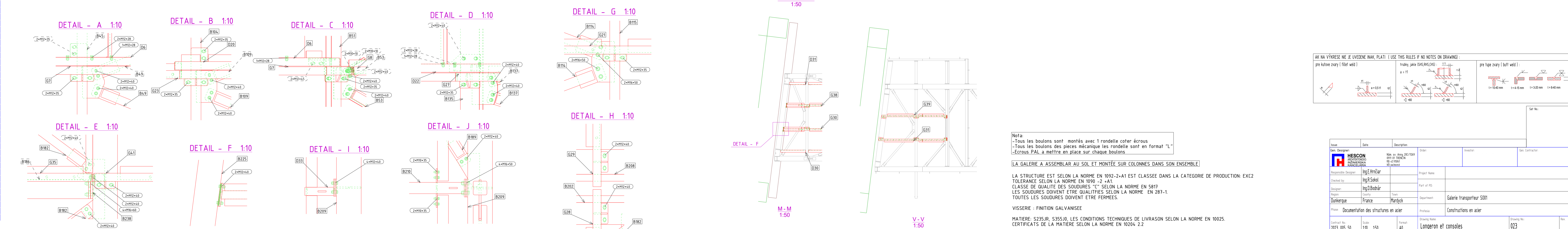
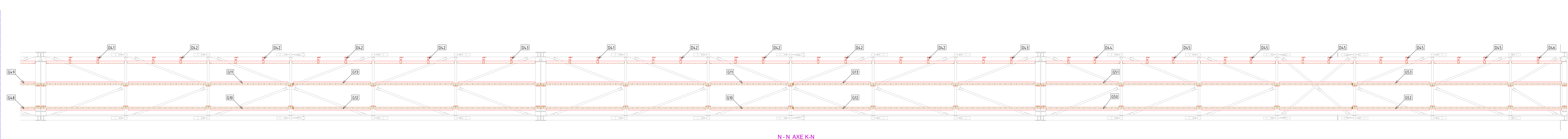


Remarque : La liste n'est qu'indicative, suivre la liste des assemblages

Assemblage	Nombre	Désignation	Longueur (ml)	Poids (kg)
G2	1	URPE100	10.110	165.29
G3	1	URPE100	10.110	127.47
G4	1	URPE100	9.617	176.69
G5	1	URPE100	9.617	121.17
G6	1	URPE100	6.087	111.15
G7	1	URPE100	6.087	84.74
G8	2	URPE100	4.413	85.30
G9	1	URPE100	4.413	84.30
G10	3	URPE100	9.167	562.42
G11	3	URPE100	9.167	562.42
G12	1	URPE100	8.992	164.23
G13	2	URPE100	8.992	328.46
G14	1	URPE100	8.992	164.23
G15	2	URPE100	8.992	328.46
G16	1	URPE100	9.368	171.09
G17	1	URPE100	9.368	171.09
G18	1	URPE100	6.423	111.93
G19	1	URPE100	6.423	111.93
G20	1	URPE100	9.368	171.09
G21	1	URPE100	11.893	211.15
G22	1	URPE100	11.893	211.15
G23	1	URPE100	9.171	164.39
G24	1	URPE100	9.171	164.39
G25	1	URPE100	9.979	182.19
G26	1	URPE100	9.979	182.19
G27	1	URPE100	4.212	71.16
G28	1	URPE100	4.212	71.16
G29	1	URPE100	1.209	21.88
G30	1	URPE100	7.313	141.52
G31	1	URPE100	7.313	141.52
G32	4	P1x50	0.050	0.22
G33	8	P2x50	0.050	0.89
G34	1	URPE100	2.819	52.58
G35	1	URPE100	2.819	52.58
G36	1	URPE100	1.209	21.88
G37	1	URPE100	7.317	141.52
G38	1	URPE100	7.622	139.17
G39	1	URPE100	2.403	43.85
G40	1	URPE100	9.426	172.83
G41	1	URPE100	9.426	172.83
G42	2	URPE100	9.242	337.62
G43	2	URPE100	9.242	337.62
G44	1	URPE100	9.417	172.04
G45	1	URPE100	9.417	172.04
G46	1	URPE100	11.993	218.98
G47	1	URPE100	11.993	218.98
G48	1	URPE100	9.967	167.47
G49	1	URPE100	9.967	167.47
G50	1	URPE100	11.325	206.18
G51	1	URPE100	11.325	206.18
G52	1	URPE100	7.805	142.40
G53	1	URPE100	7.805	142.40



Nota:
 - Tous les boulons sont montés avec 1 rondelle coter écrous
 - Tous les boulons des pièces mécaniques les rondelles sont en format "L"
 - Écrous PAL à mettre en place sur chaque boulons.

LA GALERIE A ASSEMBLER AU SOL ET MONTÉE SUR COLONNES DANS SON ENSEMBLE

LA STRUCTURE EST SELON LA NORME EN 1092-2+A1 EST CLASSEE DANS LA CATEGORIE DE PRODUCTION: EXC2
 TOLERANCE SELON LA NORME EN 1090 -2 -A1.
 CLASSE DE QUALITE DES SOUDURES "C" SELON LA NORME EN 5817
 LES SOUDURES DOIVENT ETRE QUALIFIEES SELON LA NORME EN 287-1
 TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ETRE FERMEES.

VISSERIE : FINITION GALVANISEE
 MATIERE : S235JR, S355JO, LES CONDITIONS TECHNIQUES DE LIVRASON SELON LA NORME EN 10025.
 CERTIFICATS DE LA MATIERE SELON LA NORME EN 10204 2.2

AK NA VYKRESNE NE UVEZENE INAK, PLATI (USE THIS RULES IF NO NOTES ON DRAWING)
 pre kutove zvary (fillet weld)

Gen. Designer	Date	Description	Order	Investor	Gen. Contractor
Ing. P. Šolc					
Checked by			Project Name		
Ing. P. Šolc					
Designer			Part of PD		
Ing. P. Šolc					
Region			Country	Department	Galérie transporteur S001
Dunkerque			France	Marlyck	
Phase			Profession	Constructions en acier	
Documentation des structures en acier					
Control No.	Scale	Format	Drawing Name	Drawing No.	Rev.
2023_005_50	1:50	A0	Longeron et consoles	023	