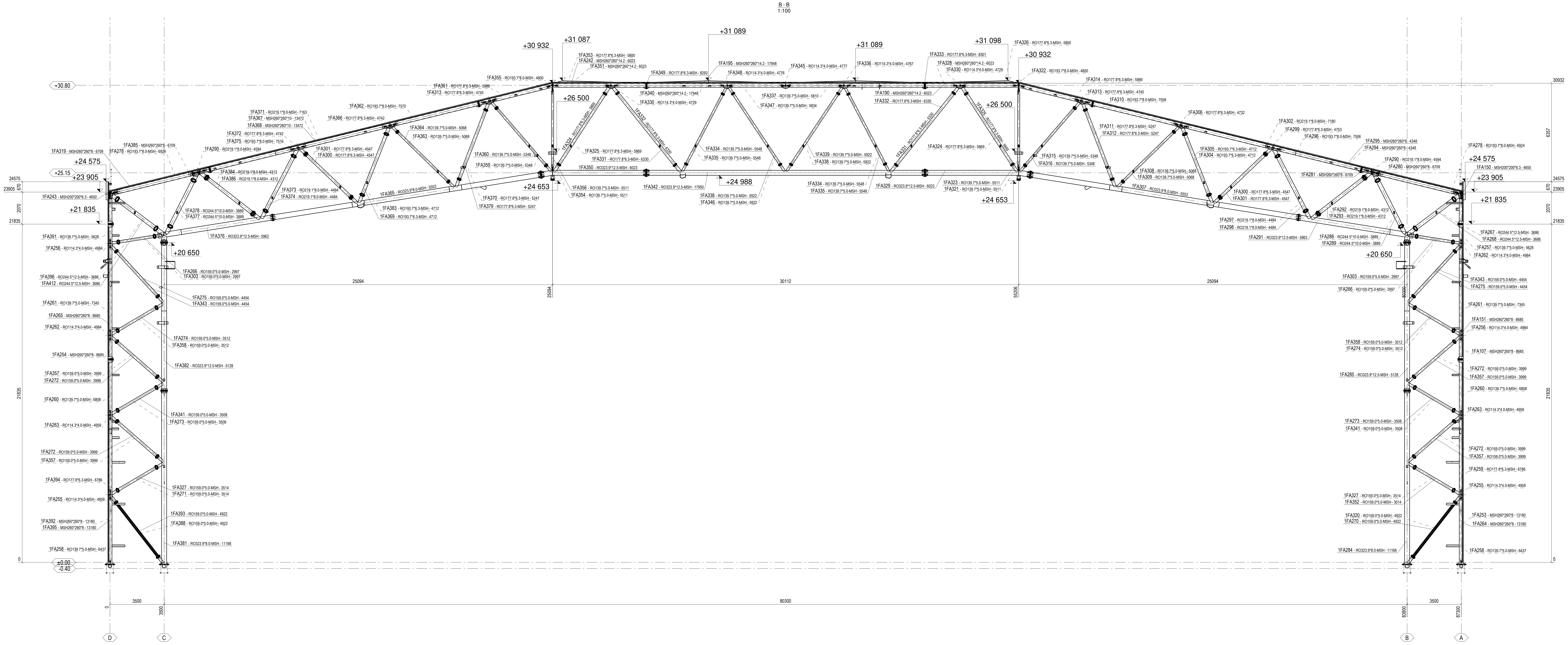
B - B
1:100



+30 932
+31 087
1FA353 - RO177.8*6.3-MSH - 5800
1FA242 - MSH260*260*14.2 - 6023
1FA351 - MSH260*260*14.2 - 6023
+30.80
1FA355 - RO193.7*8.0-MSH - 4800
1FA361 - RO177.8*6.3-MSH - 5986
1FA313 - RO177.8*6.3-MSH - 4745
1FA362 - RO193.7*8.0-MSH - 7570
1FA371 - RO219.1*8.0-MSH - 7163
1FA367 - MSH260*260*10 - 13472
1FA368 - MSH260*260*10 - 13472
1FA366 - RO177.8*6.3-MSH - 4742
1FA364 - RO139.7*5.0-MSH - 5068
1FA363 - RO139.7*5.0-MSH - 5068
+26 500
1FA324 - RO177.8*6.3-MSH - 5869
1FA372 - RO177.8*6.3-MSH - 4742
1FA375 - RO193.7*8.0-MSH - 7516
1FA385 - MSH260*260*8 - 6709
1FA319 - MSH260*260*8 - 6709
1FA278 - RO193.7*8.0-MSH - 6924
1FA290 - RO219.1*8.0-MSH - 4594
1FA301 - RO177.8*6.3-MSH - 4547
1FA300 - RO177.8*6.3-MSH - 4547
1FA360 - RO139.7*5.0-MSH - 5348
1FA359 - RO139.7*5.0-MSH - 5348
1FA325 - RO177.8*6.3-MSH - 5869
1FA331 - RO177.8*6.3-MSH - 6330
1FA350 - RO323.9*12.5-MSH - 6023
+24 575
+25.15
+23 905
24575
23905
670
1FA384 - RO219.1*8.0-MSH - 4312
1FA386 - RO219.1*8.0-MSH - 4312
+24 653
1FA356 - RO139.7*5.0-MSH - 5511
1FA354 - RO139.7*5.0-MSH - 5511
1FA243 - MSH200*200*6.3 - 4650
1FA373 - RO219.1*8.0-MSH - 4484
1FA374 - RO219.1*8.0-MSH - 4484
1FA365 - RO323.9*8.0-MSH - 5553
1FA370 - RO177.8*6.3-MSH - 5247
1FA379 - RO177.8*6.3-MSH - 5247
2070
+21 835
21835
1FA378 - RO244.5*10.0-MSH - 3889
1FA377 - RO244.5*10.0-MSH - 3889
1FA383 - RO193.7*6.3-MSH - 4712
1FA369 - RO193.7*6.3-MSH - 4712
1FA391 - RO139.7*5.0-MSH - 5628
1FA376 - RO323.9*12.5-MSH - 5963
1FA256 - RO114.3*4.0-MSH - 4984
+20 650
1FA266 - RO159.0*5.0-MSH - 2997
1FA303 - RO159.0*5.0-MSH - 2997
1FA396 - RO244.5*12.5-MSH - 3686
1FA412 - RO244.5*12.5-MSH - 3686
25094
1FA275 - RO159.0*5.0-MSH - 4454
1FA343 - RO159.0*5.0-MSH - 4454
1FA261 - RO139.7*5.0-MSH - 7345
1FA265 - MSH260*260*8 - 8685
1FA262 - RO114.3*4.0-MSH - 4984
1FA274 - RO159.0*5.0-MSH - 3512
1FA358 - RO159.0*5.0-MSH - 3512
1FA254 - MSH260*260*8 - 8685
1FA382 - RO323.9*12.5-MSH - 5128
