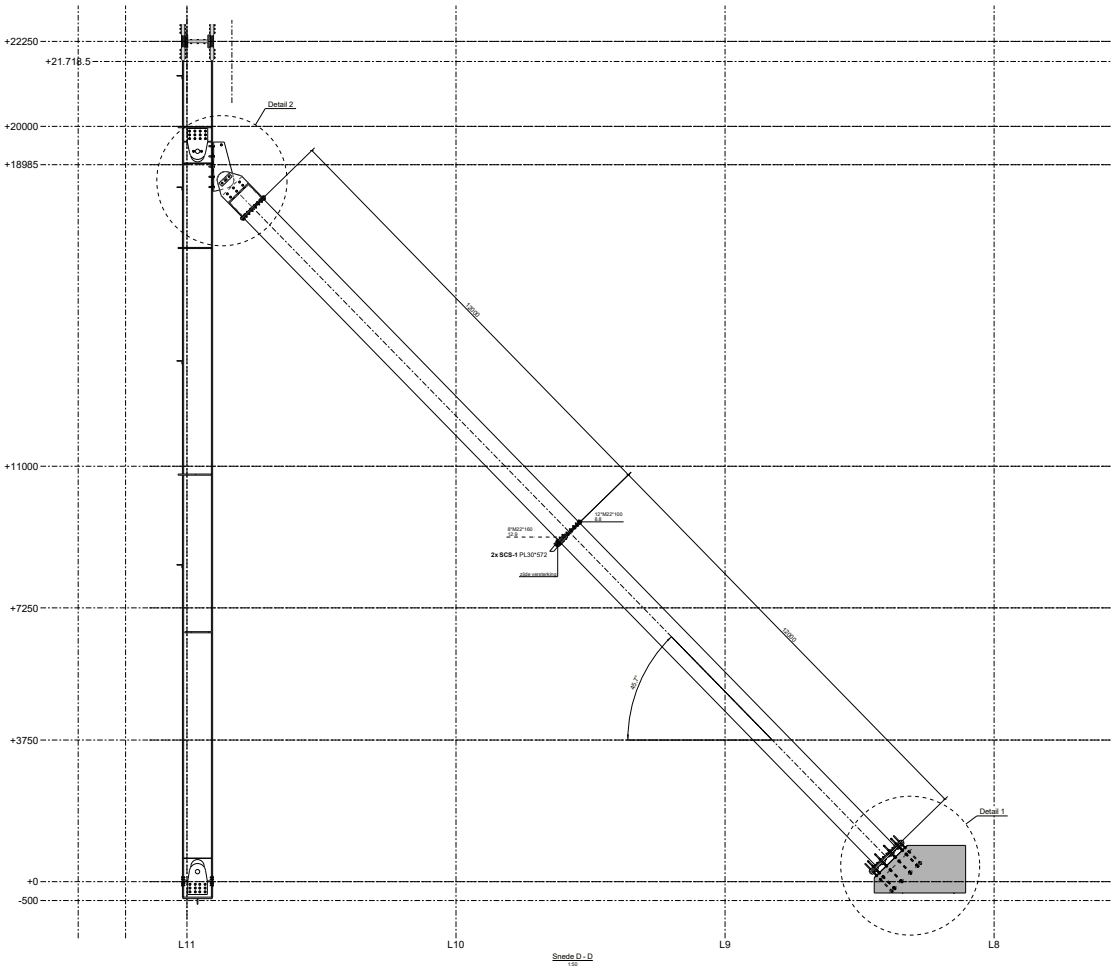
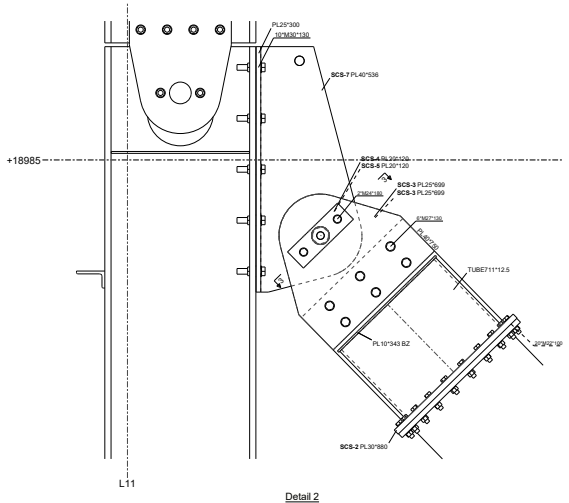
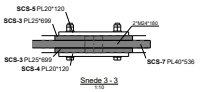


