

RAL 9010  
C3 Lang 160µm

00	00	00	00	00
1				
1				
1				
1				

DATUM:

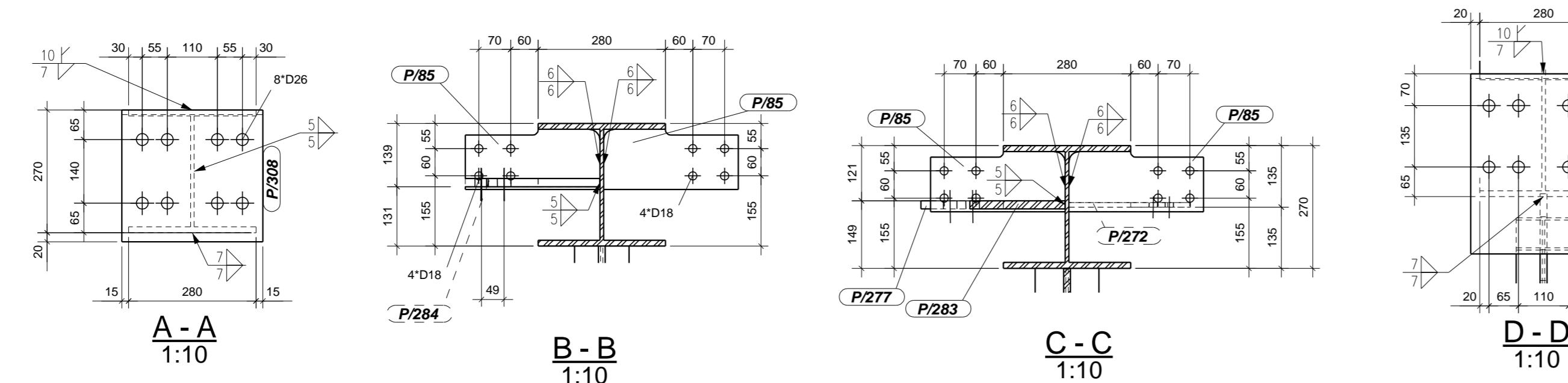
Teil	Phase	Profil	Anzahl
Nb/83	200	HEA280	1
Nb/83	300	HEA280	1

MATERIALLISTE FUER MONTAGETEIL

Montageteil: Nb/83 Laenge (mm): 11292

Korrosionsschutz:

Pos. Nr.	Profil	Material	Anz.	Laenge (mm)	Gewicht (kg)
Nb/83	HEA280	S355J2	1	11292	850,2
P/3	BL15*320	S355J2	1	346	9,2
P/4	BL15*320	S355J2	1	322	8,3
P/5	BL15*320	S355J2	1	290	7,6
P/15	BL15*289	S355J2	1	255	5,7
P/16	BL15*289	S355J2	1	248	5,4
P/17	BL15*289	S355J2	1	255	5,6
P/18	BL15*289	S355J2	1	248	5,3
P/19	BL15*244	S355J2	1	239	5,0
P/20	BL15*247	S355J2	1	289	5,1
P/37	BL15*243	S355J2	1	289	4,9
P/85	BL20*133	S355J2	4	286	23,3
P/214	BL15*296	S355J2	1	317	8,9
P/217	BL45*320	S355J2	1	396	44,6
P/272	BL10*267	S355J2	1	276	4,0
P/277	BL18*317	S355J2	1	333	10,2
P/278	BL18*318	S355J2	1	276	9,0
P/283	BL18*316	S355J2	1	334	10,2
P/284	BL18*316	S355J2	1	286	9,2
P/286	BL35*310	S355J2	1	290	24,6
P/69	IPE100	S355J2	1	2665	21,6
P/66	HEA100	S355J2	1	2631	43,8
P/67	HEA100	S355J2	1	2591	43,1
P/67	HEA120	S355J2	1	2482	49,3
P/260	HEA100	S355J2	1	2241	37,3
P/261	HEA120	S355J2	1	2201	43,7
P/262	HEA120	S355J2	1	2161	42,9
P/263	HEA140	S355J2	1	2121	52,3
P/264	HEA140	S355J2	1	2081	51,3
P/344	HEA120	S355J2	1	2323	46,1
P/410	HEA200	S355J2	1	11235	474,5
P/418	IPE100	S355J2	1	1956	15,8
Gesamt					1974,5



Für Maße ohne Toleranzangaben Toleranzen für Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 13560- Klassen C+G bzw. für vorgegebene Toleranzen nach DIN 18202 Teil 2

Toleranzklasse	Nennwertbereich L in mm							
	0-3	3-10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	3000-10000
ts	1%	1%	1%	1%	1%	1%	1%	1%
cs	1%	1%	1%	1%	1%	1%	1%	1%

**Stahlschlüssel nach DIN EN 10922 2009-At: 201 in EXC ausführen**

**Schweißarbeiten nach DIN EN ISO 5817**

**Schweißtechnische Angaben**

Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817: C

Schweißverfahren: MAG - T5 DIN EN ISO 4063  
 LP - L23 DIN EN ISO 4063  
 E - E11 DIN EN ISO 4063

Zustandsklasse: DIN EN ISO 2501-E 3B2B 121H0  
 DIN EN ISO 14348 - G 46-4M351  
 DIN EN ISO 14775-IV21

Alle Bauteile sind schweißtauglich, d.h. Schweißnähte sind anzufügen und mit Kehlnähten anzuschließen.

Alle geschweißten Kanten sind mit R und IV zu putzen.

Vorwärtigen Bauteilen:  
 S235R b-35mm-100C  
 S235R b-35mm-150C - 200C

Schweißtechnikergüte:  
 Skizzen gut sein

Architekt: A  
 Schweißtechnikergüte: JEVE

1. 08.06.2018 09:45 Uhr

zur Ausführung

PROJEKT: Daimler AG - Zubi 088 HH  
 Zeichnung: Werkstattzeichnung  
 Datum: 08.06.2018  
 Maßstab: 1:10 1:20

AUFTRAGSUMMER: 18\_0013

RCK BIURO INZYNIERSKIE

Stahl- und Anlagenbau Schädlich GmbH  
 Lichtenauer Str. 1  
 08228 Stützenberg  
 Deutschland  
 Phone: +49(0)37462-65520  
 Fax: +49(0)37462-65510  
 www.stahlbau-schaedlich.de