ALGEMENE NOTA

BOUTEN:
Standaard bouten (tenzij anders vermeld):
- 8.8 volgens NBN EN ISO 15048
  bout ISO 4014
  2x ring ISO 7089
  1x moer ISO 4032
  palmer DIN 7967
- 10.9 volgens NBN EN ISO 14399
  bout ISO 14399-4
  2x ring ISO 14399-6
  1x moer ISO 4032
- bouten verzinkt met +tA2 worden voorzien van een palmer DIN7967.
- alle bouten thermisch verzinkt
- contactvlakken niet geschilderd/gelijvaste behandeling.
- bouten vermeld met (SPAN) worden voorgespannen in twee stappen:
  1) bouten aandraaien volgens onderstaande tabellen:

8.8 volgens NBN EN ISO 15048		10.9 volgens NBN EN ISO 14399	
M12 >	85 Nm	M12 >	120 Nm
M16 >	210 Nm	M16 >	295 Nm
M20 >	410 Nm	M20 >	580 Nm
M24 >	705 Nm	M24 >	995 Nm
M27 >	1010 Nm	M27 >	1420 Nm
M30 >	1405 Nm	M30 >	1955 Nm
M36 >	2455 Nm	M36 >	3455 Nm

  2) extra voordraaien op de bout in functie van de boutdiameter en de dikte van de te verbinden stalen onderdelen (= t1).
  Markeren op de bout.

	t	60°	120°
M12	t< 6mm < 24	24 < t< 6mm < 72	72 < t< 6mm < 120
M16	t< 8mm < 32	32 < t< 8mm < 96	96 < t< 8mm < 192
M20	t< 8mm < 40	40 < t< 8mm < 120	120 < t< 8mm < 200
M24	t< 8mm < 48	48 < t< 8mm < 144	144 < t< 8mm < 240
M27	t<10mm < 54	54 < t<10mm < 162	162 < t<10mm < 270
M30	t<10mm < 60	60 < t<10mm < 180	180 < t<10mm < 300
M36	t<12mm < 72	72 < t<12mm < 216	216 < t<12mm < 360

STAALKOOKTEN:
(tenzij anders vermeld)
- Platen:
  t < 5mm : S235JR
  5 < t < 8mm : S355 J2+N
  t > 8mm : S355 K2+N
  t < 125mm : S355 NL
  - Vervolgte : S = kwaliteit wordt bepaald bij detaillering
- Profielen = S355 J2+N

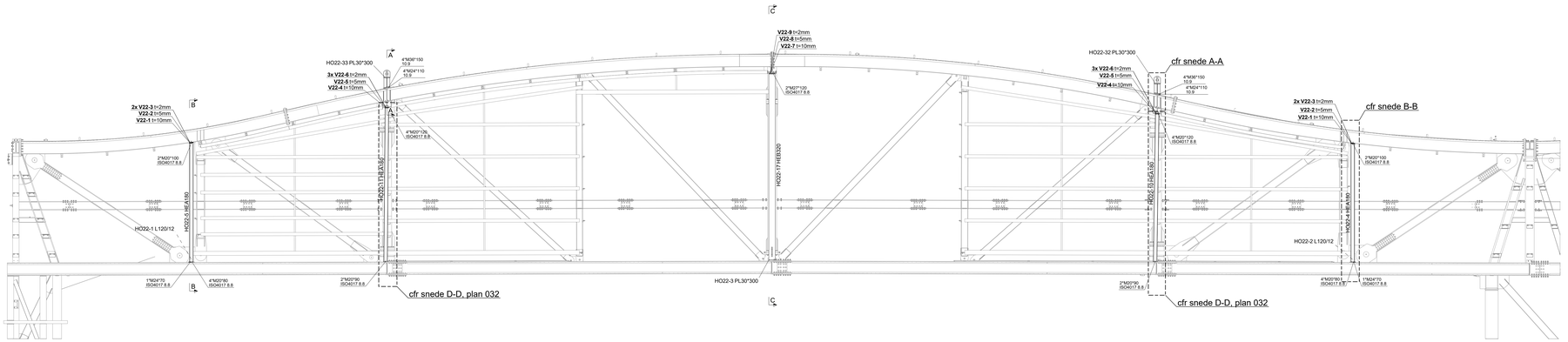
CONSERVERING:
- Volgens opgave hoofdaannemer

