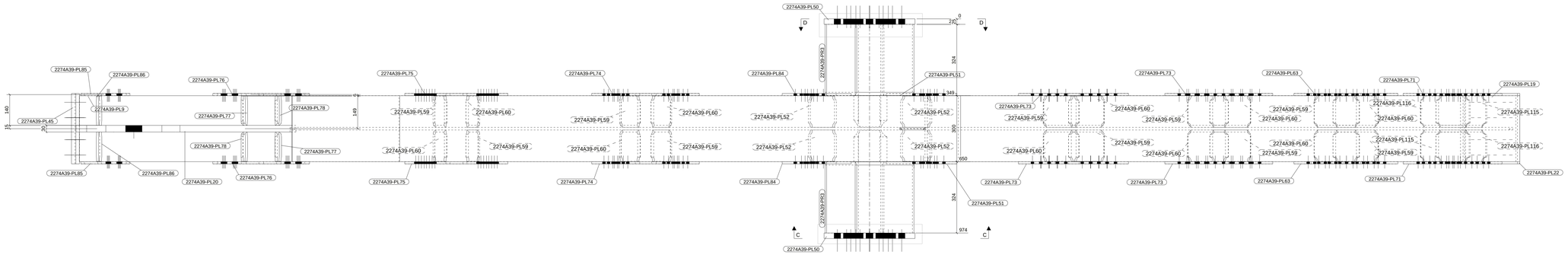

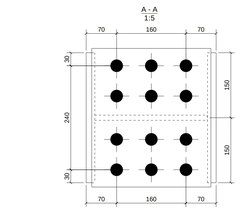

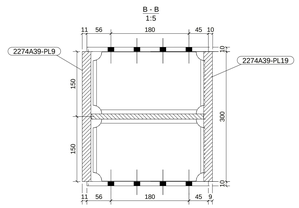

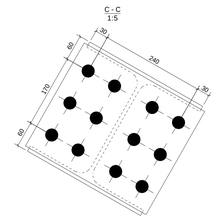

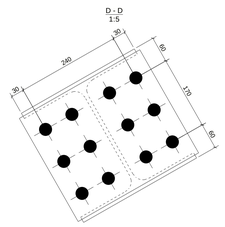

POMENORES GERAIS DE SOLDADURAS
GENERAL WELDING DETAILS

FABRICA FACTORY	POMENOR DRAW	FABRICA FACTORY	POMENOR DRAW

Simbologia de soldadura de acordo com o Manual de Soldagem Gerdau (PDS) da Gerdau Aços Especiais, baseado na AWS A2.4.
Simbologia de soldagem de acordo com a norma ISO 2553.
Tipo de solda conforme especificação do desenho.
Todas as soldas devem ser contínuas (exceto indicações contrárias) de acordo com a norma ISO 2553 e AWS D1.1 (2010).
Ordem: preparação, montagem, pré-aquecimento, soldagem e inspeção.
Não deixar de mencionar: Cliente: xx / Contrato: xxxx Obra: xx / Contrato: xxxx
a. Cargas de montagem. b. Cargas de transporte. c. Cargas de operação. d. Cargas de pressão. e. Cargas sísmicas.

CONJUNTO COM RASTREABILIDADE
ITEM REFERENTE AO DESENHO INDICADO NA ORDEM DE SERVIÇO (OS) DO SISTEMA ARESTALFER

LISTA DE ELEMENTOS PARA O COMPONENTE
List of Elements for The Assembly — 2274A39-V3

ELEMENTO Part	SEÇÃO Profile	MATERIAL Material	QUANTIDADE Quantity
2274A39-PL9	PL20X800	S355JR	1
2274A39-PL14	PL20X300	S355JR	1
2274A39-PL15	PL12X537	S355JR	1
2274A39-PL19	PL20X300	S355JR	1
2274A39-PL20	PL20X988	S355JR	1
2274A39-PL22	PL25X275	S355JR	1
2274A39-PL45	PL20X320	S355JR	1
2274A39-PL50	PL25X320	S355JR	2
2274A39-PL51	PL20X207	S355JR	2
2274A39-PL52	PL130X43	S355JR	4
2274A39-PL59	PL130X43	S355JR	16
2274A39-PL60	PL130X43	S355JR	10
2274A39-PL63	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL71	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL73	PL10X420	S355JR	4
2274A39-PL74	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL75	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL76	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL77	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL78	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL84	PL10X208	S355JR	2
2274A39-PL85	PL10X207	S355JR	2
2274A39-PL86	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL115	PL130X43	S355JR	2
2274A39-PL116	PL130X43	S355JR	2
2274A39-PH3	HE320B	S355JR	2
TOTAL DE ELEMENTOS / Total of Elements			95

TOLERÂNCIA FABRICO Manufacturing Tolerances				CLASSE EXECUÇÃO Execution Class	COMPONENTE Component	ACABAMENTO Finish	QTD.	SECÇÃO Section	PESO (kg) Weight (kg)	ÁREA (m²) Area (m²)
mm		Linear	Angular	EN 1090 / EXC3	Conjunto	Esquema Tipo 1	1	n/a	1334.9	23.3
> 400	± 1	± 2°								
> 2000	± 2	± 30'		OPERAÇÃO Operation						
> 4000	± 3									
> 8000	± 4		n.a.	CONTROLO Control						
> 12000	± 5									
> 16000	± 6			DATA Date						
> 20000	± 7									
> 25000	± 8			Nº OPERADOR Oper. No.						
> 30000	± 9									
Perfis / Profiles	± 0.5		n.a.	QTD. PRODUZIDA Produced Qty.						
				TOTAL Total						

DESENHOU Drawn by: Tiago Costa — CONTACTO Ext.: 190
MODELOU Modelled by: Luís Costa — DIRETOR OBRA Project Manager: Gabriel Mª
Nº PEÇA 1st Part | ÚLTIMA Last Part | Nº PEÇA 1st Part | ÚLTIMA Last Part | Nº PEÇA 1st Part | ÚLTIMA Last Part

Para tolerâncias específicas consultar a tabela de tolerâncias geométricas enumeradas de produção da norma EN 1090-2
For specific tolerances refer to the table of the enumerated geometric production tolerances of the standard EN 1090-2

ARESTALFER

PROJETO Project	Gulbenkian	Nº PROJETO Project No.	2274
PF	Nº DESENHO Drawing No. 2274A39-V3	DATA Date 15.04.2021	REVISÃO Revision A0

Tekla Structures