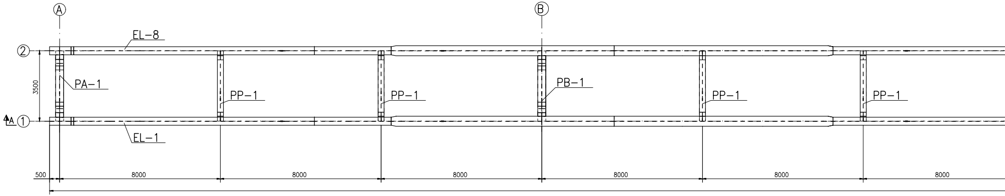
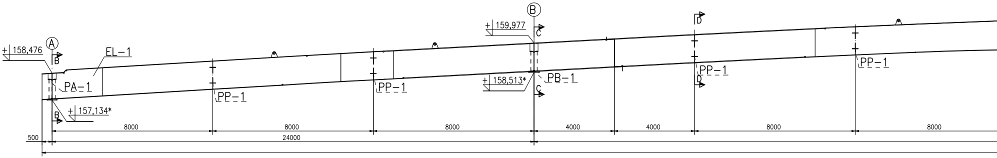
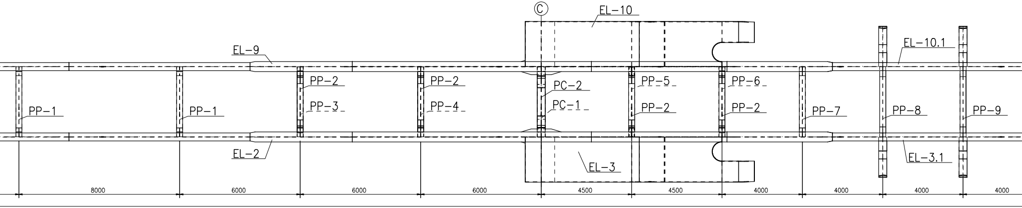
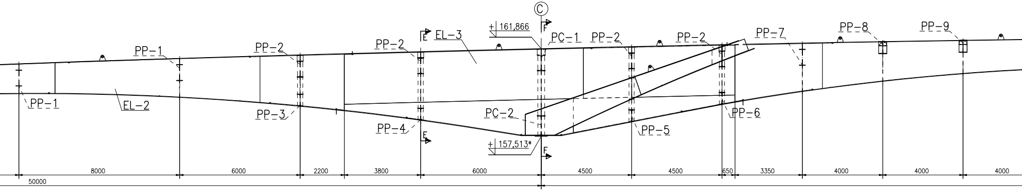

Ⓐ
Ⓑ
EL-8
②
3500
PA-1
PP-1
PP-1
PB-1
PP-1
PP-1
A ①
EL-1
500
8000
8000
8000
8000
8000
8000

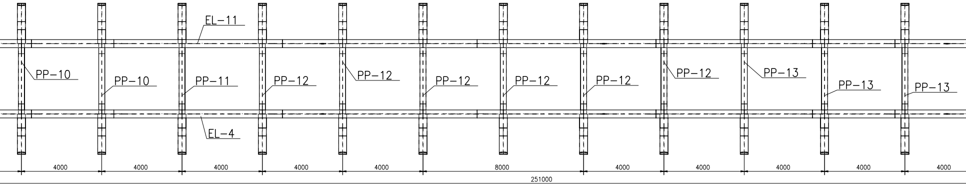

Ⓑ
+ 159,977
C
D
Ⓐ
+ 158,476
B
EL-1
PA-1
PP-1
PP-1
+ 158,513*
PB-1
C
PP-1
D
PP-1
B
+ 157,134*
8000
8000
8000
4000
4000
8000
8000
500
24000


C
EL-10
EL-9
EL-10.1
PP-1
PP-1
PP-2
PP-3
PP-2
PP-4
PC-2
PC-1
PP-5
PP-2
PP-6
PP-2
PP-7
PP-8
PP-9
EL-2
EL-3
EL-3.1
8000
6000
6000
6000
4500
4500
4000
4000
4000
4000


C
161,866
F
E
EL-3
PC-1
PP-2
PP-2
PP-7
PP-8
PP-9
PP-1
PP-2
PP-2
PP-1
EL-2
PP-3
PP-4
E
PC-2
157,513*
F
PP-6
PP-5
8000
6000
2200
3800
6000
4500
4500
650
3350
4000
4000
4000
50000

