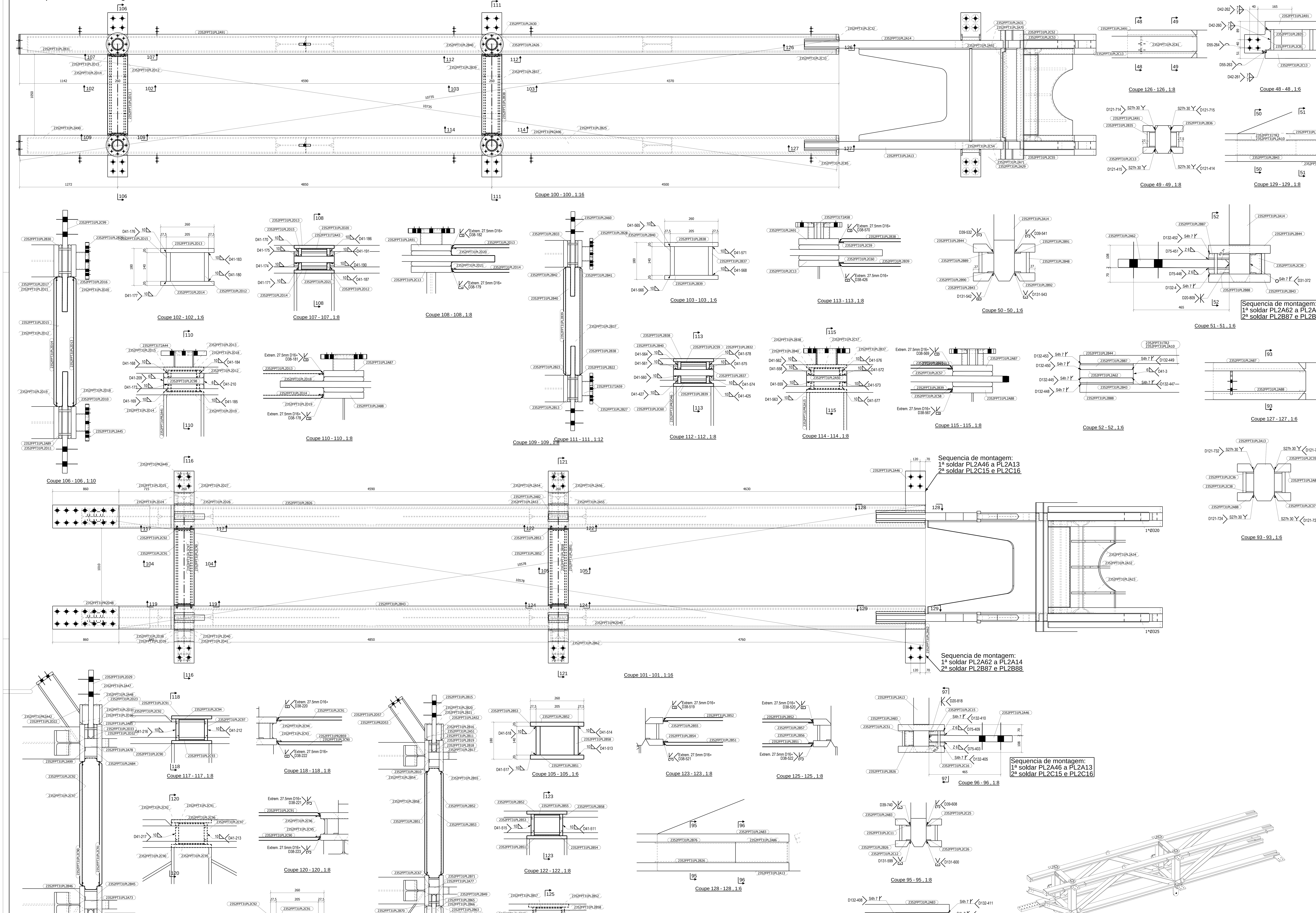
6º Sequencia de montagem



Coupe 100 - 100 , 1:16

Coupe 126 - 126 , 1:8

Coupe 48 - 48 , 1:6

Coupe 49 - 49 , 1:8

Coupe 129 - 129 , 1:8

Coupe 106 - 106 , 1:10

Coupe 102 - 102 , 1:6

Coupe 107 - 107 , 1:8

Coupe 108 - 108 , 1:8

Coupe 109 - 109 , 1:8

Coupe 111 - 111 , 1:12

Coupe 103 - 103 , 1:6

Coupe 113 - 113 , 1:8

Coupe 50 - 50 , 1:6

Coupe 51 - 51 , 1:6

Sequencia de montagem:
1ª soldar PL2A62 a PL2A14
2ª soldar PL2B87 e PL2B88

Coupe 110 - 110 , 1:8

Coupe 112 - 112 , 1:8

Coupe 114 - 114 , 1:8

Coupe 115 - 115 , 1:8

Coupe 52 - 52 , 1:6

Coupe 127 - 127 , 1:6

Coupe 93 - 93 , 1:6

Sequencia de montagem:
1ª soldar PL2A46 a PL2A13
2ª soldar PL2C15 e PL2C16

Sequencia de montagem:
1ª soldar PL2A62 a PL2A14
2ª soldar PL2B87 e PL2B88

Coupe 101 - 101 , 1:16

Coupe 117 - 117 , 1:8

Coupe 118 - 118 , 1:8

Coupe 105 - 105 , 1:6

Coupe 123 - 123 , 1:8

Coupe 125 - 125 , 1:8

Coupe 96 - 96 , 1:8

Sequencia de montagem:
1ª soldar PL2A46 a PL2A13
2ª soldar PL2C15 e PL2C16

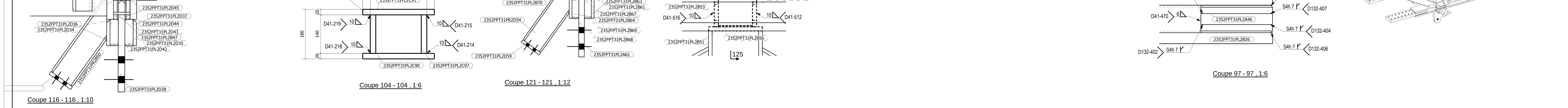
Coupe 120 - 120 , 1:8

Coupe 122 - 122 , 1:8

Coupe 128 - 128 , 1:6

Coupe 95 - 95 , 1:8

Coupe 97 - 97 , 1:6



Coupe 116 - 116 , 1:10

Coupe 104 - 104 , 1:6

Coupe 121 - 121 , 1:12

Note: Details selon le tableau de details généraux de soudure (IS38-MTC-01).
Note: Details according to the table of general welding details (IS38-MTC-01).

-Vérification des soudures en conformité avec le plan d'inspection et d'essais (PIE) de l'ouvrage.
-Welding verification according to Project Inspection & Testing Plan

-Symbologie de soudage en conformité avec la norme ISO 2553
-Welding simbology according to regulation ISO 2553

- Préparation, mise en œuvre et contrôle selon les références normatives des normes européennes EN 1090-2

-Preparation, execution and control according to defined normative references defined in European EN 1090-2

Classe de Execução: EXC4

List d'elements pour 1 unité: / List of elements for 1 unit: 2352FPT31TR2

PIÉCE ELEMENT	PROFIL PROFILE	MATERIAL MATERIAL	QTE QTY
2352FPT31PL2A46	PL40x260	S355J2	1
2352FPT31PL2A62	PL40x260	S355J2	1
2352FPT31PL2B37	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2B38	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2B39	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2B40	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2B51	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2B52	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2B53	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2B54	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2B55	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2B56	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2B57	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2B58	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2B87	PL30x99.7	S355J2	1
