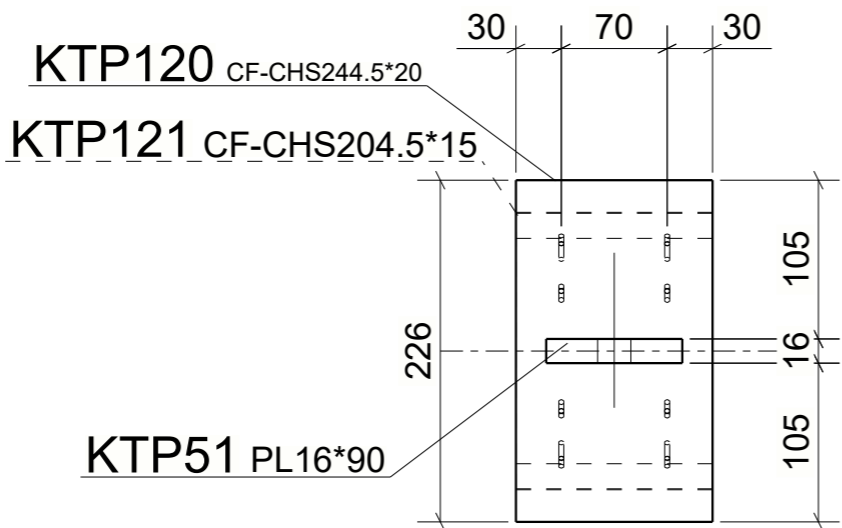
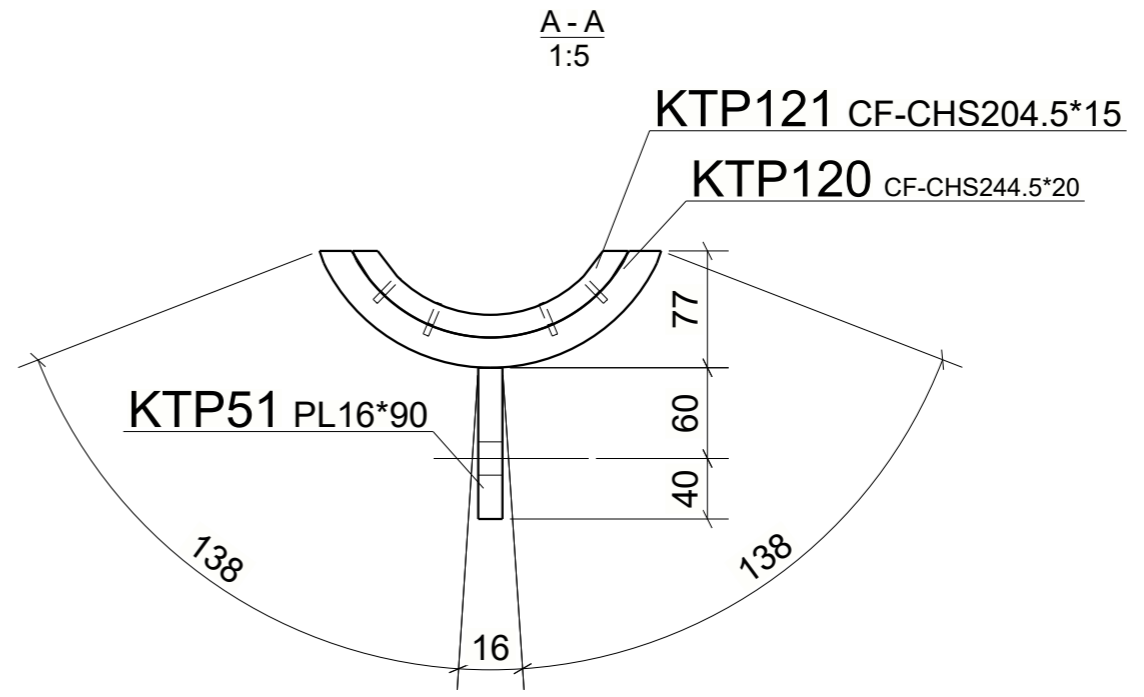
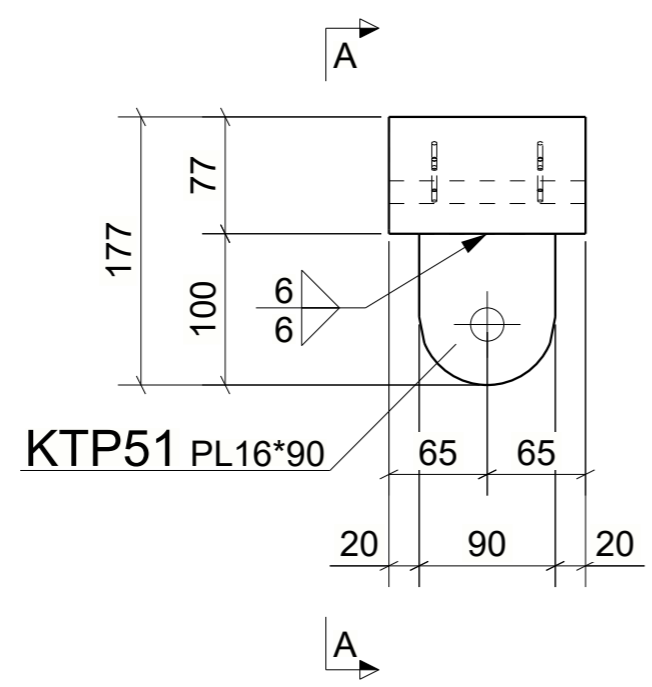


