

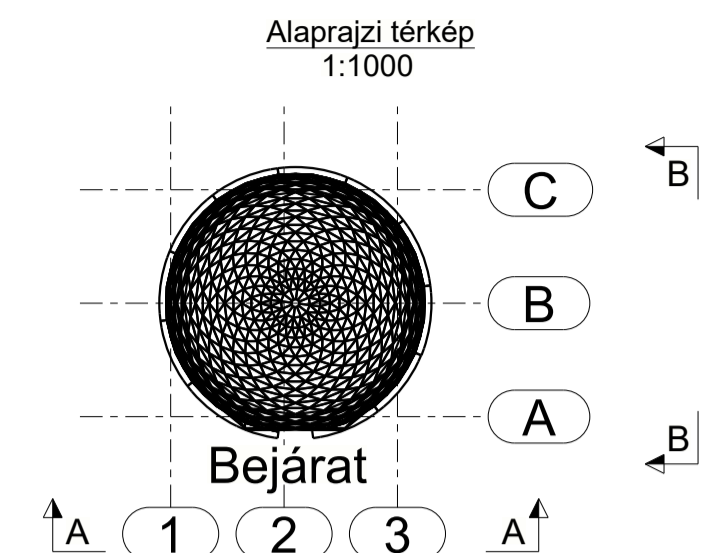
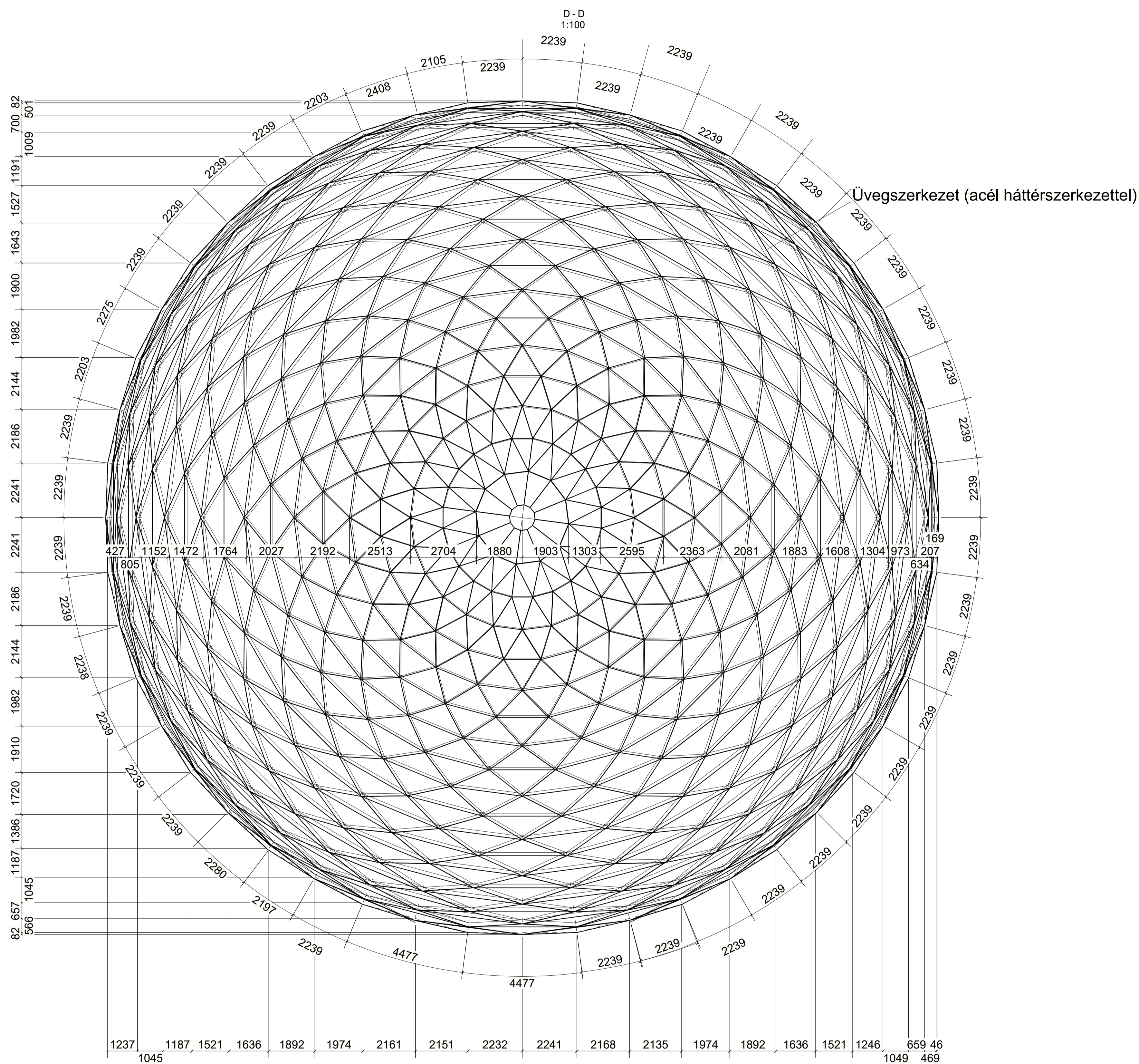
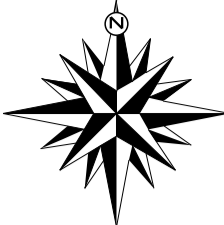
M Ű E G Y E T E M 1 7 8 2

DIPLOMAMUNKA

Sárvári Tamás

QKAMAN

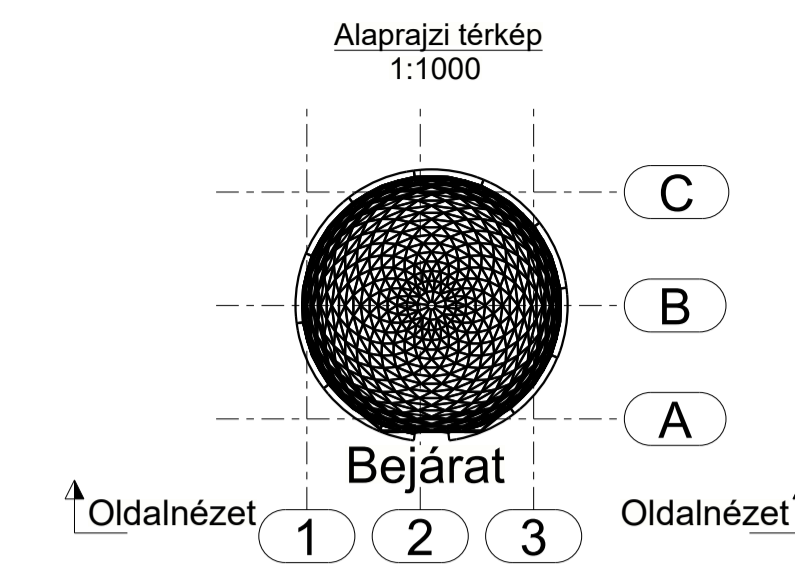
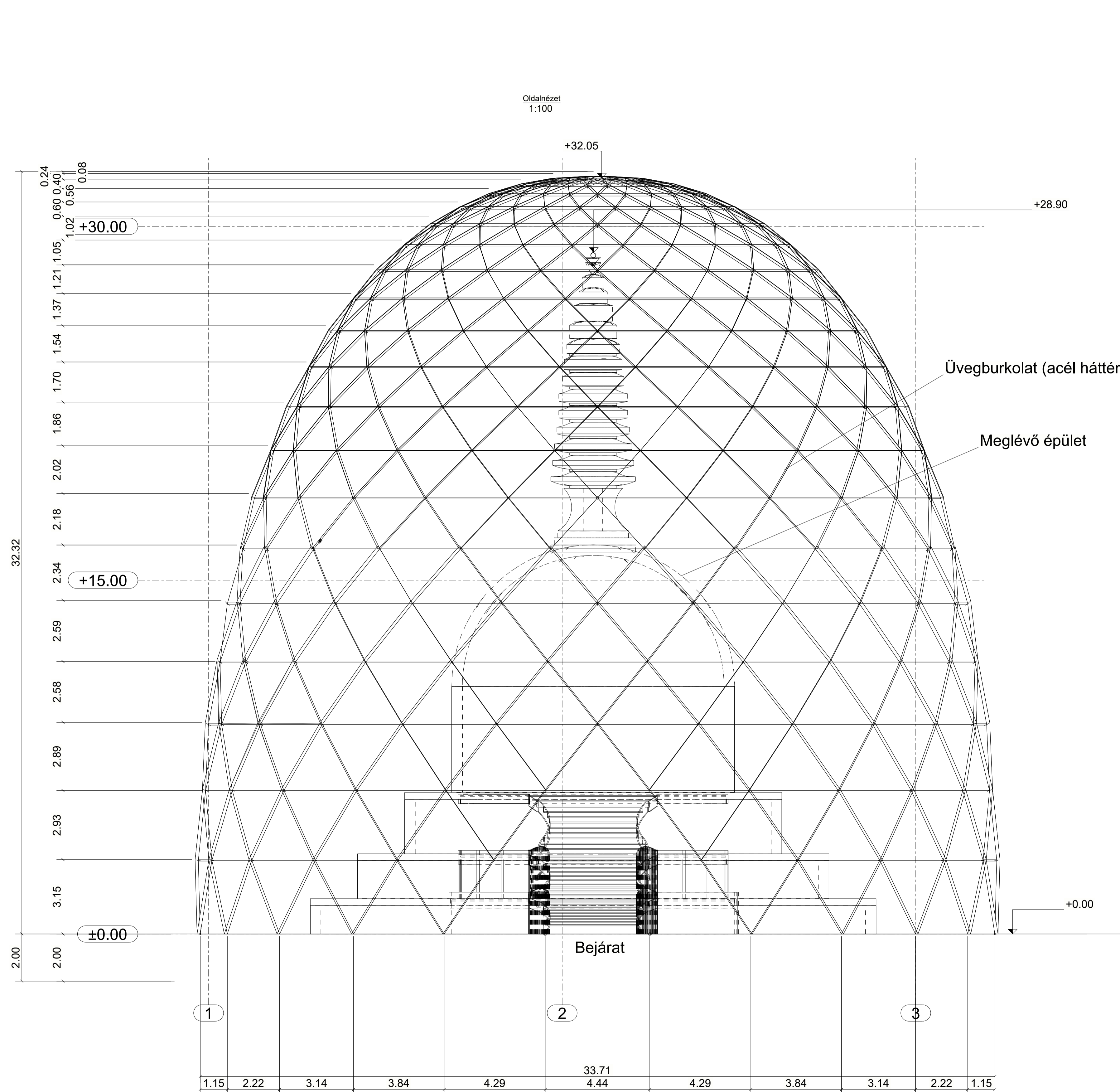
**Első vázlattelevi variáns - Acélszerkezet**



- Általános megjegyzés:**
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

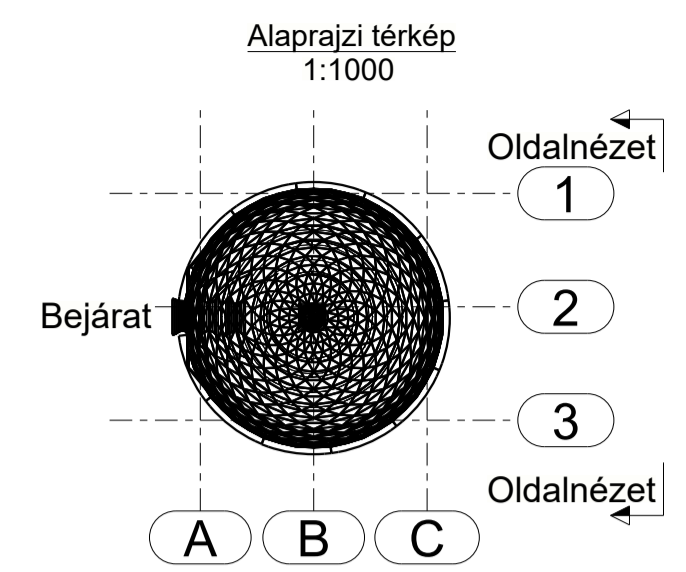
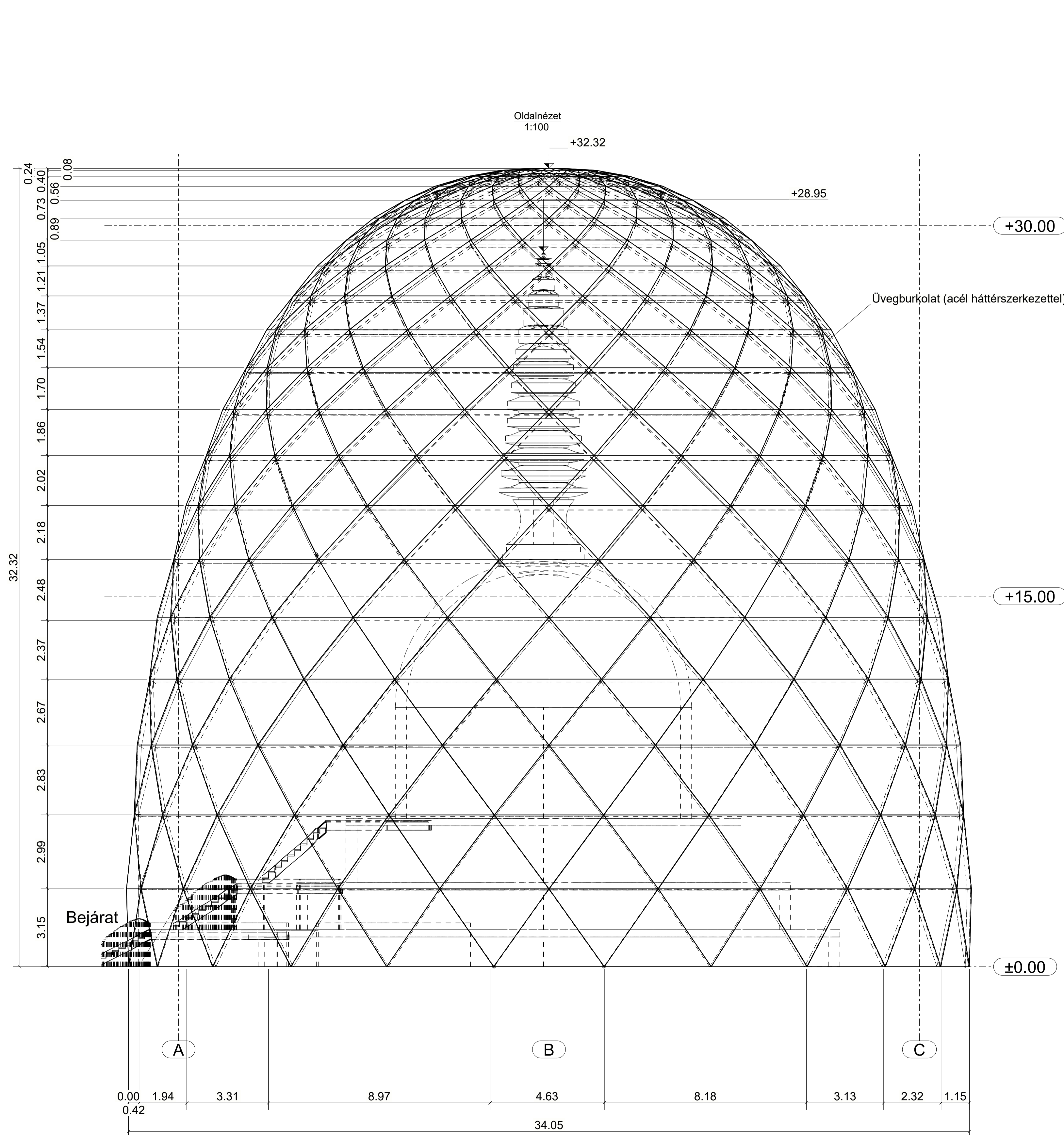
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Felület***	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: SS-ARC-01-F REV:



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
<b>Diplomamunka</b>			
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám: <b>Munkaszám</b>	Rajzszám: SS-ARC-02-SZ REV:

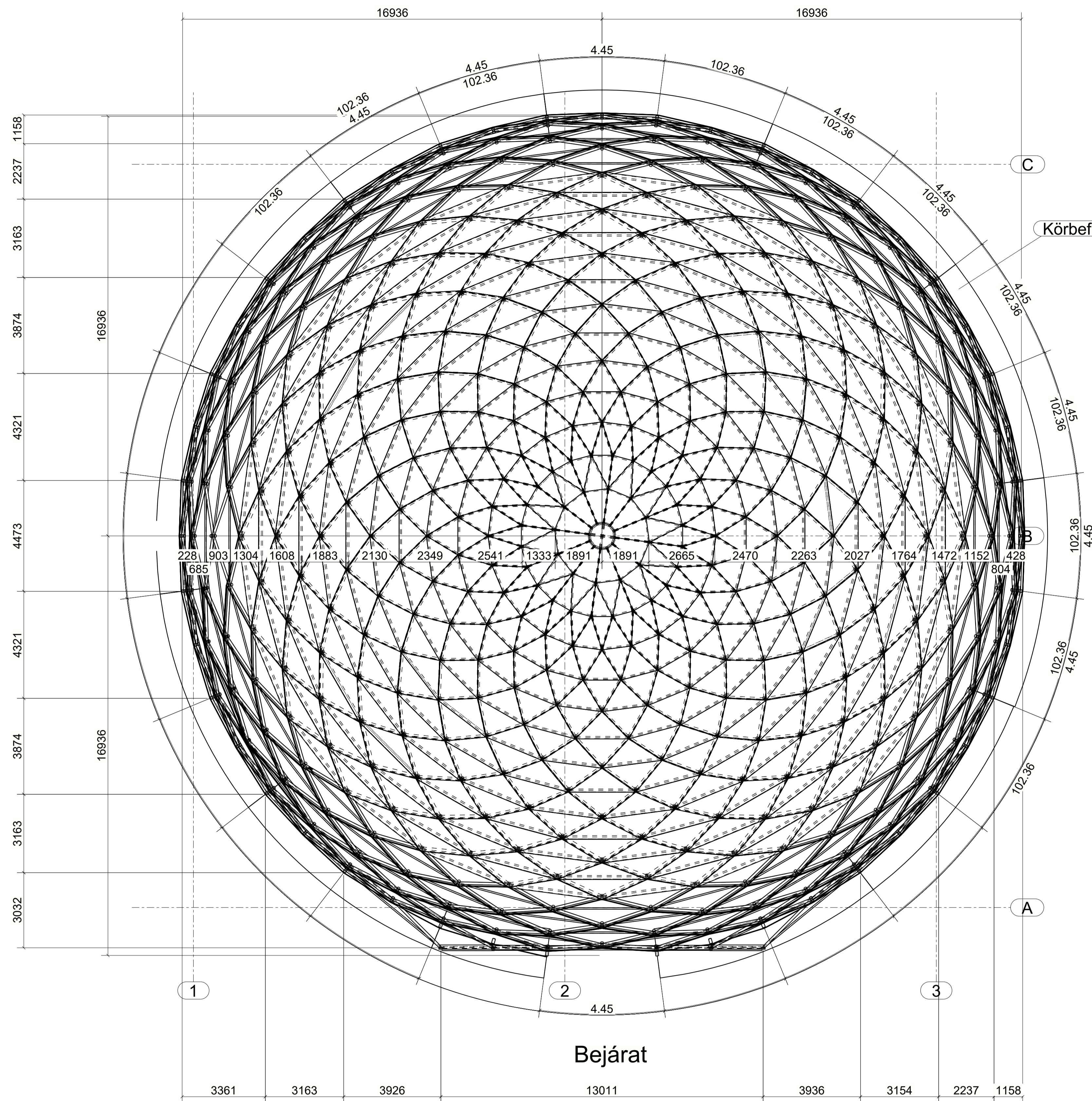


**Általános megjegyzés:**

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a 314,8 mBf magasságban van
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leirással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: SS-ARC-03-O REV:



Körbefutó sávalapozás - 2000\*2000

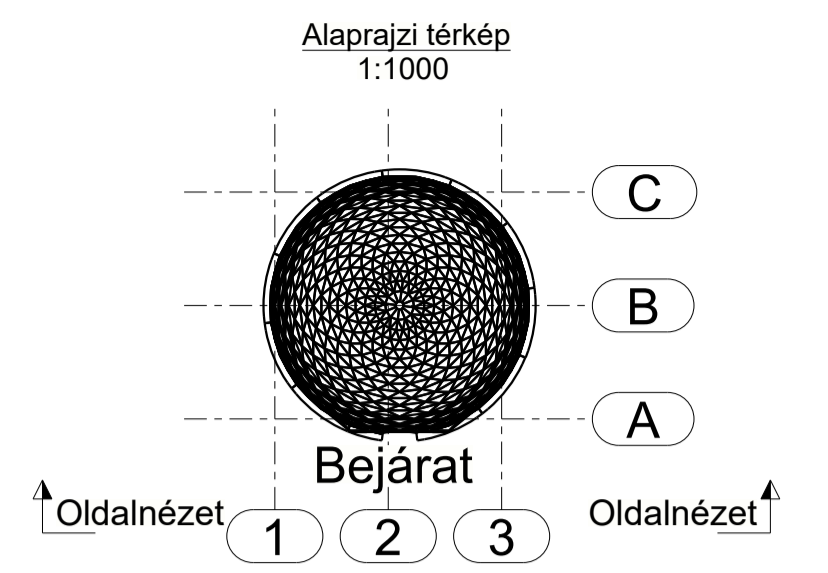
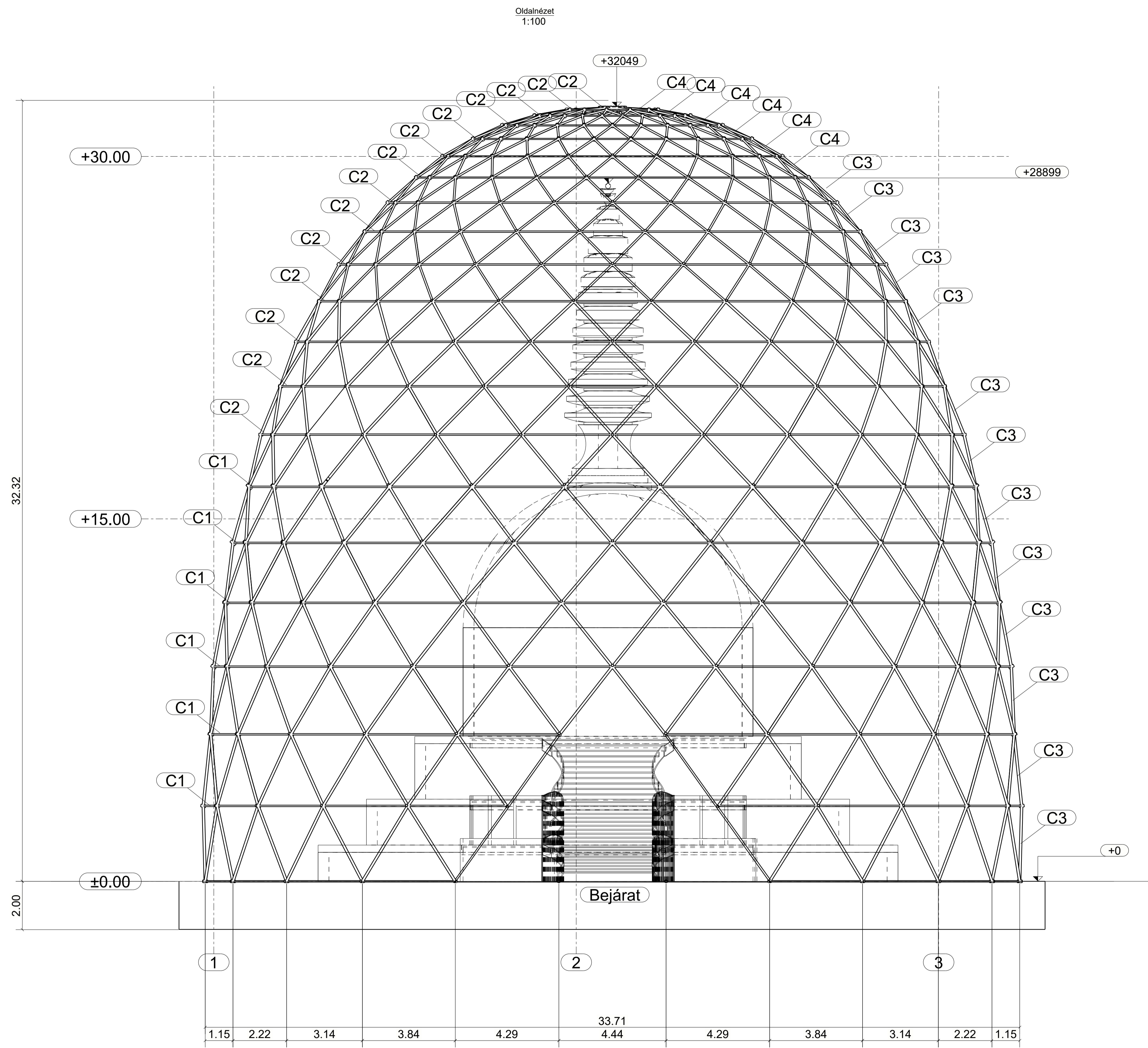
- A szerkezeten található szelvény típusok:
- CHS 101.6x6 S235
  - CHS 76.2x5 S235
  - CHS 60.3x6 S235
  - CHS 48.3x5 S235

Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Bejárat

Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\leq 4$ , ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Felülnézet***	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám:	Munkaszám
		Rajzszám: SS-STR-01-F	REV:



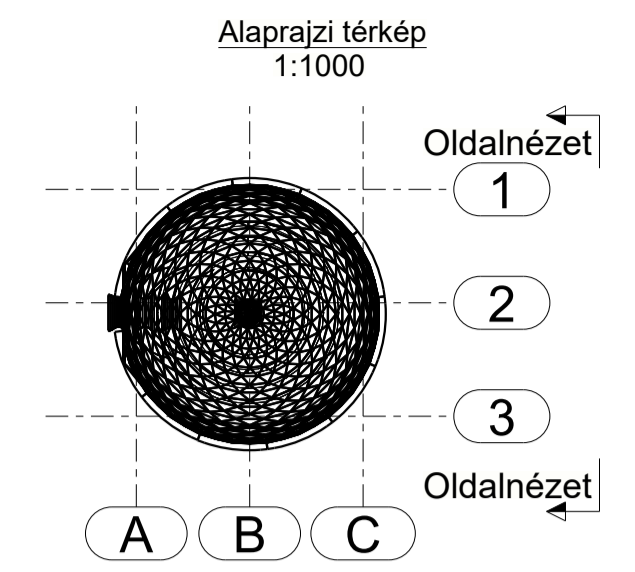
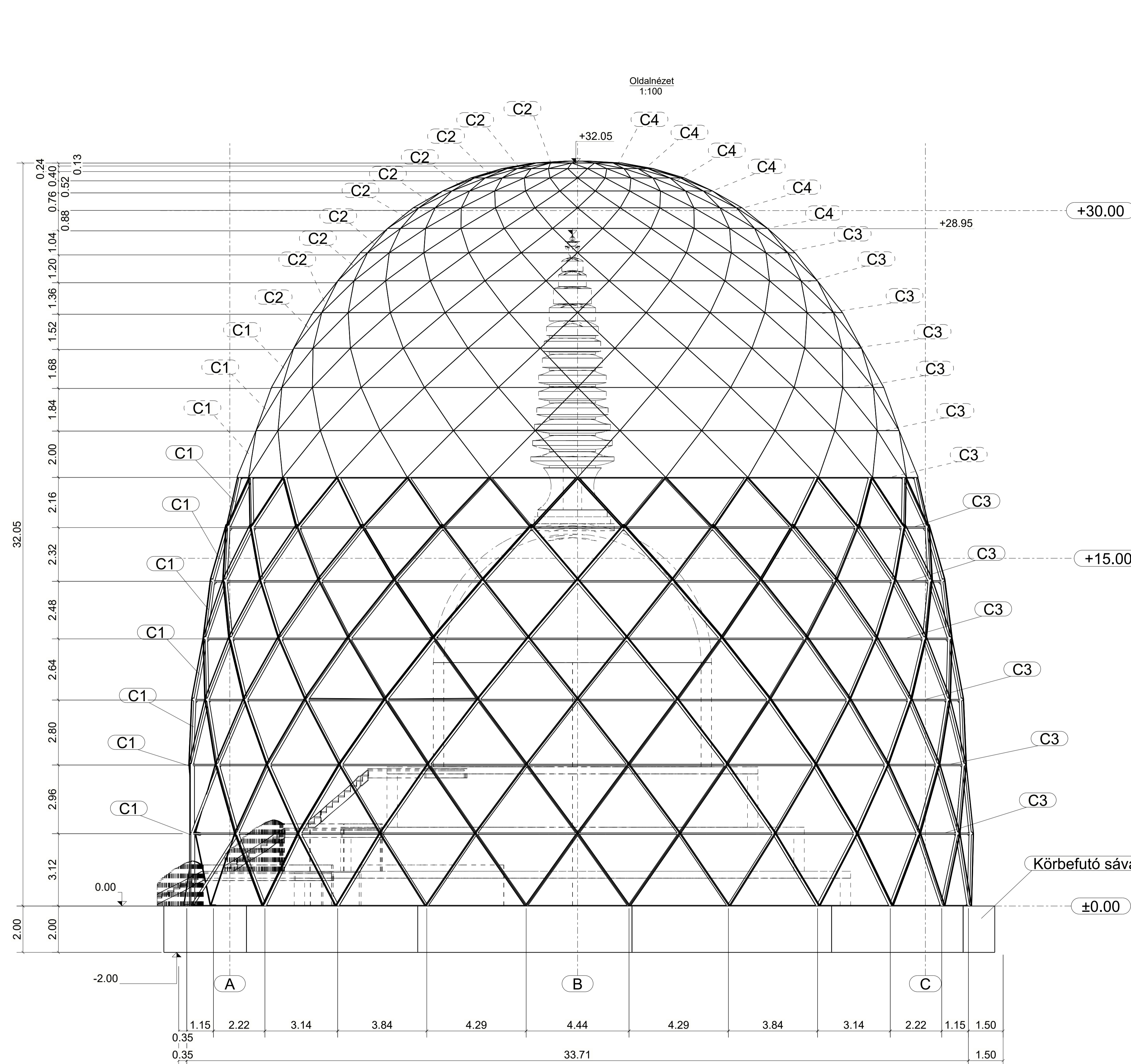
KÓD	Szelvény típus
C1	CHS 101.6x6 S235
C2	CHS 76.2x5 S235
C3	CHS 60.3x6 S235
C4	CHS 48.3x5 S235

Az adott szinten a az elemek keresztmetszeti mérete megegyzik

- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrozio- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sáván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
Diplomamunka			REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens			Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: SS-STR-02-SZ REV:

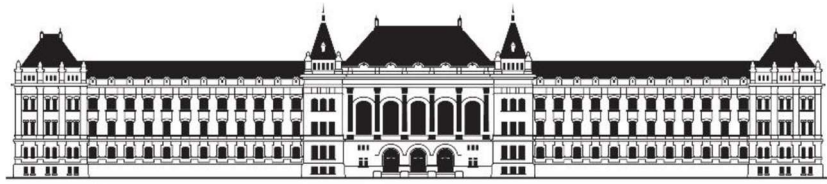


KÓD	Szelvény típus
C1	CHS 101.6x6 S235
C2	CHS 76.2x5 S235
C3	CHS 60.3x6 S235
C4	CHS 48.3x5 S235

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami 314,8 mBf magasságban van
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemez S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: SS-STR-03-O REV:



M Ű E G Y E T E M 1 7 8 2

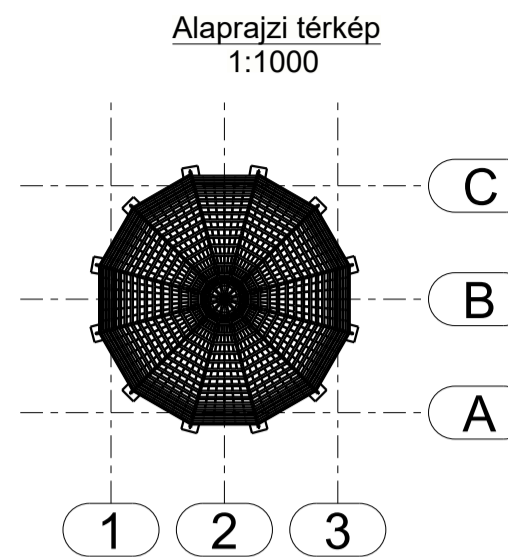
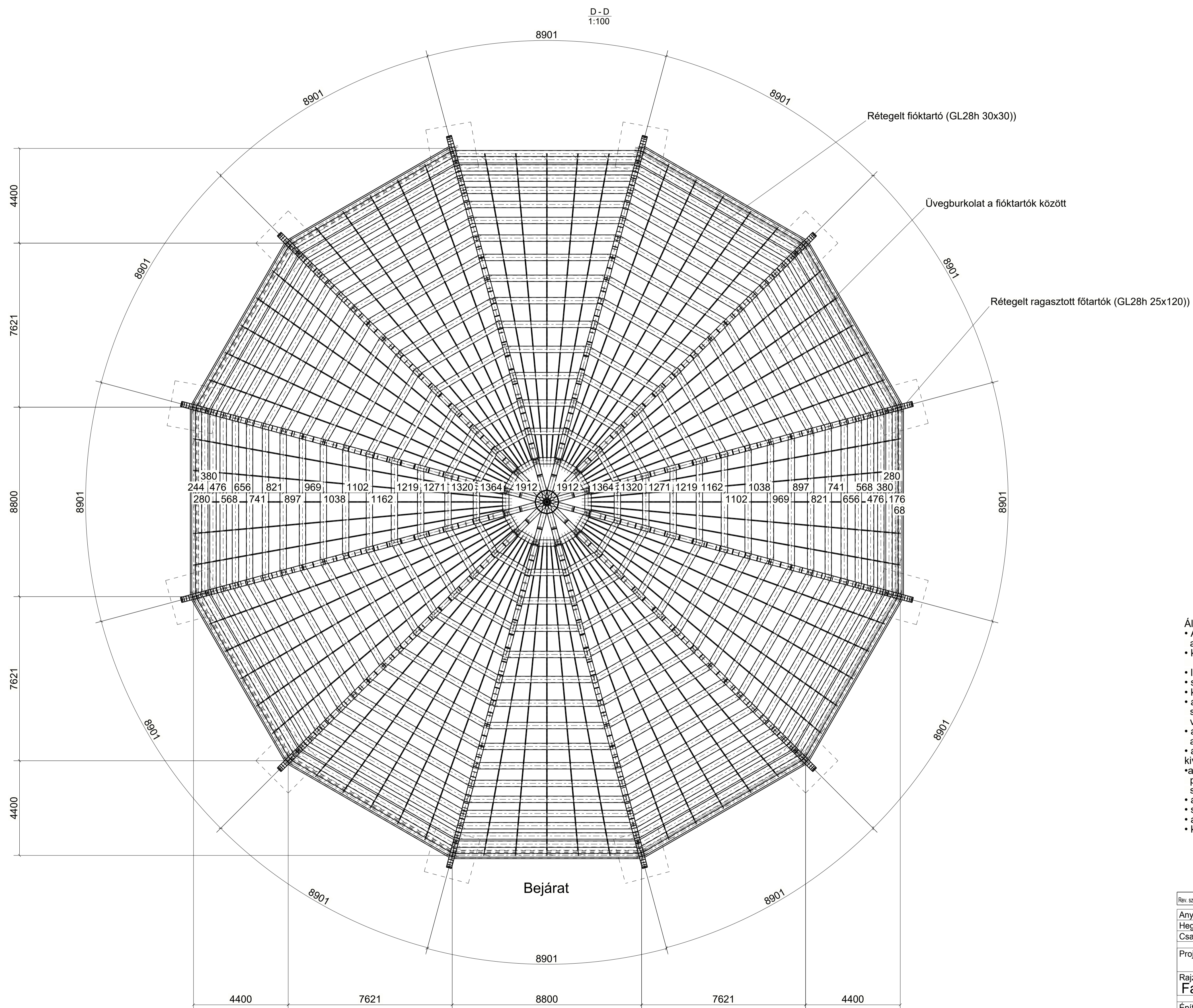
DIPLOMAMUNKA

Sárvári Tamás

QKAMAN

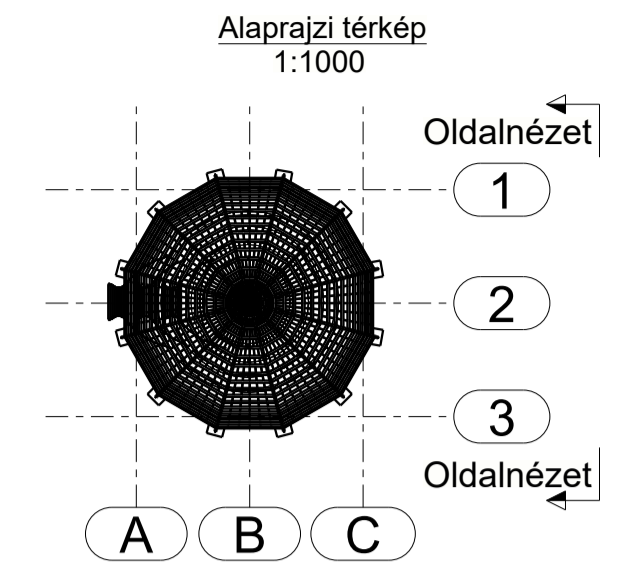
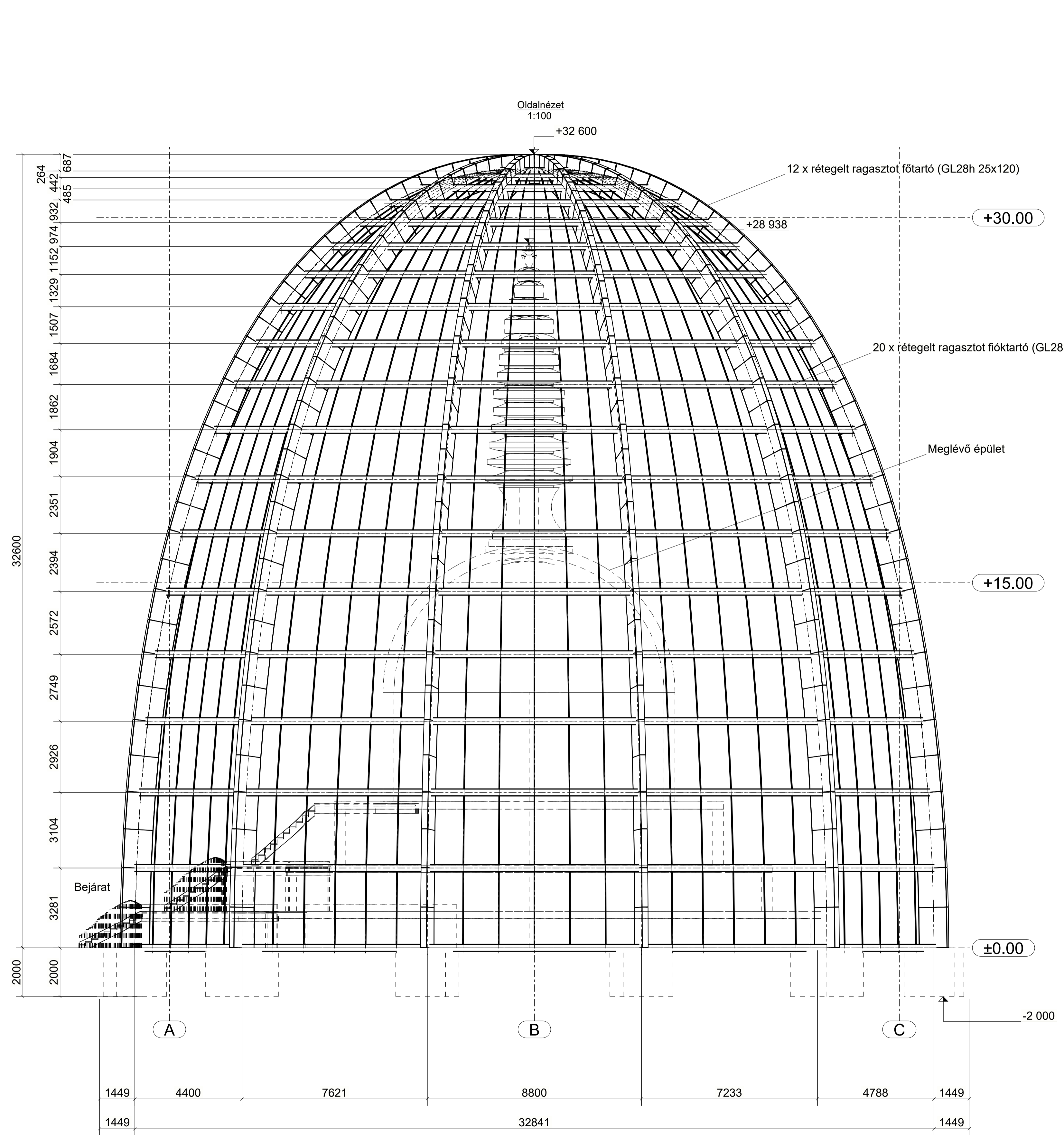
**Második vázlattelevi variáns - Faszervezet**





- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0.00 pontja, ami 314,8 mBf magasságon található
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

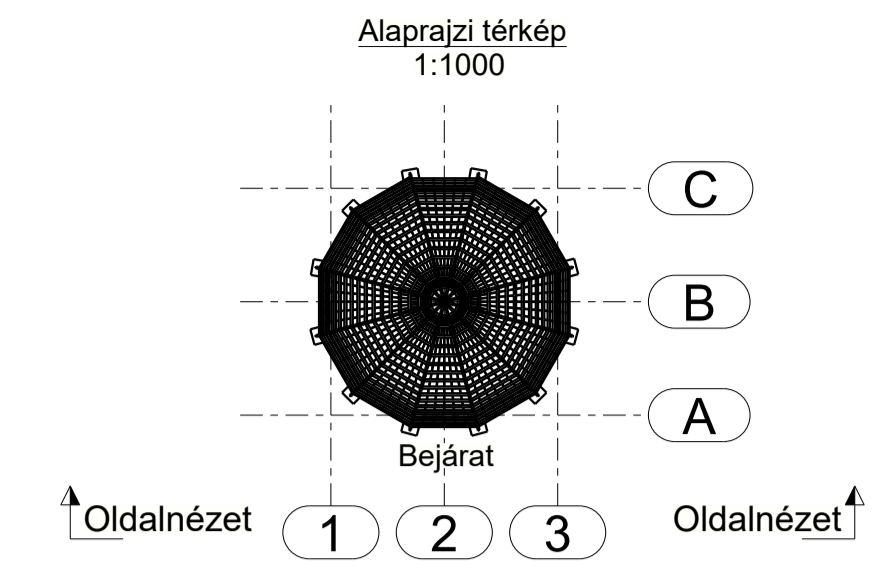
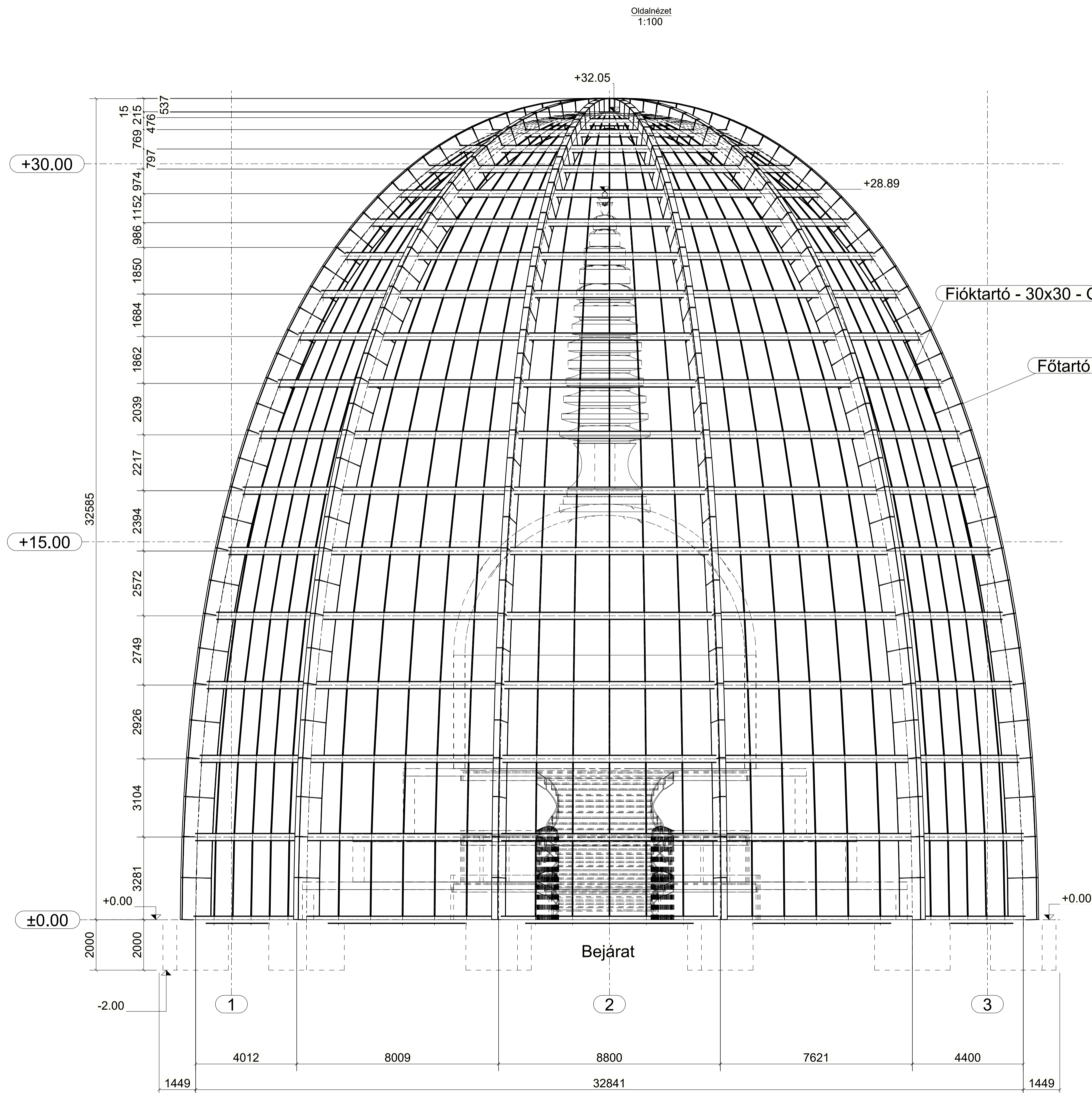
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\triangle$ 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Faszerkezet - Felülnézeti e***	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám: Munkaszám	Rajzszám: TS-ARC-01-F REV:



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami 314,8 mBf magassáon található
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

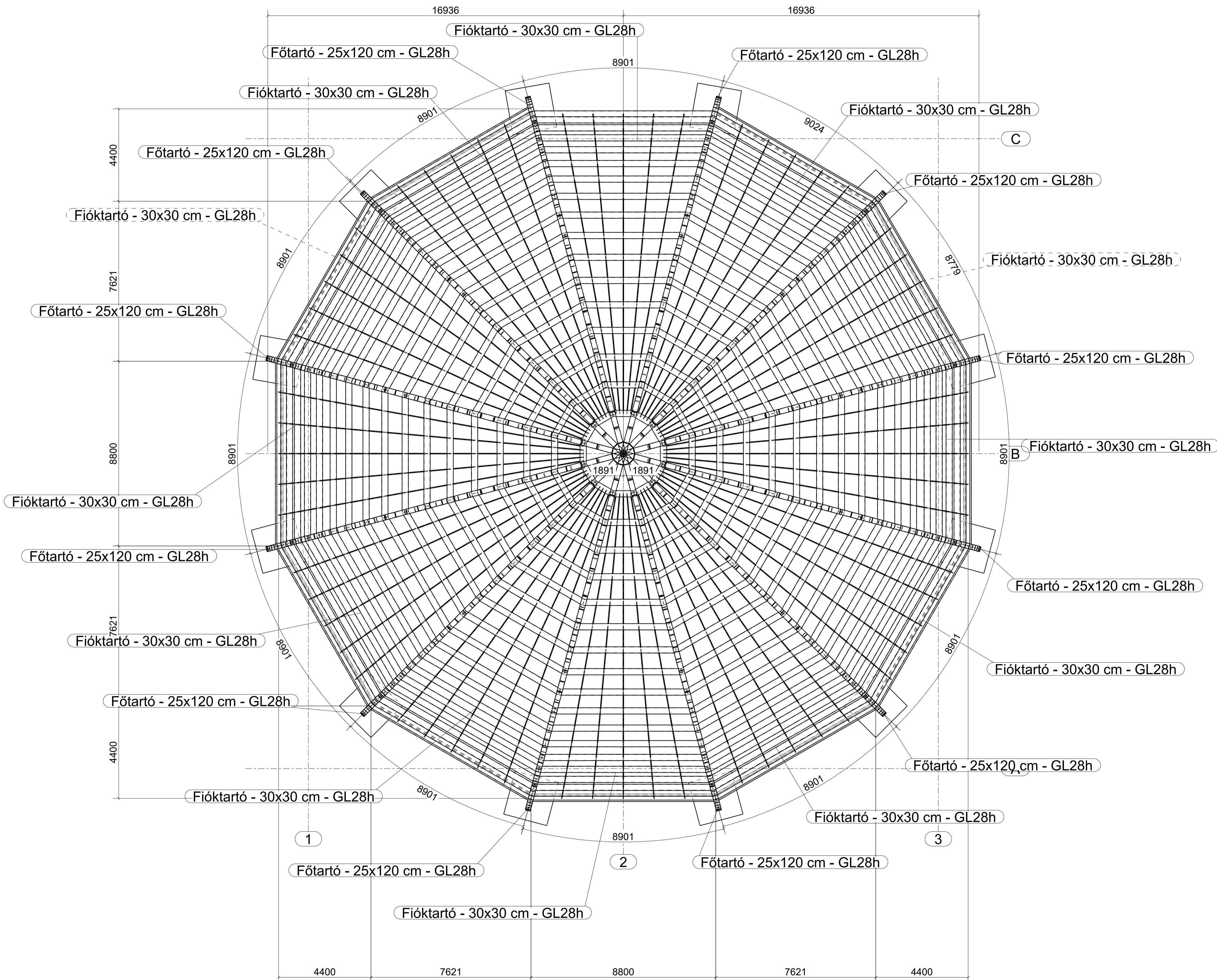
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:		Faszerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: TS-ARC-02-O REV:



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0.00 pontja, ami 314,8 mBf magassáon található
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióját a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

A szerkezeten a szelvények egységek

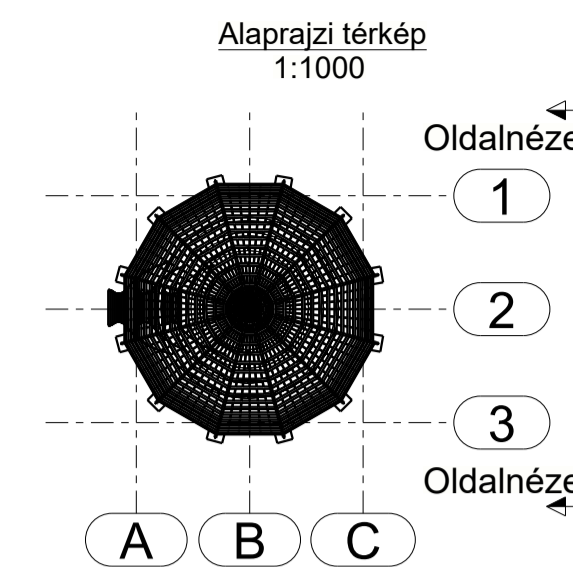
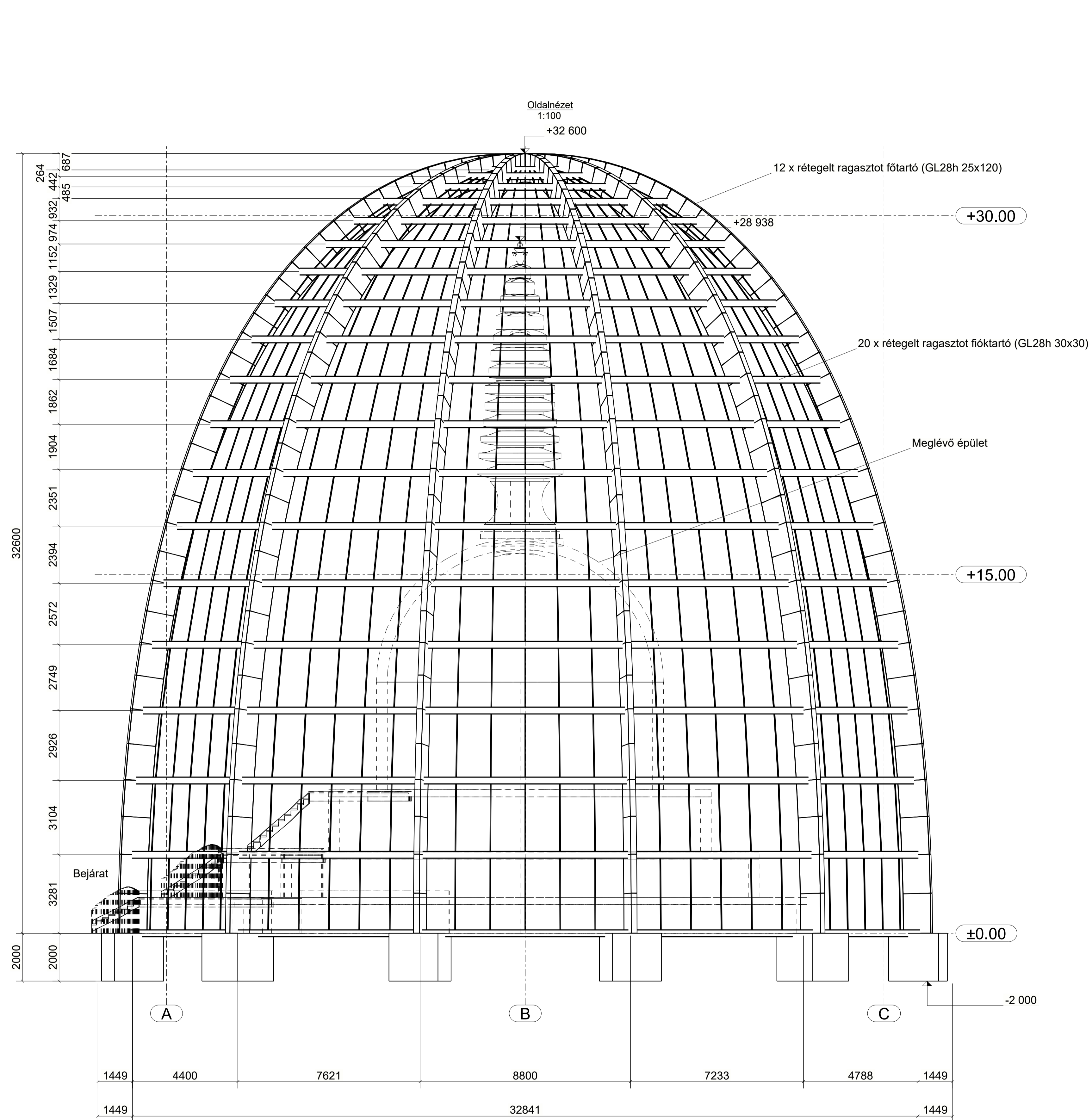
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:		Faszerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: TS-ARC-03-SZ REV:



A szerkezeten egységesek a szelvények

- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami 314,8 mBf magassáon található
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10,9 és EN4014/EN24017 szerinti 8,8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

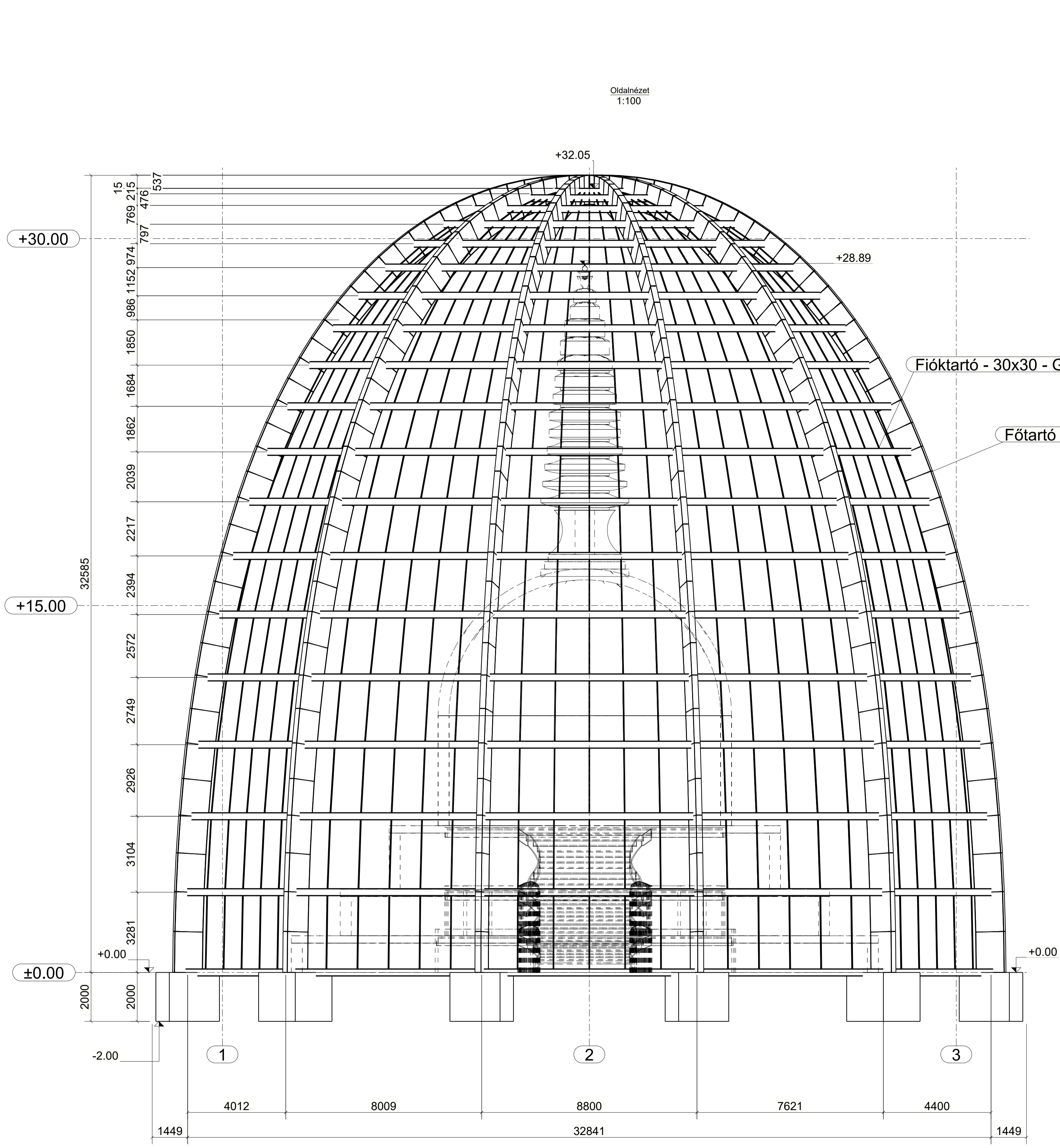
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\triangle$ 4, ha nincs más előírás	
		Csavarmínőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		<b>Acél szerkezet - Felülnézet****</b>	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
<b>Diplomamunka</b>			REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám: <b>Munkaszám</b>	Rajzszám: TS-STR-01-F REV:



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Az adott szinteken az elemek keresztmetszeti mérete megegyezik

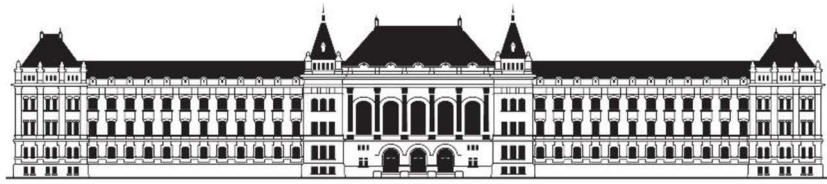
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Faszerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: TS-STR-02-O REV:



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

A szerkezeten a szelvények egységesek

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JR G2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:		Faszerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:10 1:100
<b>Diplomamunka</b>			REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens			Munkaszám: <b>Munkaszám</b> Rajzszám: TS-STR-03-SZ REV:



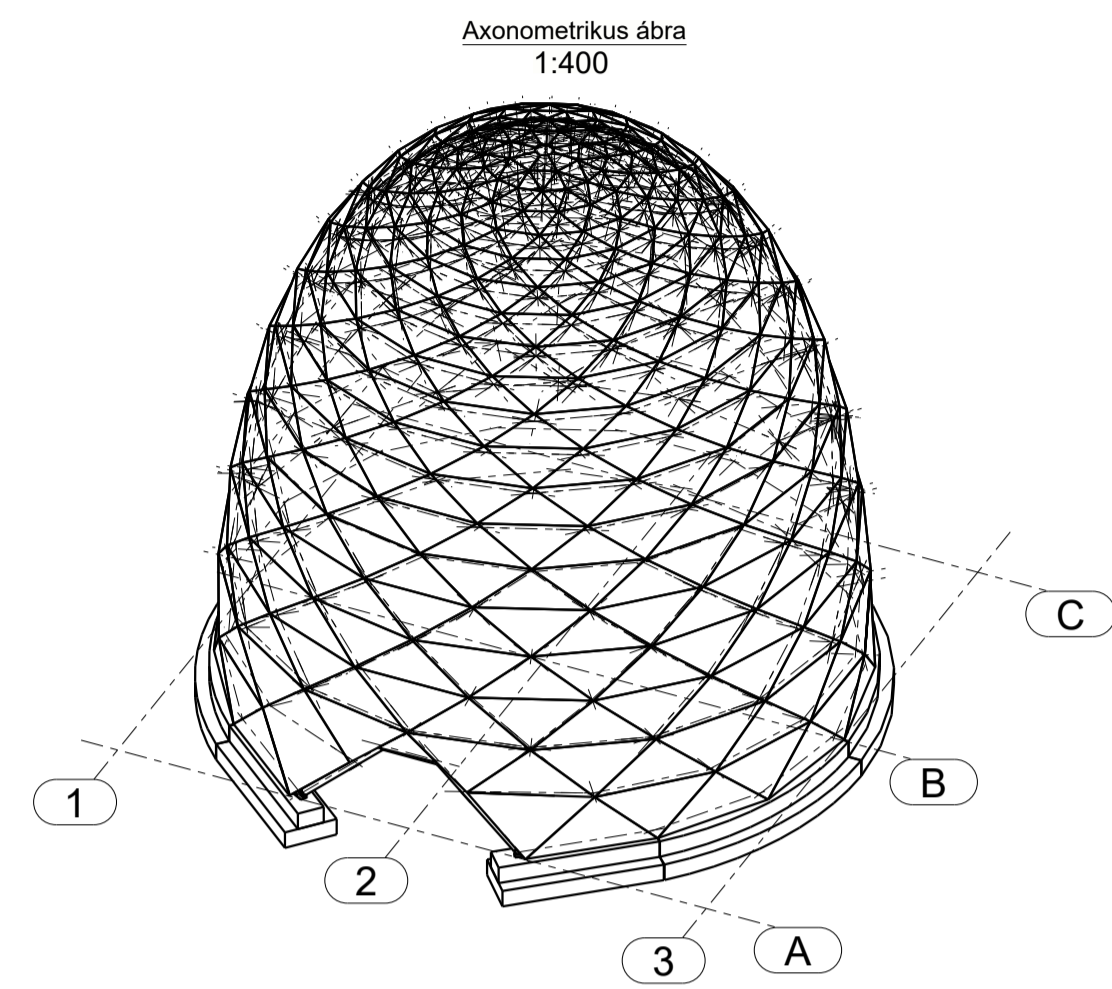
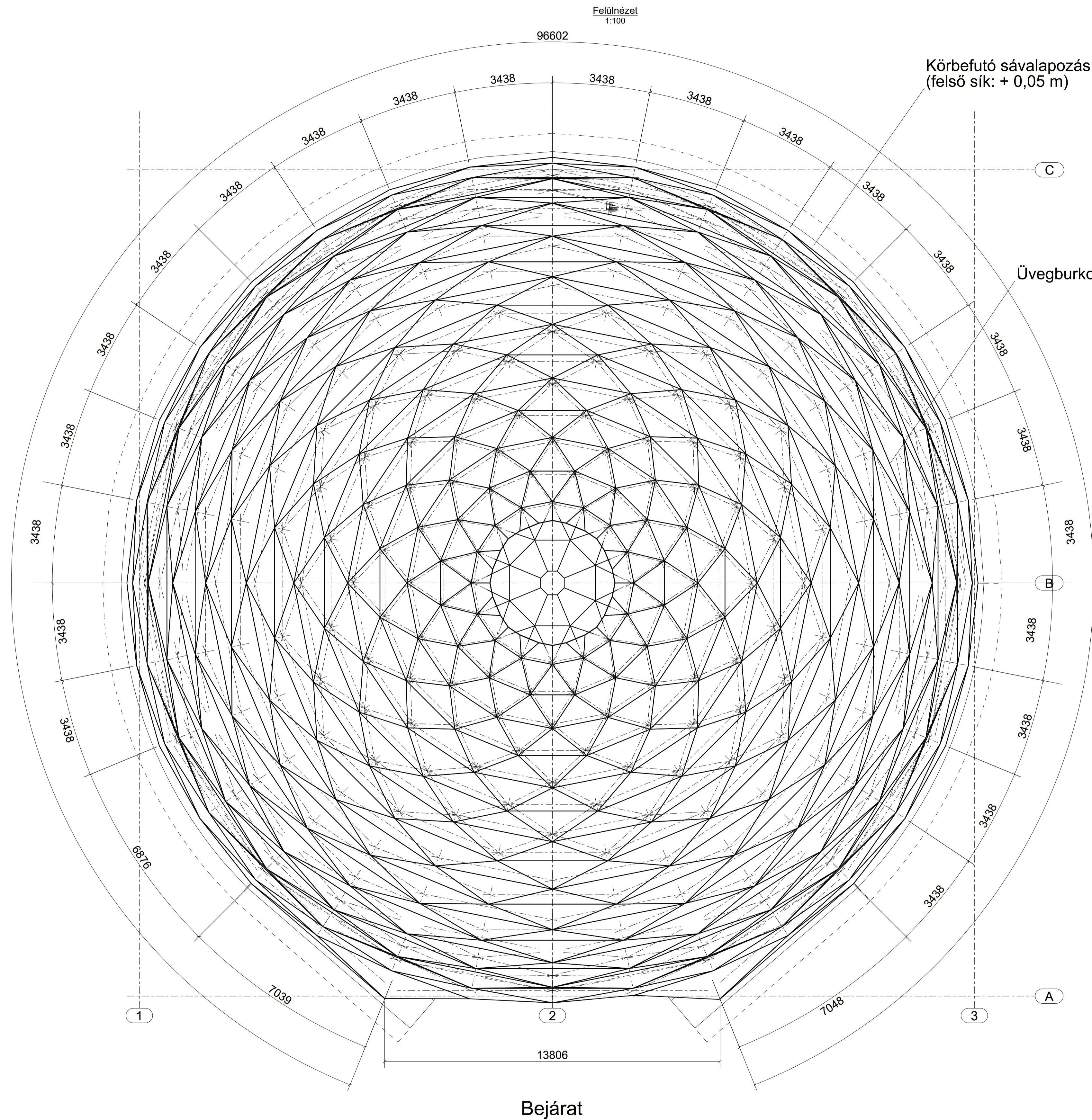
M Ű E G Y E T E M 1 7 8 2

DIPLOMAMUNKA

Sárvári Tamás

QKAMAN

**Végső szerkezeti kialakítás - Acélszerkezet**



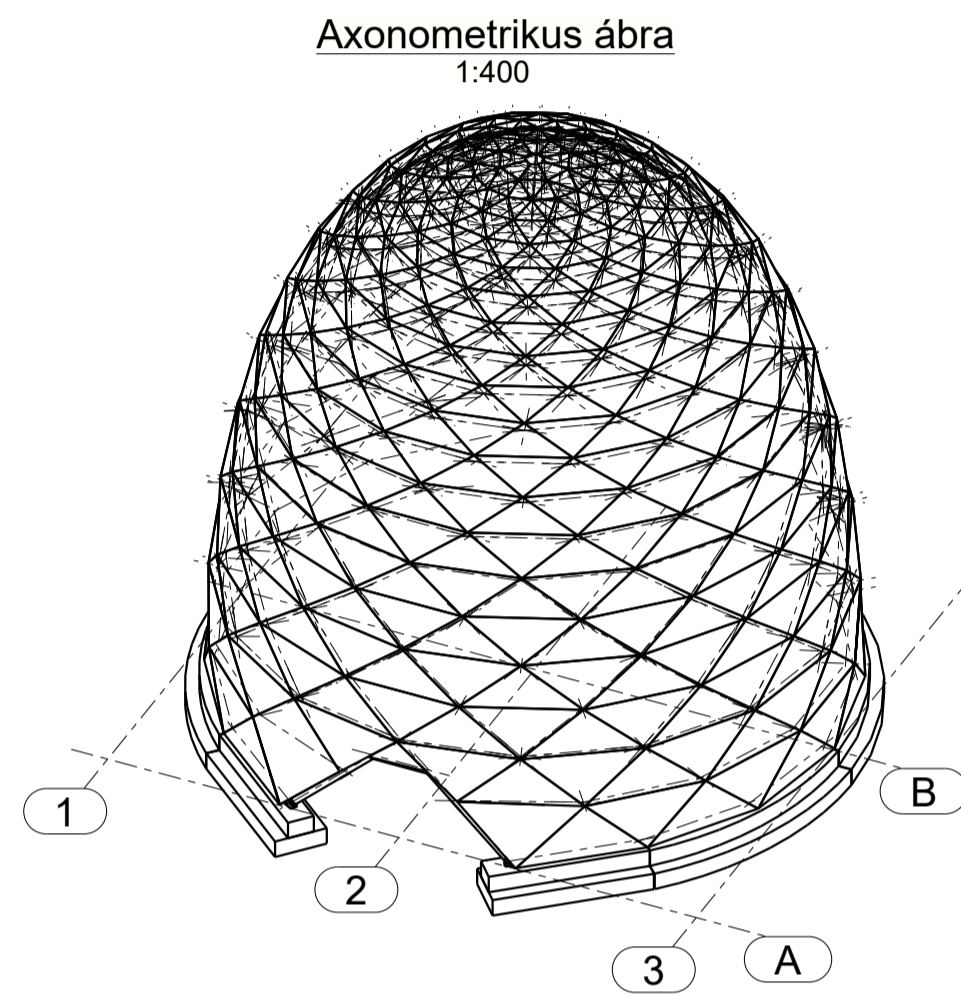
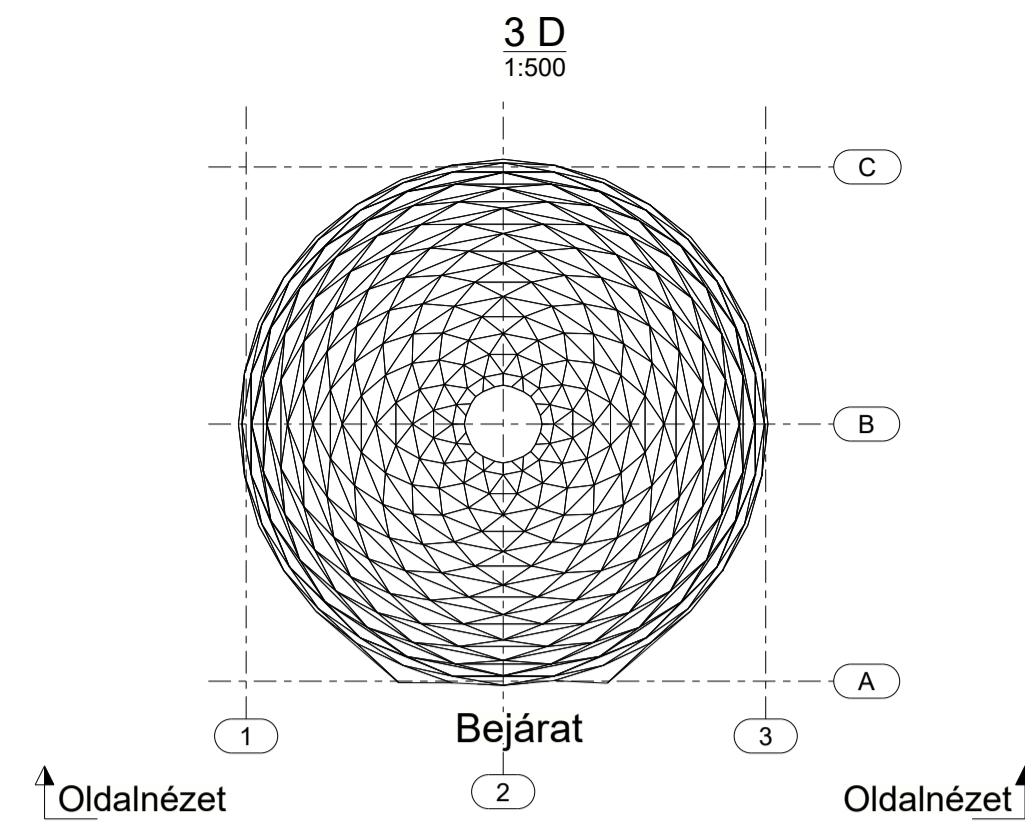
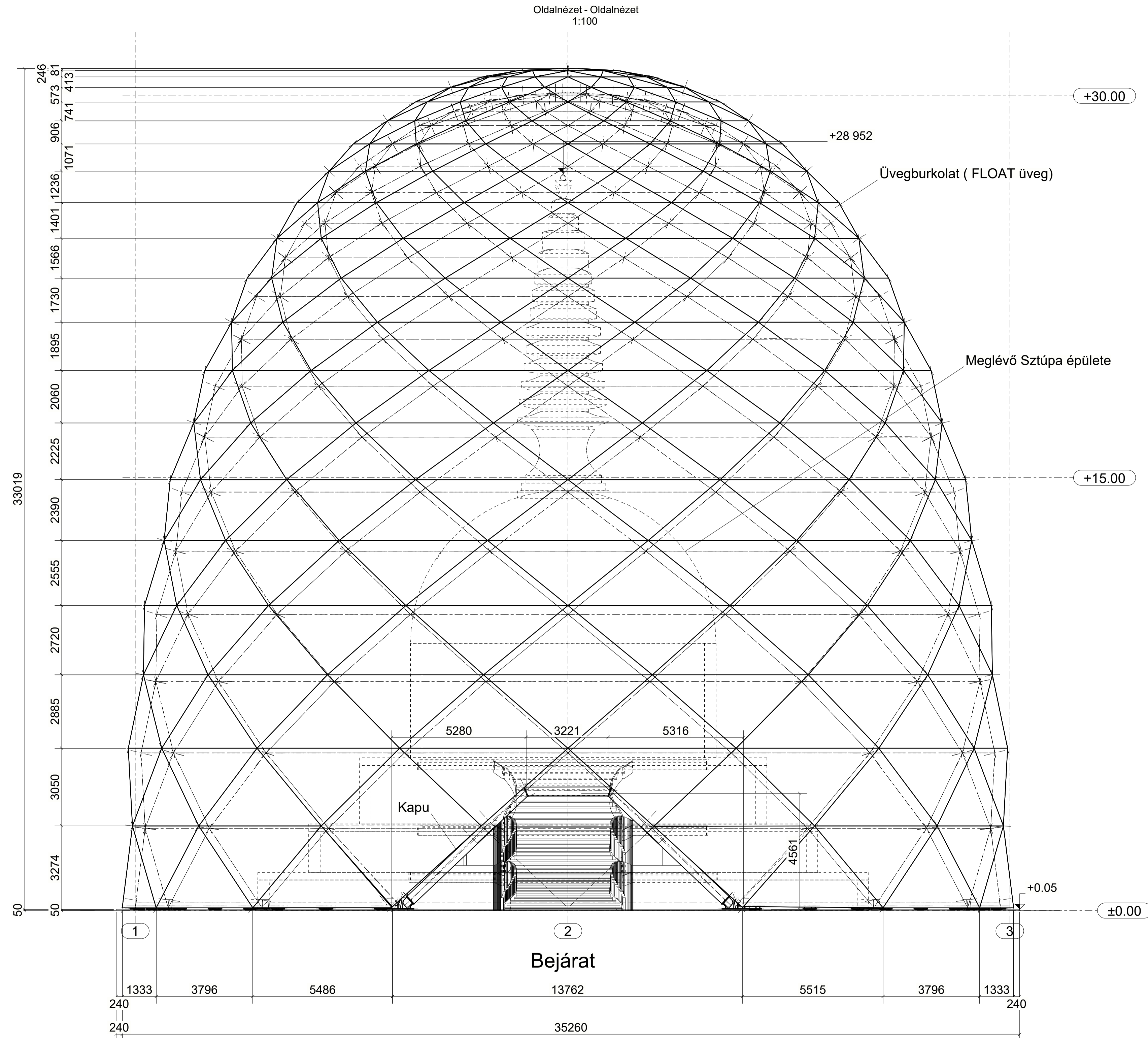
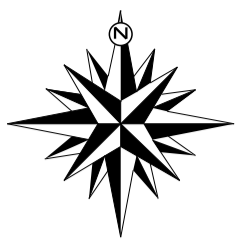
Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajsíntje felett van 0,10 méterrel
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
Anyagminőség:		S235JRG2	
Hegesztési varratok:		4 , ha nincs más előírás	
Csavarminőség:		10.9 , ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sáván Tamás
Rajz megnevezése:		Építészeti terv - felülnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:100 1:400
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzsám: V-ARC-01-F REV:



ÉSZAK

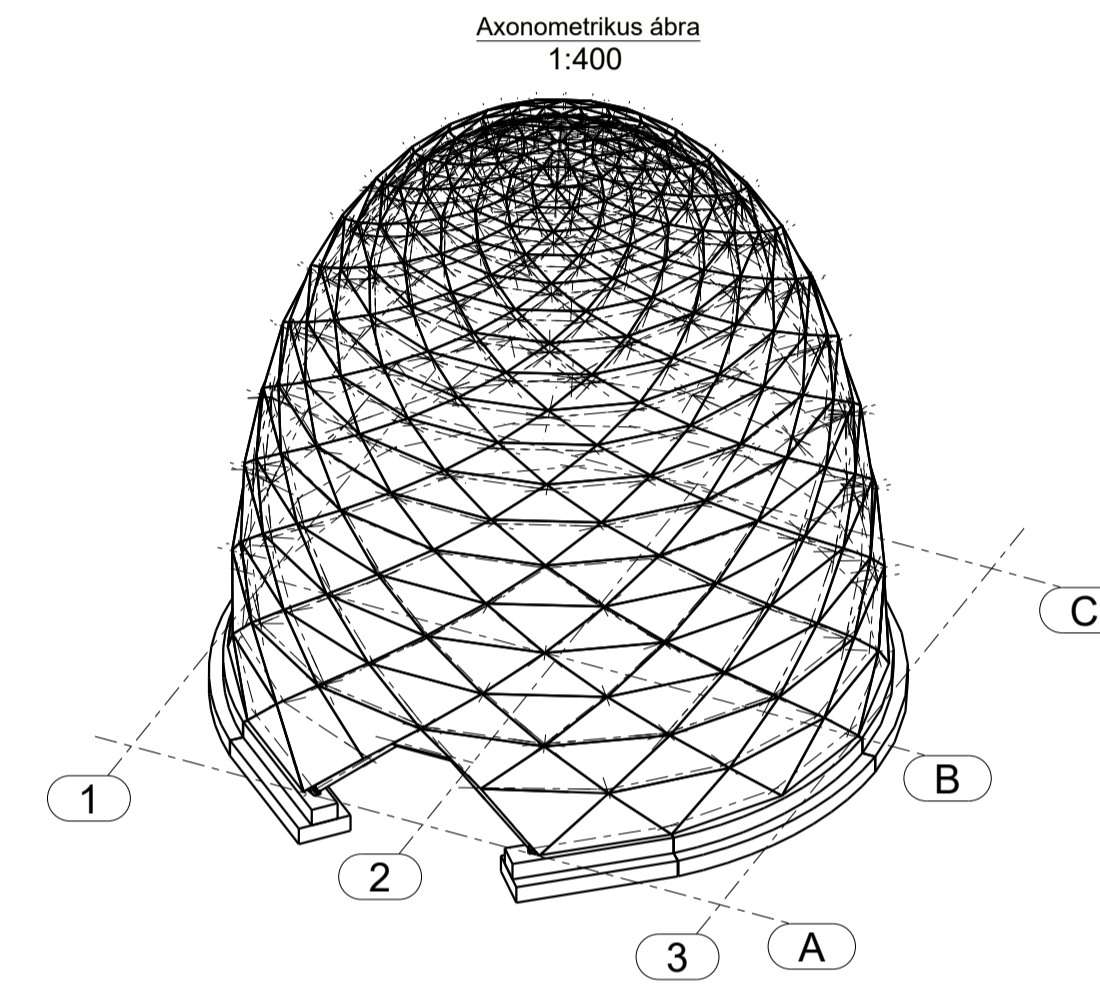
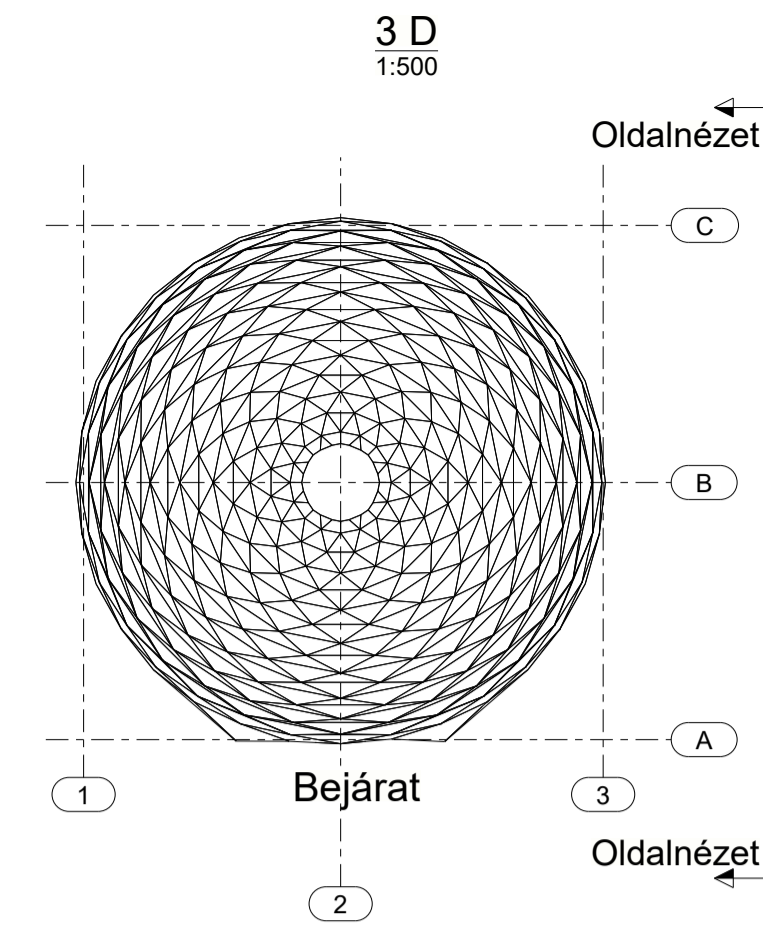
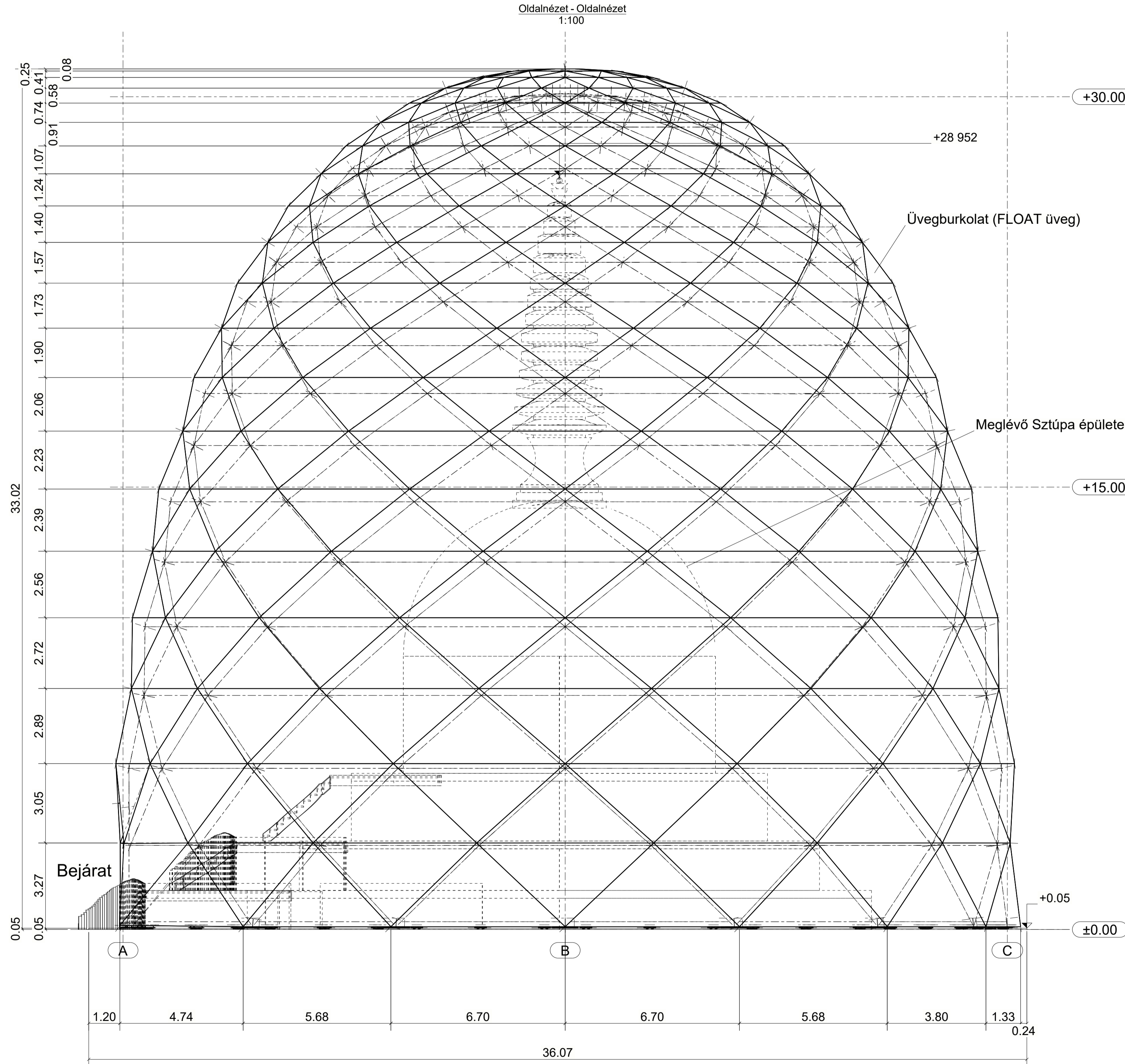
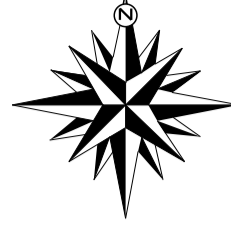


**Általános megjegyzés:**

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
- kötélemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

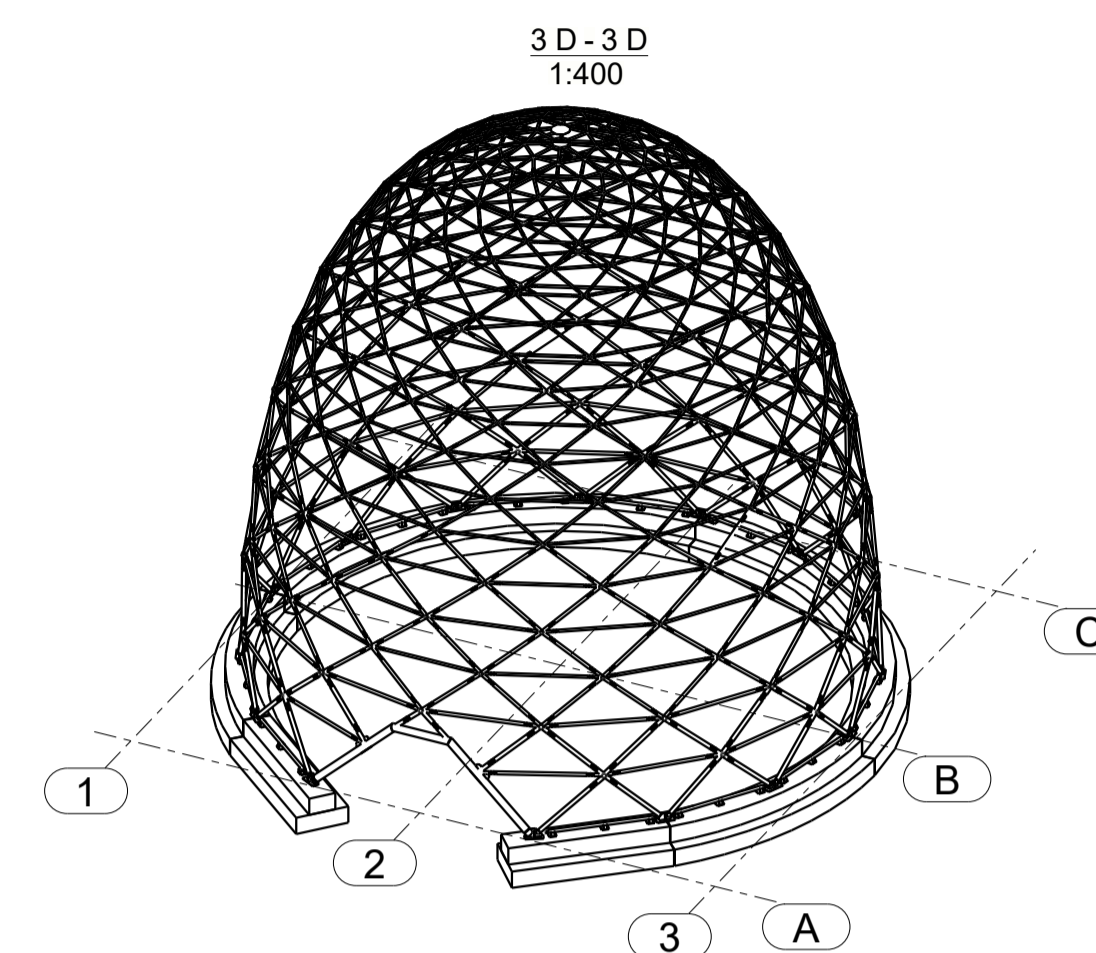
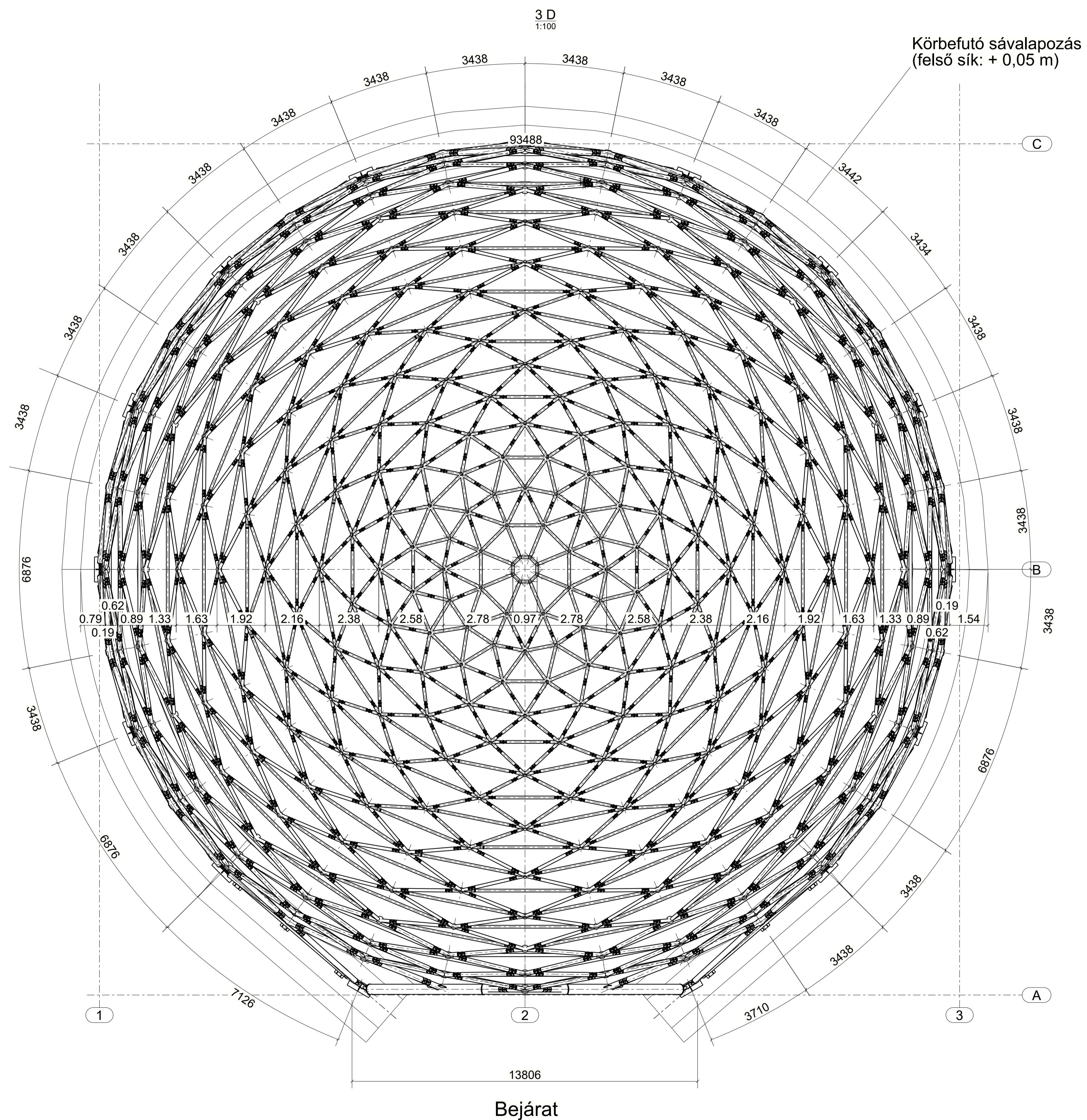
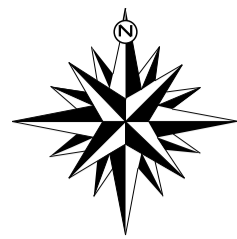
1	AA	REVIZIÓ TÁRGYA		REVIZIÓ DÁTUM
Rev. sz.	Rev. Index			
Anyagminőség: S235JRG2				
Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás				
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás				
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sárvári Tamás		
Rajz megnevezése: Acél szerkezet - Elrendezés***		Dátum: 2023/2024/1		
		Méretarány: 1:100 1:400		
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		REV. AA AA		
<b>Diplomamunka</b>				
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám: <b>Munkaszám</b>		
		Rajzszám: V-ARC-02-SZ		REV: AA

ÉSZAK



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

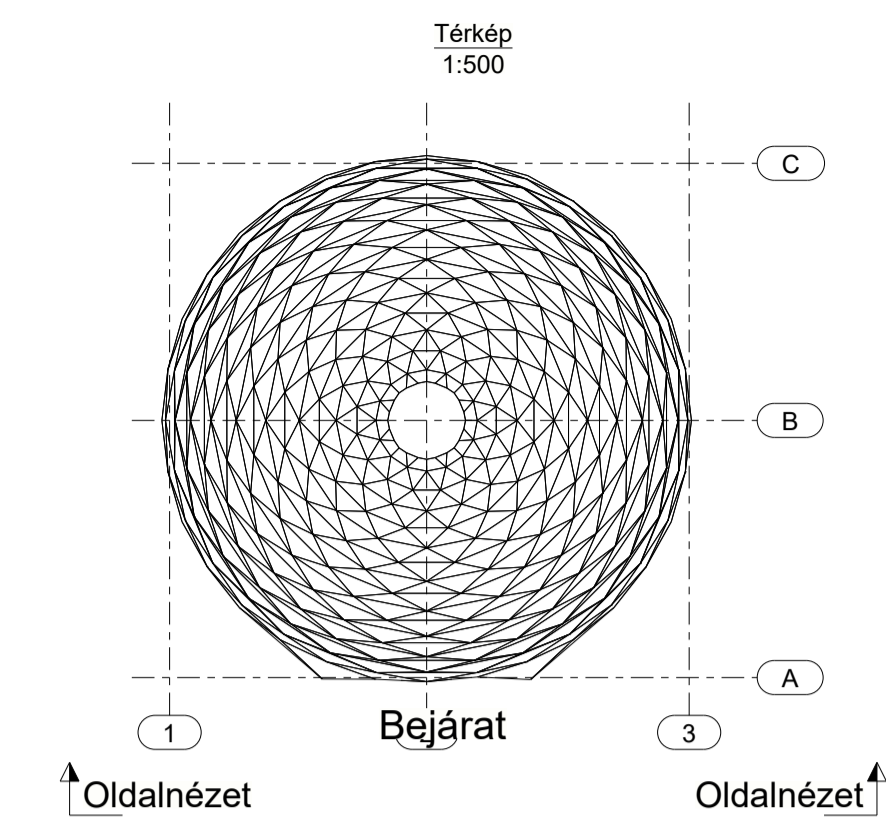
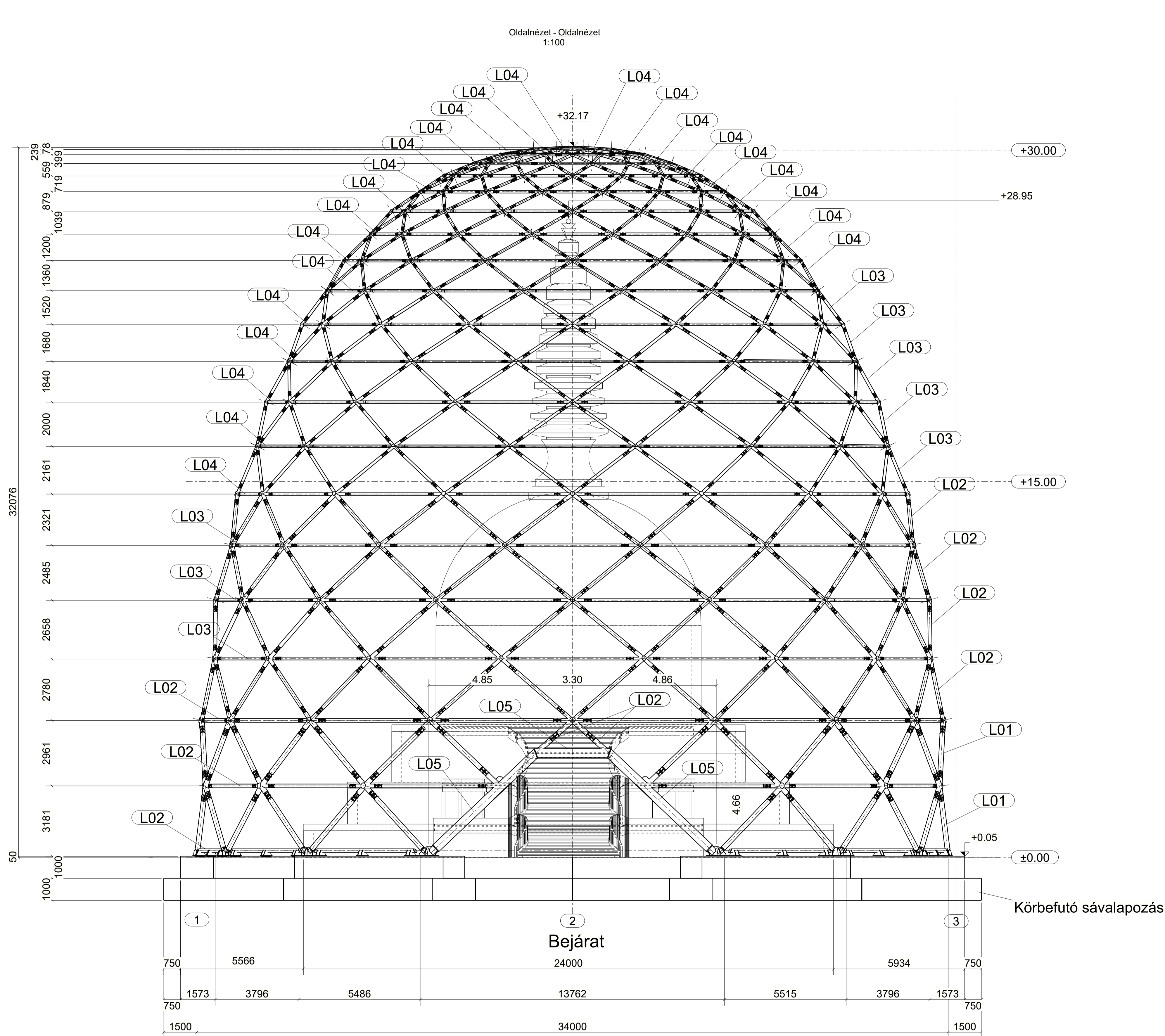
1	AA	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
Rev. sz.	Rev. Index		
Anyagminőség: S235JR G2			
Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sárván Tamás	
Rajz megnevezése: Acél szerkezet - Elrendezés***		Dátum: 2023/2024/1	
		Méretarány: 1:100 1:400	
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		REV. AA AA	
<b>Diplomamunka</b>			
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám:	
		Munkaszám	
		Rajzsám: V-ARC-03-O	REV: AA



Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
- kötélemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

1	AA	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
Rev. sz.	Rev. Index		
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sáván Tamás	
Rajz megnevezése: Acél szerkezet - Elrendezés***		Dátum: 2023/2024/1	
		Méretarány: 1:100 1:400	
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		REV. AA	AA
<b>Diplomamunka</b>			
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám:	
		Munkaszám	
		Rajzszám: V-STR-01-F	REV: AA



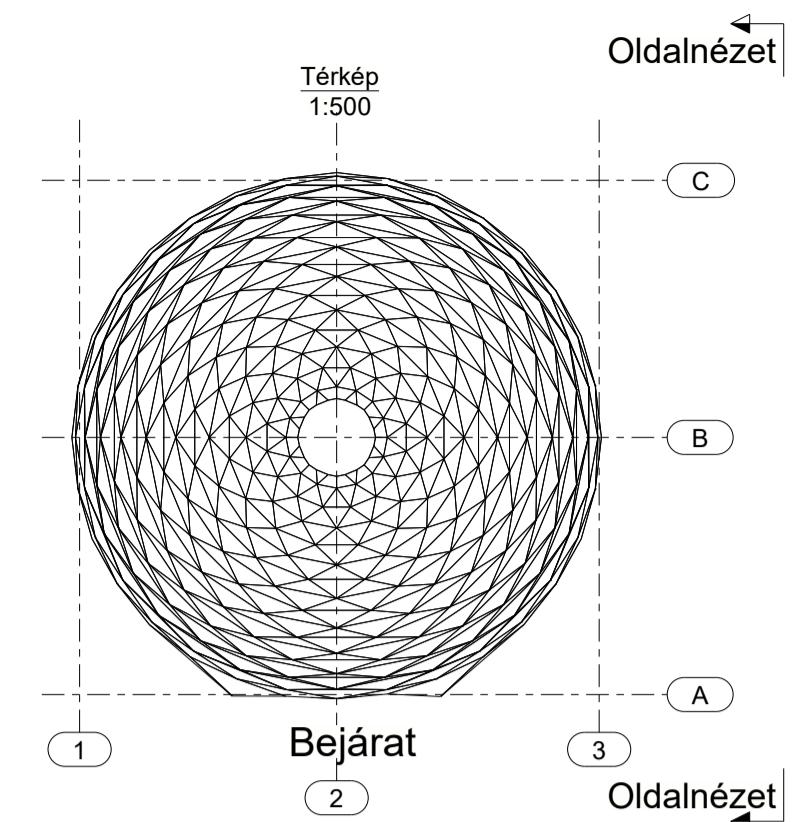
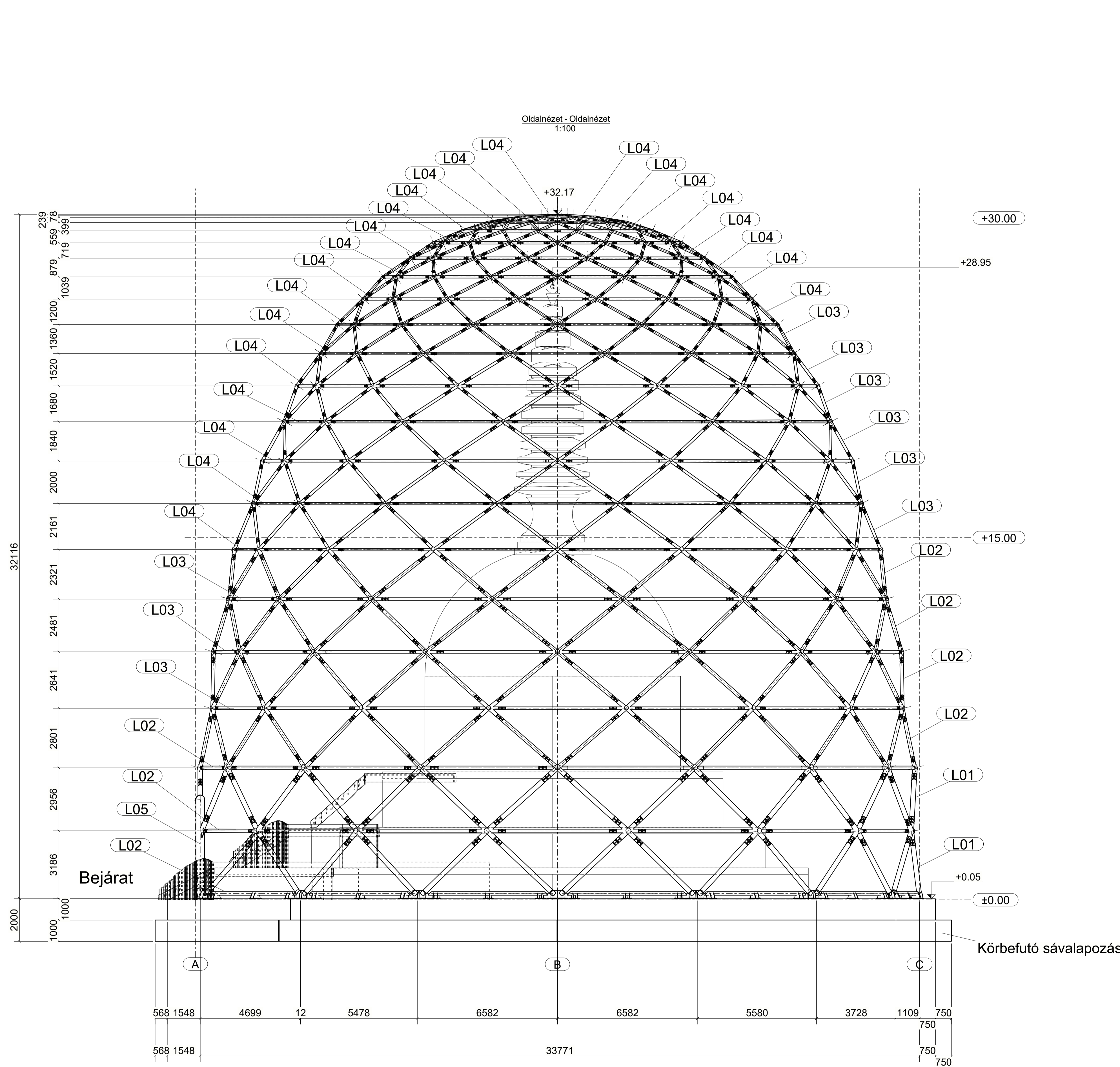
A szelvények típusok szintenként megegyeznek

SZELVÉNYKÓD	SZELVÉNY TÍPUS
L01	CHS219.1*8
L02	CHS168.3*5
L03	CHS127*5
L04	CHS114.3*5
L04	CHS114.3*5

Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JR G2	
		Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Elrendezés***	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:100 1:500
Diplomamunka			REV.
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens			Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: V-STR-02-SZ REV:



A szelvények típusok szintenként megegyeznek

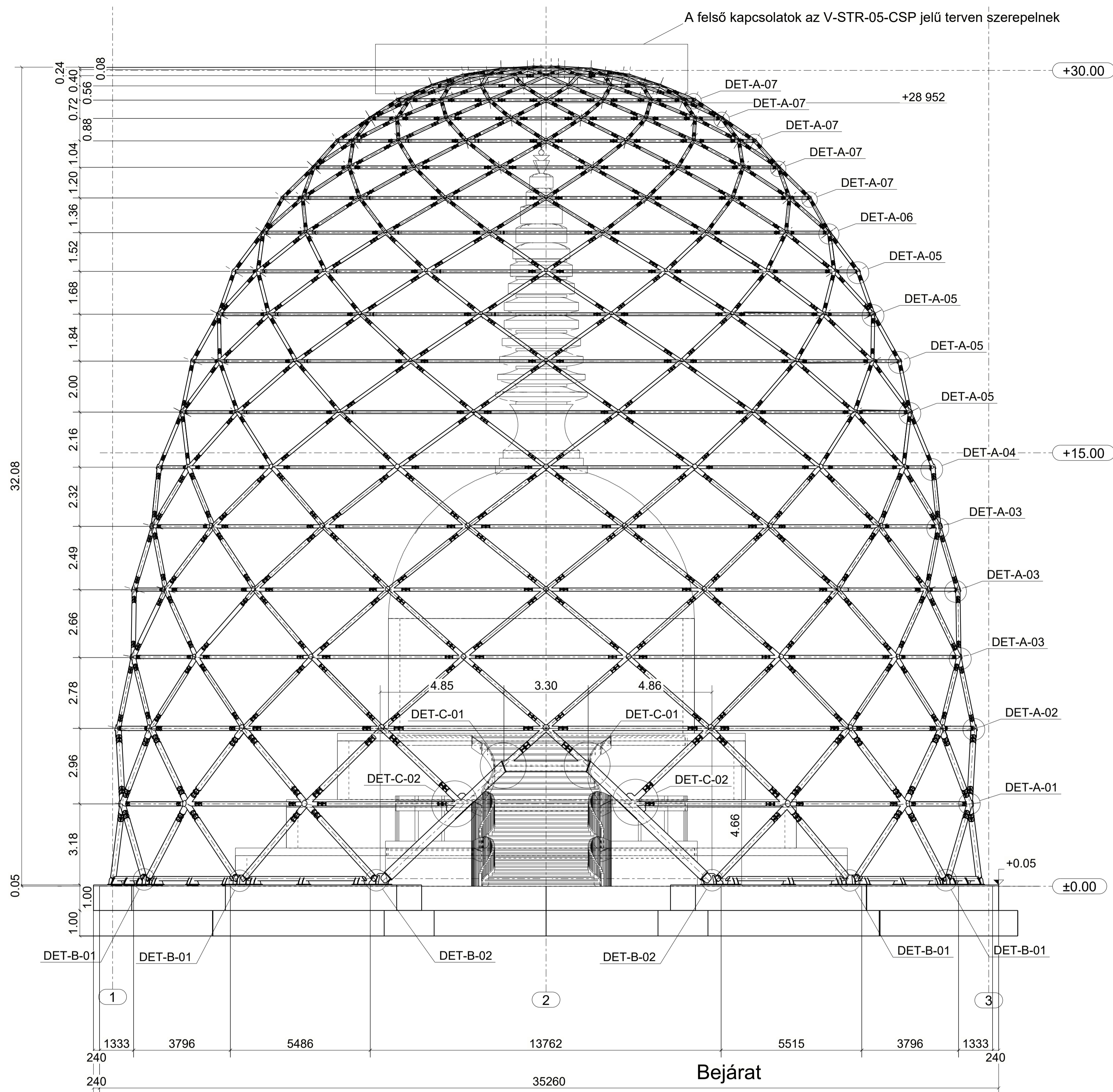
SZELVÉNYKÓD	SZELVÉNY TÍPUS
L01	CHS219.1*8
L02	CHS168.3*5
L03	CHS127*5
L04	CHS114.3*5
L05	CHS114.3*5

- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajszintje felett van 0,10 méterrel
  - kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás	
		Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sárván Tamás
Rajz megnevezése:		Acél szerkezet - Oldalnézet	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:100 1:500
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: V-STR-03-O REV:

Oldalnézet - Oldalnézet  
1:100

A felső kapcsolatok az V-STR-05-CSP jelű terven szerepelnek

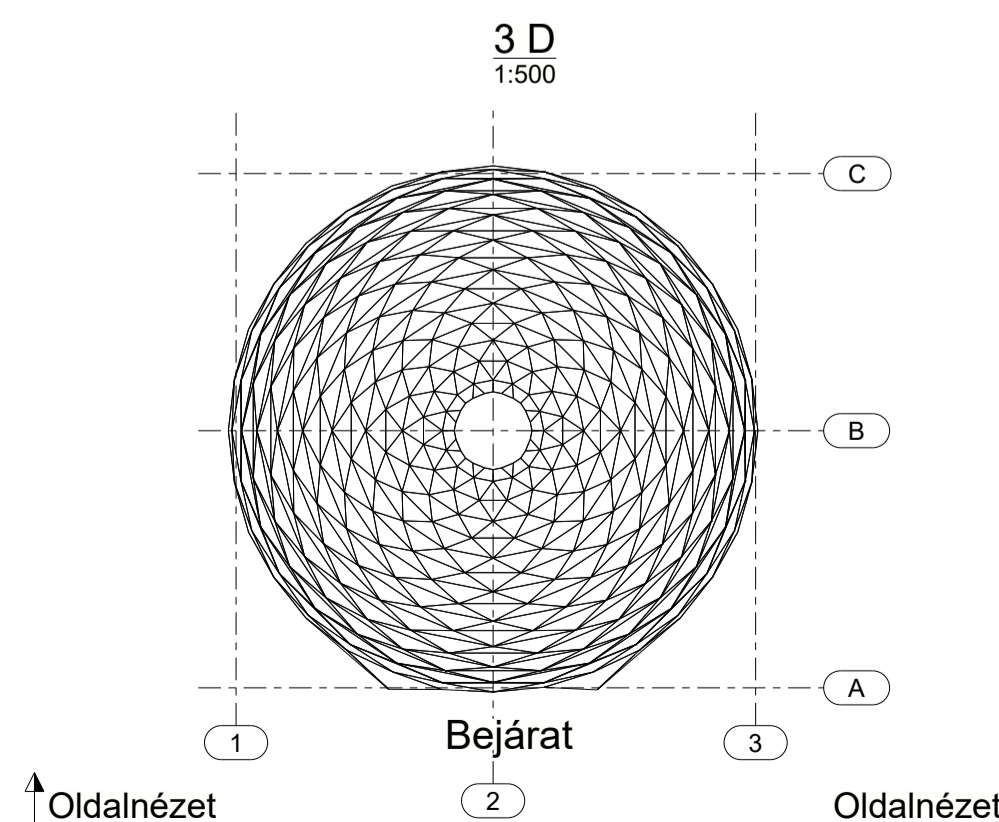


A kapcsolatok szintenként megegyeznek, kivétel a kapu körüli csomópontoknál!

KAPCSOLAT KÓDJA	DARABSZÁM	MEGJEGYZÉS
DET-A-01	13	Toldott elemek: 4x CHS219.1*8 - 2x 168.3*5
DET-A-02	15	Toldott elemek: 2x CHS219.1*8 - 4x 168.3*5
DET-A-03	45	Toldott elemek: 4x 168.3*5 - 2x 127*5
DET-A-04	15	Toldott elemek: 2x CHS219.1*8 - 2x 168.3*5 - 2x 114.3*5
DET-A-05	45	Toldott elemek: 4x 168.3*5 - 2x 114.3*5
DET-A-06	15	Toldott elemek: 2x 168.3*5 - 4x 114.3*5
DET-A-07	45	Toldott elemek: 6x 114.3*5
DET-B-01	15	Kapu felső csomópontja
DET-B-02	15	Kapu oldalsó csomópontja
DET-B-01	9	Általános talpcsomópont
DET-B-02	9	Talpcsomópontok a kapu két lábánál

