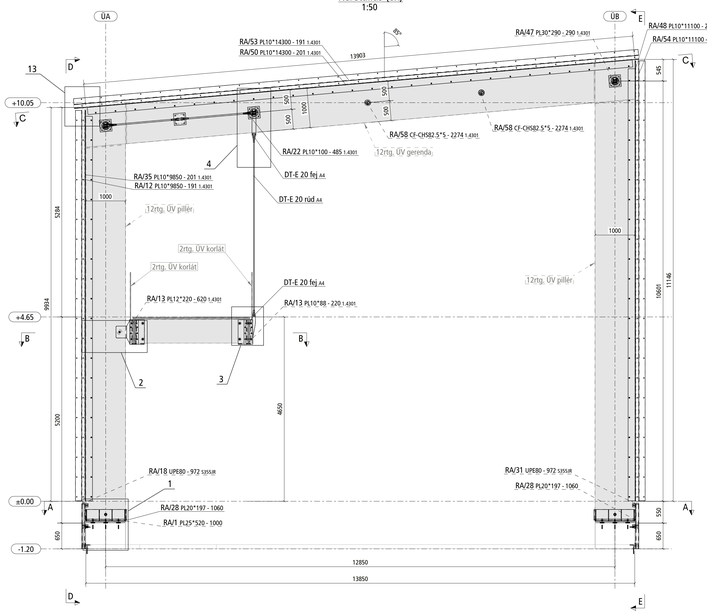
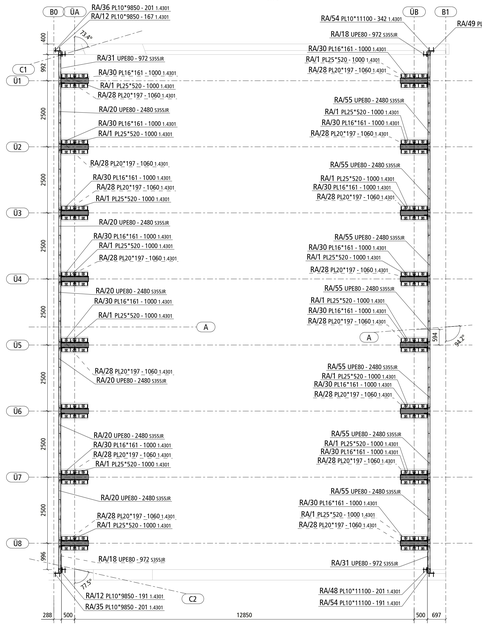
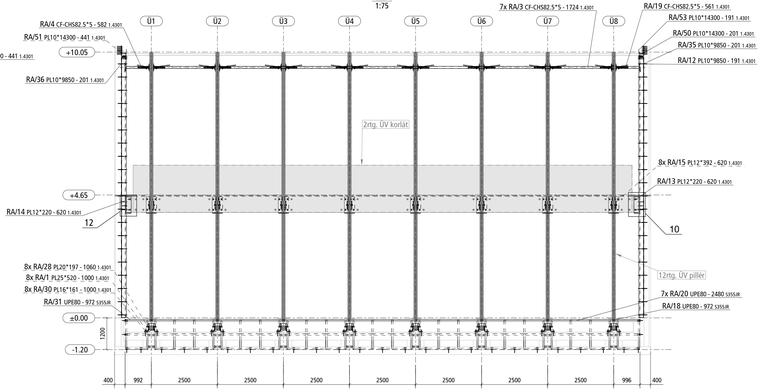
Keretállás (8x)
1:50



