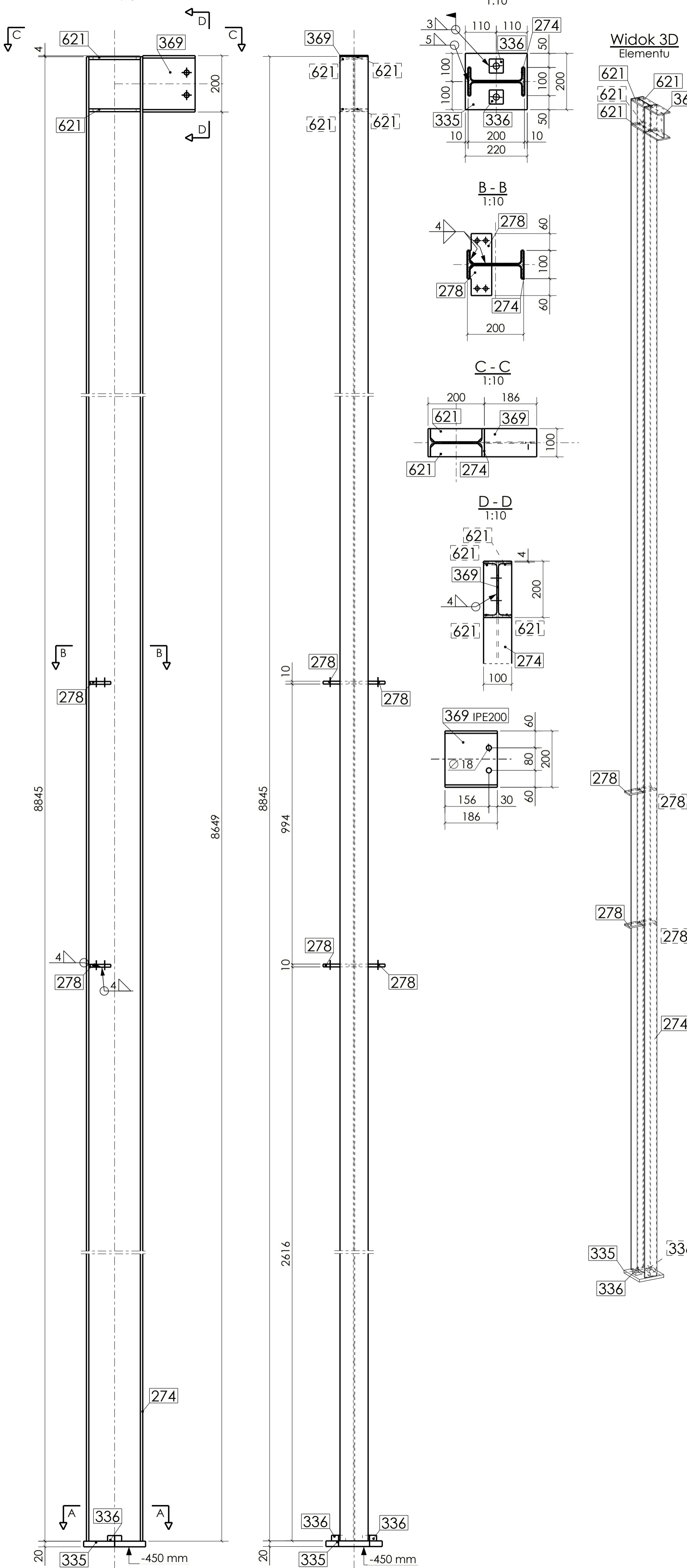
