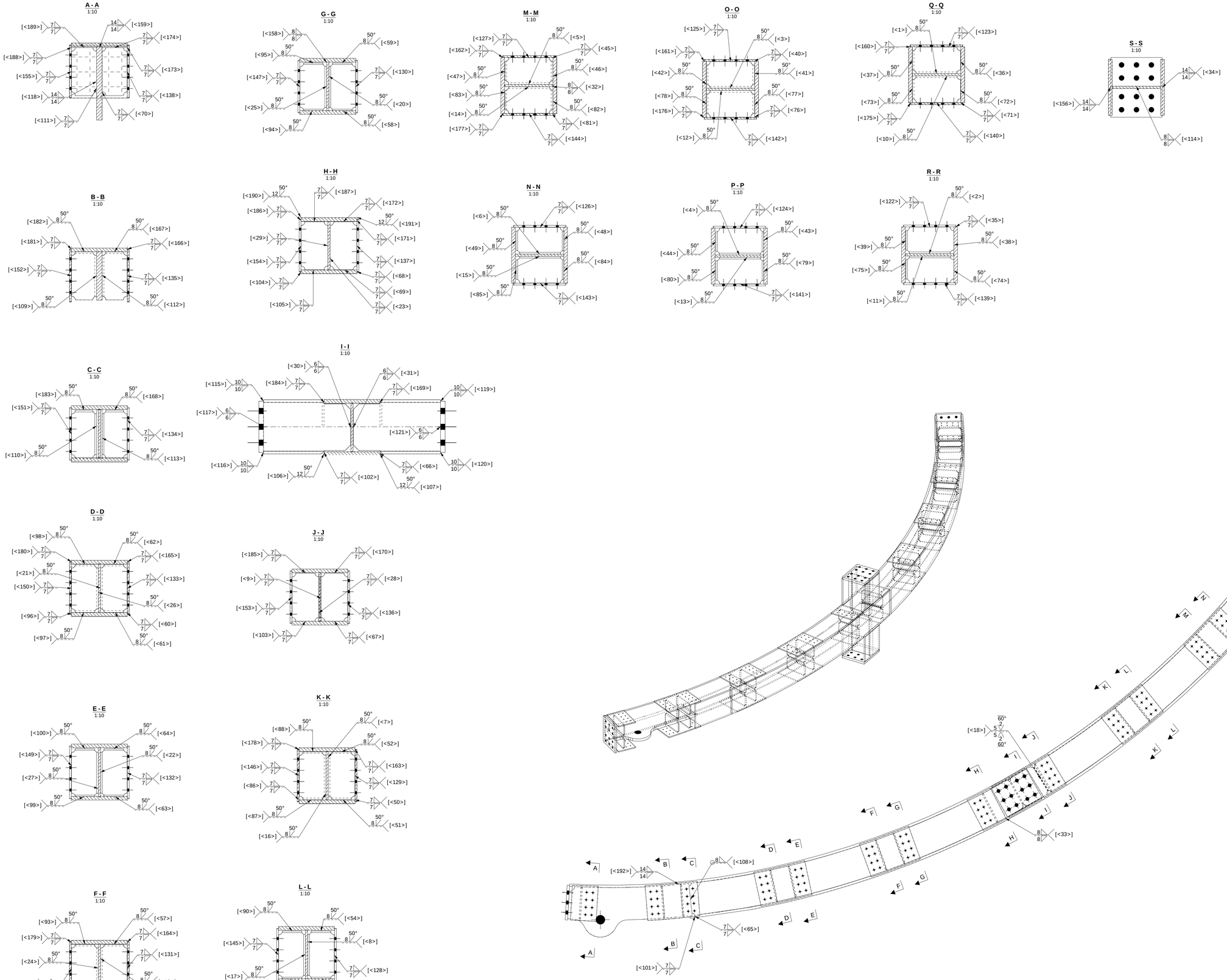

PORMENORES GERAIS DE SOLDADURAS
General Welding Details

FÁBRICA Factory	PORMENOR Detail	FÁBRICA Factory	PORMENOR Detail

- Verificação das soldaduras de acordo com o Plano de Inspeção e Ensaios (PIE) da obra.
  Welding verification according to Project Inspection & Testing Plan.
- Simbologia de soldaduras de acordo com a norma ISO 2553.
  Welding symbology according to regulation ISO 2553.
- Processo, preparação, execução e controlo segundo referidas normativas das EN 1090-2 e EN 1090-3.
  Process, preparation, execution and control according to referred regulations of EN 1090-2 and EN 1090-3.
- Soldaduras de canto não indicadas: 1 Lado: a = 0.7 x espessura. 2 Lados: a = 0.5 x espessura.
  Fillet welds not mentioned: 1 Side: a = 0.7 x thickness. 2 Sides: a = 0.5 x thickness.
  a - Garganta de soldadura. espes - Espessura mínima.
  a - Welding thickness. thickness - Minimum thickness.

