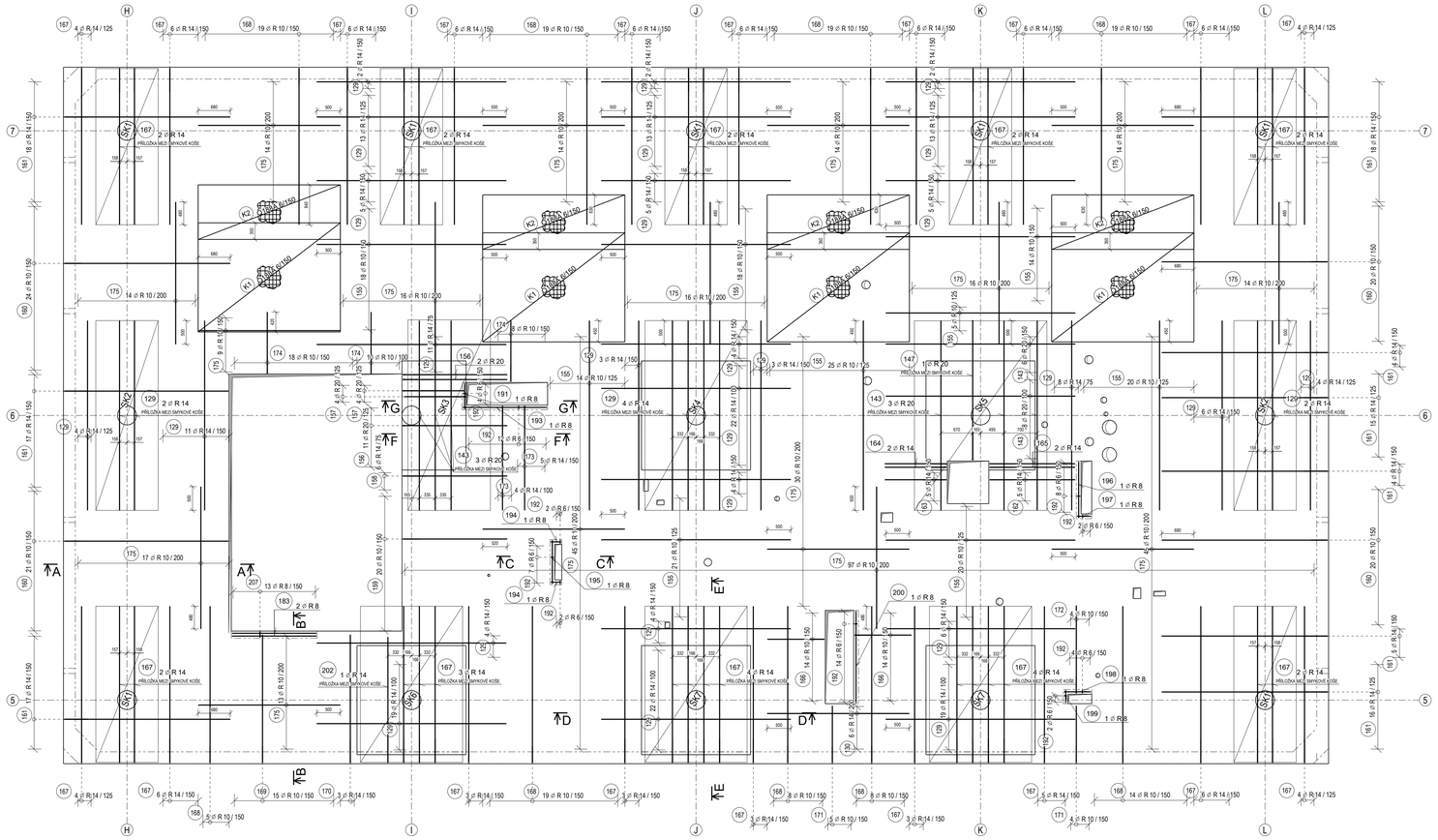
STROP NAD 1.NP

VÝKRES HORNÍ VÝZTUŽE

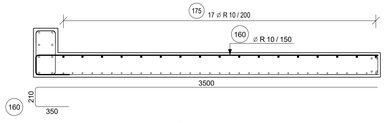
M 1:10 1:25 1:50

HORNÍ VÝZTUŽ
1:50

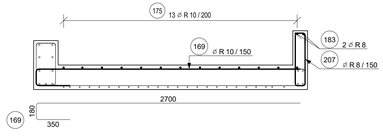


PŘÍLOŽKY SMYKOVÉHO KOŠE
- VLOŽIT DO MEZER

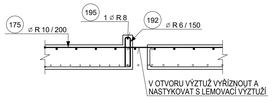
ŘEZ A - A
1:25



ŘEZ B - B
1:25

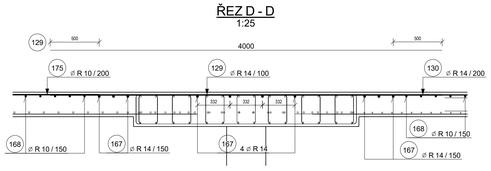


ŘEZ C - C
1:25

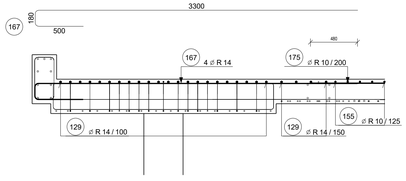


V OTVORU VÝZTUŽ VYŘÍZNOUT A NASTYKOVAT S LEMOVACÍ VÝZTUŽÍ

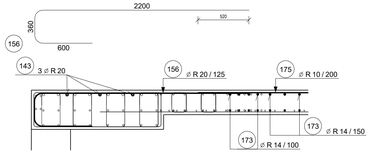
ŘEZ D - D
1:25



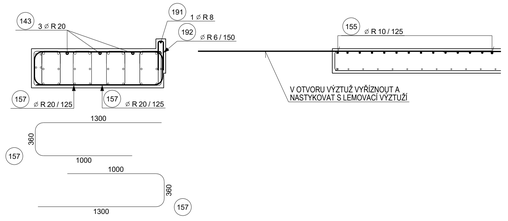
ŘEZ E - E
1:25



ŘEZ F - F
1:25



ŘEZ G - G
1:25



V OTVORU VÝZTUŽ VYŘÍZNOUT A NASTYKOVAT S LEMOVACÍ VÝZTUŽÍ

TABULKA TVARŮ SÍTÍ

POL	TYP	ks	ROZMĚRY NA VNĚJŠÍ LÍC	POL	TYP	ks	ROZMĚRY NA VNĚJŠÍ LÍC
K1	Q188A 6/150	4	3000 / 2300	K2	Q188A 6/150	4	3000 / 1150

TABULKA TVARŮ VÝZTUŽE

POL	PROFIL	DÉLKA [mm]	ks	ROZMĚRY NA VNĚJŠÍ LÍC	POL	PROFIL	DÉLKA [mm]	ks	ROZMĚRY NA VNĚJŠÍ LÍC
129	14	4000	222	4000	130	14	3000	6	3000
