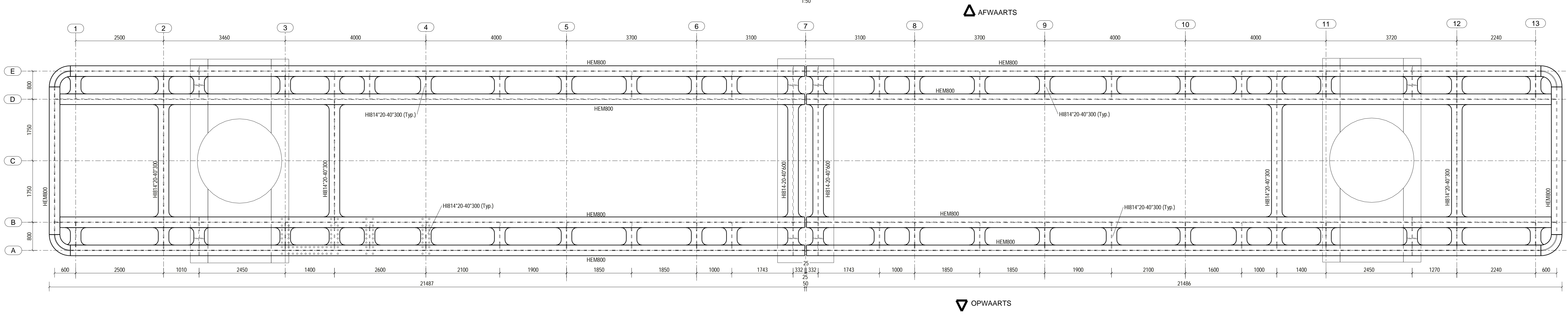
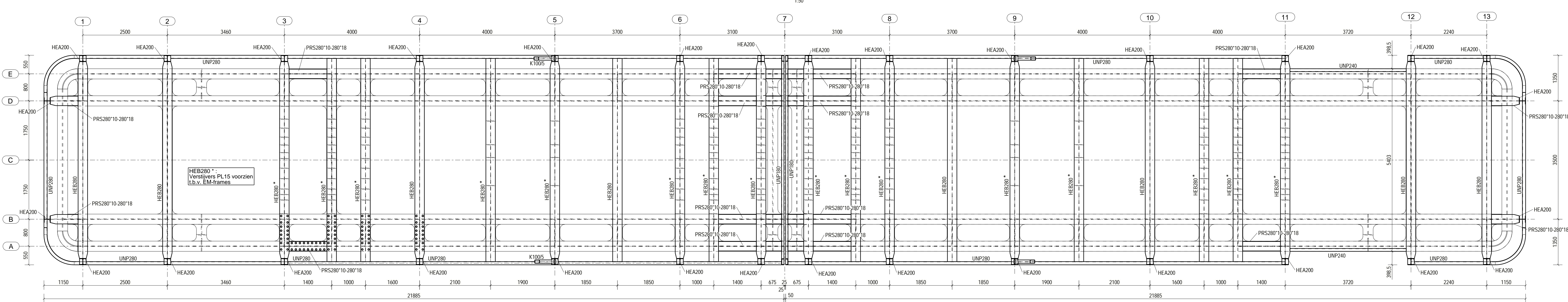


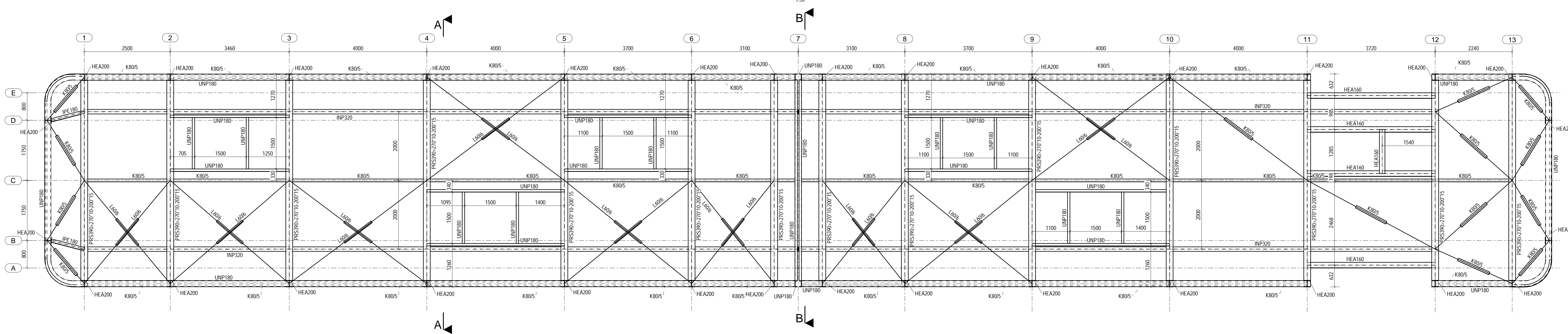
PLANZICHT B.O.S. +16.656m



PLANZICHT T.O.S. +17.750m



PLANZICHT DAK



LEGENDE STAALBOUW

1. Uitvoering

- Staalstructuur stuwgebouw uit te voeren conform EC3
- Staalstructuur kranen en overloop aanhorigheden uit te voeren conform EC2
- Uitvoering en toleranties volgens NEN 1099