1FA357 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA272 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
21835
1FA260 - RO139.7*5.0-MSH - 6808
1FA341 - RO159.0*5.0-MSH - 3508
1FA273 - RO159.0*5.0-MSH - 3508
1FA263 - RO114.3*4.0-MSH - 4959
1FA272 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA357 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA394 - RO177.8*6.3-MSH - 6786
1FA327 - RO159.0*5.0-MSH - 3514
1FA271 - RO159.0*5.0-MSH - 3514
1FA255 - RO114.3*4.0-MSH - 4959
1FA393 - RO159.0*5.0-MSH - 4922
1FA388 - RO159.0*5.0-MSH - 4922
1FA392 - MSH260*260*8 - 13180
1FA395 - MSH260*260*8 - 13180
1FA381 - RO323.9*8.0-MSH - 11168
1FA258 - RO139.7*5.0-MSH - 6437
0
±0.00
-0.40
0
3500
3500
D
C
+31 089
1FA349 - RO177.8*6.3-MSH - 8293
1FA195 - MSH260*260*14.2 - 17948
1FA348 - RO114.3*4.0-MSH - 4776
1FA345 - RO114.3*4.0-MSH - 4777
+31 089
1FA336 - RO114.3*4.0-MSH - 4767
1FA333 - RO177.8*6.3-MSH - 8301
1FA328 - MSH260*260*14.2 - 6023
1FA330 - RO114.3*4.0-MSH - 4729
+31 098
1FA326 - RO177.8*6.3-MSH - 5800
+30 932
1FA322 - RO193.7*8.0-MSH - 4800
1FA340 - MSH260*260*14.2 - 17948
1FA330 - RO114.3*4.0-MSH - 4729
1FA332 - RO177.8*6.3-MSH - 6330
1FA337 - RO139.7*5.0-MSH - 5810
1FA347 - RO139.7*5.0-MSH - 5834
1FA190 - MSH260*260*14.2 - 6023
1FA332 - RO177.8*6.3-MSH - 6330
+26 500
1FA325 - RO177.8*6.3-MSH - 5869
1FA331 - RO177.8*6.3-MSH - 6330
1FA334 - RO139.7*5.0-MSH - 5548
1FA335 - RO139.7*5.0-MSH - 5548
1FA339 - RO139.7*5.0-MSH - 5922
1FA338 - RO139.7*5.0-MSH - 5922
1FA324 - RO177.8*6.3-MSH - 5869
1FA342 - RO323.9*12.5-MSH - 17950
+24 988
1FA338 - RO139.7*5.0-MSH - 5922
1FA346 - RO139.7*5.0-MSH - 5922
1FA334 - RO139.7*5.0-MSH - 5548
1FA335 - RO139.7*5.0-MSH - 5548
1FA329 - RO323.9*12.5-MSH - 6023
1FA323 - RO139.7*5.0-MSH - 5511
1FA321 - RO139.7*5.0-MSH - 5511
+24 653
30112
55206
1FA314 - RO177.8*6.3-MSH - 5989
1FA313 - RO177.8*6.3-MSH - 4745
1FA310 - RO193.7*8.0-MSH - 7558
1FA306 - RO177.8*6.3-MSH - 4732
1FA311 - RO177.8*6.3-MSH - 5247
1FA312 - RO177.8*6.3-MSH - 5247
1FA315 - RO139.7*5.0-MSH - 5348
1FA316 - RO139.7*5.0-MSH - 5348