Snede D - D
1:50



Detail 2
1:10



Snede 3 - 3
1:10

ALGEMENE NOTA

BOUTEN:
Standaard bouten (tenzij anders vermeld):
- 8.8 volgens NBN EN ISO 15048
  - bout ISO 4014
  - 2x ring ISO 7089
  - moer ISO 4032
  - palmer DIN 7967
- 10.9 volgens NBN EN ISO 14399
  - bout ISO 14399-4
  - 2x ring ISO 14399-6
  - moer ISO 14399-4
- bouten vermeld met (+ZAL) worden voorzien van een palmer DIN7967.
- alle bouten thermisch verzinkt
- contactvlakken niet geschilderd/gl(v)rijvrije behandeling.
- bouten worden aangedraaid volgens onderstaande stappen:
  1) koppel aandraaien volgens onderstaande tabellen:

8.8 volgens NBN EN ISO 15048	10.9 volgens NBN EN ISO 14399
M12 > 48 Nm	M12 > 60 Nm
M16 > 120 Nm	M16 > 150 Nm
M20 > 234 Nm	M20 > 293 Nm
M24 > 405 Nm	M24 > 505 Nm
M27 > 594 Nm	M27 > 742 Nm
M30 > 803 Nm	M30 > 1005 Nm
M36 > 1405 Nm	M36 > 1755 Nm

  2) extra verdraaiing op de bout in functie van de boutdiameter en de dikte van de te verbinden stalen onderdelen (= t1).
  Markeren op de bouten.

	t1	1/2	1/2 + 1/3
M12	t< 6mm < 24	24 < t< 6mm < 72	72 < t< 6mm < 120
M16	t< 8mm < 32	32 < t< 8mm < 96	96 < t< 8mm < 160
M20	t< 8mm < 40	40 < t< 8mm < 120	120 < t< 8mm < 200
M24	t< 8mm < 48	48 < t< 8mm < 144	144 < t< 8mm < 240
M27	t< 8mm < 54	54 < t< 8mm < 162	162 < t< 8mm < 270
M30	t<12mm < 60	60 < t<12mm < 180	180 < t<12mm < 300
M36	t<12mm < 72	72 < t<12mm < 216	216 < t<12mm < 360

STAALSOORTEN:
(tenzij anders vermeld)
- Platen:
  - t < 70mm : S355JR
  - t < 74mm : S355 J2+N
  - t < 89mm : S355 J2+N
  - t < 125mm : S355 NL
  - Varianta : S - Kwaliteit wordt bepaald bij detaillering
- Profielen = S355 J2+N

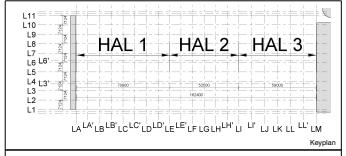
CONSERVERING:
- Volgens opgave hoofdaannemer

LASSEN:
- Alle lassen volgens NBN-EN 25817-kwaliteitniveau C
- Waterdichte, continue lassen en stijfplichting haaks op lasnaad
- Minimale las: i.t. = 5mm
- De dikte van de te lassen hoeken laxdiktes zullen tijdens de uitvoeringsfase bepaald worden.
- Het aanelassen van de longitudinale platen is door middel van volle weerstandlas uit te voeren, tenzij anders vermeld.
- Sommige verbindingsdetails mogen het gebruik van volle weerstandlas eisen.

