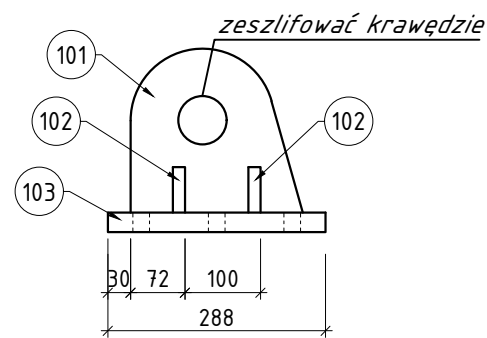
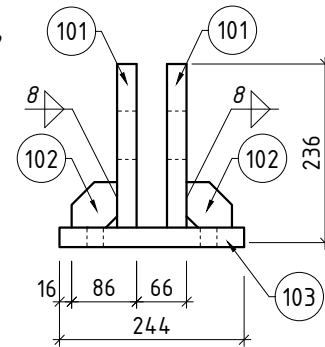


Widok z przodu



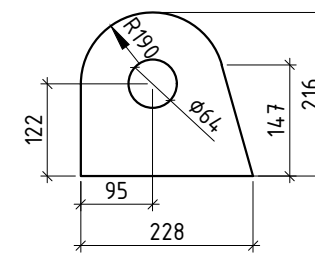
Widok z boku



Elementy boczne (poz. 101 - 103)

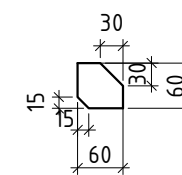
Poz. 101

BL 26 x 228 x 216



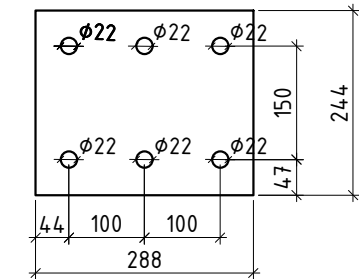
Poz. 102

BL 16 x 60 x 60

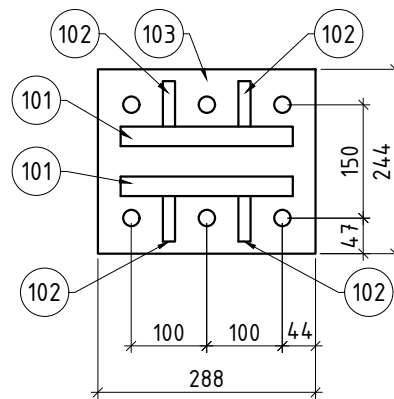


Poz. 103

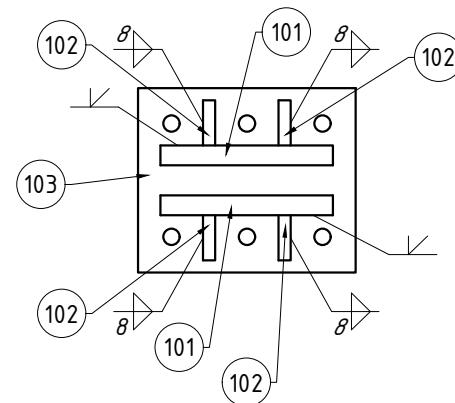
BL 26x 288 x 244



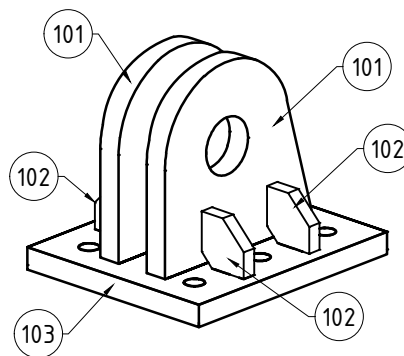
Widok z góry



Detal spawania



Perspektywa



Zestawienie stali dla elementu wysyłkowego PS-1 - Wykonać 34 x						
Nr poz.	Profil	Długość [mm]	Sztuk	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]	Materiał
101	BL 26 x 228	216	2	10,05	20,10	S355J2+N
102	BL 16 x 60	60	4	0,45	1,80	S355J2+N
103	BL 26 x 288	244	1	14,34	14,34	S355J2+N
Masa całkowita					19,52	
Naddatek na spoiny 1,8%					0,35	

Uwagi:

- 1 - Klasa wykonania konstrukcji - EXC 2 zgodnie z PN-EN 1090-2:2008
- 2 - Określony poziom niezgodności spawalniczych - C zgodnie z PN-EN 25817
- 3 - Dokładność wykonania konstrukcji stalowej - zgodnie z PN-EN 1090
- 4 - Kategoria użytkowania - SC1 zgodnie z PN-EN 1090-2:2008
- 5 - Konstrukcję należy zabezpieczyć jak dla klasy C4 zgodnie z PN-EN 12944
- 9 - Nieopisane spoiny czołowe należy wykonać na pełen przetop
- 10 - Nieopisane spoiny pachwinowe należy wykonać o grubości 0,7t, gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów

PROJEKT HANGARU LOTNICZEGO PRZEZNACZONEGO  
DLA SAMOLOTÓW BOEING 787-9 DREAMLINER

ELEMENT WYSYŁKOWY PS-1

	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Student	Mateusz Bartos		
Opiekun	dr inż Krzysztof Marcinczak		
Recenzent	dr inż. Jan Gierczak		

Skala:  
1:10

Nr rys.:

5