1FA305 - RO193.7*6.3-MSH - 4712
1FA304 - RO193.7*6.3-MSH - 4712
1FA308 - RO139.7*5.0-MSH - 5068
1FA309 - RO139.7*5.0-MSH - 5068
1FA307 - RO323.9*8.0-MSH - 5553
1FA300 - RO177.8*6.3-MSH - 4547
1FA301 - RO177.8*6.3-MSH - 4547
1FA297 - RO219.1*8.0-MSH - 4484
1FA298 - RO219.1*8.0-MSH - 4484
25094
1FA302 - RO219.1*8.0-MSH - 7180
1FA299 - RO177.8*6.3-MSH - 4753
1FA296 - RO193.7*8.0-MSH - 7506
1FA295 - MSH260*260*8 - 4348
1FA294 - MSH260*260*8 - 4348
1FA290 - RO219.1*8.0-MSH - 4594
1FA280 - MSH260*260*8 - 6709
1FA281 - MSH260*260*8 - 6709
1FA278 - RO193.7*8.0-MSH - 6924
+24 575
1FA150 - MSH200*200*6.3 - 4650
+23 905
30932
6357
24575
670
23905
2070
21835
+21 835
1FA292 - RO219.1*8.0-MSH - 4312
1FA293 - RO219.1*8.0-MSH - 4312
1FA291 - RO323.9*12.5-MSH - 5963
1FA288 - RO244.5*10.0-MSH - 3889
1FA289 - RO244.5*10.0-MSH - 3889
1FA267 - RO244.5*12.5-MSH - 3686
1FA268 - RO244.5*12.5-MSH - 3686
1FA257 - RO139.7*5.0-MSH - 5628
1FA262 - RO114.3*4.0-MSH - 4984
+20 650
1FA303 - RO159.0*5.0-MSH - 2997
1FA266 - RO159.0*5.0-MSH - 2997
1FA343 - RO159.0*5.0-MSH - 4454
1FA275 - RO159.0*5.0-MSH - 4454
80300
1FA261 - RO139.7*5.0-MSH - 7345
1FA151 - MSH260*260*8 - 8685
1FA256 - RO114.3*4.0-MSH - 4984
1FA358 - RO159.0*5.0-MSH - 3512
1FA274 - RO159.0*5.0-MSH - 3512
1FA107 - MSH260*260*8 - 8685
1FA272 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA357 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA285 - RO323.9*12.5-MSH - 5128
1FA260 - RO139.7*5.0-MSH - 6808
21835
1FA263 - RO114.3*4.0-MSH - 4959
1FA273 - RO159.0*5.0-MSH - 3508
1FA341 - RO159.0*5.0-MSH - 3508
1FA272 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA357 - RO159.0*5.0-MSH - 3999
1FA259 - RO177.8*6.3-MSH - 6786
1FA255 - RO114.3*4.0-MSH - 4959
1FA327 - RO159.0*5.0-MSH - 3514
1FA352 - RO159.0*5.0-MSH - 3514
1FA320 - RO159.0*5.0-MSH - 4922
1FA270 - RO159.0*5.0-MSH - 4922
1FA253 - MSH260*260*8 - 13180
1FA264 - MSH260*260*8 - 13180
1FA284 - RO323.9*8.0-MSH - 11168
1FA258 - RO139.7*5.0-MSH - 6437
0
80300
3500
83800
87300
B
A

