

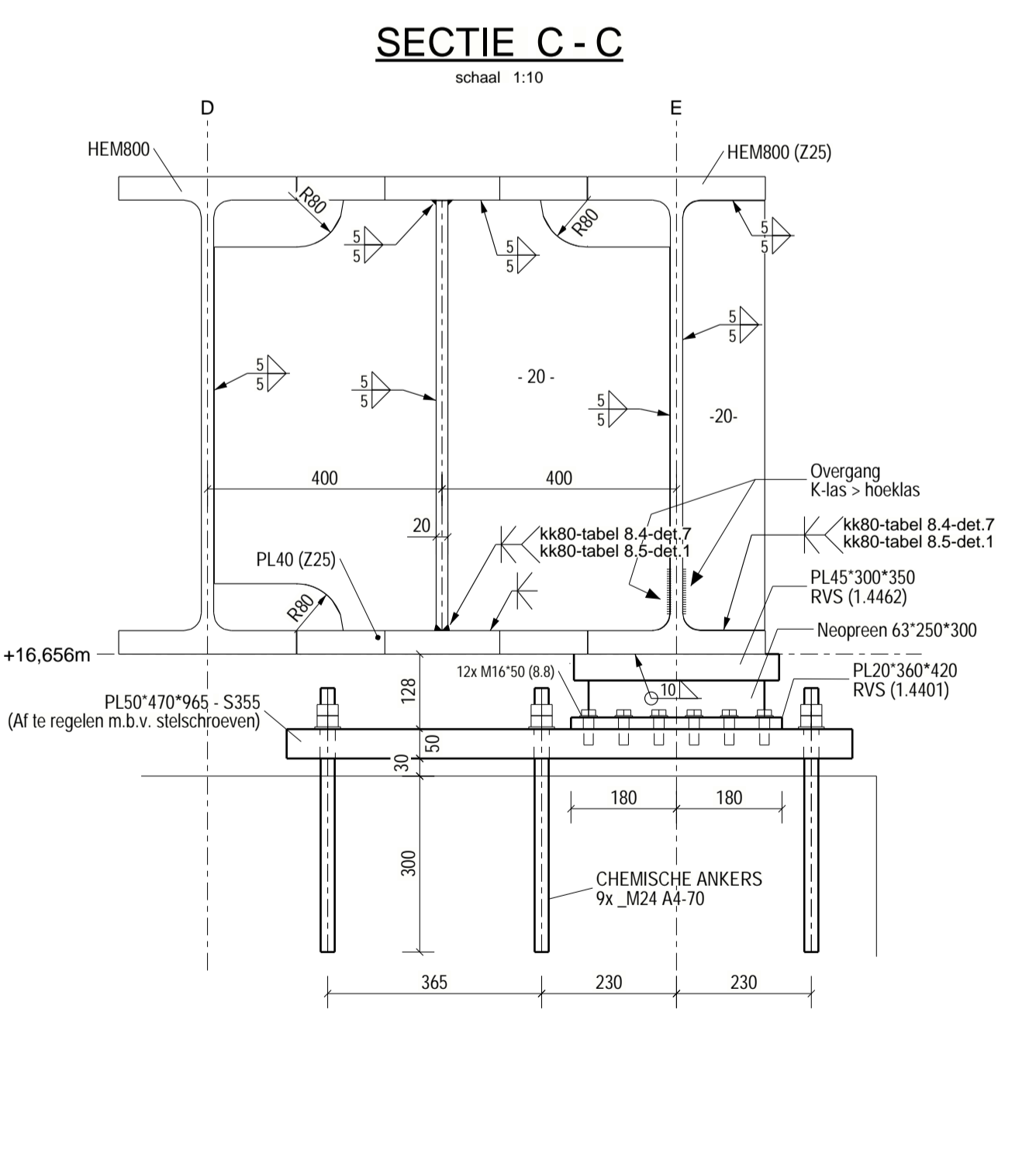
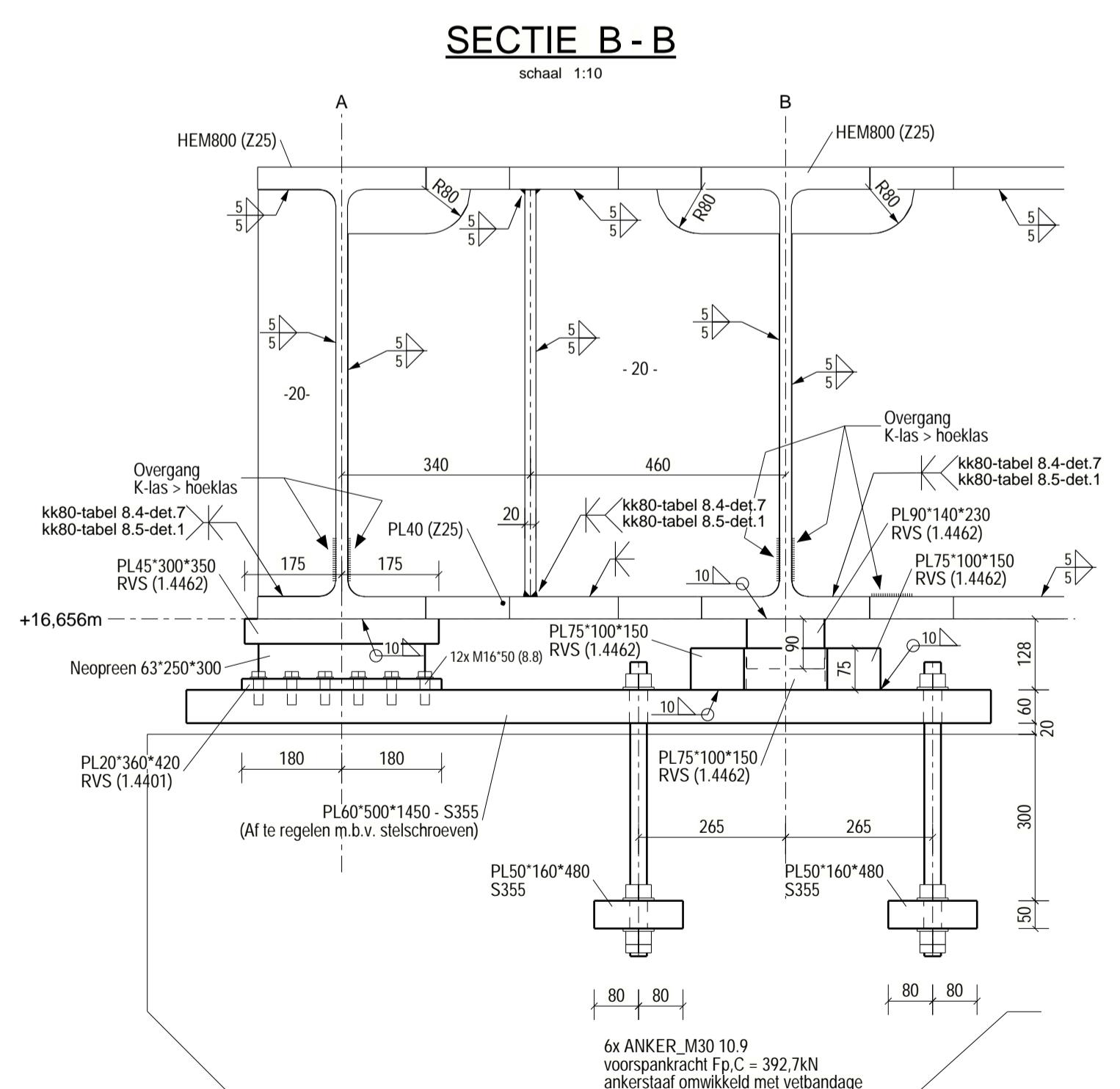