2. Materiaalspecificaties (tenzij anders vermeld)

Plaatdikte t (mm)	Staalsoort en staalkwaliteit	Hoogte onderdelen	Staalsoort en staalkwaliteit
1 < t < 70	S355 J2+N	K95	Gefabst (1.4402) X2CrNiMoN22-5-3
70 < t < 85	S355 J2+N		Niet gefabst (1.4401) X2CrNiMoN17-12-2
t > 85	S355 MC		

Geplaatste platen uit te voeren in materiaal met C-kwaliteit

3. Z-kwaliteiten

- De minimum Z-kwaliteit is Z15 tenzij anders vermeld op plan
- Z-kwaliteit te bepalen overeenkomstig uitvoeringsmethode

4. Lassen

- Laspoorten > 40mm (tenzij anders vermeld)
- Min. D<sub>5</sub> = 71 MPa voor alle verbindingen van secundaire structuren aan de hoofdstructuur (leidingen, verlichting...)
- Knusende lassen worden uitgewoond zonder spleten
- Doorslagingen (stompe lassen zonder spleet)
- V-bas met tegeng. X-las K-las. Min. D<sub>5</sub> = 80 MPa volgens detail 11 van tabel 8.3 (EN 1993-1-9) (tenzij anders vermeld op plan)
- Alle doorslagingen tussen platen met verschillende dikte gebouwen met een overgangsbelling van 1/4
- Alle platen met doorslagingen dienen volledig te worden doorgeplast

Hoeklassen

- Hoeklassen uit te voeren met min. D<sub>5</sub> = 36 MPa (det. 3 van tabel 8.5) en min. D<sub>4</sub> = 80 MPa (det. 8 van tabel 8.5) (EN 1993-1-9)
- Minimale knusdoorzwaaiende hoeklassen (tenzij anders vermeld op plan)

Plaatdikte t (mm)	< 15	15 < t < 25	25 < t < 35	t > 35
a <sub>min</sub> (mm) dubbele hoeklas	5	6	8	10

TYPE DETAIL: OVERGANGSKLAS -> HOEKLAS

5. Opgingen en uitwijkingen

- Alle opingen en uitwijkingen uit te voeren met min. D<sub>5</sub> = 140 MPa volgens detail 4 van tabel 8.1 (EN 1993-1-9)

6. Bouten

Voorspanboutverbinding:	- Bout kwaliteit 10.9 - m = klasse B - Voorspanning aan te brengen d.m.v. een vijzel - Bouten, moeren, borgmoeren en rondzels: thermisch verzinkt
Niet voorgespannen boutverbinding:	- Boutverbindingen kwaliteit 10.9 - Bouten, moeren, borgmoeren en rondzels: thermisch verzinkt
Vorgespannen draadstangen voor hef verzetten van de opwaartse oploegstellen:	- kwaliteit 10.9 - m = minimaal 0.3 - Voorspanning aan te brengen d.m.v. een vijzel - Bouten, moeren, borgmoeren en rondzels: thermisch verzinkt
chemische verankerde draadstangen voor hef verzetten van de (afwaartse) oploegstellen:	- verankering draadstangen met borgingring en moer: roestvast staal van Klasse A4-70 volgens NBN EN ISO 3506-1 t.e.m. 3.2010



AFDELING REGIO WEST  
Gedrukt op papier van 100% gerecycled papier  
www.vlaamsewaterweg.be

PLANNR: 19002\_ABP\_SS\_PL\_0500

<p>Studiebureau:</p> <p><b>TRACTEBEL</b> ENGIE</p> <p>Maatschappelijke zetel: Simon Bolivarlaan 34-36, B-1000 Brussel</p> <p>Projectmanager: Euy Boone E.gent@tractebel-engie.com Projectnummer Tractebel: P-01117.3000</p>	<p>OPGEHAART DOOR: MERLEBEKE INGENIEUR</p> <p style="text-align: right;">ir. Charlotte Boels</p> <p>VOORGESTELD DOOR: MERLEBEKE AFDELINGSHOOFD</p> <p style="text-align: right;">ir. Lieven Dejonckheere</p> <p>GEZEN EN GOEDGEKEURD OM GEVOEGD TE WORDEN BIJ HET BESTEK NR. ABS-19-002 HASSELT GEDELEGEERD BESTUURDER</p> <p style="text-align: right;">ir. Chris Dankkaerts</p>
---	---

GENKEND DOOR: I. Meul	NEGOTIËR DOOR: G. Verzele	GOEDGKEURD DOOR: E. Boone
--------------------------	------------------------------	------------------------------

HISTORIEK	IND.	DATUM	WISSELING
-	20.03.2020	Eerste uitgave	
A	12.10.2020	Op punt stellen van tekening	

AFMETING: 1189x841      SCHAAL: 1:50

**SEINE - SCHELDE**  
Medegefinancierd door de Europese Unie  
in het kader van de Europese Structuurfondsen

**LEIE**

Bouw van een vispassage en renovatie van de stuw te St. Baafs-Vijve  
**AANBESTEDING**  
**STUWGEBOUW-STAAALSTRUCTUUR**  
**Overzichtsplan**