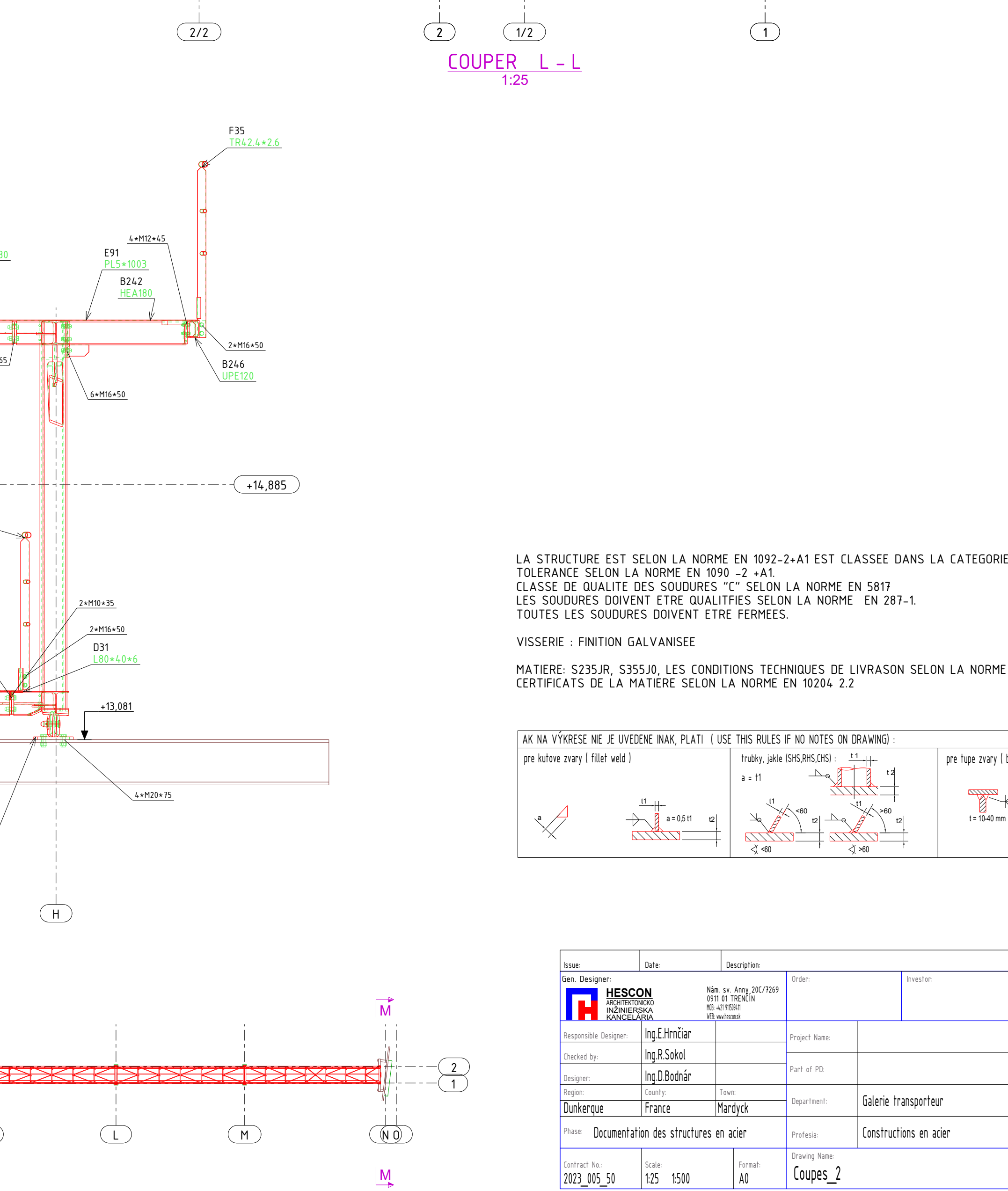