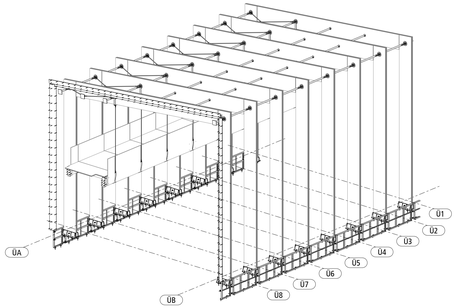
A - A
1:75



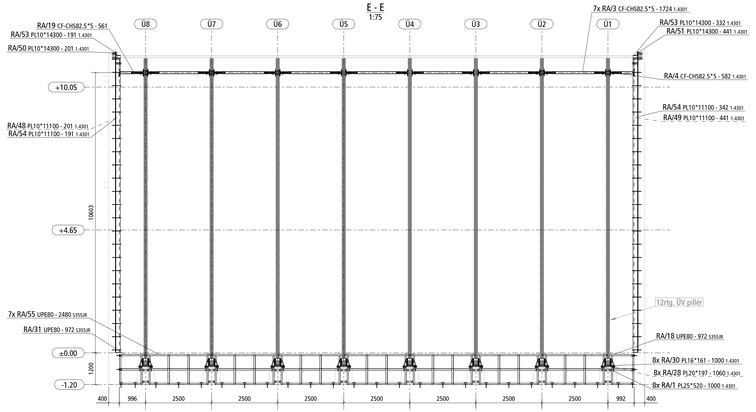
D - D
1:75



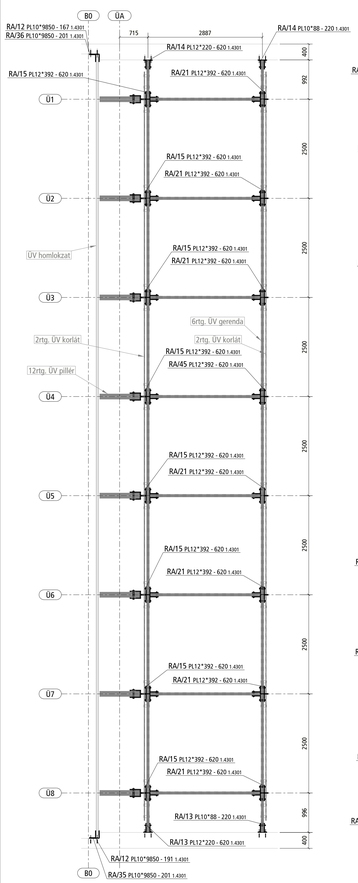
3D
1:125



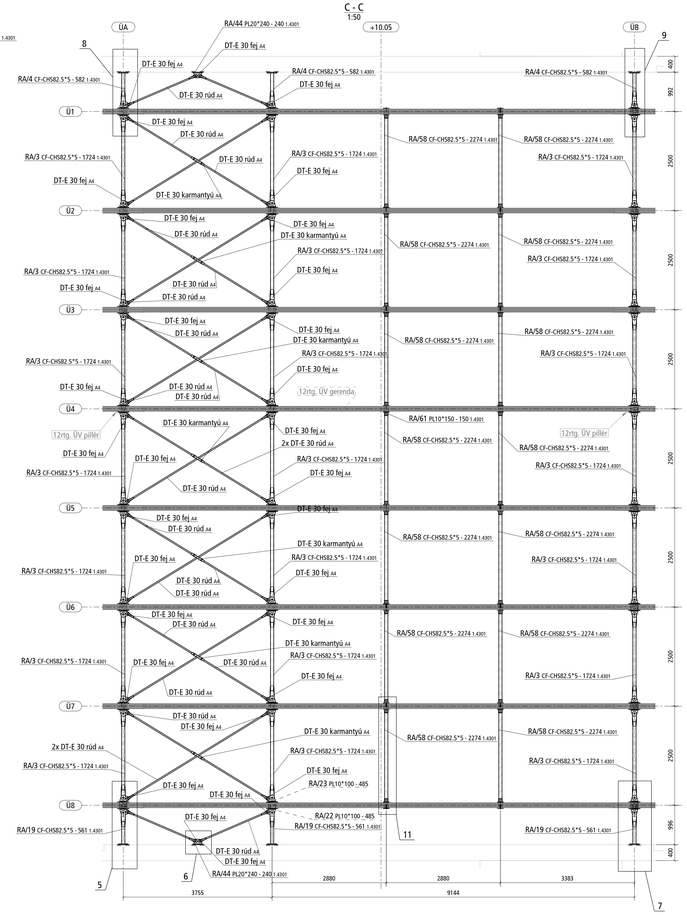
E - E
1:75



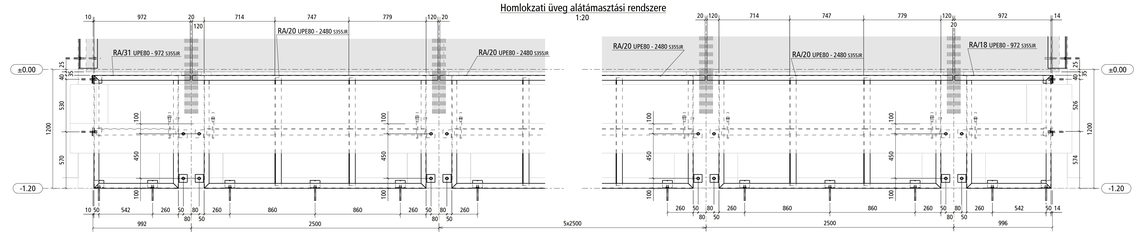
B - B
1:50



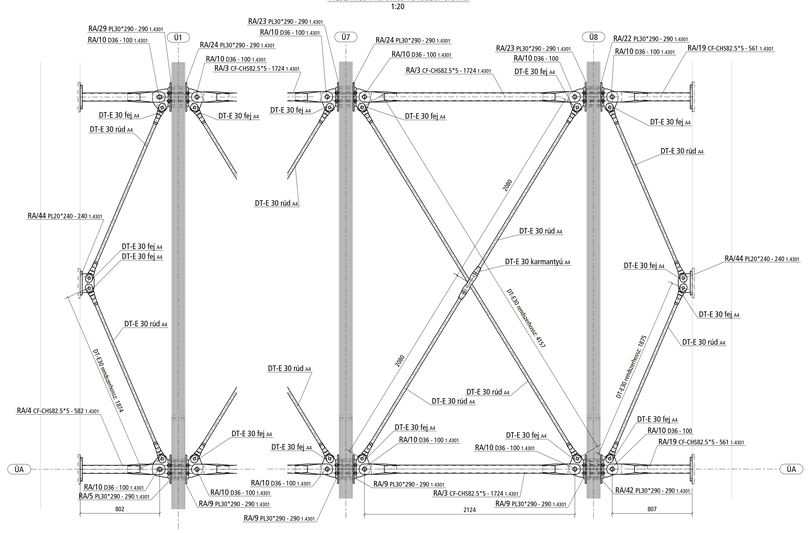
C - C
1:50



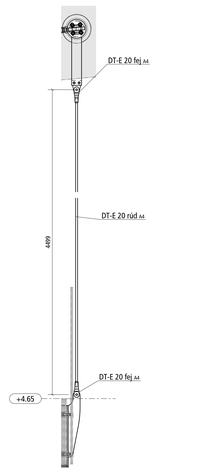
Homlokzati üveg alátámasztási rendszere
1:20



Vízszintes merevítő rendszer elemei
1:20



Függőleges merevítő rendszer elemei
1:20



Megjegyzések:

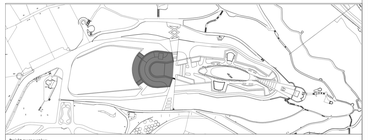
1. Az épület relatív szintje (tervezett előcsarnok padlóvonala) ±0,00 = 225,92 mBf.
2. A szerkezet kárhányad szerinti besorolása: CC2 osztály.
   meghibásodási osztálya: RC2.
   megvalósítási osztálya: EXC2 (gyártási tűrések +0 illetve "mínuszos").
   Az MSZ EN 1090-1 és MSZ-EN 1090-2 hatályos előírásának megfelelően.
3. Acél anyagok minősége:
   Gyártmány darabjegyzék szerint.
4. Alkalmazott szerkezetek:
   Gyártmány darabjegyzék szerint.
5. Kötőelemek/ csavarok:
   Csavarlista szereléshez jegyzék szerint.

