



MATERIALES
(SALVO ESPECIFICACIÓN EN CONTRARIO)

ACERO EN TUBOS DE ARRIOSTRAMIENTO:
S355J0H [EN 10210]

ACERO EN CHAPAS DE CORDONES CERCHA:
S460M [EN 10025-4]
 $\sigma_u = 540 \text{ N/mm}^2$; $\sigma_y = 460 \text{ N/mm}^2$; $t \leq 65 \text{ mm}$
 S690QL1 [EN 10025-6]
 $\sigma_u = 770 \text{ N/mm}^2$; $\sigma_y = 690 \text{ N/mm}^2$; $t \leq 65 \text{ mm}$

ACERO EN CHAPAS DE DIAGONALES VERTICALES:
S355 J2+N [EN 10025-2]
 $\sigma_u = 490 \text{ N/mm}^2$; $\sigma_y = 355 \text{ N/mm}^2$; $t \leq 40 \text{ mm}$
 S460M [EN 10025-4]
 $\sigma_u = 540 \text{ N/mm}^2$; $\sigma_y = 460 \text{ N/mm}^2$; $t \leq 65 \text{ mm}$
 S690QL1 [EN 10025-6]
 $\sigma_u = 770 \text{ N/mm}^2$; $\sigma_y = 690 \text{ N/mm}^2$; $t \leq 65 \text{ mm}$

ACERO EN CERCAS TUBULARES SECUNDARIAS + MONTANTES HORIZONTALES:
EN CORDONES: S355J0H [EN 10210];
EN DIAGONALES: S355J0H [EN 10219].

ACERO EN CERCAS DE FONDO:
MONTANTES Y CORDONES: S355J2+N [EN 10025-2];
DIAGONALES: S355J0H [EN 10210].

CONTROL DE CALIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN SEGÚN PLIEGO DE CONDICIONES