4 db a(z) 4102 . Fázisban
4 db a(z) 4104 . Fázisban
4 db a(z) 4106 . Fázisban
4 db a(z) 4108 . Fázisban
4 db a(z) 4110 . Fázisban
4 db a(z) 4112 . Fázisban
4 db a(z) 4114 . Fázisban
4 db a(z) 4116 . Fázisban
4 db a(z) 4118 . Fázisban
4 db a(z) 4120 . Fázisban
4 db a(z) 4122 . Fázisban
4 db a(z) 4124 . Fázisban
4 db a(z) 4126 . Fázisban
4 db a(z) 4128 . Fázisban
4 db a(z) 4130 . Fázisban
4 db a(z) 4132 . Fázisban
4 db a(z) 4134 . Fázisban
4 db a(z) 4136 . Fázisban
4 db a(z) 4138 . Fázisban
4 db a(z) 4140 . Fázisban
4 db a(z) 4142 . Fázisban
4 db a(z) 4144 . Fázisban
4 db a(z) 4146 . Fázisban
4 db a(z) 4148 . Fázisban
4 db a(z) 4150 . Fázisban
4 db a(z) 4152 . Fázisban
4 db a(z) 4154 . Fázisban
4 db a(z) 4156 . Fázisban
4 db a(z) 4158 . Fázisban
4 db a(z) 4160 . Fázisban
4 db a(z) 4162 . Fázisban
4 db a(z) 4164 . Fázisban
4 db a(z) 4166 . Fázisban
4 db a(z) 4168 . Fázisban
4 db a(z) 4170 . Fázisban
4 db a(z) 4172 . Fázisban
4 db a(z) 4174 . Fázisban
4 db a(z) 4176 . Fázisban
4 db a(z) 4178 . Fázisban
4 db a(z) 4180 . Fázisban
4 db a(z) 4182 . Fázisban
4 db a(z) 4184 . Fázisban
4 db a(z) 4186 . Fázisban
4 db a(z) 4188 . Fázisban
4 db a(z) 4190 . Fázisban
4 db a(z) 4192 . Fázisban
4 db a(z) 4194 . Fázisban
4 db a(z) 4196 . Fázisban



A legókarok CHS acél elemmel és a teflon elemmel egy gyártmány, amelyet össze is kell ragasztani és önmetszőkkel csavarozni is. A csavarozást célszerűen a gyárban, a ragasztást követően javasoljuk elvégezni.



Összesen: 192 db

Az összeállított nyomott szerkezet gyártási, szerelési és mérési hibák megengedett osztúrására vonatkozó követelményeit lásd az EP-ATSB-GYT-STA-ACE-000 jelű terven.

HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK WELDING INSTRUCTIONS		VARRATJELÖLÉSEK MSZ EN ISO 22553 DESIGNATION OF WELDINGS				b	c	a
		SYMBOL		SYMBOL				
MŰH. SHOP	HSZ. SITE	DETAIL RÉSZLET	MŰH. SHOP	HSZ. SITE	DETAIL RÉSZLET			
Bevont elektróda / Covered electrode	MSZ EN ISO 2560					7	5	55°
Hegesztőhuzal / Welding wire:	MSZ EN ISO 14341					8	5	55°
Védőgáz / Shielding gas:	MSZ EN ISO 14175					10	5,5	50°
Értékelés / Evaluation:	MSZ EN ISO 1090-2					11	6	50°
Lángvágás / Flame cutting:	MSZ EN ISO 9013-4.4.1					12	6,5	13
Mérettűrések / Tolerances	MSZ EN 1090-2 MSZ EN ISO 13920 B,F					14	8	17
Élőképzés és illesztés / Joint preparation	MSZ EN ISO 9692-1					20	9	22
Anyagminőség / Material:	MSZ EN 10025-2					23	9,5	45°
Hasonló varratok egyszer vannak jelölve! Similar welds marked only once on one drawig!						25	10	28
Varratjelölés / Weld marking:	MSZ EN ISO 2553					33	10	40°

Gyártmányterv elemlista: KTA70 gyártmányhoz. Készül: 192 db

Tételszám	Profil	Anyagminőség	Db.	Hossz(mm)	Felület(nm)	Súly (kg)
KTP51	PL16*90	S355J2	1	100	0.02	1.0
KTP120	CF-CHS244.5*20	S355J2	1	130	0.05	5.3
KTP121	CF-CHS204.5*15	Teflon	1	130	0.03	3.1
Összesen:					0.10	9.3

Rev. Index TERVEZŐ SZERKESZTŐ REVÍZIÓ TÁRGYA DÁTUM

Legokar Atlétika Stadion		MUNKASZÁM	P20108	MÉRETARÁNY	1:5
		KIVITELI OSZTÁLY		TERV MÉRET	420x297
		RAJZSZÁM	KTA70_Rev_0		

BIM DESIGN KFT.
BUDAPESTI TERVEZŐ IRODA
IRODA: 1095 BUDAPEST, MESTER U. 87.
TELEFON: (36-1)4766-584
FAX: (36-1) 4766-505