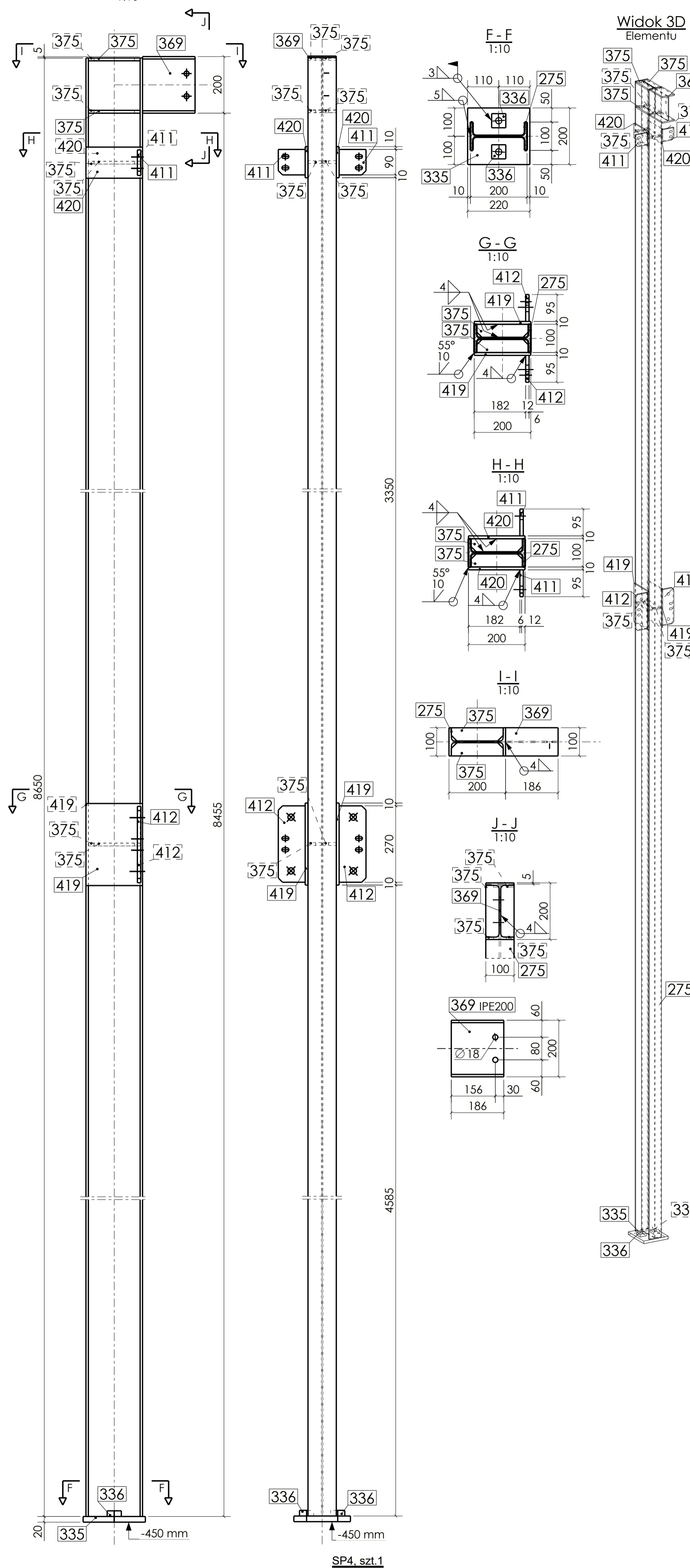