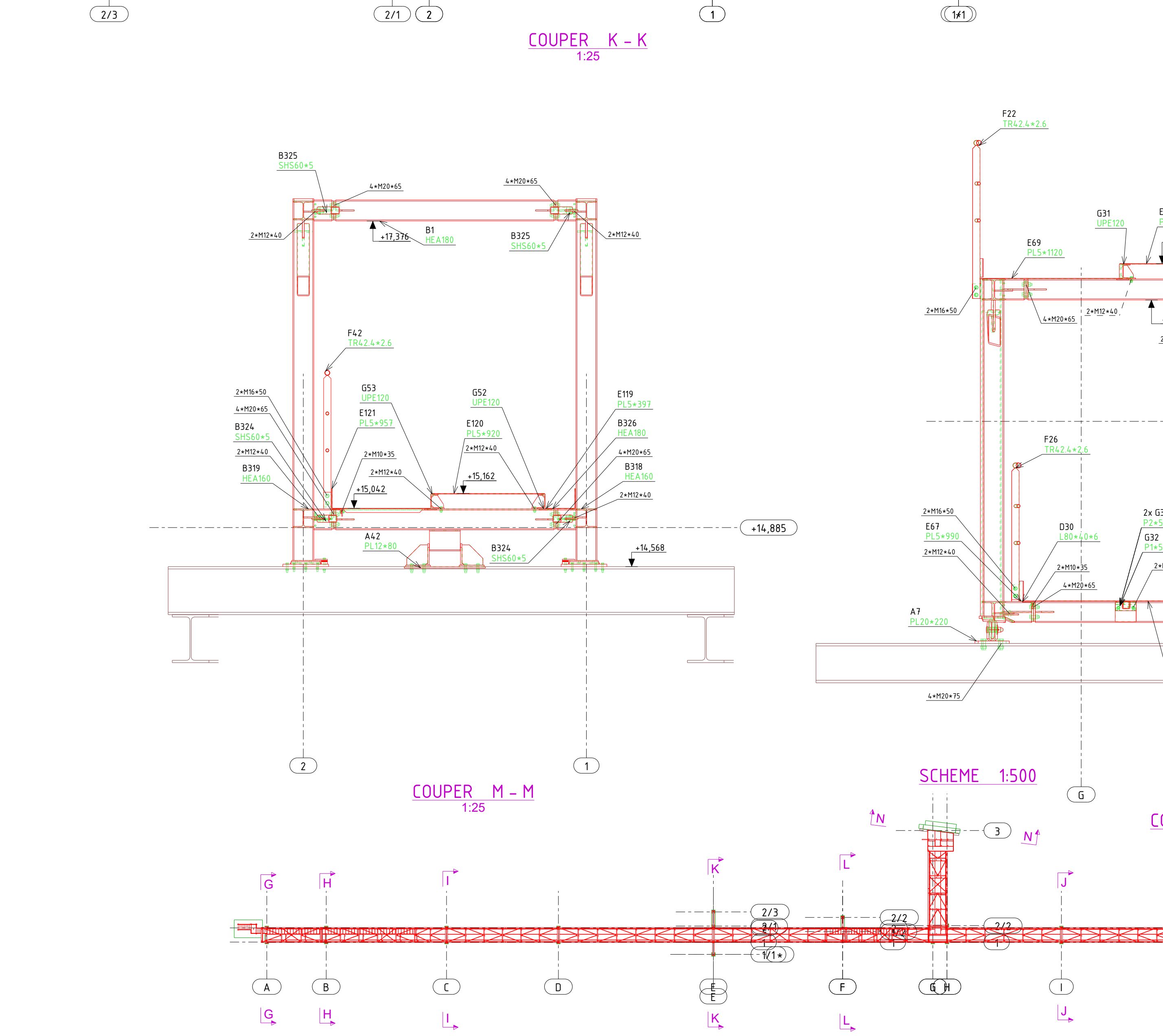
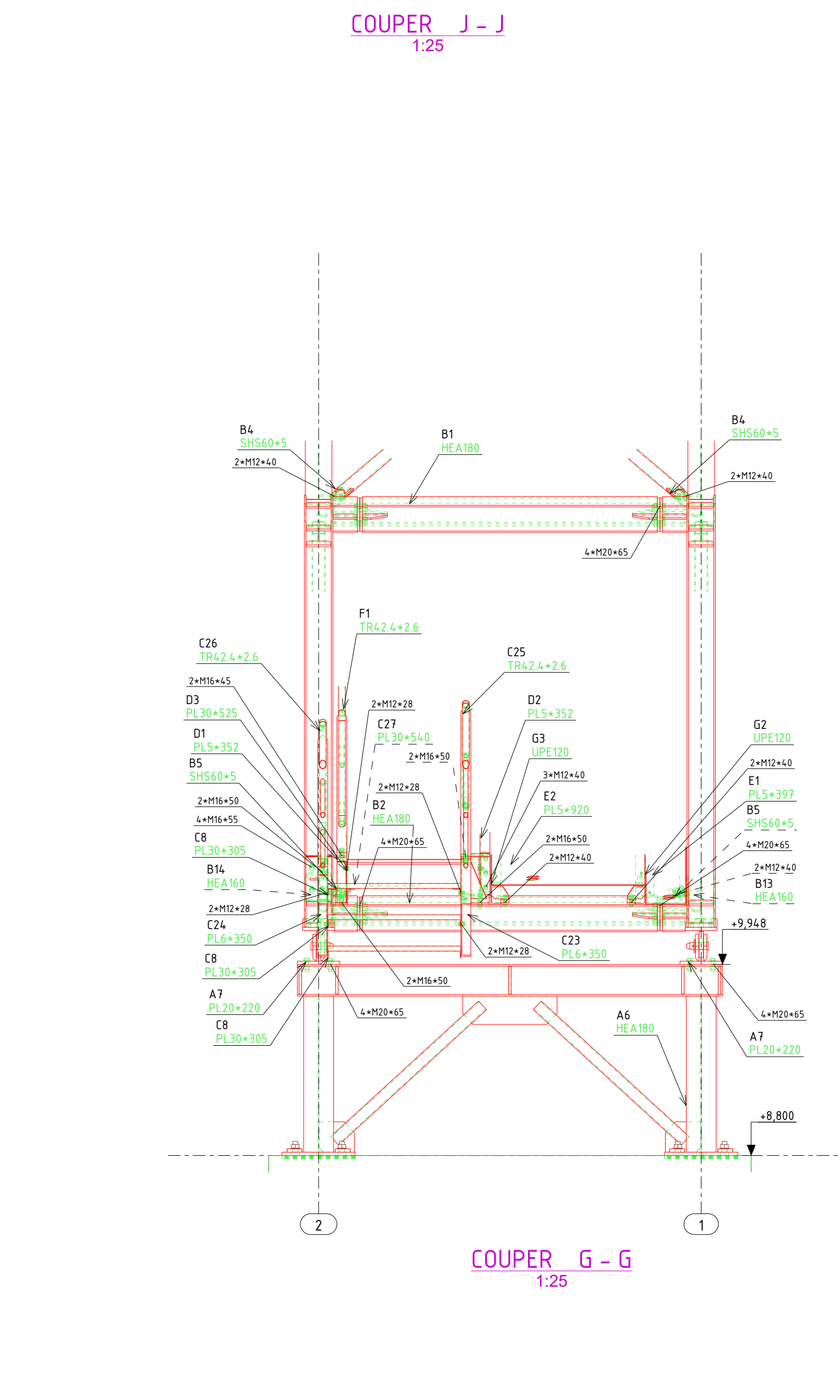