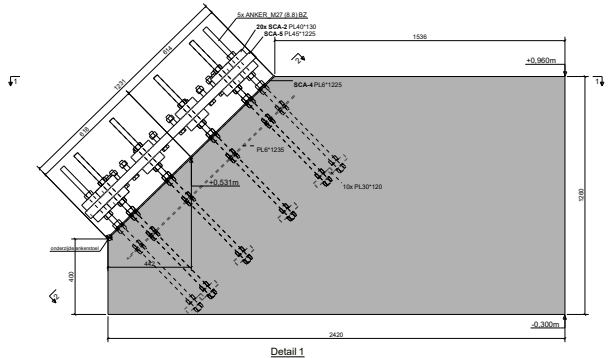
BRANDWEERSTAND:
- Elementen dienen een brandweerstand te hebben volgens opgave aannemer.

COORDINATEN & HOOGTES:
- De coördinaten en niveaus zijn overgenomen van de plannen die door de aannemer ter beschikking zijn gesteld.
- Alle niveaus TAW Nederland, TAW en coordinated Lambert België
- De aannemer dient een volledige opmeting van de werfzone te doen, vóór aanvang van de werken.
- Alle coördinaten, niveaus, hellingen en dimensies van het kunstwerk dienen gecontroleerd te worden aan de hand van deze opmeting.
- Alle uitvoeringswerken zijn verboden zonder goedkeuring van de bouwheer en het studiebureau.

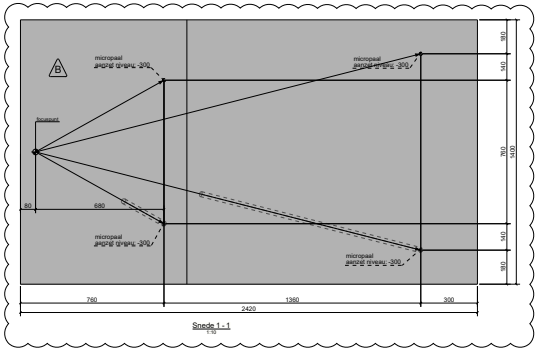
REFERENTIEPLAN:
- Referentieplan zie plan 1834_plan lambert coördinaten op assen dd. 22-11-2019



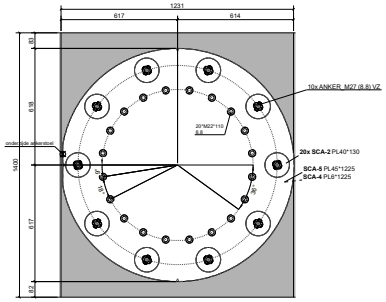
Keyplan



Detail 1
1:10



Snede 1 - 1
1:10



Snede 2 - 2
1:10

CLIENT
DEMOCO
Herkenrodesingel 4b , 3500 Hasselt

PROJECT
Bouwen onderhoudsloods
Melsbroek

ONDERWERP
Hal 1 / 2 /3
TYPE 3a
details fundering, micropalen & schoren

AANNEMER
metal
Frank Van Dyckelaan 19A - B9140 Temse
Tel: + 32(0)3 / 710 53 62

B	06.11.2020	focuspunten toegevoegd	JDC
A	04.11.2020	voor productie	JDC
-	03.11.2020	Originele versie	EV
Index	Datum	Wijzigingen	Tek.

Planinfo: Alle bouten kwaliteit 8.8 ISO 4014 volgens EN15048-1 indien niet anders aangegeven
Materiaal kwaliteit S355J2+N indien niet anders aangegeven
Alle lassen minimum a=5mm
Maten controleren op de werf

Conservering:

Schaal: 1:10 / 1:50

Plannummer: **025**

Datum : 03.11.2020
Index : **B** 05.11.2020