



Gyártmányterv elemzése		JGÜA11 gyártmányhoz		Mérés		1 db	
Tételek száma	Profil	Anyagmennyiség	Dt.	Hossz (mm)	Felület (m ²)	Súly (kg)	
JGÜP49	CHS88.9*8	3355,2	1	1894	0,53	29,4	
JGÜP50	CHS88.9*8	3355,2	1	420	0,12	6,4	
JGÜP51	CHS88.9*8	3355,2	1	712	0,20	11,0	
JGÜP52	CHS88.9*8	3355,2	1	1434	0,40	22,2	
JGÜP92	PL10*120	3355,2	1	217	0,06	2,9	
JGÜP95	PL10*120	3355,2	2	120	0,06	1,7	
JGÜP98	PL12*120	3355,2	1	258	0,07	2,9	
JGÜP133	PL6*50	3355,2	4	64	0,50	0,4	
JGÜP137	PL12*160	3355,2	8	175	0,51	21,1	
JGÜP138	PL6*42	3355,2	8	51	0,04	0,8	
JGÜP140	PL6*85	3355,2	1	51	0,01	0,1	
JGÜP143	PL6*42	3355,2	4	52	0,02	0,4	
JGÜP144	PL6*42	3355,2	1	50	0,01	0,1	
JGÜP151	PL6*42	3355,2	2	53	0,01	0,2	
JGÜP156	PL10*90	3355,2	2	130	0,06	1,8	
JGÜP158	PL10*109	3355,2	2	109	0,04	1,4	
JGÜP182	PL6*85	3355,2	3	90	0,04	0,8	
JGÜP188	PL6*85	3355,2	1	90	0,01	0,3	
JGÜP199	PL6*85	3355,2	1	90	0,01	0,3	
JGÜP230	PL6*85	3355,2	1	90	0,01	0,3	
JGÜP231	PL6*85	3355,2	1	90	0,01	0,3	

HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK		WELDING INSTRUCTIONS	
Bevetés előkészítés / Channel electrical	MSZ EN ISO 2280		
Hegesztetés / Welding wire	MSZ EN ISO 14341		
Tűzőelés / Shielding gas	MSZ EN ISO 14176		
Értékelés / Evaluation	MSZ EN ISO 15652		
Lángvágás / Flame cutting	MSZ EN ISO 9013.4.1		
Méretközök / Tolerances	MSZ EN 1090-2		
Félapoklás befejezése / Joint preparation	MSZ EN ISO 3003 B.1		
Félapoklás befejezése / Joint preparation	MSZ EN ISO 9802.1		
Árnyékvédő / Material	MSZ EN 10025-2		
Árnyékvédő / Material	MSZ EN ISO 3003 B.1		
Árnyékvédő / Material	MSZ EN ISO 2353		

Gyártmányterv		JGÜA11		Mérés		1 db	
A	BmGroup	RKK Team	Eltérő kiadás	Dt.	Hossz (mm)	Felület (m ²)	Súly (kg)
B	BmGroup	RKK Team	kiegészítő méretek, metszetek				
Gyártmányterv		REVÍZIÓS TÁBLA		DÁTUM			
MUNKASZÁM		P2122	MÉRLETARÁNY	1:5		1:10	
MUNKASZÁM		EXC3	TERV MÉRLET	1189x841			
MUNKASZÁM		JGÜA11	REVÍZIÓS TÁBLA	1:5		1:10	