



OPMERKINGEN:
 - Gebruik steeds een taptte M8*40 voor het bevestigen van de traanplaten
 - Grens van de plaat ligt steeds op de as van de ligger
 - Buitenste hoekijzers op de werf met taptte M8 vastzetten

2	19.08.2019	Wijziging positienummers	I.B.
1	17.07.2019	Vrij voor uitvoering	I.B.
rev.	datum	opmerking	getekend
Behandeling staalconstructie : S03; Hoofdstaal in het zicht			
Materiaalkwaliteit : S355J0 tenzij anders vermeld			
Bouten		Lassen	
Kwaliteit 8.8 EN ISO 4014 tenzij anders vermeld		Lasafmetingen : tenzij anders aangegeven Laskwaliteit: ZIE WM 16052	
Behandeling		Fabricage en montage volgens EN1090-2:2008+A1:2011	
Thermisch verzinkt		Vloerliggers Kolommen onderb. stabiliteitsverb.	
		Uitvoeringsklasse: EXC2 EXC3	
		Functionele tolerantie klasse: 2 2	
		Voorbewerkinggraad: P1 P1	
CSM N.V. S.A. PROJECT: NACH Amsterdam			
BETREFT: Trappen ronde vides: positie traanplaten niveau 5-10			
Hamontweg 103 B-3930 Hamont-Achel tel. 011-550.600 fax 011-550.601 engineering@csm.be www.csm.be			
SCHAAL: 1:25 1:100	DATUM: 07.01.2019	CD: 16052	NR.: TR-2
GET.: I.B.	GEZ.: G.C.	16052	REV. 2

Tekla Structures model