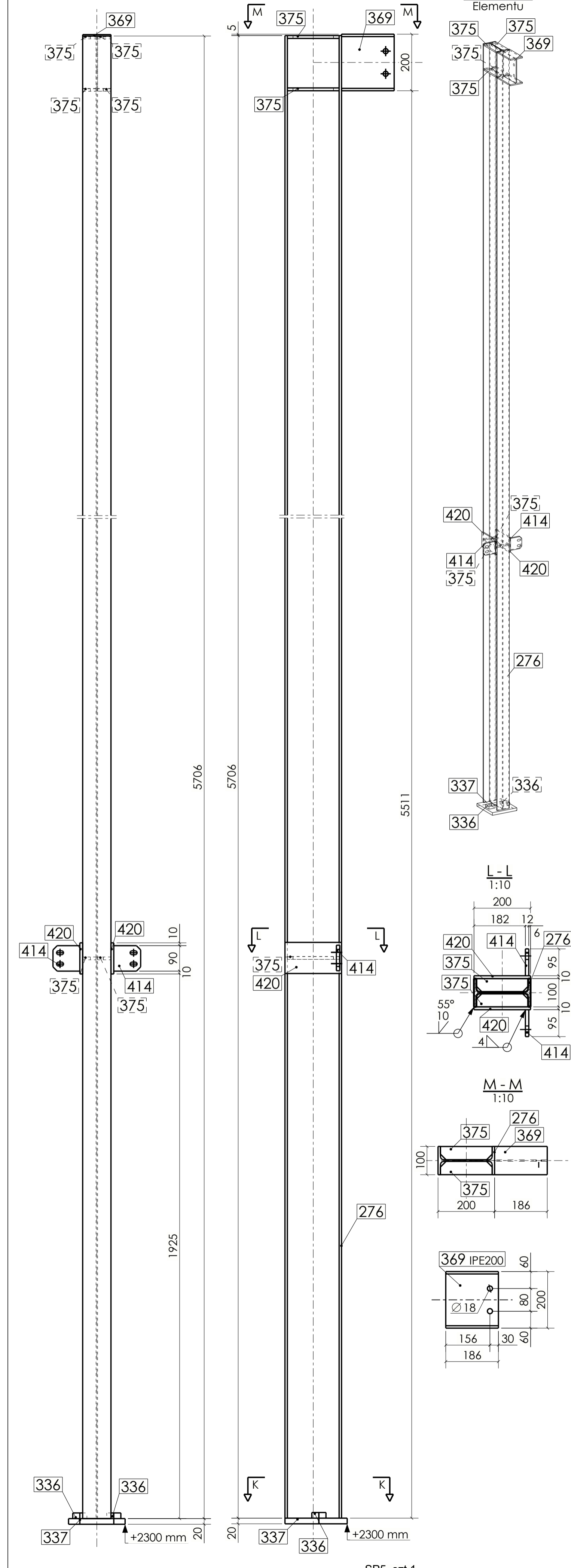
Słup pośredni SP3
1:10



Słup pośredni SP4
1:10



Słup pośredni SP5
1:10



WYKAZ ELEMENTÓW DLA SP3					Ilość: 1	
Numer	Profil	Długość	Szluk	Materiał		
274	IPE200	8845	1	S235		
278	BL10*78	107	4	S235		
335	BL20*200	220	1	S235		
336	BL20*50	50	2	S235		
369	IPE200	186	1	S235		
621	BL10*47	183	4	S235		

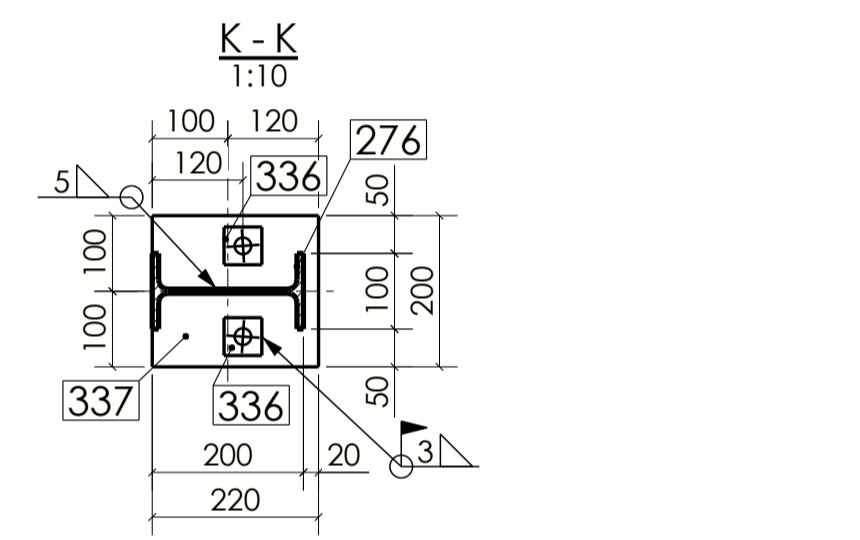
WYKAZ ELEMENTÓW DLA SP4					Ilość: 1	
Numer	Profil	Długość	Szluk	Materiał		
275	IPE200	8650	1	S235		
335	BL20*200	220	1	S235		
336	BL20*50	50	2	S235		
369	IPE200	186	1	S235		
375	BL10*47	183	8	S235		
411	BL12*90	95	2	S235		
412	BL12*95	270	2	S235		
419	BL10*200	290	2	S235		
420	BL10*110	200	2	S235		

WYKAZ ELEMENTÓW DLA SP5					Ilość: 1	
Numer	Profil	Długość	Szluk	Materiał		
276	IPE200	5706	1	S235		
336	BL20*50	50	2	S235		
337	BL20*200	220	1	S235		
369	IPE200	186	1	S235		
375	BL10*47	183	6	S235		
414	BL12*90	95	2	S235		
420	BL10*110	200	2	S235		

ZESTAWIENIE ŚRUB DLA SP3						
Średnica śruby	Klasa śruby	Długość trzpienia	Ilość śrub	Do elementu	Ilość nakrętek	Ilość podkładek
16	8.8	40	2	R26	2	2