Kiegészítő megjegyzés:

A rácsrudak a külső síkra kerüljenek.

Megjegyzések

1. ±0,00 = 130,80 mBf.

2. A szerkezet kárhányad szerinti besorolása: CC2 osztály.
megbízhatósági osztálya: RC2.
megvalósítási osztálya: EXC2 (gyártási tűréesk +0 illetve "mínuszos").
Az MSZ-EN 1090-1 és MSZ-EN 1090-2 hatályos előírásának megfelelően

3. Acél anyagok minősége:
30 mm vastagság és alatta :S355JR az MSZ-EN 10025-2:2005 szerint
30 mm vastagság felett: S355 J0 az MSZ- EN 10025-2:2005 szerint

4. Alkalmazott szelvények:
Csőszelvények: MSZ-EN 10210-2:2006 szerint
IPE, HEA, HEB MSZ-EN 10025-2 ide vonazkozó részének megfeleően
BL, PL, FL: MSZ EN 10056-1 hatályos rendelete alapján (lemezek)
(részletesen anyag listák alapján)

5. Kötőelemek:
10.9 galvanizált nagyszilárdságú csavar együttes:
Hatlapfejű csavarok: MSZ EN 14399-4 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 10.9
Hatlapfejű anyak: MSZ EN 14399-4 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 10,
Lapos alátét (kötőelemenként apa és anya felől 1-1 db):
MSZ EN 14399-6 hatályos előírásának megfelelően anyagminőség: 300 HV
A megadott 10.9 anyagminőségek MSZ-EN ISO 898-1 szerint, a 10 anyagm.: MSZ-EN ISO 898-2
a 300 HV anyagminőség MSZ-EN 14399-1 szerint.

6. Varratminőségek:
Kivitelező a hegesztéstechnológia kidolgozását és minősítését az MSZ EN ISO 15607: hatályos szabvány általános irányelvei szerint végezze el. A hegesztésitechnológiai utasítások az MSZ-EN ISO 15609-1: hatályos szabvány előírásai szerint kell elkészíteni.
A varratok készíthetők fogyóeletrodás ívhegesztéssel és porbetétes technológiával is.
A szelvény illesztések és toldások nem jelölt helyén való készítése tervezői jóváhgyást követően szabad.
A nem jelölt varratok a vékonyabb lemez vastagságának a felével megegyező gyökméretű kétoldali sarokvarratok vagy teljes tompavarratok (részletesze a gyártmányterveken). Egy oldali varrat esetén a varrat gyökmérete a kisebbik csatalkozó lemez 0,7x-vel egyenlő. Tehát a= 0,7*v.
A helyszínen készülő varratok kialakítása és a szerelés során sérülő felületvédelem javítandó!

