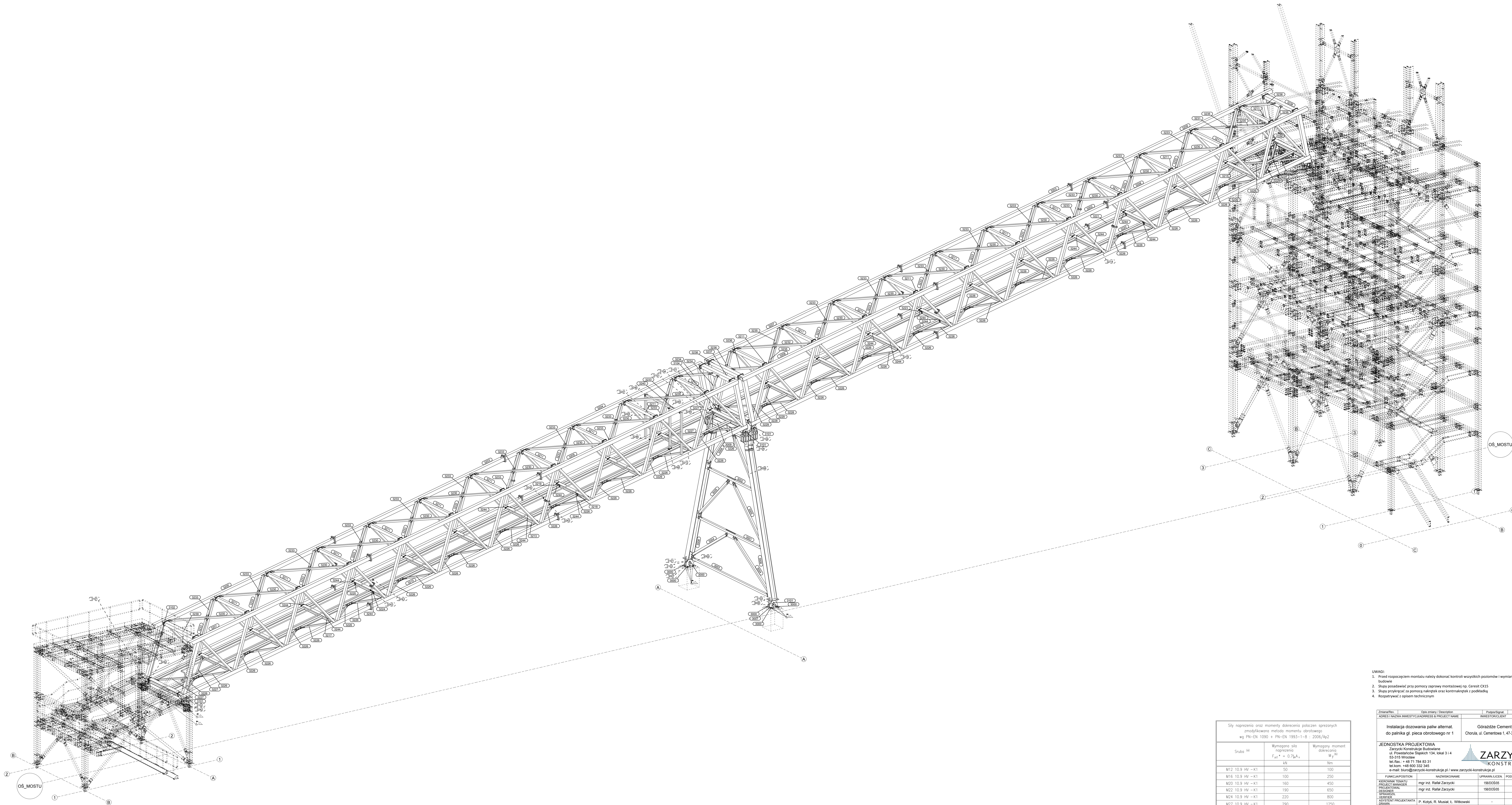




UWAGI:

1. Przed rozpoczęciem montażu należy dokonać kontroli wszystkich poziomów i wymiarów na budowie
2. Szlasy posadziwać przy pomocy zaprawy montażowej np. Ceresit CX15
3. Szlasy przylipiać za pomocą naklepek oraz kontrolerek z podkładką
4. Rozpatrywać z opisem technicznym

Sily naprężenia oraz momenty dokręcenia połączeń sprężonych zmontowanych metodą momentu obrotowego wg PN-EN 1090 + PN-EN 1993-1-8 + 2006/ke2		
Sruba ^(a)	Wymagane sily naprężenia F _{pr} * = 0,76A _s	Wymagany moment dokręcenia M _{pr} (N)
	kN	Nm
M16 10.9 HV - K1	50	100
M16 10.9 HV - K1	100	250
M20 10.9 HV - K1	160	450
M22 10.9 HV - K1	190	650
M24 10.9 HV - K1	220	900
M27 10.9 HV - K1	280	1250
M30 10.9 HV - K1	350	1650
M36 10.9 HV - K1	510	2800
(a) - do drut węgla PN-EN 14399-1, PN-EN 14398-6, PN-EN 14398-8 klasy 10.9-11		
(b) - wartości dla drutów nierdzewnych klasy A2-70, z wyjątkiem nierdzewnych po doładowaniu Mg2		

Zmiana/Rev.	Opis zmiany / Description	Podpis/Signat.	Data/Date
ADRES I NAZWA INWESTYCJI/ADDRESS & PROJECT NAME		INWESTOR/CLIENT	
Instalacja dozowania paliw alternat. do palnika g.ł. pieca obrotowego nr 1		Górażdże Cement S.A. Chorula, ul. Cementowa 1, 47-316 Górażdże	
JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA Zarzycki Konstrukcje Budowlane ul. Powstańców Śląskich 134, lokal 3 i 4 53-315 Wrocław tel/fax: + 48 71 784 83 31 tel/kom: +48 600 362 345 e-mail: biuro@zarzycki-konstrukcje.pl / www.zarzycki-konstrukcje.pl			
FUNKCJA/POSITION		NADZYSKORNAME	
KIEROWNIK TEMATU PROJECT MANAGER		mgr inż. Rafał Zarzycki	
PROJEKTOWAŁA		mgr inż. Rafał Zarzycki	
SPRAWDZIŁ			
WERYFIKOWAŁ			
ASYSTENT PROJEKTANTA		P. Kotyś, R. Mutiał, L. Witkowski	
OBJEKT/OBJECT		NR PROJ./PROJ. NO.	
MOST PRZENOŚNIKA		19-1551	
TYTUŁ RYSUNKU/DRAWING		DATA/DATE	
PERSPEKTYWA ZESTAWCZO-MONTAŻOWY		12.12.2019	
		STADIUM/PHASE	
		WARIANT/ALTERNATIVE	
		BRANŻA/BRANCH	
		19-1551_A_01	