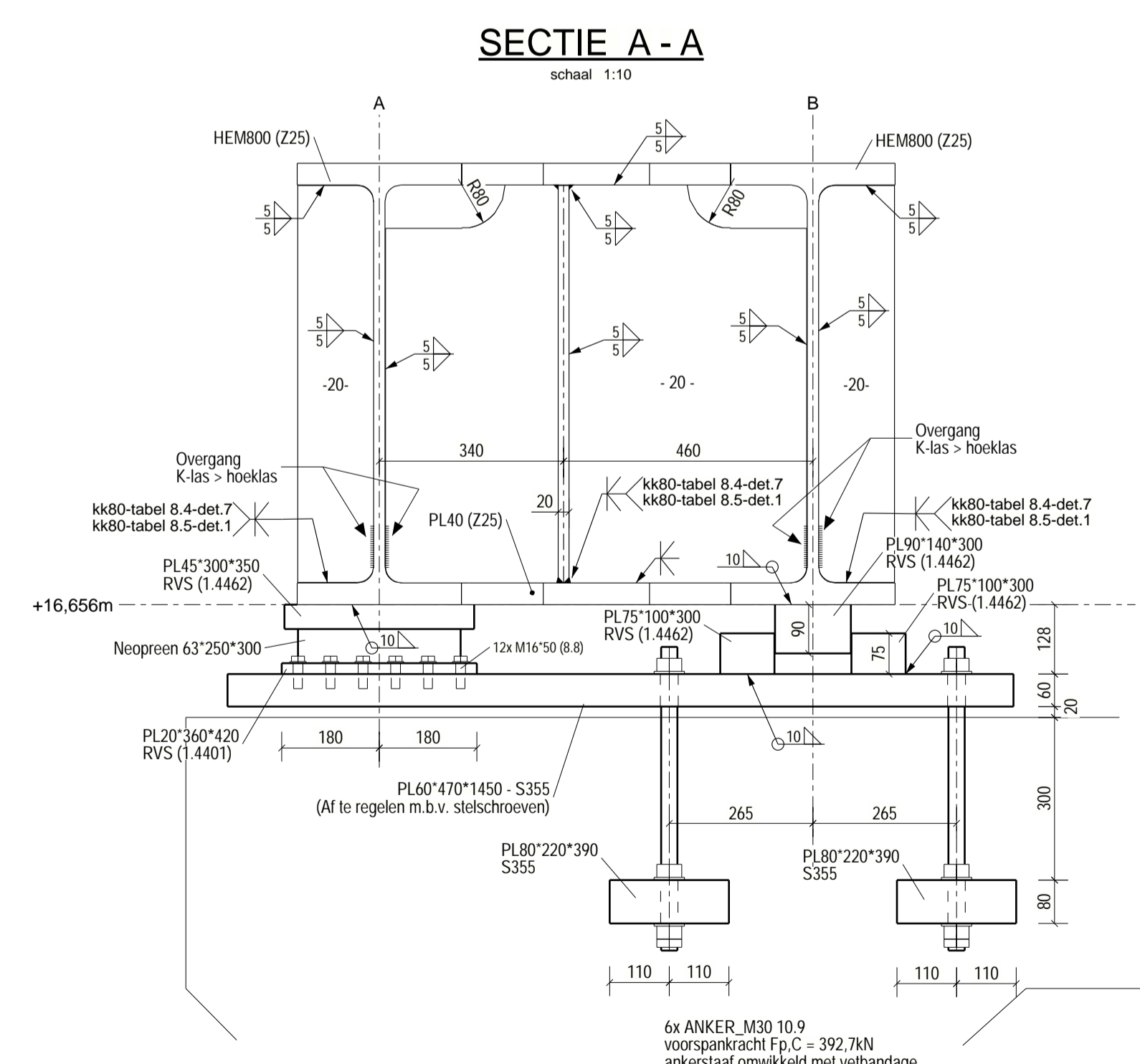