143	20	4000	30	4000	155	10	4000	155	4000
175	10	3000	388	3000					

147	20	3870	1	2950 / 700 / 320	156	20	3050	13	2200 / 600 / 360
157	20	2550	8	1300 / 1000 / 360	158	14	2850	6	2200 / 500 / 210
159	10	2720	20	2200 / 350 / 210	160	10	4020	85	3500 / 350 / 210
161	14	4150	114	3500 / 500 / 210	162	14	2450	5	1800 / 500 / 210
163	14	1950	5	1300 / 500 / 270	164	14	2000	2	1300 / 400 / 380
165	14	2600	2	1800 / 500 / 360	166	10	1720	28	1200 / 350 / 210
167	14	3920	118	3300 / 500 / 180	168	10	3790	130	3300 / 350 / 180
169	10	3190	15	2700 / 350 / 180	170	14	3320	3	2700 / 500 / 180
171	10	1690	9	1200 / 350 / 180	172	10	2340	4	1850 / 350 / 180
173	14	2820	9	2200 / 500 / 180	174	10	1790	36	1300 / 350 / 180
183	8	2840	2	1770 / 500 / 60	191	8	1100	1	535 / 300
192	6	640	57	300 / 60	193	8	2330	1	1760 / 300
194	8	780	2	300 / 210	195	8	1480	1	910 / 300
196	8	1740	1	1175 / 300	197	8	850	1	300 / 265
198	8	1130	1	560 / 300	199	8	830	1	300 / 265
200	8	2490	1	1925 / 300	202	14	3270	1	2650 / 500 / 180
207	8	1440	13	545 / 115 / 110					

