



Eisen productie staalstructuur																					
Omschrijving	Opmerkingen																				
<ul style="list-style-type: none"> Uitvoeringsklasse: EXC 2 	Kraanboerlijgen of te voeren volgens EXC 3																				
<ul style="list-style-type: none"> Staalprofiel: <ul style="list-style-type: none"> W- en I-profielen conform EN 10225 en EN 10252-2 Profielen: 125 JR - 325 JR Kolven en buisprofielen: 125 JR Platen (2 x 5 mm): 125 JR Kolven en buisprofielen: EN 10219 (Roestvrijstalen) of EN 10219 (warmtebehandeld) As te leveren met certificaten conform EN 10204 <ul style="list-style-type: none"> 1: 355 - minimum een 3.1 - certificaat vereist Koelgewaltes profielen - materiaal conform tabel 3 van EN 1090-2 																					
<ul style="list-style-type: none"> Staalweldverbod tabel 11 v. koelbaarheid conform onderstaande tabel op te houden: 																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>l (mm)</th> <th>15</th> <th>25</th> <th>35</th> <th>50</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S 235</td> <td>S 235 JR</td> <td>S 235 JR</td> <td>S 235 JR</td> <td>S 235 JR</td> </tr> <tr> <td>S 275</td> <td>S 275 JR</td> <td>S 275 JR</td> <td>S 275 JR</td> <td>S 275 JR</td> </tr> <tr> <td>S 355</td> <td>S 355 JR</td> <td>S 355 JR</td> <td>S 355 JR</td> <td>S 355 JR</td> </tr> </tbody> </table>	l (mm)	15	25	35	50	S 235	S 235 JR	S 235 JR	S 235 JR	S 235 JR	S 275	S 275 JR	S 275 JR	S 275 JR	S 275 JR	S 355	S 355 JR	S 355 JR	S 355 JR	S 355 JR
l (mm)	15	25	35	50																	
S 235	S 235 JR	S 235 JR	S 235 JR	S 235 JR																	
S 275	S 275 JR	S 275 JR	S 275 JR	S 275 JR																	
S 355	S 355 JR	S 355 JR	S 355 JR	S 355 JR																	
<ul style="list-style-type: none"> Productie en uitvoeringstechniek: <ul style="list-style-type: none"> Fabricage conform EN 1090-2: 2008+A1:2011 (alleen geschikt voor distributieve EXC op te houden) Tenzij anders vermeld op de tekeningen, mogen onderstaande keurmerken gehandhaafd worden (≠ dikte (f/ters of kopmaat)) 																					
<ul style="list-style-type: none"> Alle lasen moeten gewelfde las zijn volgens EN ISO 5817 (en voor de roestvrijstalen lasen) Lasmethodes beschrijven (MIG en samenvoegingslas) (MIG) conform EN ISO 15617, EN ISO 15617 en EN ISO 15614 Toleranties conform de specificaties van EN ISO 5817 EXC 2 = kwaliteitsniveau C, (EXC 3 = kwaliteitsniveau B) 																					

Oppervlaktebehandeling (corrosiebescherming)	
Omschrijving	Opmerkingen
<ul style="list-style-type: none"> Corrosieklasse: C2 	
<ul style="list-style-type: none"> Oppervlaktebehandeling: <ul style="list-style-type: none"> Reinigingsgraad: Sa 2.5 Grond van voorverwerking Schilddikte: <ul style="list-style-type: none"> 15 µm primer + 40 µm zincoofstofdip andere systemen 	<ul style="list-style-type: none"> Reinigingsgraad conform EN ISO 12944 en EN ISO 8501 Oppervlaktebehandeling conform EN ISO 8502 Conform EN ISO 12944 en overeen met EN 1090-2 Lasprimer type Fastprimer W8 - eindlaag type Fortcoat 315 (Bull)