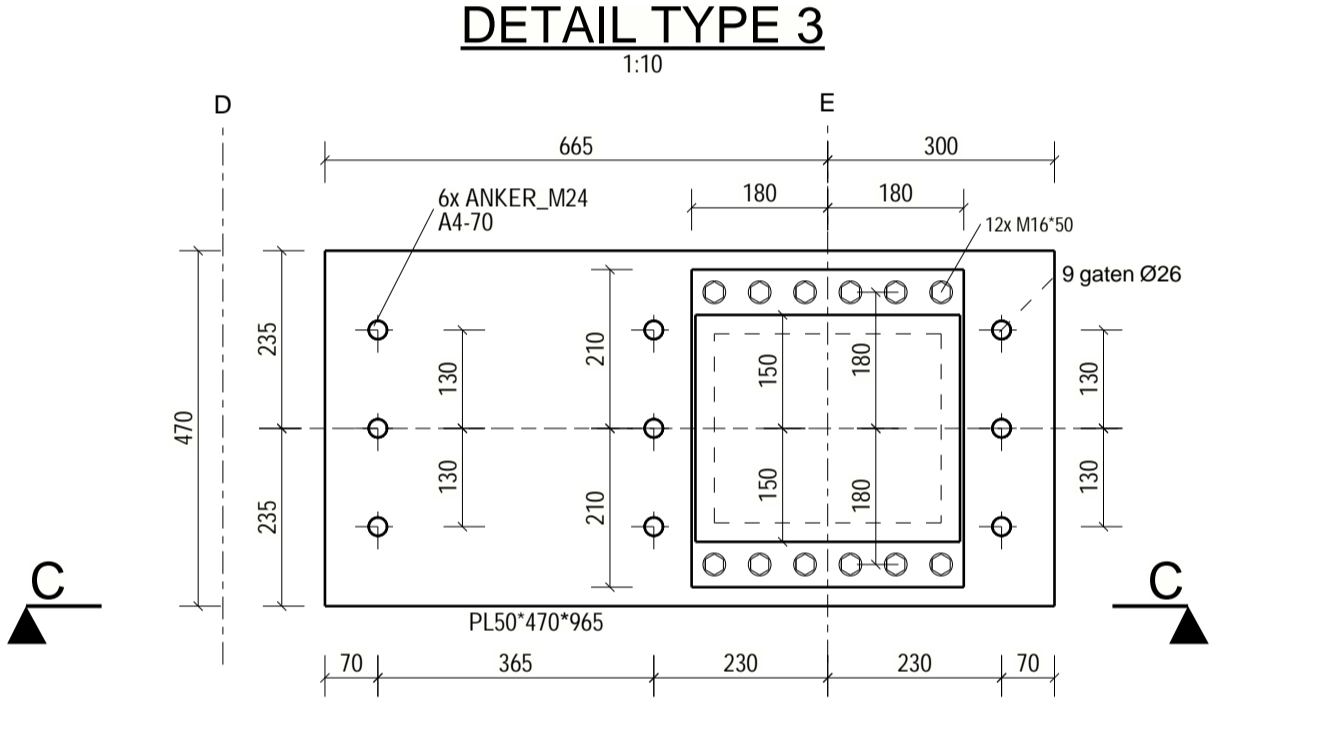
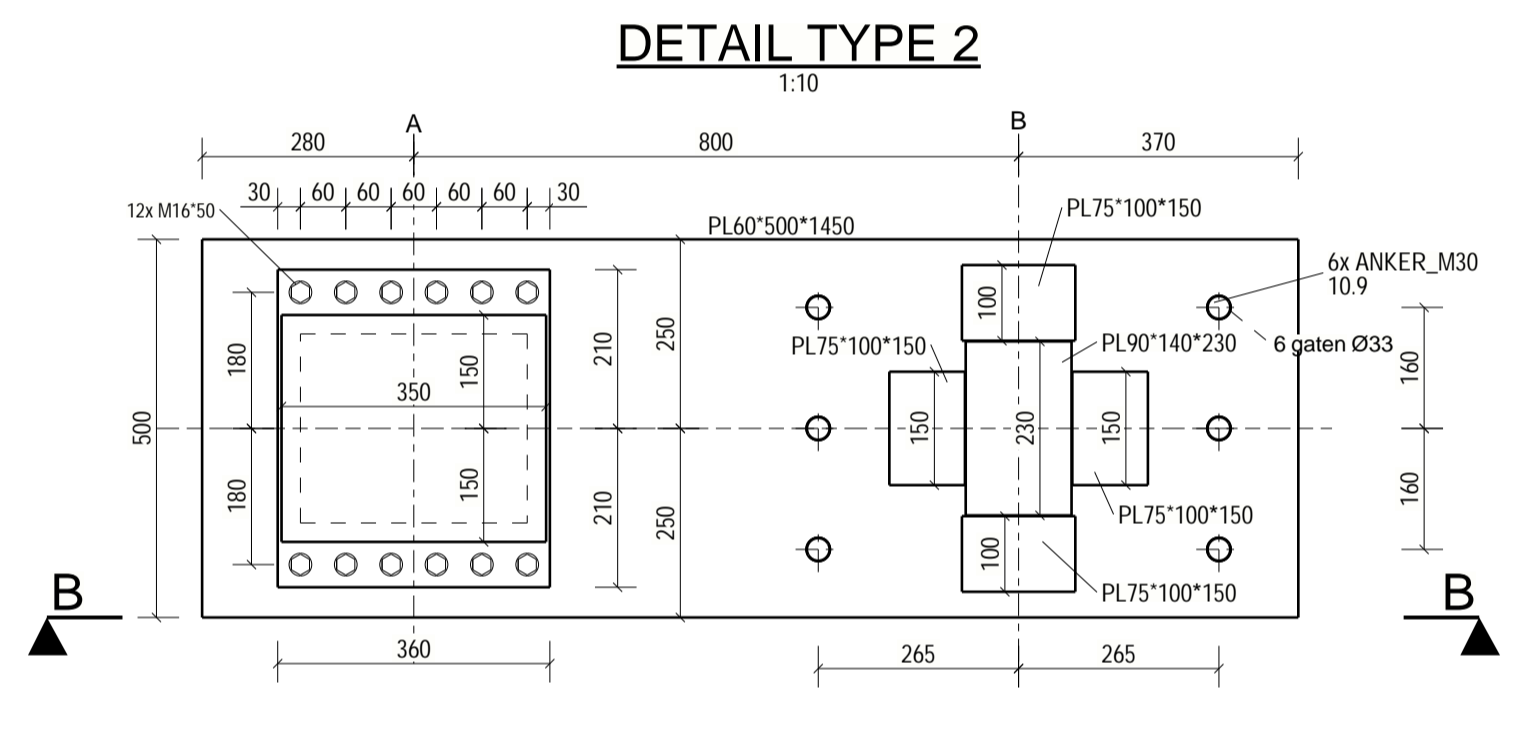