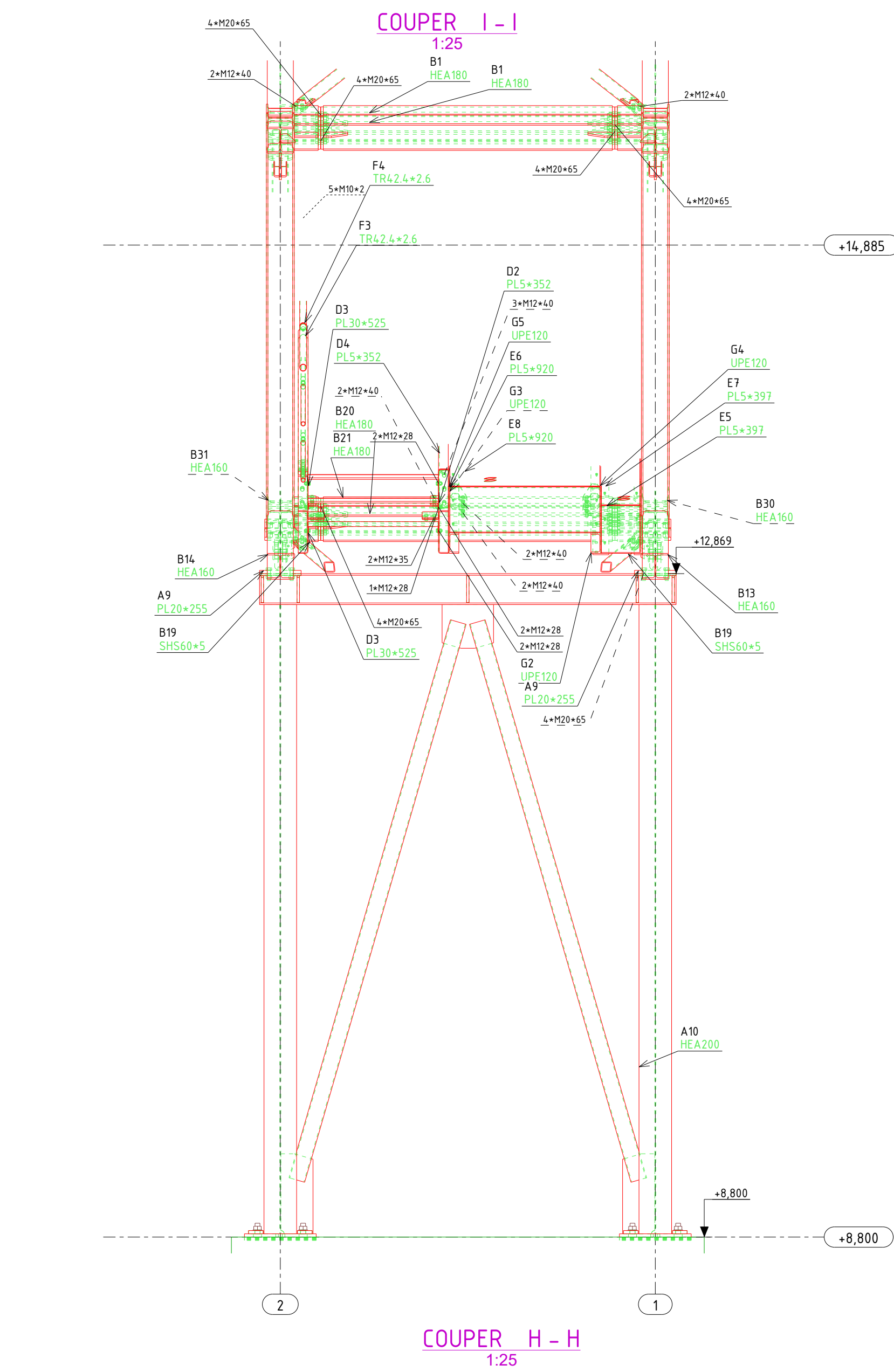