LASSEN:
- Alle lassen volgens NBN-EN 25817-kwaliteitsniveau C
- Waterdichte, continue lassen en slijprichting haaks op lasnaad
- Hoekmaat a = 0,7 x t
- De effectief uit te voeren lasdiktes zullen tijdens de uitvoeringsfase bepaald worden.
- Het aansluassen van de longitudinale platen is door middel van volle weerstandlas uit te voeren, tenzij anders vermeld.
- Domeige verbindingsdetails mogen het gebruik van volle weerstandlas eisen.

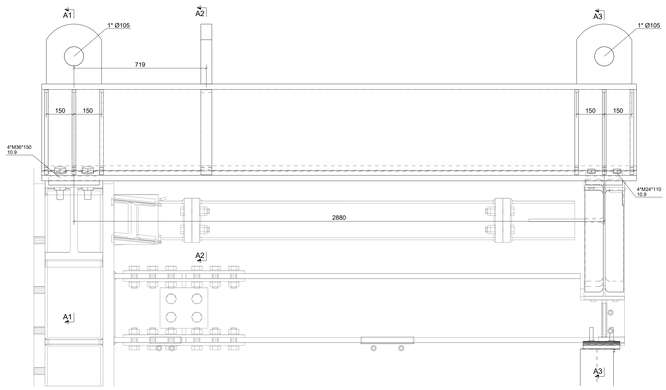
BRANDWEERSTAND:
- Elementen dienen een brandweerstand te hebben volgens opgave aannemer.

COORDINATEN & NIVEAUS:
- De coördinaten en niveaus zijn overgenomen van de plannen die door de aannemer ter beschikking zijn gesteld.
- Alle niveaus TAW Nederland, TAW en coordinated Lambert Belgie
- Alle coördinaten, niveaus, behalingen en dimensies van het bestaande doen, vóór aanvang van de werken.
- Alle coördinaten, niveaus, behalingen en dimensies van het bestaande dienen gecontinueerd te worden aan de hand van deze opmeting.
- Alle uitvoeringswerken zijn verboden zonder goedkeuring van de bouwheer en het studiebureau.

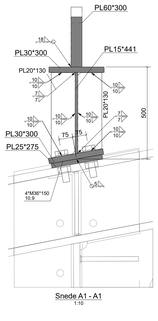
REFERENTIEPLAN:
- Referentieplan zie plan 1834_plan lambert coördinaten op assen dd. 22-11-2019



