

NOTAS GERAIS:

- Este desenho só é válido quando visto em conjunto com o Projeto de Arquitetura e todos os Projetos das Especialidades. As alterações e a sequência dos trabalhos deverão ser realizadas de acordo com a respectiva Especificação Técnica e Faseamento de Execução.
- Todas as cotas de implantação devem ser confirmadas pelo Projeto de Arquitetura e em Obra, e são da responsabilidade do Empreiteiro.
- As localizações e dimensões indicadas nos desenhos referem-se ao tosco, excepto quando expressamente indicado.
- Para definição de acabamentos, consultar o Projeto de Arquitetura.
- A localização e dimensões de todas as Coletes e Furaduras de Lajes, Viga e Parede, devem ser confirmadas pelo Projeto de Arquitetura e pelos Projetos das Especialidades, sendo esta da responsabilidade do Empreiteiro Geral.
- As peças desenhadas dos elementos estruturais de preparação em obra, devem contemplar todas as instalações embedidas e as coletes de travessamento (verticais e horizontais) que as mesmas impõem, de forma a serem totalmente realizadas na betonagem.
- O Adjudicatário deverá executar os desenhos de fábrica, elevação e montagem de acordo com os pormenores definidos no Projeto. Estes desenhos serão submetidos à aprovação da Fiscalização.

LEGENDA:

MATERIAIS ESTRUTURAIS:

Betão Armado em Elementos Estruturais:

- C16/20; X0 (P); C1 1.00;
- LC16/18; X0 (P); C1 1.00; Di 0 (1000 Kg/m³)
- C25/30; XC2 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C25/30; XC2 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C30/37; XC4 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C30/37; XC4 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C35/45; XC2 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C35/45; XC2 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C35/45; XC4 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- C35/45; XC4 (P); C1 0.40; Dmáx 22; S3
- Lajes Macias
- Restantes Elementos Estruturais

Aço em Elementos de Betão Armado:

- A500 HR IL/NEC E450:1998
- A500 LR IL/NEC E450:2002
- Classe 8.8 (f_y = 640 MPa)
- f_{p0} = 1860 MPa / f_{g0.1k} = 1670 MPa
- EN 1537:2013

Aço em Elementos de Estrutura Metálica:

- S275 JR (NP EN 10025-2)
- S275 JRH (NP EN 10210-1)
- S280 GD+Z275 (EN 10326)
- Classe 8.8 (EN 14399-3)
- EN 14399-5/6
- EN 3918 - 301

RECUBRIMENTO DE ARMADURAS:

Fundações:

- Sopapos, Viga e Fundação e
- Materiais de Escorregamento

Restantes Elementos Estruturais:

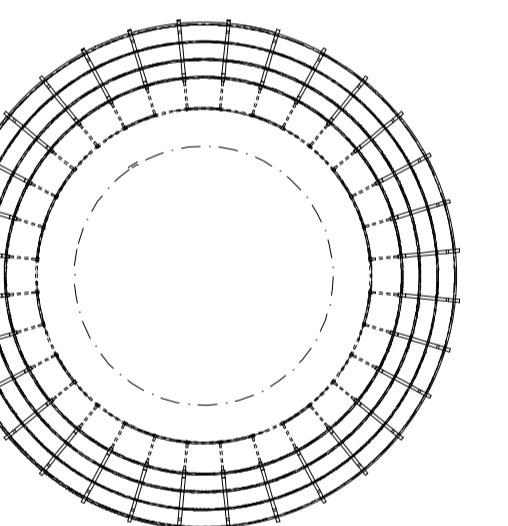
- Perfil Laminado e chapas
- Perfil Tubulares
- Perfil em Chapa Fina
- Parafusos
- Porcas
- Amarras
- Conectores Tipo "Nelson"

NOTAS:

- Em conformidade com o estipulado nas Normas NP EN 206-1:2007, NP EN 13670-1:2007, EN 1992-1-1:2004 e especificação IEC E44:2007.
- Foi considerada uma Classe Estrutural S4, a que corresponde um Tempo de Vida Util de 50 Anos.
- Foi considerada uma Classe de Inspeção: Classe 2.
- Foi considerada uma Estabilidade ao Fogo de acordo com o Projeto de Segurança

NOTAS GERAIS - METÁLICAS:

- A classe de execução da estrutura metálica, de acordo com a norma EN1090-3, é a EXC2.
- O Adjudicatário deverá executar os desenhos de fábrica, elevação e montagem de acordo com os pormenores definidos no Projeto. Estes desenhos serão submetidos à aprovação da Fiscalização.
- Deverá ser apresentado ao fiscalizador um plano de transporte e montagem da estrutura metálica no qual devem constar rotas para a realização de elevações necessárias em obra, bem como as medidas de segurança para a mesma.
- A enenda de trocos de perfis com comprimentos inferiores aos disponíveis mercado não é permitida. Caso seja necessário proceder a estas enendas, as enendas serão submetidas aos ensaios definidos na Normativa Europeia. Caso a enenda seja realizada com recurso a ligações aparafladas, esta ligação deverá ter a mesma capacidade resistente das peças a ligar.
- A opção de inclinar a fábrica da estrutura, todas as dimensões deverão ser confirmadas no local da obra.
- Metal de soldadura Fe510 ou superior.
- Cordão geral de soldadura a 0,7 x menor espessura a soldar em toda a periferia das superfícies de ligação.
- Todas soldaduras devem ser aprovadas com certificado do Instituto de Soldadura e Qualidade, ou por instituto similar com prévia autorização da Fiscalização.
- Excepto quando indicado contrário, todas as ligações serão soldadas.
- As ligações estruturais entre perfis de aço devem ser executadas em conformidade com o preconizado no modelo TERKA TKL 2017061-P.000.EST.SSE.001.
- A temperatura crítica a considerar na especificação do esquema de proteção passiva contra o fogo é de 500°C, salvo indicação em contrário.
- As peças de resistência per conservada deve seguir o especificado no Projeto de Segurança
- Contra Incêndios, ou seja:
 - R90 para a generalidade da estrutura metálica;
 - R60 para a estrutura secundária de suporte direto das lajes colaborantes constituídas pela chapa do tipo Cofrafe 40, designadamente os "cobertos" dos degraus das bancadas.



A400
PROJETISTAS E CONSULTORES DE ENGENHARIA

EMISSÃO	DATA	DESCRIÇÃO	PROJ.	VER.	VAL.
13	2019-01-28	Revisão Geral da Estrutura Metálica	TA	JB	AM
14	2019-02-06	Revisão das Notas Gerais da Est. Metálica	TA	JB	AM
17	2019-05-08	Revisões Assinaladas com Núvem/Marcagem das Juntas de Dilatação TA	JB	AM	

REQUERENTE
CÍRCULO DE CRISTAL, S.A.

OBRA
Reabilitação e Operacionalização do
Pavilhão Rosa Mota/Palácio de Cristal
Porto

ESPECIALIDADE
EST - Estruturas e Fundações

SUB-ESPECIALIDADE
SSE - Sem Sub-Especialidade

TÍTULO
Planta Geral Estrutural do Piso 1

ZONA	000 - Geral	ESCALAS
FASE	PRE - Projeto de Execução	C/INDICADO
Nº DO DESENHO		
DES	2017061-P 000	EST
SSE	01	019
Nº Ordem		PRE 17
Doc. Tipo	Projeto Nº	Zona
		Especialidade
		Sub-Especialidade
		Tipo
		Nº Ordem
		Fase
		Emissão

Reservados todos os direitos de autor pela Legislação em vigor. Este desenho é parte integrante de um projeto da propriedade intelectual da A400, Projectistas e Consultores de Engenharia, Lda e não pode ser reproduzido, divulgado ou copiado, todo ou em parte, sem autorização expressa.