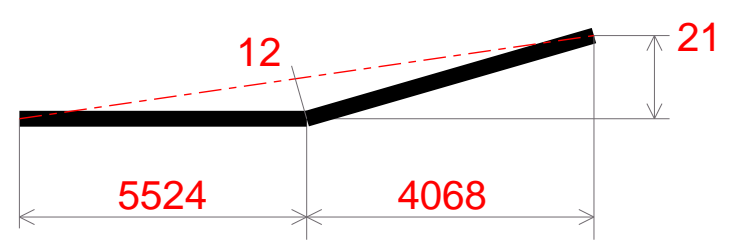


SPARING EXACT INMETEN ZODRA DE LIGGER UIT DE BRANDMACHINE KOMT EN AFGEKOELD IS.

- 1: BOREN
- 2: ZAGEN
- 3: BRANDEN
- 4: INMETEN + PLAAT BESTELLEN
- 5: LIGGER FIXEREN VOOR DAT DE SPARING GESLEPEN WORDT.
- 6: LASSEN/HECHTEN PLAAT IN LIGGER RONDEOM $a=8$
- 7: TOGEN
- 8: VERDER SAMENSTELLEN EN AFLASSEN



Lot nr:	MERKENPOS LIJST	Merk: LT69	lengte (mm): 9632
Samensteller nr:	Afwerking: 10.3 Natak staal 80mu.Kleur 2	RAL: 4016	Aantal: 1
Totaalrijd:			
Controleur nr:	Akkkoord voor aflassen:		
Aflasser nr:			
Totaalrijd:			

Merk	Profiel	Materiaal	Aantal	Lengte (mm)	Gewicht (kg)
LT69	HEM1000	S235JR	1	9632	3069,8
P1635	PL15*300	S355J2+N	1	984	41,3
P1636	PL15*350	S355J2+N	2	984	82,7
P1637	PL10*150,5	S355J2+N	2	924	20,3
P1712	PL40*200	S355J2+N	1	968	92,9
P1935	PL10*249,5	S235JR	3	289	12,5
P1936	PL10*249,5	S235JR	3	289	11,9
P1938	PL15*150	S235JR	2	400	8,3
P1407	UNP400	S235JR	1	393	28,8
P1409	UNP400	S235JR	1	1792	131,2
P1987	UNP400	S235JR	1	1792	128,5
P1990	ST15*120	S235JR	1	1126	16,6
	Totaal				3983,7

Fabricage en montage volgens
NEN-EN 1090-2:2008+A1:2011
 Uitvoeringsklasse: EXC3
 Functionele tolerantie Klasse: 2
 Voorbewerkingsgraad: P1

Buizen en kokers S275
 Walsprofielen S235

Alle lasen A=4 tenzij anders aangegeven
 3-D moeren hechten.
 Uitgezonderd bouwkundig(hulp) staal
 dit kan worden gelast dmv kettinglassen
a=5 Lengte 50-500-50

voortman
STEEL GROUP
 P.O. Box 82 7460 AB
 Tel: 055 530 5300
 E: info@voortman.nl
 www.voortman.nl