ZESTAWIENIE ŚRUB DLA SP4						
Średnica śruby	Klasa śruby	Długość trzpienia	Ilość śrub	Do elementu	Ilość nakrętek	Ilość podkładek
16	8.8	40	2	R29	2	2

ZESTAWIENIE ŚRUB DLA SP5						
Średnica śruby	Klasa śruby	Długość trzpienia	Ilość śrub	Do elementu	Ilość nakrętek	Ilość podkładek
16	8.8	40	2	R30	2	2



- UWAGI OGÓLNE:**
- Jeśli nie oznaczono inaczej, wszystkie wymiary podano w milimetrach.
 - Rzeczne na rysunkach podano w metrach. Odnoszą się do względnej poziomu odniesienia - wierzchu wykończenia posadzki: +/0,00m.
 - Rysunek rozpatrywaj łącznie z opracowaniami branżowymi.
 - Stal kształtowa dla poszczególnych elementów stosować zgodnie z klasami podanymi w zestawieniu stali.
 - Malowanie konstrukcji do klasy korozyjności środowiska C3 wg PN-EN ISO 12944-2.
 - Usytuowanie elementów wg schematu montażowego.
 - Pozostałe wyliczone dołączone wykonania konstrukcji oraz przepięsów, BHP podczas wykonywania prac budowlanych, przedstawiono w opisie technicznym, będącym częścią niniejszej dokumentacji.
 - Jeśli nie oznaczono inaczej, elementy konstrukcji usytuowane są osiowo względem siebie.
 - Przed przystąpieniem do realizacji obiektu, należy zapoznać się z całym opracowaniem dokumentacji projektowej. W przypadku natrafienia na rozbieżności w opracowaniu, należy kontaktować się z projektantem celem wyjaśnienia wskazanych niejasności.

- SPOINY:**
- Spoiny nie opisane spawać spainą 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów nie więcej niż 16mm lub 0,2 grubości grubszego (nie więcej niż 10mm i nie mniej niż 2,5mm).
 - Spoiny czołowe wykonać na poziomie jakości B, pozostałe na poziomie jakości C wg PN-EN ISO 5817.
 - Spawanie wg normy PN-EN ISO 14341.
 - Spoiny czołowe wykonywać o pełnym przekroju cieńszego z łączonych elementów.

- ŁĄCZNIKI:**
- Śruby z łbem sześciokątnym z gwintem częściowym, zgodnie z PN-EN ISO 4014 / PN 82101 (DIN 931).
 - Śruby z łbem sześciokątnym z pełnym gwintem, zgodnie z PN-EN ISO 4017 / PN 82105 (DIN 933).
 - Nakrętki sześciokątne, zgodnie z PN-EN 24032 / PN 82144 (DIN 934).
 - Podkładki okrągłe płaskie, zgodnie z PN 82005 (DIN 125 A).
 - Do połączeń sprężanych, należy stosować zestawy śrubowe HV (śruba, dwie podkładki, nakrętki) klasy 10.9, zgodnie z PN-EN ISO 14399, z nakrętkami ocynkowanymi ognio- i smarowanymi MoS. Dokręcanie śrub oraz kontrola sprężenia, za pomocą klucza dynamometrycznego. Wartości momentu obrotowego klucza dla poszczególnych śrub: M20 - 450Nm; M22 - 650Nm; M24 - 800Nm; M27 - 1250Nm.
 - Zestawy śrubowe dla poszczególnych połączeń stosować zgodnie z zestawieniami śrub dla konkretnych zespołów montażowych.

PRO-CAD
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
ul. Piłsudskiego 20, 53-100 Tomaszów, tel.: 14 652 91 48

Objekt	BUDYNEK WARSZTATOWY Z CZĘŚCIĄ SOCJALNO-BIUROWĄ, ZAKŁADU BISPOL SP. Z O.O. na części działki nr ewid. 1484 w Gluchowie
Stadium	PROJEKT WARSZTATOWY
Branża	KONSTRUKCJA
Temat rys.	Słup SP3, SP4, SP5
Projektował	inż. G. Gardziejowski
Opracował	inż. Katarzyna Kubala mgr inż. Anna Ryzek Paweł Biał
Zatwierdził	mgr inż. M. Augustynowicz
Data	09.2021
Numer rysunku	PW-09-21-56-030