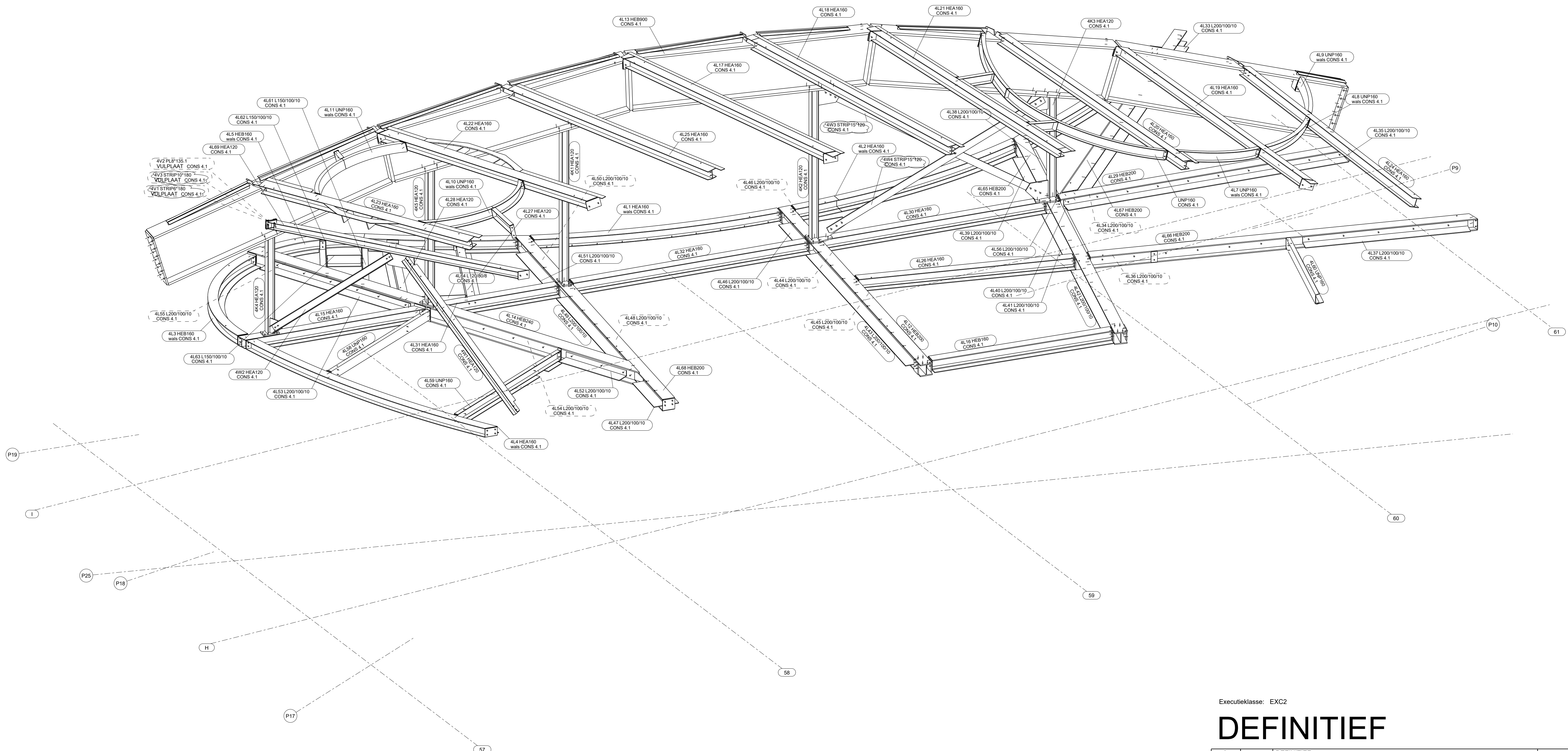


Conserverings- & Transportlijst		Commentaar	Oprichtingsfase
Fase naam	Afwerking		Fase 4
CONS 4.1	BRW COATING in fabriek RAL 9010		

SYSTEEM BRW COATING in fabriek:		gewichten >1500kg				
		(zichtbaar op deze tekening)				
LAAG 1 - SIKA PERMACOR 2706 EG	LAAG 2 - SIKA UNITHERM PLATINUM	Merck	Profiel	Lg (mm)	Aantal	Gewicht (kg)
KLEUR = RAL 9010		4L13	HEB900	4027	1	6368



Executieklasse: EXC2

DEFINITIEF

Rev. nr.	Rev. fase	Revisie omschrijving	Rev. datum
2	-	DEFINITIEF VOOR UITVOERING	HMu 30-01-2020
1	-	DEFINITIEF	HMu 08-01-2020

Opdrachtgever: **J.P. van Eesteren B.V. (Gouda)**
 Hoofdconstructeur: **Royal Haskoning DHV**
 Werk: **Noordboulevard paviljoen**
 Adres: **Scheveningen**
 Onderwerp: **3D-VIEW FASE 4.**

Getekend: **H. Mutsaers**
 Schaal: **zie aanzicht**
 Formaat: **A1**
FASE 4

Materiaal: S235 T.A.V. Bouten: 8.8-THVZ gerold T.A.V.
 Lassen: zie werkplaatstekeningen
 Algemeen: S235 a = 0,38 x t ; S355 a = 0,44 x t T.A.V.

VIC OBDAM
 BOUWEN BEGINT MET STAAL

Projectnummer: **290082**
 Tekening: **G [24]**

T: 0226-453 544 (algemeen)
 T: 0226-363 690 (bekerkamer)
 Tekla Structures model: 290082_PlanEsteren_Boulevard_Paviljoen