VÝKAZ VÝZTUŽE

POL	PROFIL	DÉLKA [mm]	ks	CELK. DÉLKA [m]
129	14	4000	222	888.00
130	14	3000	6	18.00
143	20	4000	30	120.00
147	20	3870	1	3.87
155	10	4000	155	620.00
156	20	3050	13	39.65
157	20	2550	8	20.40
158	14	2850	6	17.10
159	10	2720	20	54.40
160	10	4020	85	341.70
161	14	4150	114	473.10
162	14	2450	5	12.25
163	14	1950	5	9.75
164	14	2000	2	4.00
165	14	2600	2	5.20
166	10	1720	28	48.16
167	14	3920	118	462.56
168	10	3790	130	492.70
169	10	3190	15	47.85
170	14	3320	3	9.96
171	10	1690	9	15.21
172	10	2340	4	9.36
173	14	2820	9	25.38
174	10	1790	36	64.44
175	10	3000	388	1164.00
183	8	2840	2	5.68
191	8	1100	1	1.10
192	6	640	57	36.48
193	8	2330	1	2.33
194	8	780	2	1.56
195	8	1480	1	1.48
196	8	1740	1	1.74
197	8	850	1	0.85
198	8	1130	1	1.13
199	8	830	1	0.83
200	8	2490	1	2.49
202	14	3270	1	3.27
207	8	1440	13	18.72

PROFIL	CELK. DÉLKA [m]	HMOTNOST [kg]
6	36.48	8.0
8	37.91	15.0
10	2857.82	1762.0
14	1928.57	2328.9
20	183.92	453.3
CELK. HMOTNOST [kg]		4567.1

VÝKAZ SÍTÍ

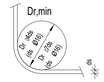
POL	TYP	ROZMĚR [mm]	ks	HMOTNOST [kg/ks]
K1	Q188A 6/150	3000 x 2300	4	20.87
K2	Q188A 6/150	3000 x 1150	4	10.43
TYP - MATERIÁL				HMOTNOST [kg]
Q188A 6/150		- B500A		125.21
CELK. HMOTNOST [kg]				125.2

POZNÁMKY:

- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ TOHOTO VÝKRESU JE VÝKRES TVARU
- UVÁDĚNÉ KOTY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTŮ
- NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr.min
- NEZNAČENÉ ÚHLY OHYBŮ JSOU 45°, 90° resp. 180°
- CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY

POŘADÍ KLADENÍ VÝZTUŽE:

- 1. VRSTVA - DOLNÍ VÝZTUŽ - SMĚR X
- 2. VRSTVA - DOLNÍ VÝZTUŽ - SMĚR Y
- 3. VRSTVA - ŠIKMÁ VÝZTUŽ
- 4. VRSTVA - HORNÍ VÝZTUŽ - SMĚR Y
- 5. VRSTVA - HORNÍ VÝZTUŽ - SMĚR X



KRYTÍ 20mm

BETON DLE VÝKRES TVARU
OCEL B 500B (R)
B 500A (R) Kari sítě

0,000= 727,050 m.n.m.

Revize	Datum	Provedl	Popis revize

Odp. proj.:	Ing. Ivan Šemík	Kreslil:	Ing. Jan Mikulec
Navrhl:	Ing. Ivan Šemík	Kontroloval:	Ing. Ivan Šemík

Dokumentace je duševním majetkem firmy SKÁLA & VÍT s.r.o. a nesmí být použita bez jejího vědomí
Dokumentace byla vytvořena pomocí TEKLA STRUCTURES

SKÁLA&VÍT
PROJEKCE A INŽENÝRSKÁ ČINNOST
Opletalova 328, 500 03 Hradec Králové
Tel: +420 495 515 365, +420 604 230 286
E-mail: projekt@skala-vit.cz

Objednatel:	STRABAG a.s.
Stavba:	MOLO LIPNO Vyhlídkové molo
Název:	STROP NAD 1.NP VÝKRES HORNÍ VÝZTUŽE

Formát:	1051 x 594 10 x A4
Měřítko:	1:50 1:25 1:10
Datum:	10.12.2020
Typ dokumentace:	DPS
Zakázka:	2020058
Číslo výkresu:	D.1.2.41
Revize:	