   Csavarozott kapcsolatoknál a csavar a menetes részen nem nyírodhat! A megadott anyagminőségek MSZ-EN ISO 898-1:2013, MSZ-EN ISO 898-2:2012 és MSZ EN ISO 898-3:2018 szerint értendőek.
6. Varratok minősége:
   Sarokvarratok: "C"; tompavarratok: "B"
   Hegesztések kivitelezését az MSZ EN ISO 3834-2:2006 vagy az MSZ EN ISO 3834-3:2006 szabvány szerint minősített szervezet végezheti. Kivitelező a hegesztéstechnológia kidolgozását és minősítését az MSZ EN ISO 15607 hatályos szabvány általános irányelvei szerint végezze el. A hegesztéstechnológiai utasítások az MSZ-EN ISO 15609-1 hatályos szabvány előírásai szerint kell elkészíteni. Kivitelezésben az MSZ EN ISO 9606-1 hatályos szabvány szerint minősített hegesztők vehetnek részt. A varratok készíthetők fogyóelektródás ívhegesztéssel és porbetétes technológiával is. A szelvény illesztések és töldások nem pélút helyen való készítése tervezői jóváhagyást követően szabad!
   A helyszíneken készülő varratok kialakítása és a szerelés során sérülő felületvédelem javítandó!
   A hegesztőanyag minősége feleljen meg az acél alapanyag minőségének! Varratok kialakítása, varratok elkészítése MSZ EN ISO 9692-1 hatályos szabvány előírások szerint. A hegesztett kötések megengedett eltérései az MSZ EN ISO 5817:2014 szerint feleljenek meg!
7. Varratok jelölése:
   Varratok jelölése MSZ EN ISO 2553:2014 szerinti. A nem jelölt varratok a vékonyabb lemez vastagságának a felével megegyező gyökméretű kétoldali sarokvarratok vagy teljes tompavarratok. Egyoldali varrat esetén a varrat gyökmérete a kisebbik csatlakozó lemez 0,7x-vel egyenlő. Tehát a= 0,7*v. Az érintkező felületek teljes hosszon összehegesztendők! Legkisebb alkalmazható varratméret a= 3 mm!
8. Acélszerkezet korrózióvédelme festett kivitelben:
   Korrozivitási kategória: C2 (ceskély). A pontos bevonati rendszer és az ahhoz tartozó gyártási technológia meghatározása a Kivitelező/ Gyártó feladata, a Technológiai Utasítást a gyártás megkezdése előtt a Beruházóval és a Tervezőkkel jóvá kell hagyatni!
9. Acélszerkezetek felületvédelme:
   Acélszerkezetek felületvédelme építész specifikáció szerint.
10. Acélszerkezetek tűzvédelme:
    A tűzvédelmi műszaki leírás alapján, a tűzvédelmi osztálya és tűzállósági teljesítménye vonatkozó követelmény szerint! A szerkezet nem igényel tűzvédő festékbevonatot!
11. Tűrések:
    Gyártási tűrések MSZ EN 1090-1:2010 szabvány 11.2 pontja, a szerelési tűrések e szabvány 11.3 és 11.4 pontja szerint értendők.

    Szerelés tűrések: MSZ EN 1090-2:2018 B.3 szerint, csavarok meghúzása kézi erővel, a szerelés végén újbóli meghúzással.
    Gyártás és szerelés előtt a méreteket ellenőrizni kell!
12. A terv együtt kezelendő a kapcsolódó szakági (építész, gépész, villamos, tűzvédelem, közmű) tervekkel.
    Az acélszerkezetek pontos méreteinek meghatározása gyártmányterek alapján történik! Az acélszerkezetek kizárólag a kivitelt tervebből készített gyártmányterek alapján kivitelezhetők!
13. A fentiekben megadott előírások és megjegyzések, valamint a műszaki leírásban és statikai számításban megadott követelmények a dokumentáció összes tervére érvényesek.
14. A betervezett elemek módosítása esetén a kivitelezőnek a saját költségén igazolnia kell az egyenértékűséget és a megvalósulási dokumentáción jelölnie kell az eltérést!

A rajzok a **2022.02.01.** dátumú építészmodell alapján készültek.

200	Általános tervjavítás	Revízió: 200
104	Általános tervjavítás	
103	Általános tervjavítás	
102	Általános tervjavítás	
101	Általános tervjavítás	
100	Bírálati tervleadás	



Projekt megnevezése:

Citadella projekt - „A Szabadság Bástyája"

Projektkód: RONDELLA ÉPÜLET	RO
Tervfajta: KIVITELI TERV	KT
Szakág: ÜVEGSZERKEZET	UVG
Megnevezés: Előcsarnok üvegszerkezet - Átnézeti terv	Lapméretek: 1:10 1:20 1:50
Tervszám: CL-RO-KT - ATN - UVG - 90- 200- E	Dátum: 31.03.2022

Tekla Structures