2352FPT31PL2B88	PL30x99.9	S355J2	1
2352FPT31PL2C15	PL30x99.9	S355J2	1
2352FPT31PL2C16	PL30x99.7	S355J2	1
2352FPT31PL2C57	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C58	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C59	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C60	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C90	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2C91	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2C92	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2C93	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C94	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C95	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C96	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2C97	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2D12	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2D13	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2D14	PL20x260	S355J2	1
2352FPT31PL2D15	PL20x140	S355J2	1
2352FPT31PL2D18	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2D19	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2D20	PL6x30	S355J2	1
2352FPT31PL2D21	PL6x30	S355J2	1
		Total	38

MARQUER COMME: FPT31-TR2

MARTIFER METALLIC CONSTRUCTIONS

2352FPT31TR2-4

1 UNITE(s)

Rev.	Date	Description	Name
01	13.04.2018	A marcação da peça estava mal	SF

	Contrôle Dimensionnel d'assemblage / Dimensional Control Assembly	Contrôle Dimensionnel soudé / Dimensional Control Welded	Contrôle Visuel soudé / Visual Control Weld	OPERATION / Operation				
NORME DE CONTRÔLE / Control Normativ					OK	NOK	OK	NOK
Critères de acceptation / Aceptance criteria				CONTRÔLE / Control				
INSPECTEUR / Inspector				DATE / Date				
DATE / Date				Nº OPERATEUR / Operator Nº.				
DÉCISION / Decision	☐OK ☐NOK	☐OK ☐NOK	☐OK ☐NOK	Qte. Fabriquée / Produced Qty.	PROJECT AVEC TRAÇABILITE			
Q. Insp. (se > 1) / Insp. Qty (if >1)				TOTAL / Total	PIECE AVEC UN UNITÉE			

POIDS (Kg) / Weight (Kg): 19749.
AIRE (m2) / Area (m2): 177.5
DATE / Date: 10.04.2018

OPERATION / Operation: ASSAMBLAGE / Assembly ☐ SOUDAGE / Weld ☐ PEINTURE / Paint ☐

DESSINÉ par / Designer: Desenhador não identificado

VERIFIÉ par / Verified: SFERNANDES

DESIGNATION DU PROJECT / Project Designation: Genève Aéroport – Aile Est BAT2

A0 [1189x841] — Nº PLAN / Drawing Nº: 2352FPT31TR2 - 4, Pág. 4 — REV / Rev: 01 — OUVRAGE / Project Nº: 2352

OUVRAGE	ZONE	Série	TYPE	Sch. Peinture	Nº
2352	FPT3	1	TR	-	2

MODEL NAME: 2352_GENEVE

A