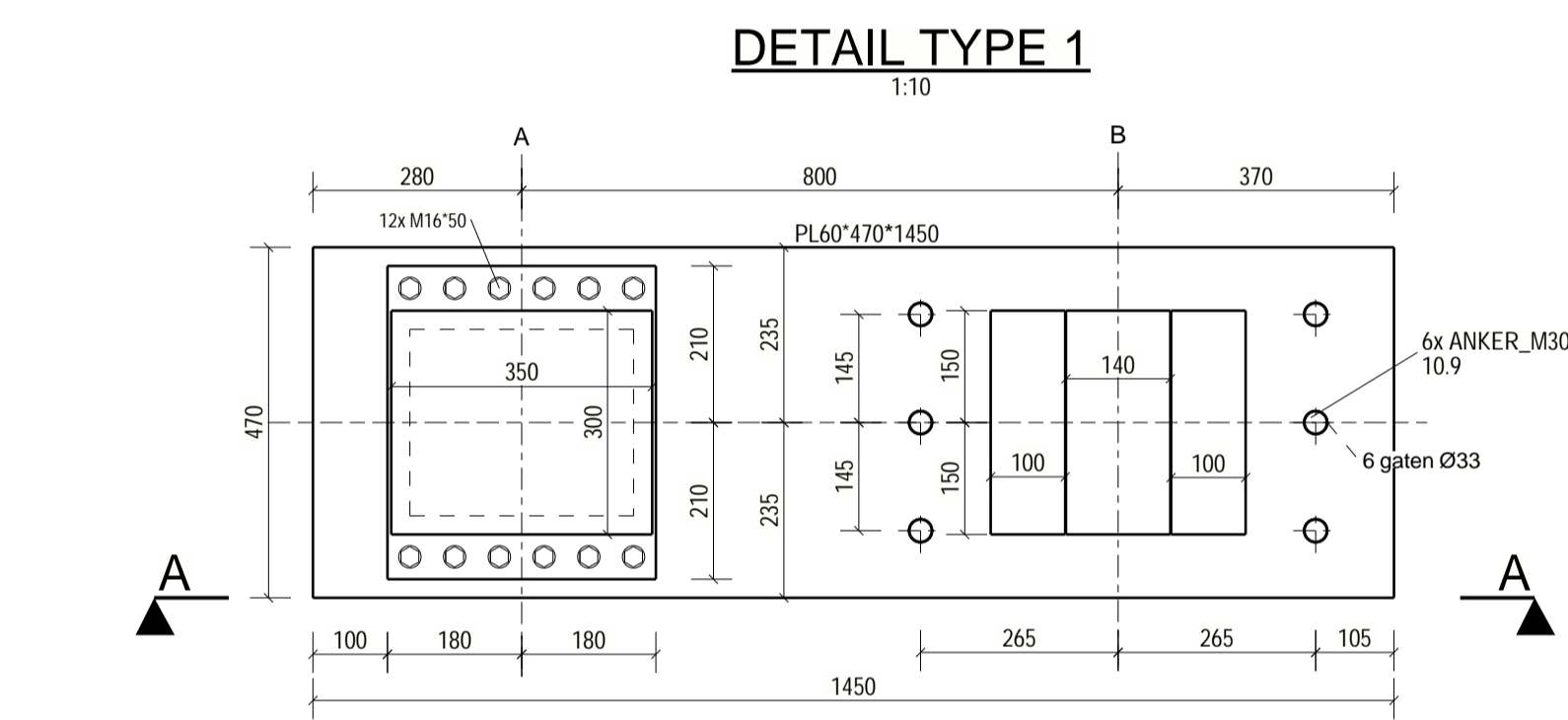
### LEGENDE STAALBOUW


