



ESPECIFICACIONES GENERALES

1. MATERIALES

1.1 PERFILES

TUBERIA ESTRUCTURAL

ASTM A500 Gr. C

1.2 SOLDADURA

ELECTRODO COMPATIBLE CON EL METAL BASE SEGUN NORMA AWS D1.1, TABLA 3.1 (EQUIVALENTE O SUPERIOR A E70XX)

2. PINTURA

LA PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA DEBE REALIZARSE CON UNA BASE EPÓXICA DE 3mils Y UN ACABADO EN URETANO 2mils.

NOTAS GENERALES

1. TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN MILIMETROS (mm) EXCEPTO OTRA INDICACION
2. NO TOMAR MEDIDAS A ESCALA SOBRE LOS PLANOS
3. TODAS LAS MEDIDAS DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA

NOTA:

1. MEDIDAS EN MILIMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA UNIDAD.
2. TOLERANCIAS DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO POR LA NORMA NTC 5832, PRACTICAS NORMALIZADAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS EN ACERO, EDIFICIOS Y PUENTES

	CLIENTE/OBRA:	CIUDELA UNIVERSITARIA MEDELLIN
	CONTIENE:	ELEVACIÓN, PLANTAS Y DETALLES MODULO 1
DIBUJO: L.G.G	FECHA ORIGINAL: 26.11.2018	PREPARACION DE SUPERFICIE:
CALCULO: E.I.P SAS	FECHA DE COPIA:	PINTURA:
REVISO: A.A.T	C.C: 1930	O.P.M11830433
SISTEMA DE PROTECCIÓN: <input type="checkbox"/> ELECTRODO EPOX <input type="checkbox"/> ELECTRODO EPOX	ESCALA: 1:10 1:100	MEDIDAS EN: mm PLANO Nº: 05M-M118304336
REV 01 21-08-19 FECHA CONCEPTO	EMITIDO PARA APROBACION L.G.G A.A.T J.P.L DIBUJO REVISO APROBO	SOLDADURA: <input type="checkbox"/> RADIORGRAFIA: <input type="checkbox"/> ESP: <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>