



Gyártmányterv elemzése JGÜA11 gyártmányhoz. Készít: 1 db						
Tételek száma	Profil	Anyagminőség	Db	Hossz (mm)	Felület (cm²)	Súly (kg)
JGÜP48	CHS88.9*8	S355J2	1	1964	0.53	29.4
JGÜP50	CHS88.9*8	S355J2	1	425	0.12	6.4
JGÜP51	CHS88.9*8	S355J2	1	712	0.20	11.0
JGÜP52	CHS88.9*8	S355J2	1	1434	0.40	22.2
JGÜP92	PL12*120	S355J2	1	217	0.06	2.9
JGÜP95	PL10*100	S355J2	2	126	0.05	1.7
JGÜP98	PL12*120	S355J2	1	258	0.07	2.9
JGÜP133	PL6*50	S355J2	4	64	0.02	0.4
JGÜP137	PL12*160	S355J2	8	175	0.51	21.1
JGÜP138	PL6*42	S355J2	8	51	0.04	0.8
JGÜP140	PL6*42	S355J2	1	51	0.01	0.1
JGÜP143	PL6*42	S355J2	4	52	0.02	0.4
JGÜP144	PL6*42	S355J2	1	50	0.01	0.1
JGÜP151	PL6*42	S355J2	2	53	0.01	0.2
JGÜP158	PL10*90	S355J2	2	130	0.06	1.8
JGÜP159	PL10*100	S355J2	2	106	0.04	1.4
JGÜP182	PL6*85	S355J2	3	90	0.04	0.8
JGÜP198	PL6*85	S355J2	1	90	0.01	0.3
JGÜP199	PL6*85	S355J2	1	90	0.01	0.3
JGÜP220	PL6*85	S355J2	1	90	0.01	0.3
JGÜP230	PL6*85	S355J2	1	90	0.01	0.3
JGÜP231	PL6*85	S355J2	1	90	0.01	0.3
				Összesen:	2.25	105.0

  

HEGESZTECHNIKAI UTASÍTÁSOK WELDING INSTRUCTIONS					
Eljárás / Process	Norma / Standard	Állapot / Position	Állomány / Material	Állomány / Material	Állomány / Material
Bevart elektrod / Covered electrode	MSZ EN ISO 2560				
Hegesztűzhely / Welding wire	MSZ EN ISO 14341				
Választás / Shielding gas	MSZ EN ISO 14178				
Értékelés / Evaluation	MSZ EN ISO 15602				
Lángvágás / Flame cutting	MSZ EN ISO 9013.4.1				
Mérettolerancia / Tolerances	MSZ EN 10002				
Félapoklás / Beads	MSZ EN ISO 13003 B1				
Állományjelölés / Marking	MSZ EN 10052-2				
*Hasonló jelölések egyetemes jelölés szerint / Similar welds marked only once on one drawing					
Választás / Weld marking	MSZ EN ISO 2553				

  

Gyártmányterv/Térbeli méretek JGÜA					
A	B	C	D	E	F
1	2	3	4	5	6

  

MUNKASZÁM	P21232	MÉRETÁRNY	1.5	1.10
EXC3	TERV.MÉRET	1189x841		

RAJZSZÁM: JGÜA11\_Rev\_A