- Uitvoering
  - Staalstructuur stuwgebouw uit te voeren conform EXC3
  - Staalstructuur leuningen en overige aanhorigheden uit te voeren conform EXC2
  - Uitvoering en toleranties volgens EN 1090
- Materialspecificaties (tenzij anders vermeld)
 

Plaatdikte t (mm)	Staalsoort en staalkwaliteit	Type onderdelen	Staalsoort en staalkwaliteit
t ≤ 70	S355 J2+N	RVS	Gelast (1.4462) X2CrNiMoN22-5-3
70 < t ≤ 85	S355K2+N		Niet gelast (1.4401) X5CrNiMo17-12-2
t > 85	S355 ML		
- Z-kwaliteiten
  - De minimum Z-kwaliteit is Z15 tenzij anders vermeld op plan
  - Z-kwaliteit te bepalen overeenkomstig uitvoeringsmethodiek
- Lassen
  - Laspoorten f=40mm (tenzij anders vermeld)
  - Min. D<sub>5</sub> = 71 MPa voor alle verbindingen van secundaire structuren aan de hoofdstructuur (leidingen, verlichting...)
  - Kruisende lassen worden uitgevoerd zonder spleten
  - Doorlassingen (stompe lassen zonder spleet)
    - V-las met tegenlas, X-las, K-las: Min. D<sub>5</sub> = 80 MPa volgens detail 11 van tabel 8.3 (EN 1993-1-9) (tenzij anders vermeld op plan)
    - Alle doorlassingen tussen platen met verschillende dikte gebeuren met een overgangshelling van 1/4
    - Alle platen met doorlassingen dienen volledig te worden doorgelast
- Hoeklassen
  - Hoeklassen uit te voeren met min. D<sub>5</sub> = 36 MPa (det.3 van tabel 8.5) en min. D<sub>5</sub> = 80 MPa (det.8 van tabel 8.5) (EN 1993-1-9)
  - Minimale keeldoorsnede hoeklassen (tenzij anders vermeld op plan)

