studiebureau Callewaert-Creupelant** uit Heule voor het deel kantoren samen met **hoofdaannemer Stadsbader** onder de arm.

De nieuwe diepvries- en distributiemagazijnen, laadkades en kantoren omvatten maar liefst 25.125 m² en worden opgetrokken op het terrein in de Generaal Deprezstraat 4 in Harelbeke, wat Ranson bijna burens maakt van Stadsbader, waardoor transport en bijhorende CO₂-uitstoot tot een absoluut minimum kan herleid worden.

De eerste spadesteek werd gegeven op 14/06/2018 en vervolgens heeft Stadsbader 13 maanden de tijd om het industriële gedeelte (diepvriesgedeelte, magazijnen en laadkades) en alle infrawerkzaamheden van het volledige terrein op te leveren alsook om bij het kantoorgedeelte de funderingen te gieten en de prefab betonconstructie te monteren. Om deze strakke timing te kunnen respecteren, was het uittekenen in 3D een noodzaak.

Het door Stadsbader ontworpen 3D-model in Tekla werd van in de **voorbereidingsfase** ter beschikking gesteld aan zowel de architect en bouwheer als aan alle onderaannemers én tevens onze nevenaannemers. Dit stelde ons in staat om tijdens diverse meetings met de bouwheer en onze nevenaannemers technieken en installatietechnieken mogelijke clashes te voorzien en te vermijden. In onderling overleg én met behoud van prioriteiten (stabiliteit, brandveiligheid, gebruik door klant...) werd dan gezocht naar de meest adequate oplossing. Zo werd rekening gehouden met interne circulatie, type stockage en intern transport van de klant. Op deze manier werd er bijvoorbeeld vermeden dat sprinklerleidingen in conflict kwamen met brandpoorten, dat wapening in balken doorboord werd, dat verschillende partijen niet éénzelfde sparing gebruikten...

In **studie** werd het 3D-model verfijnd opdat alle prefabbetonelementen kunnen geproduceerd worden op de **productiesite** van Stadsbader, prefabbedrijf **Van Maercke NV** in Kluisbergen. Iedere productiefiche vloeide voort uit de detaillering van elk element in Tekla. Ook **afroep en planning** van de werf werden opgemaakt en gemonitord dmv een in eigen huis ontwikkelde software in combinatie met Trimble Connect. Zo kon iedereen ten allen tijde door middel van een kleurenlegende bekijken welke elementen voorzien waren van een bepaalde productiefiche, en welke ingepland stonden voor productie, of reeds geproduceerd, geleverd of gemonteerd waren.

In **uitvoering** kon men diverse detailleringen en moeilijke bouwknopen digitaal van dichtbij bekijken en voorbereiden. Trial-and-error on site werd maximaal vermeden. Zo werd de montagevolgorde van bepaalde prefabbetonelementen eerst op het scherm bekeken om efficiënt en rendabel te werken. Minder voor de hand liggend, maar ook dakwerken werden op die manier voorbereid, gedetailleerd en opgemeten.

Ook Ranson was van in het begin overtuigd van het nut en de voordelen van BIM, niet enkel tijdens de bouwfase waar alle partijen nog mee rond de tafel zitten en steeds de bouwheer kunnen voeden, maar ook voor toekomstige (kleine) ingrepen in hun gebouw alsook voor het **dagelijks gebruik**.