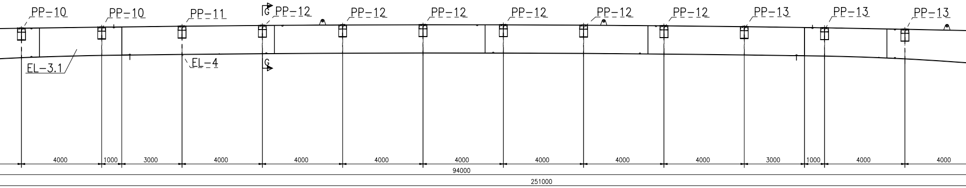
RYSUNEK ZŁOŻENIOWY – POMOST

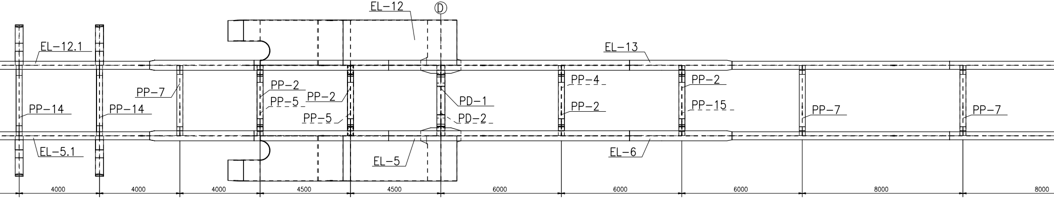
WIDOK Z GÓRY

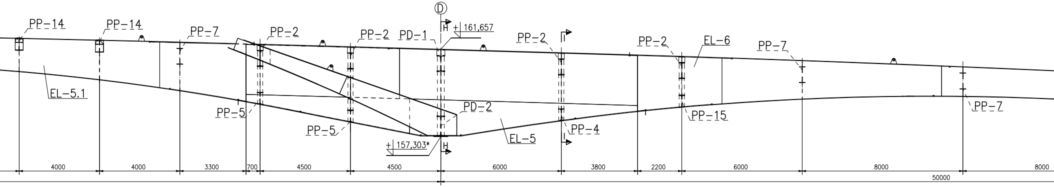

EL-11
PP-10
PP-10
PP-11
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-13
PP-13
PP-13
EL-4
4000
4000
4000
4000
4000
8000
4000
4000
4000
4000
4000
251000

WIDOK Z BOKU

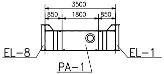
A – A


PP-10
PP-10
PP-11
G
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-12
PP-13
PP-13
PP-13
EL-3.1
EL-4
G
4000
1000
3000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
4000
3000
1000
4000
4000
94000
251000

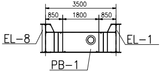

EL-12
Ⓓ
EL-12.1
EL-13
PP-7
PP-2
PP-5
PP-2
PP-5
PD-1
PD-2
PP-4
PP-2
PP-2
PP-15
PP-7
PP-7
PP-14
PP-14
EL-5.1
EL-5
EL-6
4000
4000
4000
4500
4500
6000
6000
6000
8000
8000


Ⓓ
H
161,657
PP-14
PP-14
PP-7
PP-2
PP-2
PD-1
PP-2
PP-2
EL-6
PP-7
EL-5.1
PD-2
PP-5
PP-5
157,303*
H
EL-5
PP-4
PP-15
PP-7
4000
4000
3300
700
4500
4500
6000
3800
2200
6000
8000
8000
50000