Plaatdikte t (mm)	< 15	15 ≤ t < 20	20 ≤ t < 35	t ≥ 35
a = (mm) dubbele hoeklas	5	6	8	10
- Opengingen en uitsnijdingen
  - Alle opengingen en uitsnijdingen uit te voeren met min. D<sub>5</sub> = 140 MPa volgens detail 4 van tabel 8.1 (EN 1993-1-9)
- Bouten
 

Voorspanboutverbindingen:	- Bout kwaliteit 10.9 - m = klasse B - Voorspanning aan te brengen d.m.v. een vijzel - Bouten, moeren, borgmoeren en rondsels: thermisch verzinkt
Niet voorgespannen boutverbindingen:	- Boutverbindingen kwaliteit 10.9 - Bouten, moeren, borgmoeren en rondsels: thermisch verzinkt
Voorgespannen draadstangen voor het vastzetten van de (opwaartse) oplegtoestellen:	- kwaliteit 10.9 - m = minimaal 0,3 - Voorspanning aan te brengen d.m.v. een vijzel - Bouten, moeren, borgmoeren en rondsels: thermisch verzinkt
chemische verankerde draadstangen voor het vastzetten van de (afwaartse) oplegtoestellen:	- verankeringsdraadstangen met borgingsring en moer: roestvast staal van klasse A4-70 volgens NBN EN ISO 3506-1 t.e.m. 3:2010.





