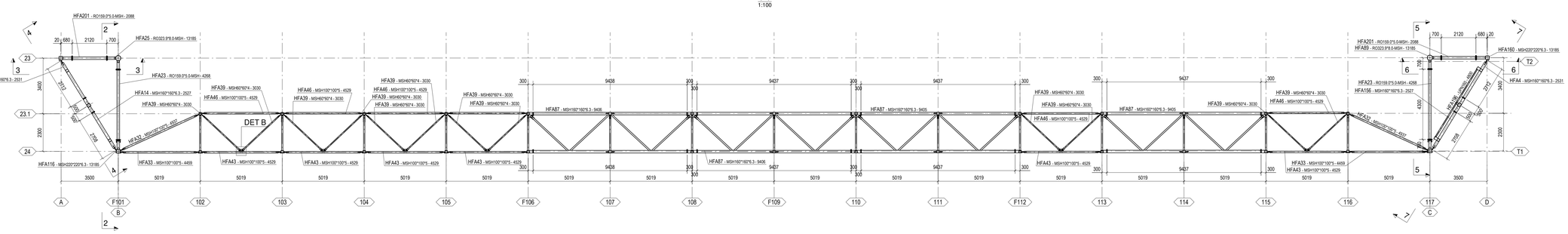

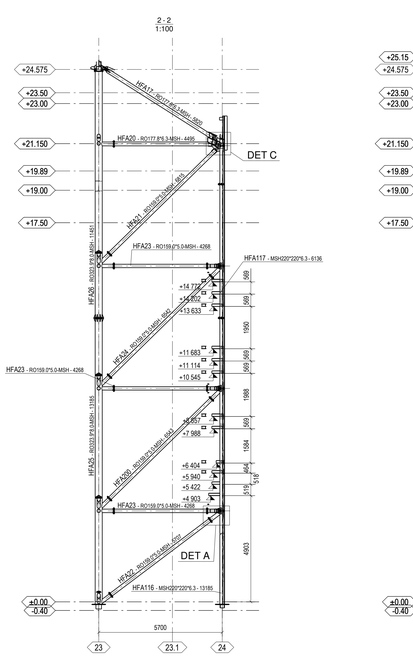

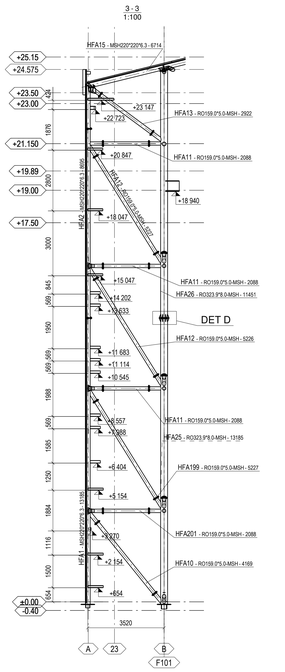

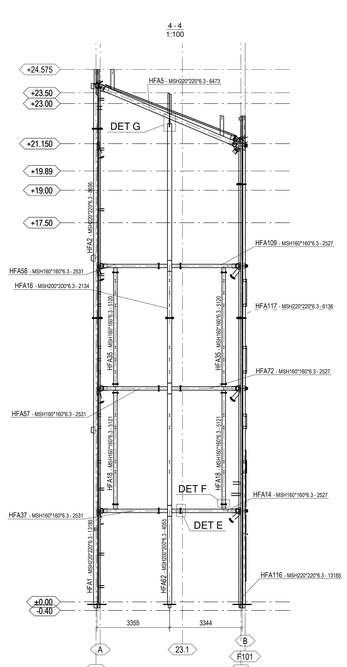

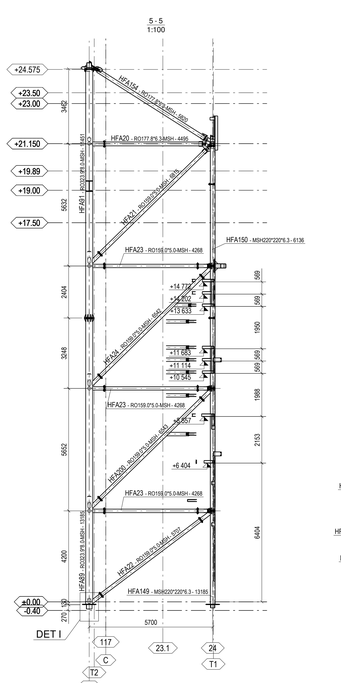

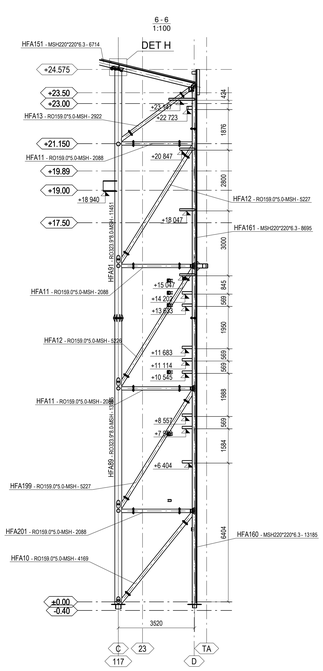

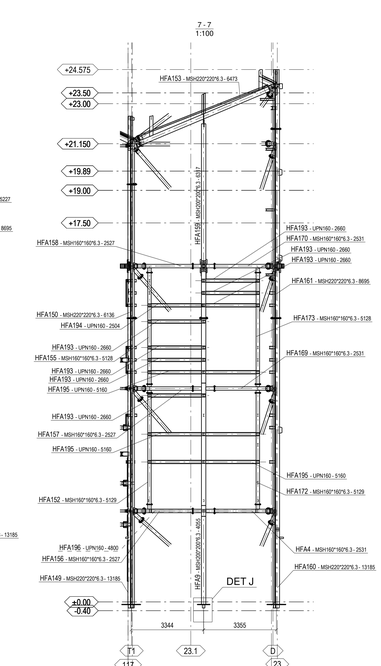

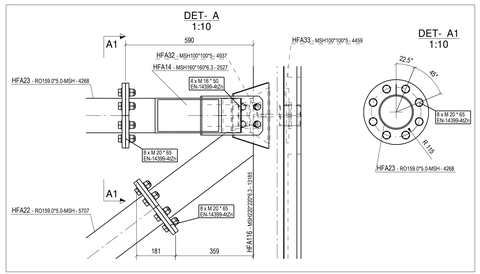

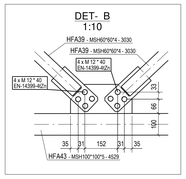

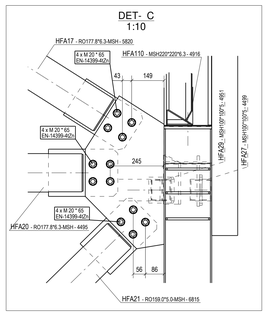

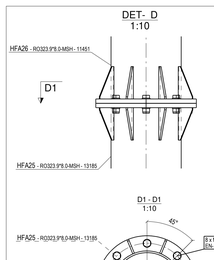

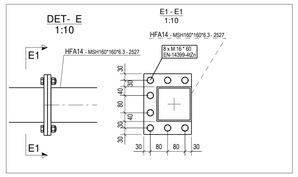

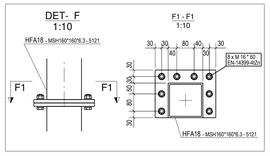

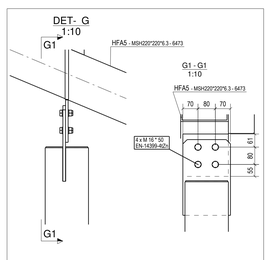

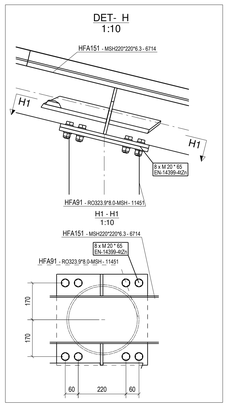

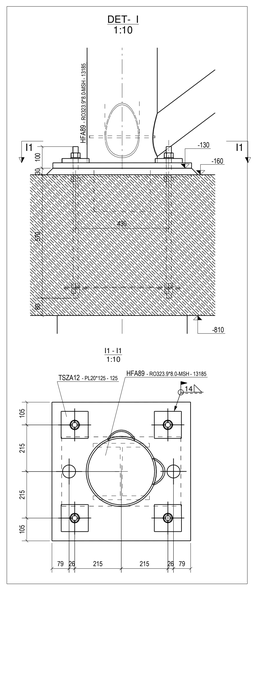

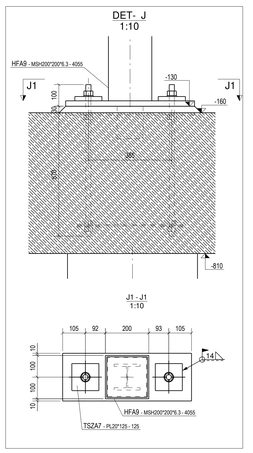

Megegyzések

1. ±0,00 = 130,80 mBf.

2. A szerkezet kárhányad szerinti besorolása: CC2 osztály.
megbízhatósági osztálya: RC2
meyvalósítási osztálya: EXC2 gyártási tűrések +0 illetve "mínuszos").
Az MSZ-EN 1090-1 és MSZ-EN 1090-2 hatályos előírásának megfelelően

3. Acél anyagok minősége:
30 mm vastagság és alatta :S355JR az MSZ-EN 10025-2:2005 szerint
30 mm vastagság felett: S355 J0 az MSZ- EN 10025-2:2005 szerint

4. Alkalmazott szelvények:
Csőszelvények: MSZ-EN 10210-2:2006 szerint
IPE, HEA, HEB MSZ-EN 10025-2 de vonatkozó részének megfelelően
BL, PL, FL: MSZ EN 10056-1 hatályos rendelete alapján (lemezek)
(részletesen anyag listák alapján)

5. Kötőelemek:
10.9 galvanizált nagyszilárdságú csavar együttes:
Hatlapfejű csavarok: MSZ EN 14399-4 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 10.9
Hatlapfejű anyák: MSZ EN 14399-4 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 10,
Lapos alátét (kötőelemekként ajce és anya fe/d 1-1 db):
MSZ EN 14399-6 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 300 HV.
A megadott 10.9 anyagminőségek MSZ-EN ISO 898-1 szerint, a 10 anyagm.: MSZ-EN ISO 898-2
a 300 HV anyagminőség MSZ-EN 14399-1 szerint.

6. Varratminőségek:
Kivitelező a hegesztéstechnológia kidolgozását és minősítését az MSZ EN ISO 15607: hatályos szabvány általános irányelvei szerint végezze el. A hegesztéstechnológiai utasítások az MSZ-EN ISO 15609-1: hatályos szabvány előírása szerint kell elkészíteni.
A varratok készíthetők fogyóelektródás /vhegesztéssel és porbetéttes technológiával is.
A szelvény illesztések és bólások nem jelölt helyen való készítése tervező jóváhagyását követően szabad.
A nem jelölt varratok a vékonyabb lemez vastagságának a felével megegyező gyökméretű kétoldali sarokvaratok vagy teljes tompavarratok (részletesze a gyártmányterveken). Ezy oldali varrat esetén a varrat gyökmérete a kisebbik csatlakozó lemez 0,7x-vel egyenlő. Tehát a= 0,7*x.
A helyszínen készülő varratok kialakítása és a szerelés során sérülő felületvédelem javítandó!

7. Acélszerkezet korrózióvédelme festett kivitelben. Korrózóvédi kategória: C2 (csekély).
A pontos bevonati rendszer és az ahhoz tartozó gyártási technológia meghatározása a Kivitelező Gyártó feladata, a Technológiai Utasítást a gyártás megkezdése előtt a Beruházóval és a Tervezőkkel jóvá kell hagyatni.