CONJUNTO COM RASTREABILIDADE
PARA VER/ESCREVER A LISTA DE PEÇAS PARA CADA CONJUNTO
VERIFQUE NA LISTA PEÇAS E SUBMONTAGENS DE PRÉ-MONTAGEM PARA CADA CONJUNTO/PEÇAS

LISTA DE ELEMENTOS PARA O COMPONENTE
List of Elements For The Assembly — 2274A39-V3

ELEMENTO Element	SECÇÃO Section	MATERIAL Material	QUANTIDADE Quantity
2274A39-PL9	PL20X300	S355JR	1
2274A39-PL14	PL12X852	S355JR	1
2274A39-PL15	PL12X537	S355JR	1
2274A39-PL19	PL20X300	S355JR	1
2274A39-PL20	PL30X998	S355JR	1
2274A39-PL22	PL25X275	S355JR	1
2274A39-PL45	PL20X320	S355JR	1
2274A39-PL50	PL25X320	S355JR	2
2274A39-PL51	PL10X207	S355JR	2
2274A39-PL52	PL10X143	S355JR	4
2274A39-PL59	PL10X143	S355JR	10
2274A39-PL60	PL10X143	S355JR	10
2274A39-PL63	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL71	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL73	PL10X420	S355JR	4
2274A39-PL74	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL75	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL76	PL10X420	S355JR	2
2274A39-PL77	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL78	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL84	PL10X208	S355JR	2
2274A39-PL85	PL10X207	S355JR	2
2274A39-PL86	PL10X134	S355JR	2
2274A39-PL115	PL10X143	S355JR	2
2274A39-PL116	PL10X143	S355JR	2
2274A39-PR3	HEA300	S355JR	2
TOTAL DE ELEMENTOS / *Total of Elements*			65

TOLERÂNCIA FABRICO *Manufacturing Tolerances*			
(mm)	(Linear)	(Angular)	
< 400	± 1	± 1°	n.a
< 2000	± 2	± 30'	
< 4000	± 3		
< 8000	± 4		
< 12000	± 5		
< 16000	± 6		
< 20000	± 7		
>= 20000	± 8		
FUROS *Holes*	± 0.5	n.a	

CLASSE EXECUÇÃO *Execution Class*	COMPONENTE *Component*	ACABAMENTO *Finish*	QTD. *Qty*	SECÇÃO *Section*	MATERIAL *Material*	PESO (kg) *Weight (kg)*	AREA (m²) *Area (m²)*
EN 1090 / EXC3		Esquema Tipo 1	1	n/a	n/a	1334.9	23.3

OPERAÇÃO *Operation*	1ª PEÇA *1st Part*	ÚLTIMA *Last Part*	1ª PEÇA *1st Part*	ÚLTIMA *Last Part*	1ª PEÇA *1st Part*	ÚLTIMA *Last Part*
CONTROLO *Control*						
DATA *Date*						
Nº OPERADOR *Operator No.*						
QTD. PRODUZIDA *Produced Qty.*						
TOTAL *Total*						

DESENHOU *Drawn by*	Tiago Costa		CONTACTO 190
MODELOU *Modeled by*	Luís Costa	DIRETOR OBRA *Project Manager*	Gabriel M***

C:\A_SERVER\STEELMASTERS\2274 Vinhais Sul Submetido\01 Projecto\A_Desh\1-A-Modelos\Bom.dwg - 0:00

PROJETO *Project*	Gulbenkian	Nº PROJETO *Project Nr.*	2274
PF Nº DESENHO *Drawing No.* 2274A39-V3	DATA *Date* 27.04.2023	REVISÃO *Revision*	A1

ARESTALFER

Para tolerâncias especificas consultar a tabela de tolerâncias geométricas essenciais de produção da norma EN 1090-2
For specific tolerances refer to the table of the essentials geometric production tolerances of the standard EN 1090-2

Tekla Structures