Eisen montage staalstructuur													
Omschrijving	Opmerkingen												
<ul style="list-style-type: none"> Algemene bepalingen: <ul style="list-style-type: none"> In het geval dat de montage van de staalstructuur in opdracht van edibo uitgevoerd wordt, zal de installatiefabrikant aansprakelijk zijn voor de montage. Veranderingen van de staalstructuur mogen niet voorgedragen worden op de zonde goedkeuring van het studebureau. Bij onduidelijkheden dient steeds het studebureau van edibo gecontacteerd te worden. De algemene eisen en voorwaarden zoals beschreven in EN 1090-2 hoofdstuk 9 moeten aangehouden worden. Toleranties EN 1090-2 annex D <ul style="list-style-type: none"> Fundamentele toleranties conform eisen EN 1090-2 annex D1, o.a.: <ul style="list-style-type: none"> scheefheid kolommen in een gebouw met een bouwhoogte >= 3 x H200 scheefheid kolommen in gebouwen met meerdere bouwlagen: <= 1 x H200 verticale uitwaaiering kolommen in gebouwen met meerdere bouwlagen: <= 1 x H200 scheefheid kolom die een kraanboerlijger ondersteunt: <= 1 x H1.000 Andere toleranties conform EN 1090-2 annex D2 (tabel 1) Koepelingen conform D2.21 Specifieke toleranties: <ul style="list-style-type: none"> 100% van de afmetingen toleranties zijn exclusief vervormingen door o.g. veld onderdelen (i.g.v. windlasten). Standaard bouten en ankers <ul style="list-style-type: none"> EN ISO 807 en EN ISO 8038 Beveiliging vereist conform EN ISO 4042 Ankerwafel: 48 tenzij anders vermeld Bouten en ankers moeten C2 gekleurd zijn (B) Bouten en ankers moeten conform onderstaande tabel anders vermeld 	<ul style="list-style-type: none"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>H 12</th> <th>H 12</th> <th>H 12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M 16 - 150 Nm</td> <td>M 16 - 280 Nm</td> <td>M 24 - 495 Nm</td> <td>M 27 - 710 Nm</td> </tr> <tr> <td>8.8</td> <td>8.8</td> <td>8.8</td> <td>8.8</td> </tr> </tbody> </table> Bijmonted ook palen van de halve moeten worden. Zowel aan de bou- als de montage zijde een randel plaatsen. 	H	H 12	H 12	H 12	M 16 - 150 Nm	M 16 - 280 Nm	M 24 - 495 Nm	M 27 - 710 Nm	8.8	8.8	8.8	8.8
H	H 12	H 12	H 12										
M 16 - 150 Nm	M 16 - 280 Nm	M 24 - 495 Nm	M 27 - 710 Nm										
8.8	8.8	8.8	8.8										
<ul style="list-style-type: none"> Veranderingen kraanboerlijger Thermisch verzinkte constructies 													

Aandachtspunten specifiek voor het project	
<ul style="list-style-type: none"> Heideveldprojecten worden met roestvrij staal (EN 10219) uitgevoerd Randelen ter bescherming van de staalstructuur na uitlegging of te lissen op de Reparatie op het gebied van lange voelwaken (= continue waarneming stabiliteit) 	

Opdrachtgever:
AB INBEV
 Canal +

Geschied: A.D.
 Datum: 28.03.2019
 Schaal: zie aansicht (en)

Projectlocatie:
ALTENAKEN 1-3
 3320 HOEGAARDEN

Status:

BOUTENKwaliteit 8.8, TENZIJ ANDERS VERMELD

EUROPESE PROJECTIE

edibo
 ALGEMENE AANNEMER
 INDUSTRIËLE GEBOUWEN

Industriezone Moogheide 1302
 3920 Lommel - België
 Tel: +32 (0) 11 754 11 39
 Fax: +32 (0) 11 754 41 56
 info@edibo.be
 http://www.edibo.be

Projectnummer:
18-441

Formaat:
1399x611

Tekening:
D11_00016

Principe of truss beams production and assembly

18-441 AB INBEV Hoegaarden - geprot. op 02.04.2019