LA STRUCTURE EST SELON LA NORME EN 1092-2.A1 EST CLASSEE DANS LA CATEGORIE DE PRODUCTION EXC2
TOLERANCE SELON LA NORME EN 1090 -2.1
CLASSE DE QUALITE DES SOUDURES "C" SELON LA NORME EN 5817
LES SOUDURES DOIVENT ETRE QUALIFIEES SELON LA NORME EN 287-1.
TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ETRE FERMEES.

VERIFIER : FINITION GALVANISEE

MATIERE: S235JR, S355JO. LES CONDITIONS TECHNIQUES DE LIVRASON SELON LA NORME EN 10025.
CERTIFICATS DE LA MATIERE SELON LA NORME EN 10204. 2.2

AK NÄ VYKRESSE NE JE (VÝKRESNÁ PLOCHA, PLÁT) I USE THESE RULES IF NO NOTES ON DRAWING:
pre hutyary zary | fillet weld |

trohly, lyže (SPOVODENOSTI)
 $\alpha = 15^\circ$

pre hutyary | butt weld |

					Self No.	
Name		Date		Description		
		Met en état 26/10/18 1711 m ² de béton en œuvre 27/10/18		Order		Inspector
Responsible Designer		Ing E. MICHÉ		Project Name		Ses Contractor
Created by		Ing S. SIEBEL		Type of FB		
Designer		Ing S. SIEBEL		Department		
Design		France		Project		
Disseque		France		Particular		
Purpose : Documentation des structures en acier				General structure in acier		
Contract No.		Scale		Drawing No.		Rev.
2023_09_01		1:25 1:500		Coups_2		004