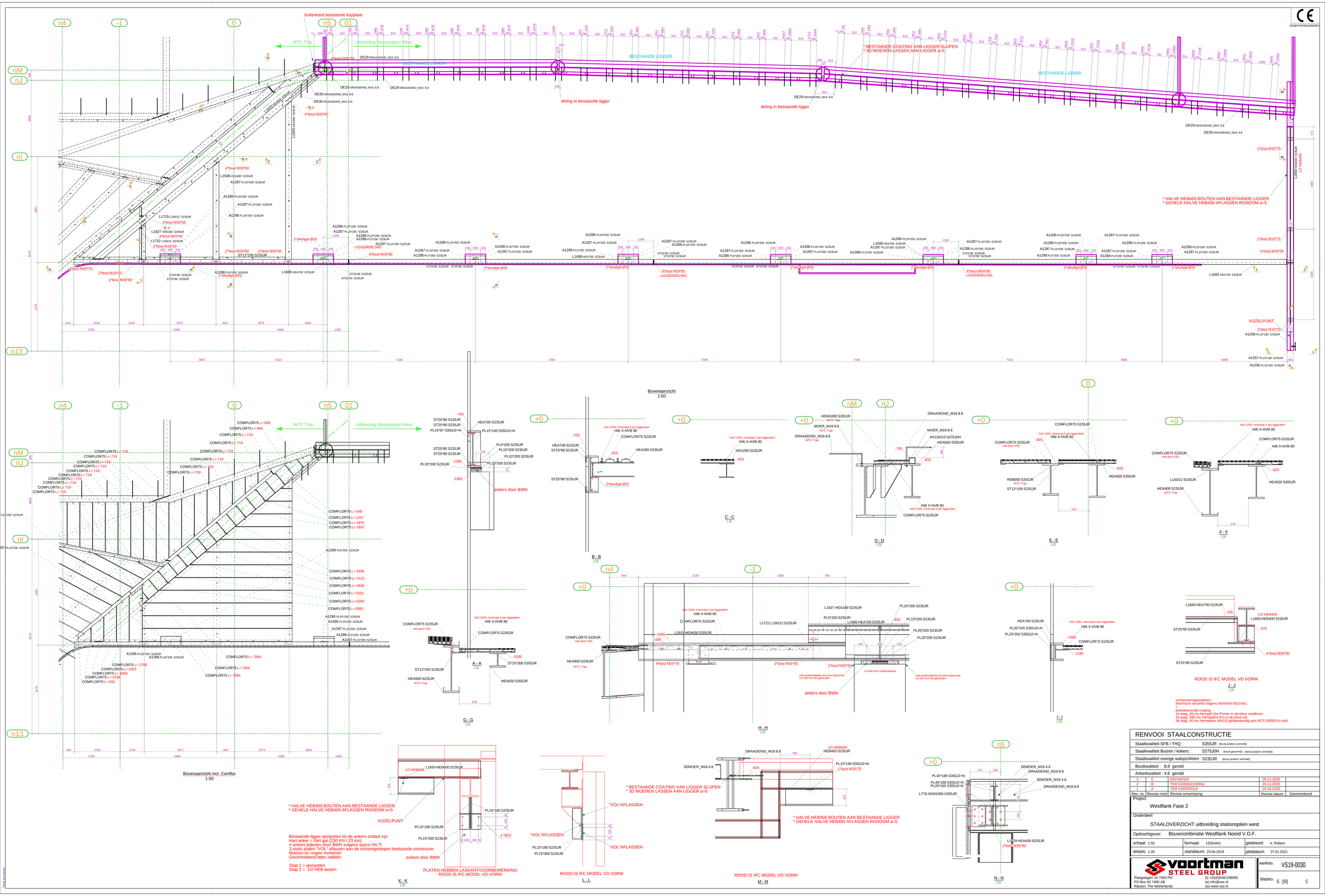

Bestaande ligger opvijzelen tot de ankers ontlast zijn.
Hart anker = hart gat (230 KN / 23 ton)
4 ankers bijboren door BWN volgens specs HILTI
3 stuks platen "VOL" aflassen aan de schoongeslepen bestaande constructie
Moeren en ringen monteren
Gecontroleerd laten zakken.

Stap 1 = opvijzelen
Stap 2 = 1/2 HEB lassen

conserveringssysteem:
thermisch verzinkt volgens NEN-EN-ISO1461
+
brandwerende coating
1e laag, 40 mu Hempel Uni Primer in de kleur roodbruin
2e laag, 335 mu Hempafire Pro in de kleur wit
3e laag, 40 mu Hempatex 46410 (gelijkwaardig aan NCS S9000-N mat)

RENVOOI STAALCONSTRUCTIE

Staalkwaliteit SFB / THQ :	S355JR (tenzij anders vermeld)
Staalkwaliteit Buizen / kokers :	S275J0H (koud gevormd) (tenzij anders vermeld)
Staalkwaliteit overige walsprofielen :	S235JR (tenzij anders vermeld)
Boutkwaliteit :	8.8 gerold
Ankerkwaliteit :	4.6 gerold

Rev. no.	Revisie merk	Revisie omschrijving	Revisie datum	Gecontroleerd
3	C	DEFINITIEF	26.11.2020	
2	B	TER GOEDKEURING	24.11.2020	
1	A	TER CONTROLE	20.10.2020	

Project:
Westflank Fase 2

Onderdeel:
STAALOVERZICHT uitbreiding stationsplein west

Opdrachtgever: Bouwcombinatie Westflank Noord V.O.F.

schaal: 1:50	formaat: 1250x841	getekend: A. Robers	
details: 1:20	startdatum: 23.04.2019	plotdatum: 27.01.2021	

voortman STEEL GROUP
Plaagslagen 16 7463 PH
PO Box 83 7460 AB
Rijssen, The Netherlands
(t) +31(0)548-539000
(e) info@vsc.nl
(w) www.vsc.nl

werkno. VS19-0030
bladno. G [50] C