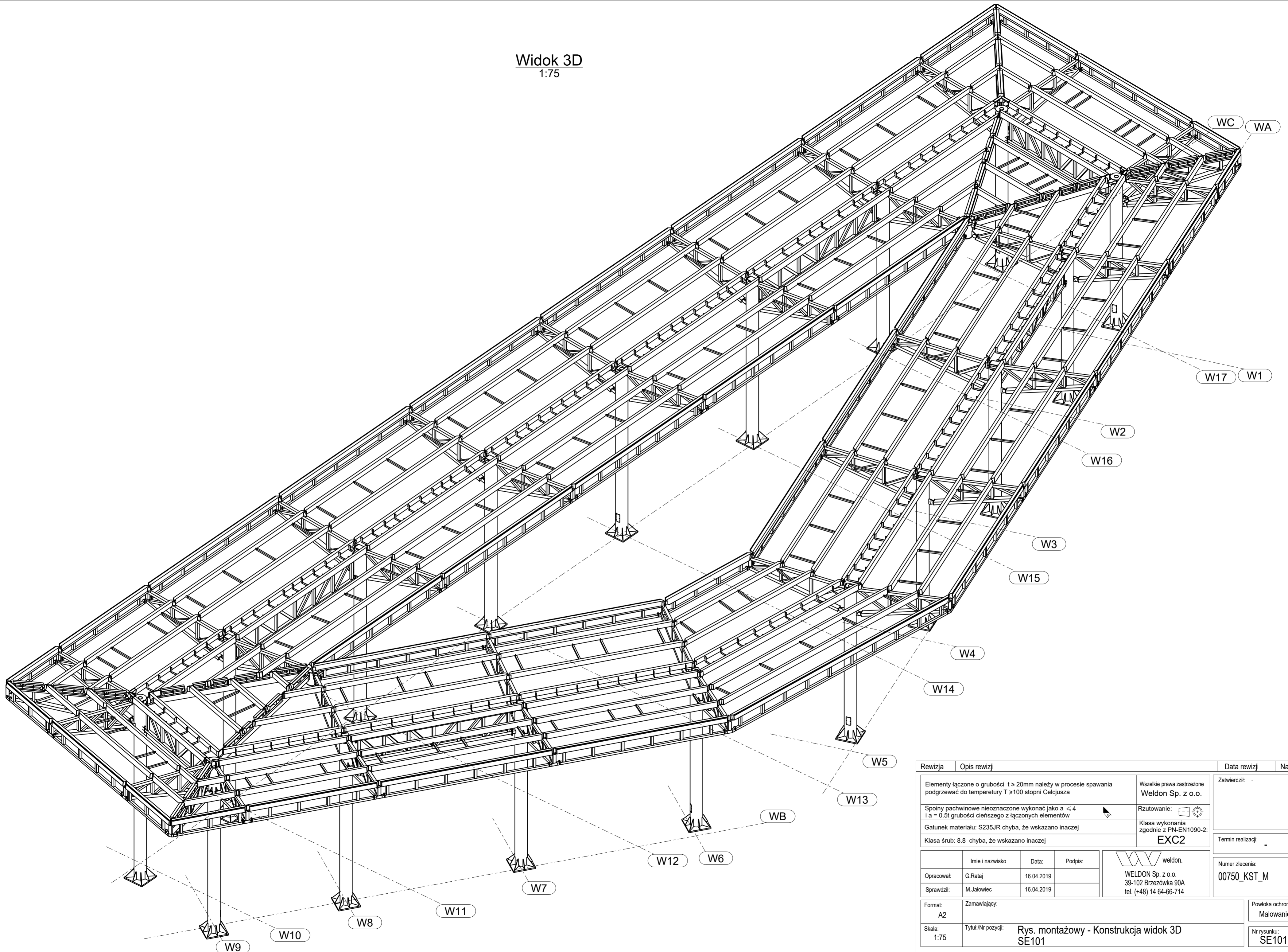


Widok 3D  
1:75



Revizja	Opis rewizji	Data rewizji	Nazwisko
	<p>Elementy łączone o grubości <math>t \geq 20\text{mm}</math> należy w procesie spawania podgrzewać do temperatury <math>T \geq 100</math> stopni Celsjusza</p> <p>Spoiny pachwinowe nieoznaczone wykonać jako <math>a &lt; 4</math> i <math>a = 0.5t</math> grubości cieńszego z łączonych elementów</p> <p>Gatunek materiału: S235JR chyba, że wskazano inaczej</p> <p>Klasa śrub: 8.8 chyba, że wskazano inaczej</p>	<p>Wszelkie prawa zastrzeżone Weldon Sp. z o.o.</p> <p>Rzutowanie: </p> <p>Klasa wykonania zgodnie z PN-EN1090-2: <b>EXC2</b></p>	<p>Zatwierdził: -</p> <p>Termin realizacji: -</p>
	<p>Imię i nazwisko</p> <p>Data</p> <p>Podpis</p>	<p></p> <p>WELDON Sp. z o.o. 39-102 Brzezówka 90A tel. (+48) 14 64-66-714</p>	<p>Numer zlecenia: 00750_KST_M</p>
	<p>Format: A2</p> <p>Skala: 1:75</p>	<p>Zamawiający:</p> <p>Tytuł/Nr pozycji: Rys. montażowy - Konstrukcja widok 3D SE101</p>	<p>Powłoka ochronna: Malowanie RAL9005</p> <p>Nr rysunku: SE101</p> <p>Revizja:</p>