



HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK WELDING INSTRUCTIONS		VARRAT JELEK MSZ EN ISO 2553 WELD MARKING	
Bevont elektroda / Covered electrode	MSZ EN ISO 2560	WELD	DETAIL
Hegesztőszál / Welding wire	MSZ EN ISO 14341	WELD	DETAIL
Védőgáz / Shielding gas	MSZ EN ISO 14175	WELD	DETAIL
Értékelés / Evaluation	MSZ EN ISO 1090-2	WELD	DETAIL
Lángvágás / Flame cutting	MSZ EN ISO 9013-4.4.1	WELD	DETAIL
Méretűrés / Tolerances	MSZ EN ISO 1090-2	WELD	DETAIL
Ekképzés és illesztés / Joint preparation	MSZ EN ISO 13920 B.F	WELD	DETAIL
Anyagminőség / Material	MSZ EN 10025-2	WELD	DETAIL
Használt varratok egyszer vannak jelölve! Similar welds marked only once on one drawing!		WELD	DETAIL
Varratjelölés / Weld marking	MSZ EN ISO 2553	WELD	DETAIL

Gyártmányterv elemlista: JGKEA45 gyártmányhoz						Készül: 1 db	
Tételek száma	Profil	Anyagminőség	Db	Hossz(mm)	Felület(m ²)	Súly(kg)	
JGKEP184	CF-RHS80*40*3	S355J2	1	1116	0.25	5.8	
JGKEP254	PL10*50	S355J2	3	55	0.02	0.6	
JGKEP270	PL5*40	S355J2	8	60	0.05	0.8	
JGKEP275	PL5*43	S355J2	4	60	0.02	0.4	
JGKEP477	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	2179	0.50	15.0	
JGKEP478	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	210	0.04	1.2	
JGKEP479	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	2091	0.48	14.4	
JGKEP480	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	197	0.04	1.1	
JGKEP481	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	2234	0.52	15.4	
JGKEP482	CF-RHS80*40*4	S355J2	1	218	0.04	1.2	
Összesen:						1.97	55.7

Rev. Index	TERVEZŐ	SZERKESZTŐ	REVIZIÓ TÁRGYA	DÁTUM
A	BimGroup	RKK Team	Első kiadás	2022-07-14
B	BimGroup	RKK Team	Turisztikai méret változás	2022-07-26

Gyártmányterv
JAG

MUNKASZÁM	P21232	MÉRETARÁNY	1:5	1:10
KIVITELI OSZTÁLY	EXC3	TERV MÉRLET	841x594	
RAJZSZÁM	JGKEA45_Rev_B			

BIM DESIGN KFT.
 BUDAPESTI TERVEZŐIRODA
 1048 BUDAPEST, METTER U. 10.
 TELEFON: 06-1-478-884
 FAX: 06-1-478-886