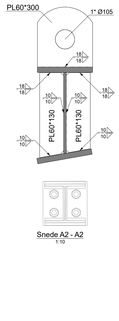
vooraanzicht incl. tegenpeil
1:75



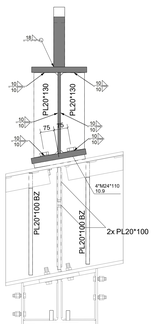
Snede A - A
1:10



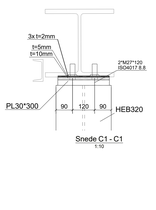
Snede A1 - A1
1:10



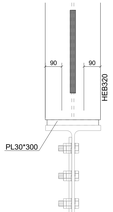
Snede A2 - A2
1:10



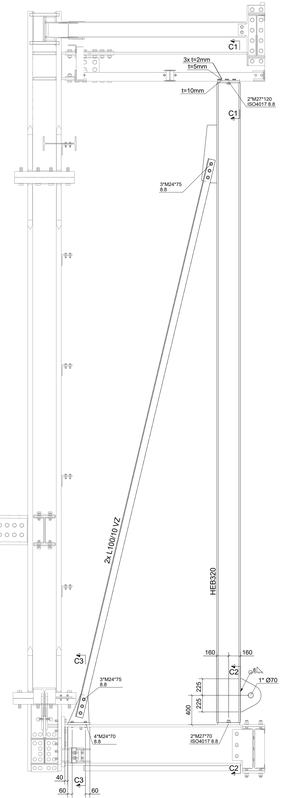
Snede A3 - A3
1:10



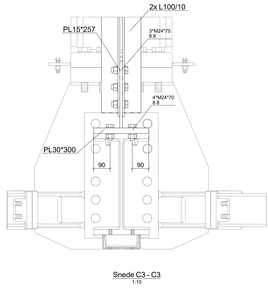
Snede C1 - C1
1:10



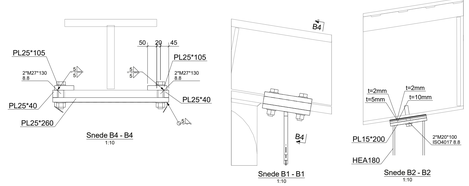
Snede C2 - C2
1:10



Snede C3 - C3
1:10

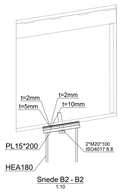


Snede C - C
1:25

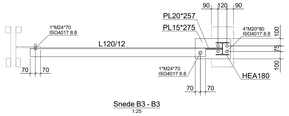


Snede B4 - B4
1:10

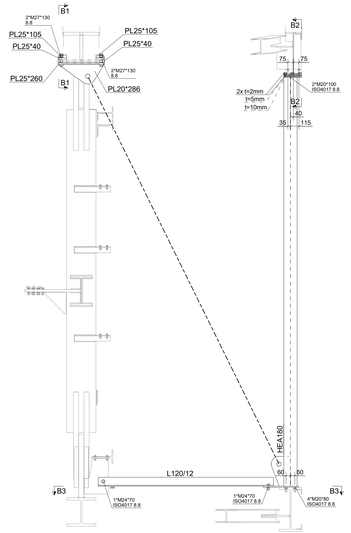
Snede B1 - B1
1:10



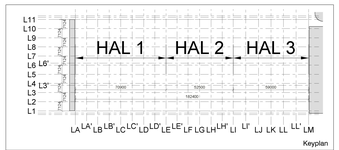
Snede B2 - B2
1:10



Snede B3 - B3
1:25



Snede B - B
1:25



Keyplan

CLIENT
DEMOCO
Herkenrodesingel 4b , 3500 Hasselt

PROJECT
Bouwen onderhoudsloods
Melsbroek

ONDERWERP
HAL 1
Hijsen voorspant

AANNEMER
metal
Frank Van Dyckstaan 19A - B9140 Temse
Tel: +32(0)3 / 710 55 62

Index	Datum	Wijzigingen	Tek.
E	20.01.2021	goedgekeurd voor productie, merknrs. toegevoegd	JDC
D	15.01.2021	algehele herwerking, ter goedkeuring voor productie	JDC
C	02.12.2020	goedgekeurd voor productie, merknrs. toegevoegd	JDC
B	23.11.2020	hijshulpen toegevoegd	JDC
A	06.11.2020	eerste verspreiding	JDC
-	06.11.2020	Originele versie	JDC

PlaninfO
Alle bouten kwaliteit 8.8 ISO 4014 volgens EN15048-1 indien niet anders aangegeven
Alle moeren kwaliteit 8 ISO 4032 EN 15 indien niet anders aangegeven
Alle lassen minimum a=0,7xt

Maten controleren op de werf

Conservering:

Schaal: 1:10 / 1:25 / 1:75

Plannummer
031

Datum : 08.11.2020
Index : **E** 20.01.2021

Data Structures