



MATERIALIELISTE FUER MONTAGETEIL					
Materialiste: Nb/83			Laenge (mm): 11292		
Korrosionsschutz:					
Pos. Nr.	Profil	Material	Anz.	Laenge (mm)	Gewicht (kg)
Nb/83	HEA280	S355J2	1	11132	850,2
P10	BL15/320	S355J2	9	348	9,2
P11	BL15/320	S355J2	1	322	8,3
P15	BL15/320	S355J2	1	290	7,0
P15	BL15/289	S355J2	1	255	5,7
P16	BL15/289	S355J2	1	248	5,4
P17	BL15/289	S355J2	1	255	5,6
P18	BL15/289	S355J2	1	248	5,3
P19	BL15/244	S355J2	1	289	5,0
P20	BL15/247	S355J2	1	289	5,1
P37	BL15/243	S355J2	1	289	4,9
P86	BL20/133	S355J2	4	296	23,3
P14	BL15/320	S355J2	3	317	5,3
P217	BL15/430	S355J2	1	286	4,6
P272	BL15/327	S355J2	1	276	4,0
P277	BL16/317	S355J2	1	333	10,2
P278	BL18/318	S355J2	1	375	9,0
P283	BL18/316	S355J2	1	334	10,2
P284	BL18/316	S355J2	1	286	9,2
P308	BL35/310	S355J2	1	290	24,6
P552	IPF100	S355J2	2	2655	21,6
P160	HEA100	S355J2	1	2631	43,8
P166	HEA100	S355J2	1	2591	43,1
P167	HEA120	S355J2	1	2482	49,3
P169	HEA120	S355J2	1	2241	37,3
P181	HEA120	S355J2	1	2201	43,7
P202	HEA120	S355J2	1	2161	42,9
P203	HEA140	S355J2	1	2121	52,3
P204	HEA140	S355J2	1	2081	51,5
P344	HEA120	S355J2	1	2323	46,1
P4140	HEA200	S355J2	1	11235	474,5
P4148	IPF100	S355J2	1	1556	15,6
Gesamt				1974,5	

Für Maße ohne Toleranzangaben gelten Toleranzen für
Schweißkonstruktionen nach
DIN EN ISO 1920 - Klasse C+G
bzw. für vorgefertigte Teile aus Stahl nach DIN 18203 Teil 2

Grenzabstände für Längemaße nach Tab. 1, DIN EN ISO 1920 - 1998											
Toleranzklasse	Nominalbereich 1 (in mm)										
	über 30 bis 50	über 50 bis 100	über 100 bis 150	über 150 bis 200	über 200 bis 400	über 400 bis 600	über 600 bis 800	über 800 bis 1000	über 1000 bis 1500	über 1500 bis 2000	über 2000 bis 3000
	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2	± 2
A	Grenzmaß 1 (in mm)										
	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1
	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 17
B	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11	± 14	± 18	± 21	± 24	± 24	± 25
	± 4	± 7	± 9	± 12	± 16	± 21	± 27	± 32	± 36	± 40	
Geradheits-, Ebenheits- und Parallelitätsabweichungen nach Tab. 3, DIN EN ISO 1920 - 1998											
Toleranzklasse	Nominalbereich 1 (in mm) beachtet sich auf die längste Seite der Oberfläche										
	über 30 bis 50	über 50 bis 100	über 100 bis 150	über 150 bis 200	über 200 bis 400	über 400 bis 600	über 600 bis 800	über 800 bis 1000	über 1000 bis 1500	über 1500 bis 2000	über 2000 bis 3000
	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
E	Toleranzen 1 (in mm)										
	0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	
	F	1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16
G	1,5	3	5,5	9	11	16	20	22	25	25	25
	H	2,5	5	9	14	18	26	32	36	40	40

Stahlkonstruktionen nach DIN EN 1090-2: 2008+A1: 2011 in EXC 2 aufzuführen

Schweißstellen: Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817:		
alte Nahte	Bewertung: alle Positionen	
	vorwiegend ruhende Belastung	
	dynamische Beanspruchung	innerer Befund äußerer Befund
	B	C

Schweißtechnische Angaben

Bewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817 : C

Schweißverfahren : MAG - 135 DIN EN ISO 4063

UP - 121 DIN EN ISO 4063

E - 111 DIN EN ISO 4063

Zusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 - E 38 2 B 12 H 10

DIN EN ISO 14341 - G 46 A 4 M G3S1

DIN EN ISO 14175 - M 21

Alle Bauteilstöße (Sollabstand <=1,5mm) ohne
Schweißnahtangaben sind unlaufernd mit
Kehlnaht a=4mm zu verschweißen.

Alle geschweißten Vollanschlüsse sind Ut und MT zu prüfen.

Vorwärmen bei Bauteildicken :

S235JR >35mm >100°C

S355JR >20mm >150°C - 200°C

Schweißtechnisch geprüft:

Stützgrün, den

Arnold, A.
Schweißfachingenieur (EWE)

0	20.06.2018	Erste Ausgabe		(VN)	
REV	DATUM REV	FEHLER/ÄNDER. BESCHREIBUNG		GEPLANT	BESTÄTIGT
MATERIAL: SCHWEIßMETALLE: <input checked="" type="checkbox"/> SEHRE ODER SCHWACHMETALLE: SEHRE ODER					
PROJEKT: Daimler AG - Zubi 068 HH			STUFE: zur Ausführung		
ZEICHNUNGSNAME: Werkstattzeichnung			Section: M. Daddé Datum: 08.06.2018 Maßstab: 1:10 1:20		
Bauherr: Daimler AG & Co. Alpha 1 OHG			Bauherr/ Bauherrin (Kontaktperson): (Name, Vorname, Nachname)		
PROJEKT: Ausführungsprojekt			AUFTRAGSNUMMER (SCHÜDLICH) 18_0013		
 Stahl- und Anlagenbau Schädlich GmbH Liebenauer Str. 1 06829 Schlitzengrün Deutschland			Phone: +49(0)37462-65520 Fax: +49(0)37462-65510 www.stahlbau-schaedlich.de		
 RCK BIURO INŻYNIERSKIE			ul. Lądowa 6, 05-075 Płoczn tel. 0048 22 611 00 11 fax 0048 22 611 00 40 www.rck.pl biuro@rck.poznan.pl		
			AUFTRAGSNUMMER P.C.K.: R-18-0020		
			ZEICHNUNGSNUMMER: REV:		
			M183		