7. Acélszerkezet korrózióvédelme festett kiviteltben. Korrózivitási kategória: C2 (csekély).
A pontos bevonati rendszer és az ahhoz tartozó gyártási technológia meghatározása a Kivitelező/Gyártó feladata, a Technológiai Utasítást a gyártás megkezdése előtt a Beruházóval és a Tervezőkkel jóvá kell hagyatni.

8. Felületképzés (szín): építész specifikáció szerint.

9. Acélszerkezetek tűzvédelme: tűzszimuláció alapján a maximális gázhőmérséklet 400 fok maximális 5m magasságban, ebben a magasságban szükséges tűzvédelmi bevonat képzése.
Tűzvédelmi határérték: A1 R45

10. Az acél oszlopok fogadására szolgáló tőcsavarok pontos helyzete az acélszerkezet elhelyezése előtt újból ellenőrizendő. Az oszlopok talpkialakítása nyírófoggal készül, ennek okán szükséges a kirekesztéek elkészíteni, majd beállítás után kionthető.
Az oszlopok beállításának véglegesítése aláöntéssel történik.
Nagyszilárdságú, nem zsugorodó habarcs használandó (SikaGrout-316)

10. Gyártási tűrések MSZ EN 1090-1:2010 szabvány 11.2 pontja, a szerelési tűrések e szabvány 11.3 és 11.4 pontja szerint értendők.

11. Szerelés: MSZ EN 1090-2:2018 8.3 szerint, csavarok meghúzása kézi erővel, a szerelés végén újbóli meghúzással.

1	A		19.03.2021
Rev. SZ.	Rev. JEL	REVIZIOS INDOK	REVIZIO DÁTUMA

GENERÁL TERVEZŐ:

ARC-S ENGINEERING AND DESIGN KFT.
Cím: H-1224 Budapest, Deák Ferenc utca 39.

CÉGVEZETŐ: Ágoston Dezső
+36 30 584 2230
dezso.agoston@arcs.hu

ÜGYVEZETŐ: Bükkösi Raymond
+36 30 584 2299
raymond.bukkosi@arcs.hu

GENERÁL KIVITELEZŐ:

WEINBERG "93 ÉPÍTŐ KFT.
H-3950 Sárospatak, Malomkőgyár u. 7.

FELELŐS ÉPÍTÉSZ TERVEZŐ:	Tóth Arnold	É 01-6620
ÉPÍTÉSZ MUNKATÁRSAK:	Ondi Boglárka	
TARTÓSZERKEZET TERVEZŐ	Bükkösi Raymond	HT 01-14638
	Merczel Dániel	T, HT, SZÉS1 13-15509
ÉPÜLETGÉPÉSZET:	Csizér Zoltán	GT 01-9588
ÉPÜLETVILLAMOSSÁG:	Kapitor György	V, Vn 01-13862
TŰZVÉDELEM:	Fenyvesi Zsolt	TUÉ 01-14166
TŰZJELZŐ RENDSZER	Németh Róbert	TC-91/11/2018
FÖLDMÉRÉS:	Kázmér István	SZGD-01-0880
TALAJMECHANIKA:	Bedzsula Milán	
ÉPÜLETSZERKEZET	Takács Balázs	

ÉPÍTTETŐ / MEGRENDELŐ:

AEROPLEX Közép-Európai Kft.
H-1185 Budapest, Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtér

ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓ: Demény Árpád Szilárd

KAPCSOLATTARTÓ: Szécsi Zsuzsanna
+36 70 436 1872
szecsi.zsuzsanna@aeroplex.com

PROJEKT:
ACE hangár ±0.00 = +130,80 mBf
H-1185 Budapest, Liszt Ferenc Nemzetközi Repülőtér
helyrajzi szám: 156738

TERVFÁZIS - TERVTÍPUS:	LÉPTÉK:	DÁTUM:
Szerelési terv	1:100	19.03.2021

TERV MEGNEVEZÉSE:
3D KERET II.

Projektszám	Tervfázis	Épület	Szakág	Tervtípus	Rajzszám	Revízió	Lapszám
19-021	K	_	S	04	0086	A	001

Megjegyzés
A TERV JOGVÉDELEM ALATT ÁLL!

Tekla Structures