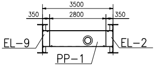
B - B


3500
850
1800
850
EL-8
EL-1
PA-1

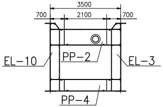
C - C

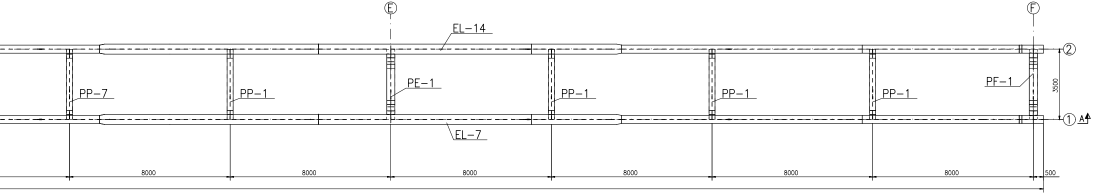

3500
850
1800
850
EL-8
EL-1
PB-1

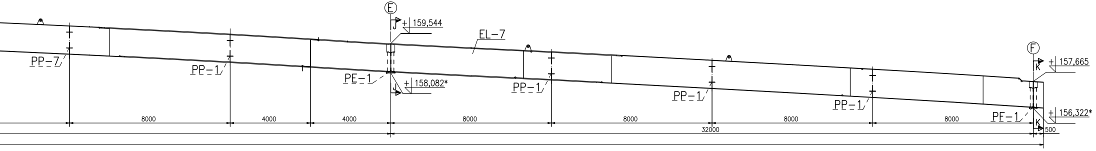
D - D


3500
350
2800
350
EL-9
EL-2
PP-1

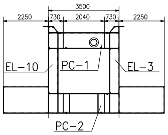
E - E


3500
700
2100
700
EL-10
PP-2
EL-3
PP-4

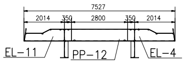

E
F
EL–14
PP–7
PP–1
PE–1
PP–1
PP–1
PP–1
PF–1
2
1
A
3500
EL–7
8000
8000
8000
8000
8000
8000
500


E
J
+ 159,544
EL–7
F
K
+ 157,665
PP–7
PP–1
PE–1
J
+ 158,082*
PP–1
PP–1
PP–1
PF–1
K
+ 156,322*
8000
4000
4000
8000
8000
8000
8000
500
32000

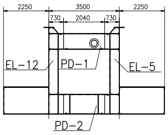
F – F


3500
2250
730
2040
730
2250
EL–10
PC–1
EL–3
PC–2

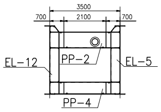
G – G


7527
2014
350
2800
350
2014
EL–11
PP–12
EL–4

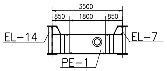
H – H


2250
3500
2250
730
2040
730
EL–12
PD–1
EL–5
PD–2

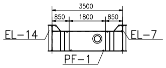
I – I


3500
700
2100
700
EL–12
PP–2
EL–5
PP–4

J – J


3500
850
1800
850
EL–14
EL–7
PE–1

K – K


3500
850
1800
850
EL–14
EL–7
PF–1

STAL KONSTRUKCYJNA: S355J2

SWORZNIE ZESPALAJĄCE: S235J2G3+C450

ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE WG INSTRUKCJI MALOWANIA.

UWAGI:

1. Niniejszy rys. wykonano na podstawie projektu wykonawczego opracowanego przez: "PROPONTIS" Przemysław Marczak.
2. Poziomy jakości złączy spawanych:
-wszystkie spoiny czołowe – badania wizualne 100%, poziom jakości B wg PN EN ISO 5817;
-spoiny czołowe nieoznaczone: badania ultradźwiękowe 10%, poziom akceptacji 2, wg PN EN ISO 11666;
-czołowych nieoznaczone styki wybiegów poprzecznic z pasami dźwigarów: badania ultradźwiękowe 25%, poziom akceptacji 2, wg PN EN ISO 11666;
-pachwinowych: badania wizualne 100% – poziom jakości B wg PN EN ISO 5817;
badania MT/PT 25% – poziom akceptacji "2x" wg PN EN ISO 23278/PN EN ISO 23277.
3. Spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów.
4. Spoiny czołowe wykonać na pełen przekrój łączonych elementów.
5. "R" – spoina specjalnej jakości – badania wizualne 100%, poziom jakości B wg PN EN ISO 5817, badania ultradźwiękowe 100%, poziom akceptacji 2, wg PN EN ISO 11666.
6. Wszystkie elementy blachownic fazować 2x2mm.
7. Blachy nadłożyskowe w/g odrębnego opracowania, wykonanie na podstawie projektu łożysk.
8. Rzędne oznaczone ()* podano dla spodu blachy nadłożyskowej.

A	–	00.00.2019
INDEKS	OPIS ZMIAN	DATA

ZMIANY W PROJEKCIE

Fundusze Europejskie
Program Regionalny

OPOLSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Inwestor

Miasto Opole
Rynek–Ratusz
45–015 Opole

Generalny Wykonawca

Mostostal
Grupa Mostostal Warszawa
KIELCE
Mostostal Kielce S.A.
ul. Ks. P. Ściegiennego 280, 25-116 Kielce

Projekt

PROPONTIS
Przemysław Marczak
ul. Wołowska 92a
Poznań 60–167

Obiekt

Budowa kładki pieszo–rowerowej na wyspę Bolko przez Kanał Ulgi wraz z budową ścieżki rowerowej w ramach zadania: „Budowa, rozbudowa i przebudowa infrastruktury niskoemisyjnego transportu publicznego w Opolu – etap I"

Rodzaj oprac. Projekt Warsztatowy	Branża Konstr. Stal.		Data 10.2019
Rysunek RYSUNEK ZŁOŻENIOWY – POMOST			Skala 1:100
			Nr rysunku 101–OPO–KS–PW–A–01_0
Funkcja	Imię i nazwisko	Numer uprawnień	Podpis
Projektant	mgr inż. P. Marczak	WKP/0261/PWOM/07	
Sprawdzający	mgr inż. W. Adach	KL–105/2002	
Opracował	mgr inż. M. Babis	–	