**AFDELING REGIO WEST**  
 GULDENSPORENPARC 105 - 9820 MERELBEKE  
 T 09 292 12 11 - E bovenschelde@vlaamsewaterweg.be  
 www.vlaamsewaterweg.be

---

PLANNR. 19002\_ABP\_SS\_PL\_0503

---

Studiebureau:  
**TRACTEBEL**  
ENGIE

Maatschappelijke zetel:  
Simon Bolivarlaan 34-36, B-1000 Brussel

Projectmanager: Evy Boone  
E.gent@tractebel-engie.com  
Projectnummer Tractebel: P.011177.3000

Getekend door: L. Meul  
Nagezien door: G. Verzele  
Goedgekeurd door: E. Boone

**HISTORIEK**

IND.	DATUM	KENMERK
-	04.05.2020	Eerste uitgave
A	12.10.2020	Op punt stellen van tekening

OPGEMAAKT DOOR:  
MERELBEKE,  
INGENIEUR

ir. Charlotte Beels

VOORGESTELD DOOR:  
MERELBEKE,  
AFDELINGSHOOFD

Ir. Lieven Dejonckheere

GEZIEN EN GOEDGEKEURD OM GEVOEGD TE WORDEN BIJ HET BESTEK NR. ABS-19-002  
HASSELT,  
GEDELEGERD BESTUURDER

ir. Chris Dankbaerts

AFMETING: 841x594    SCHAAL: 1:10 1:50

---

**SEINE - SCHELDE**  
Medegefinancierd door de Europese Unie  
De Financieringsfaciliteit voor Europese verdragen

---

**LEIE**

---

Bouw van een vispassage en renovatie van de stuw  
te St. Baafs-Vijve

## AANBESTEDING

### STUWGEBOUW-STAASTRUCTUUR DETAILS OPLEGGINGEN