8. Felületképzés (szín): építész specifikáció szerint.

9. Acélszerkezetek tűzvédelme: tűzszimulációi alapján a maximális gázhőmérséklet 400 fok maximális 5m magasságban, ebben a magasságban szükséges tűzvédelmi bevonat képzése.
Tűzvédelmi határérték: A1 R45

10. Az acél oszlopok fogadására szolgáló tőcsavarok pontos helyzete az acélszerkezet elhelyezése előtt újbóli ellenőrzendő. Az oszlopok talpkialakítása nyílvőfoggal készül, ennek okán szükséges a kreékeszések elkészíteni, majd beállítás után kiönteni.
Az oszlopok beállításának végjegyzőkönyvét a gyártmányterv tartalmazza.
Nagyszilárdságú, nem zsugorodó habarcs használandó (MAPEI MAPEFILL vagy azzal egyenértékű)

10. Gyártási tűrések MSZ EN 1090-1:2010 szabvány 11.2 pontja, a szerelési tűrések a szabvány 11.3 és 11.4 pontja szerint értendők.

11. Szerelés: MSZ EN 1090-2:2018 8.3 szerint, csavarok meghúzása kézi erővel, a szerelés végén újbóli meghúzással.

2	B		16.12.2020
1	A		13.11.2020
Rev. SZ	Rev. JEL	REVIZIOS INDOK	REVIZIO DÁTUMA

GENERÁL TERVEZŐ:

ARC-S ENGINEERING AND DESIGN KFT.
Cím: H-1224 Budapest, Deák Ferenc utca 39.

CÉGVEZETŐ: Ágoston Dezső
+36 30 584 2230
dezso.agoston@arcs.hu

ügyvezető: Bükkösi Raymond
+36 30 584 2299
raymond.bukkosi@arcs.hu

GENERÁL KIVITELEZŐ:

WEINBERG '93 ÉPÍTŐ KFT.
H-3950 Sárospatak, Malomkőgyár u. 7.

FELELŐS ÉPÍTÉSZ TERVEZŐ:	Tóth Árnold	É-01-6620
ÉPÍTÉSZ MUNKATÁRSAK:	Orsó Rozália	
TARTÓSZERKEZET TERVEZŐ:	Bükkösi Raymond	MT-01-14638
	Merczel Dániel	T. KT, SZÉSI 13-15509
ÉPÜLETGÉPÉSZET:	Cázor Zoltán	GT-01-9588
ÉPÜLETVILLAMOSSÁG:	Kajtár György	V, VI-01-13862
TŰZVÉDELEM:	Fenyvesi Zsolt	TUE 01-14166
TŰZJELZŐ RENDSZER	Németh Róbert	TC-91/11/2018
FOLDMÉRÉS	Kázmér István	SZOD-01-0680
TÁJÉPÍTÉSZ	Bednyák Milán	
ÉPÜLETSZERKEZET	Takáts Balázs	

ÉPÍTTETŐ - MEGRENDELŐ:

AEROPLEX Közép-Európai Kft.
H-1185 Budapest, Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtér

ügyvezető igazgató: Demény Árpád Szilárd

kapcsolattartó: Szécsi Zsuzsanna
+36 70 436 1672
szecsi.zsuzsanna@aeroplex.com

PROJEKT:
ACE hangár ±0.00 = +130,80 mBf
H-1185 Budapest, Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtér
helyrajzi szám: 156738

TERVFÁZIS - TERVTÍPUS:	ÉPÍTÉSI:	DÁTUM:
Szerelési terv	1:10 1:100	16.12.2020

TERV MEGNEVEZÉSE:
1 VÉGFAL A-A metszet II.

Projektszám	Fő/Alcs.	Épület	Építési	Fő/típus	Fő/szám	Revízió	Lépcsőn	
19-021	K	_	S	O4	0005	B	001	

Megjegyzés

A TERV JOGVÉDELEM ALATT ÁLL!

Tekla Structures