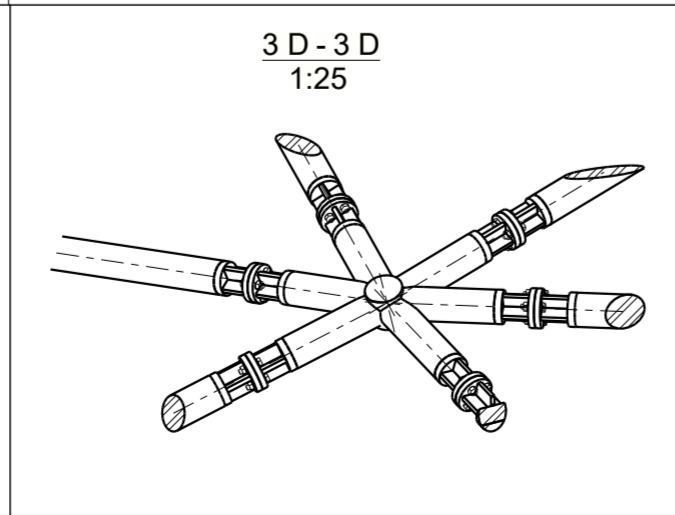
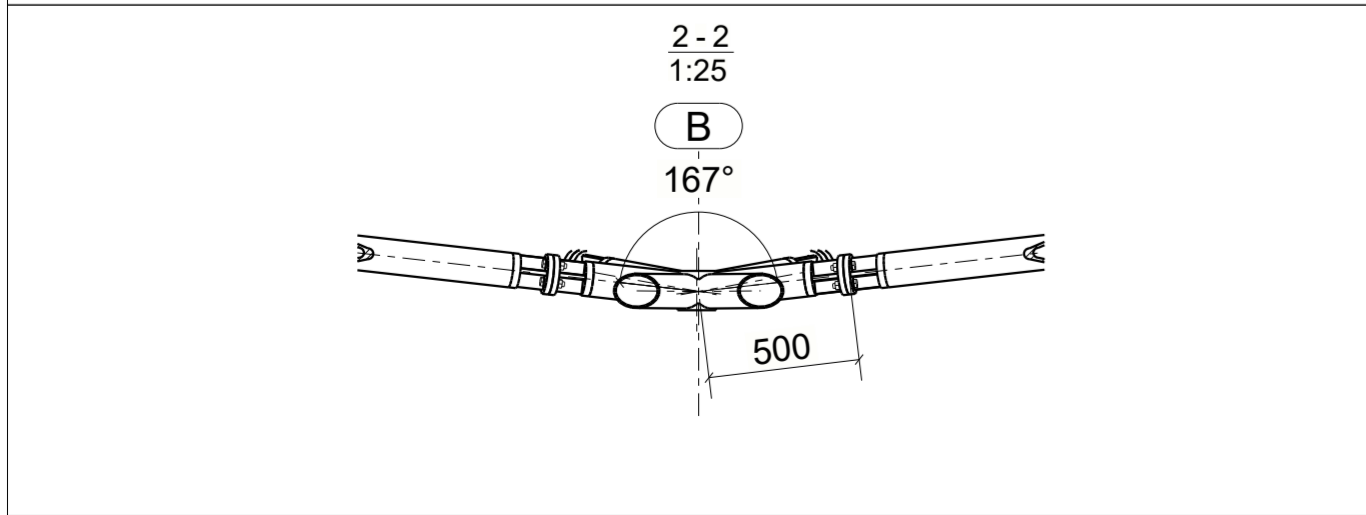
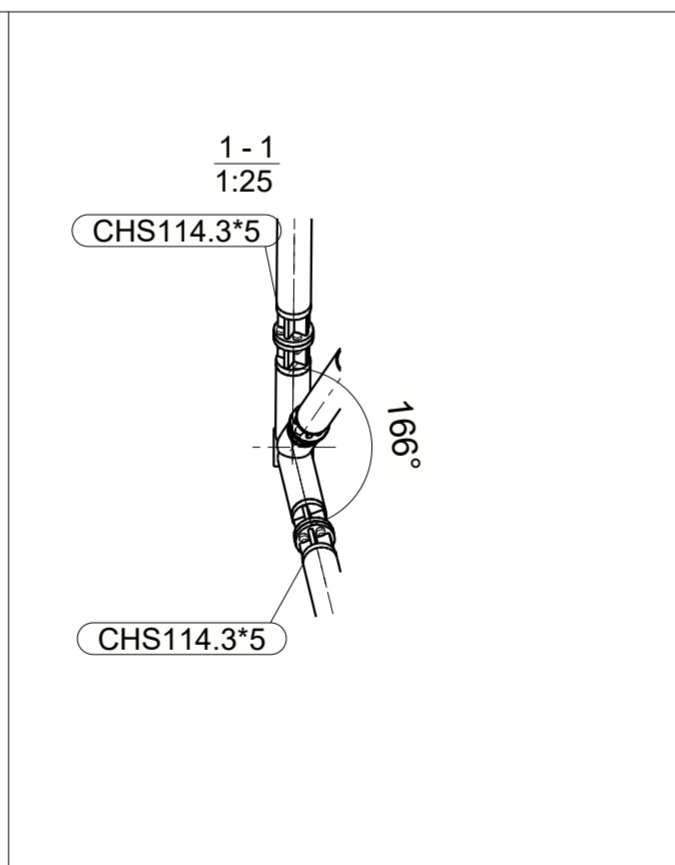
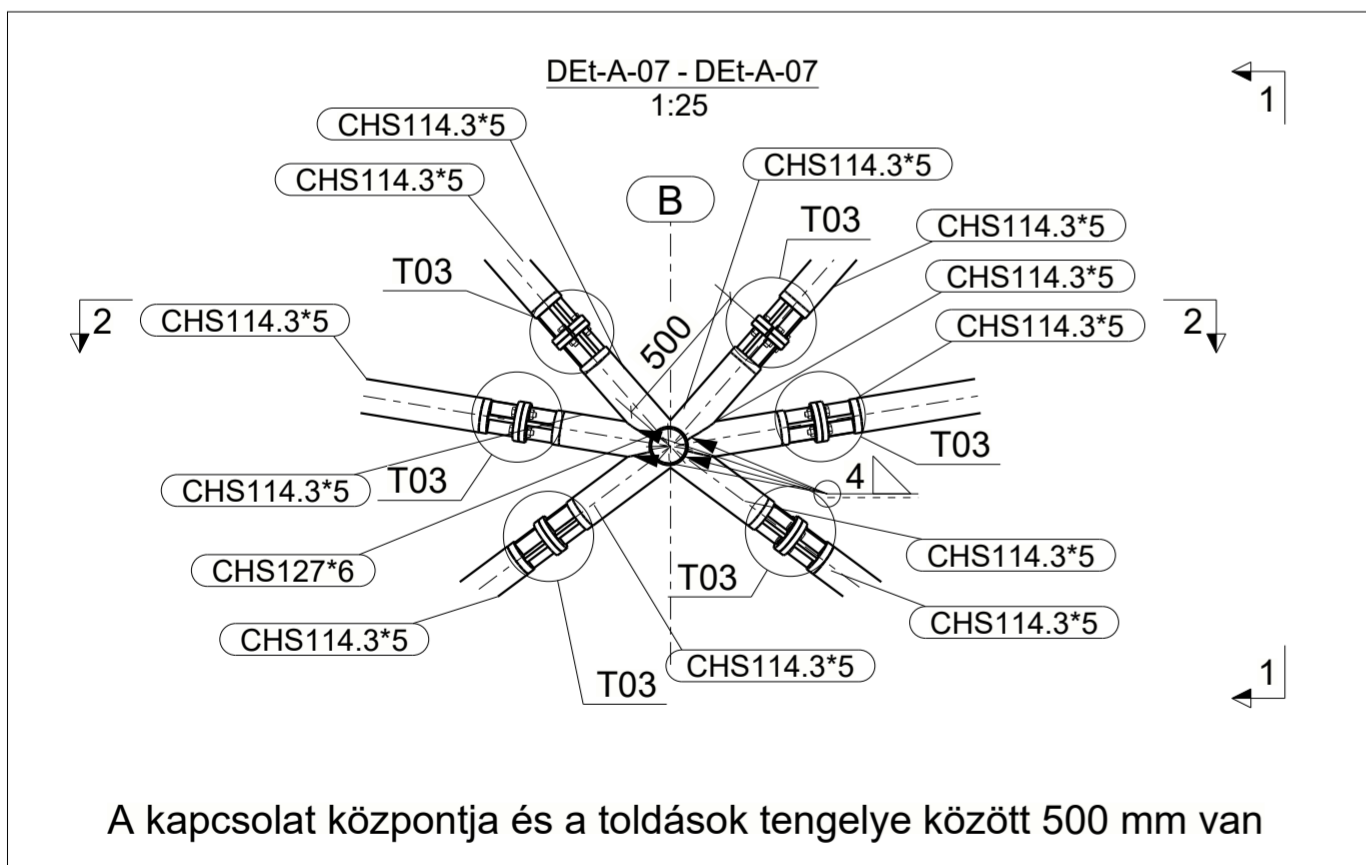
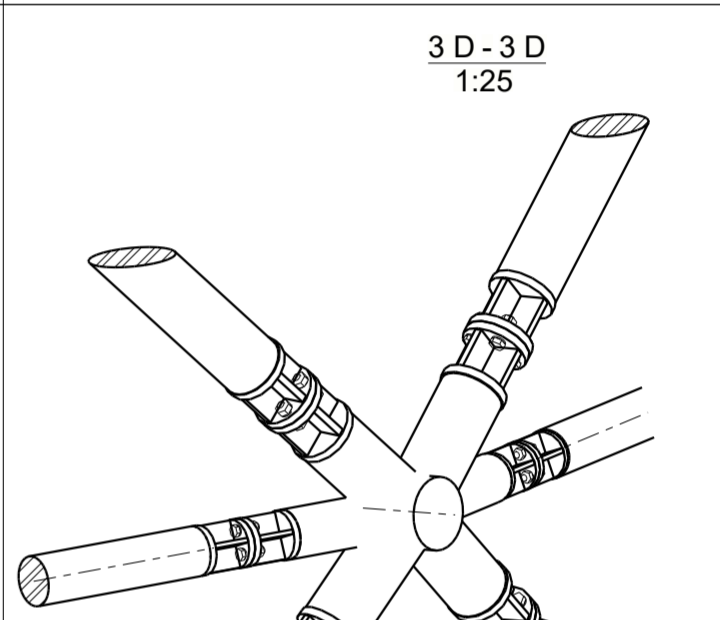
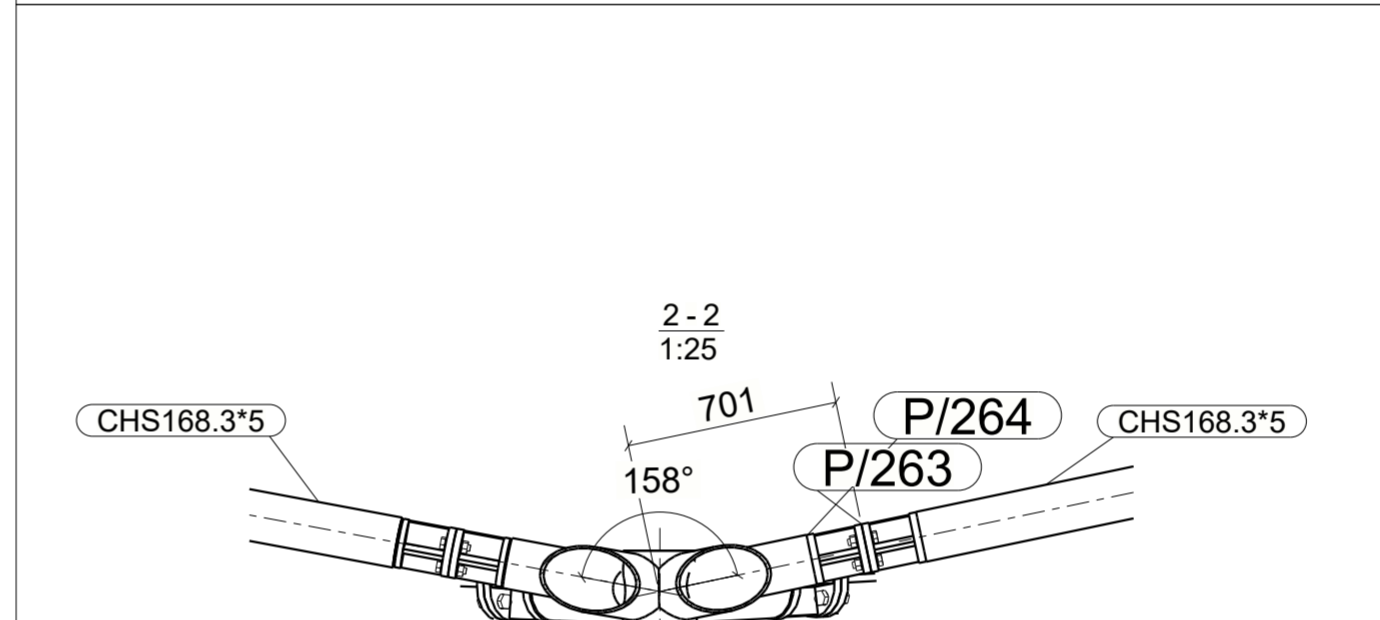
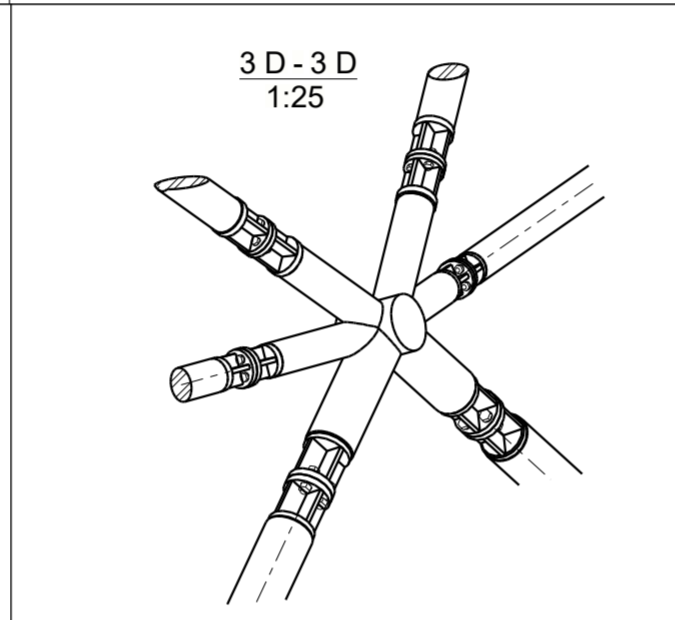
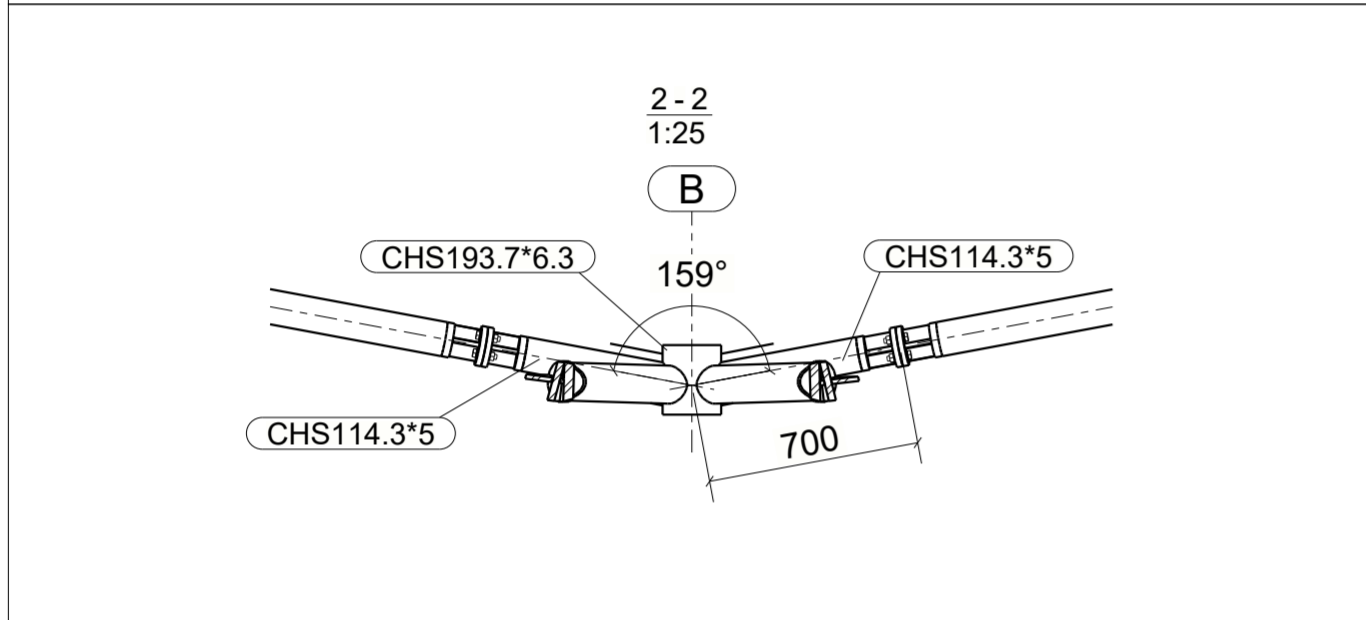
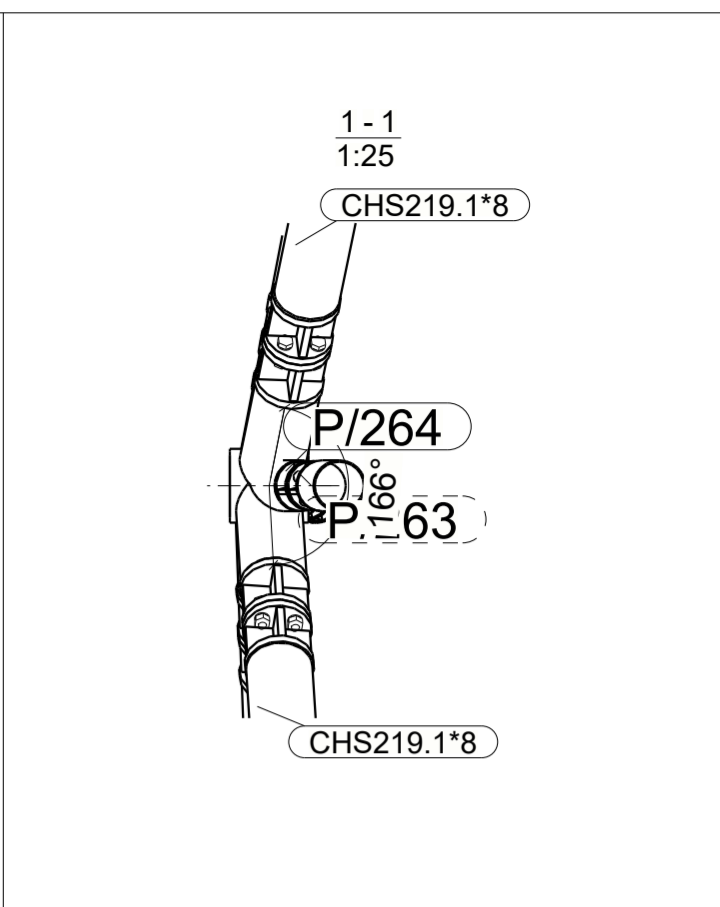
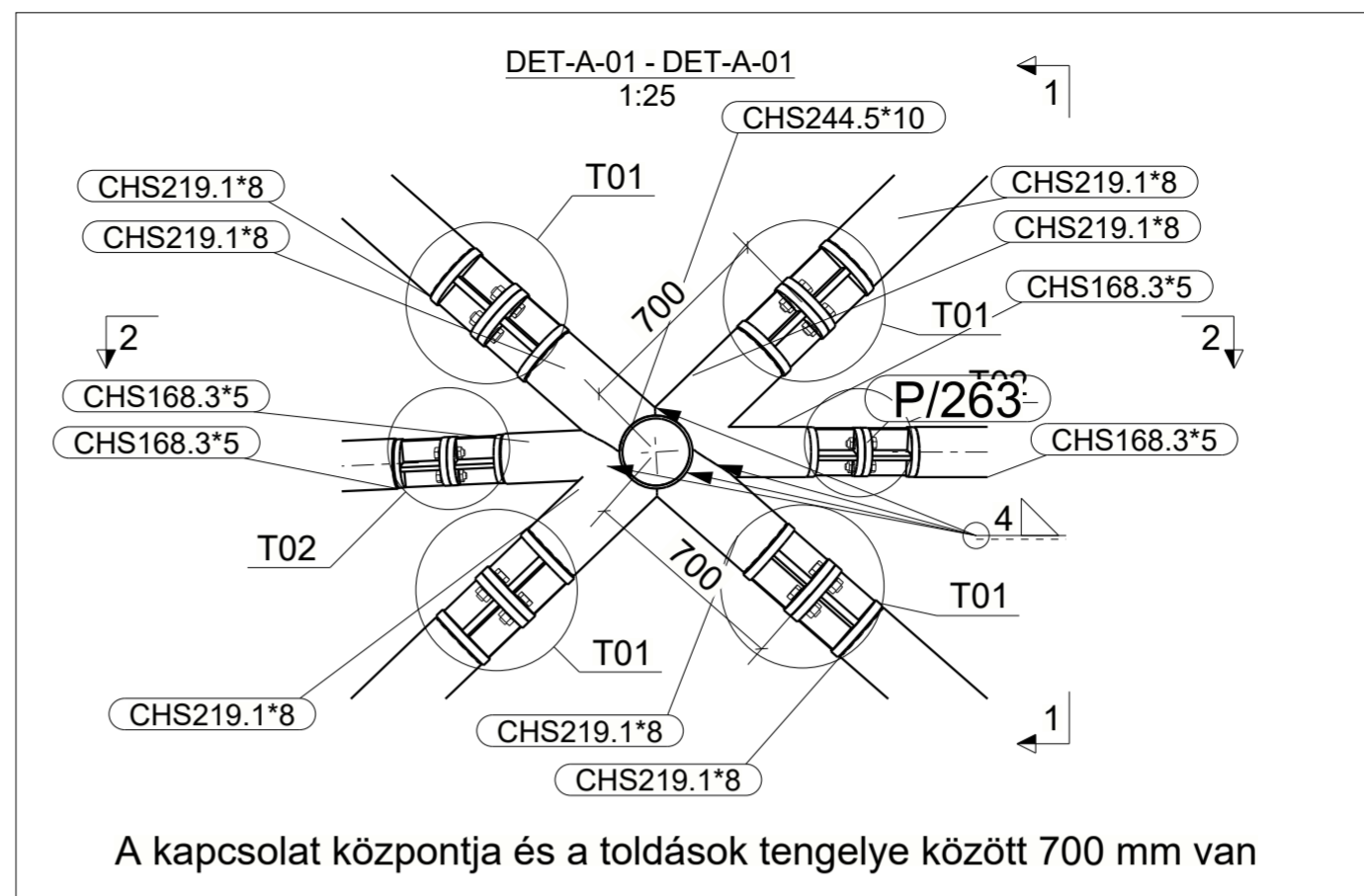
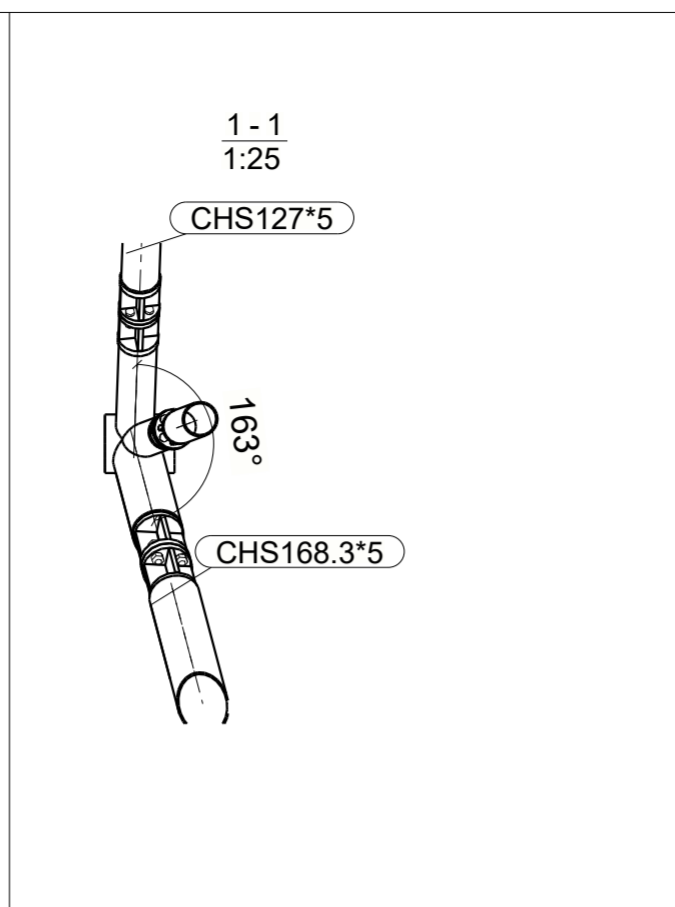
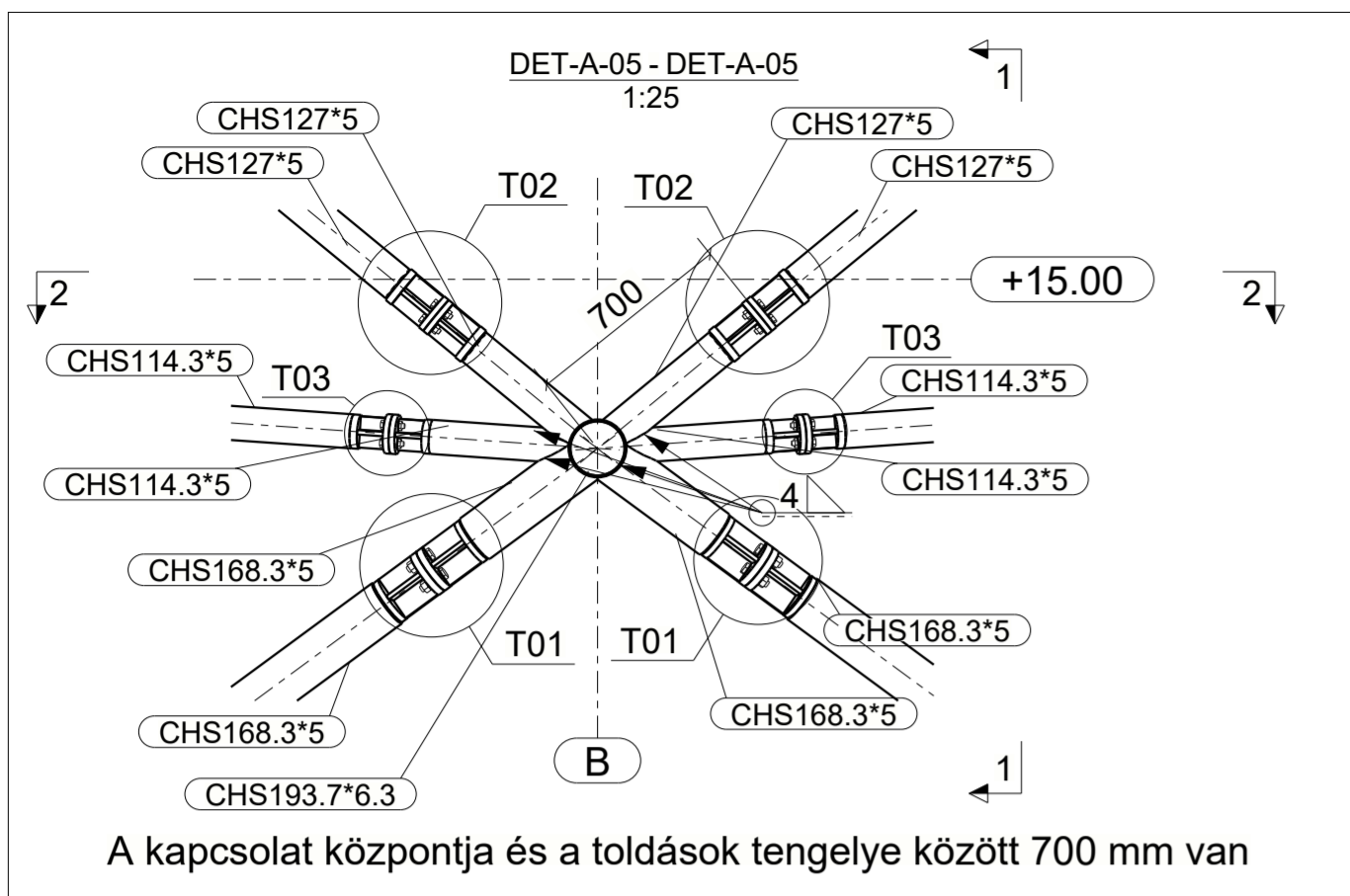
Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,00 pontja, ami a talajsíntje felett van 0,10 méterrel
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint



1	AA	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
Rev. sz.	Rev. Index		
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sáván Tamás	
Rajz megnevezése: Kapcsolatok elrendezési ter***		Dátum: 2023/2024/1	
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:100 1:500	
		REV. AA	AA
<b>Diplomamunka</b>			
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám:	
		<b>Munkaszám</b>	
		Rajzszám: V-STR-04-CSP	REV: AA





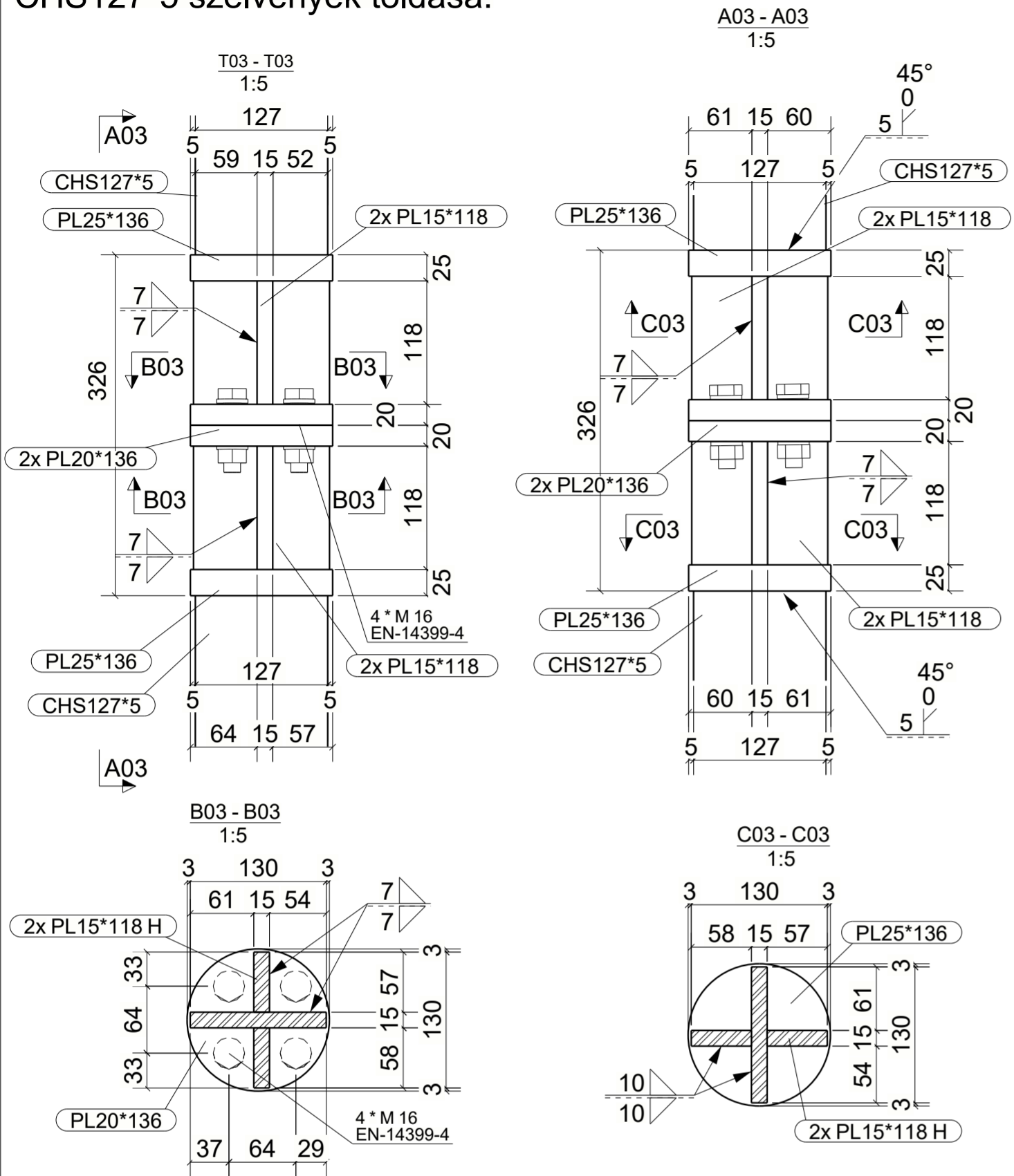
Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,05 pontja, ami 314,85 magasságban van
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint
- a nem meghatározott varratvastagságok esetén a vékonyabb lemez falvastagságának a felére kell venni a varrat vastagságát

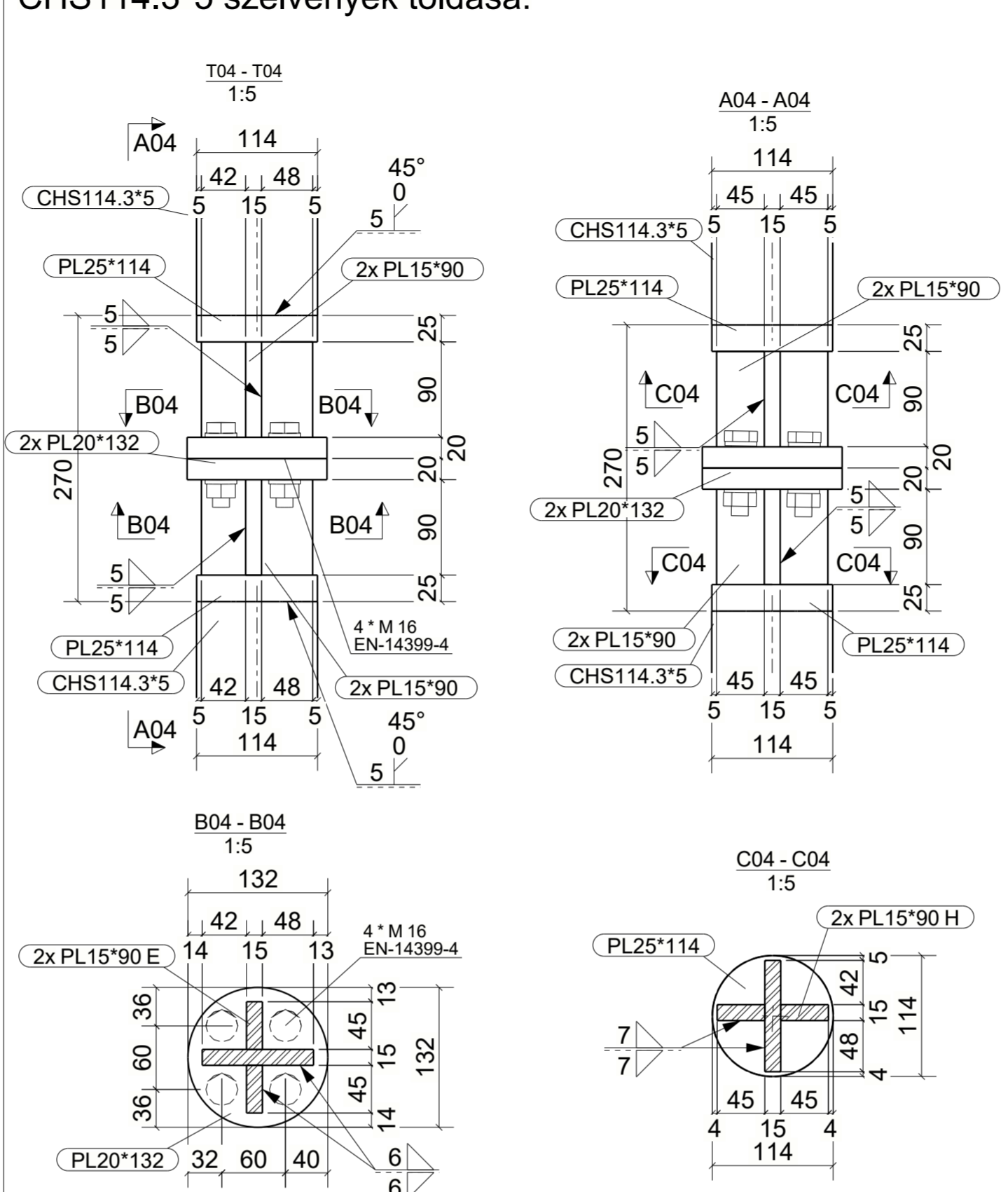
1	AA		
Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sárvári Tamás	
Rajz megnevezése: Kapcsolatok kialakítása		Dátum: 2023/2024/1	
Építető: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:25 1:100	
Diplomamunka		REV. AA AA	
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski Dávid - Külső konzulens		Munkaszám: Munkaszám	
		Rajzszám: V-STR-06-CSP	
		REV. AA	



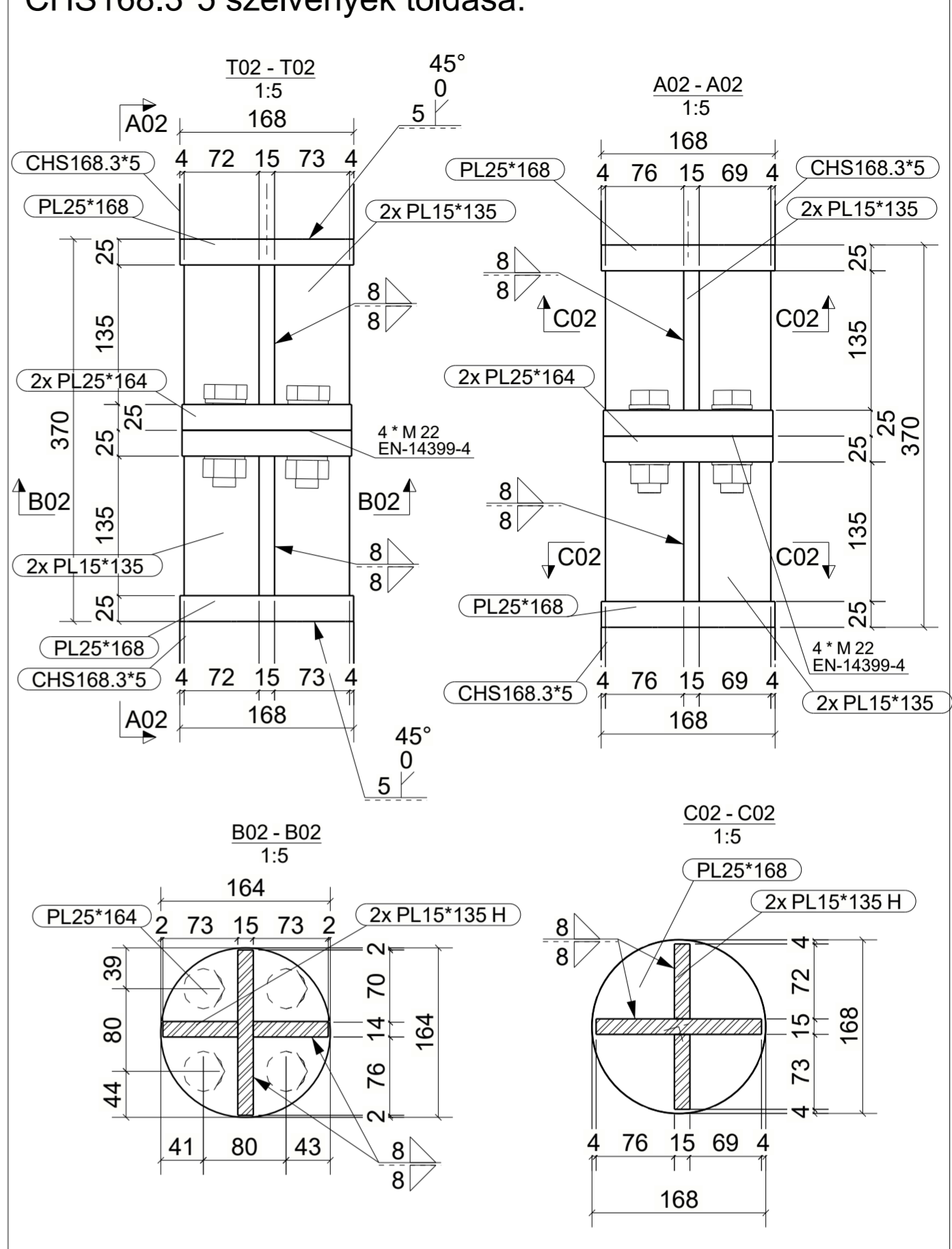
### CHS127\*5 szelvények toldása:



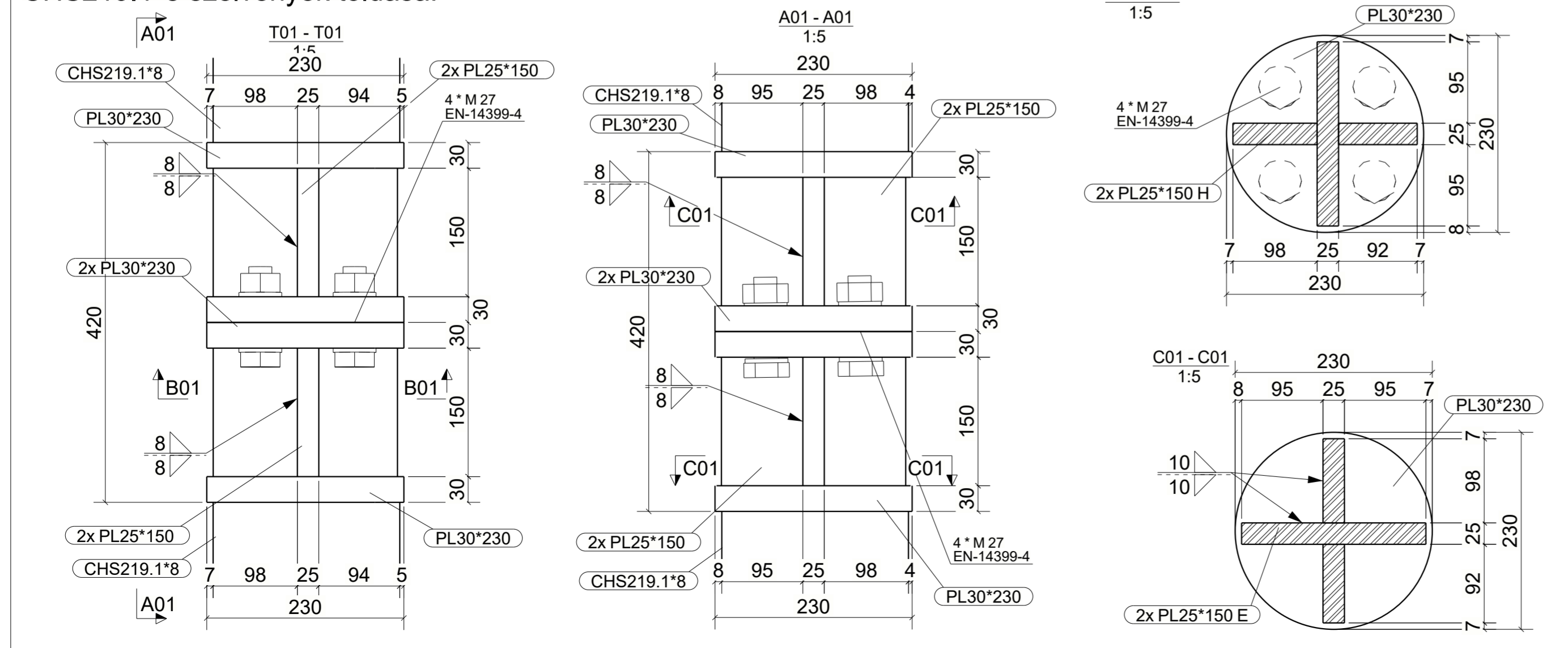
### CHS114.3\*5 szelvények toldása:



### CHS168.3\*5 szelvények toldása:

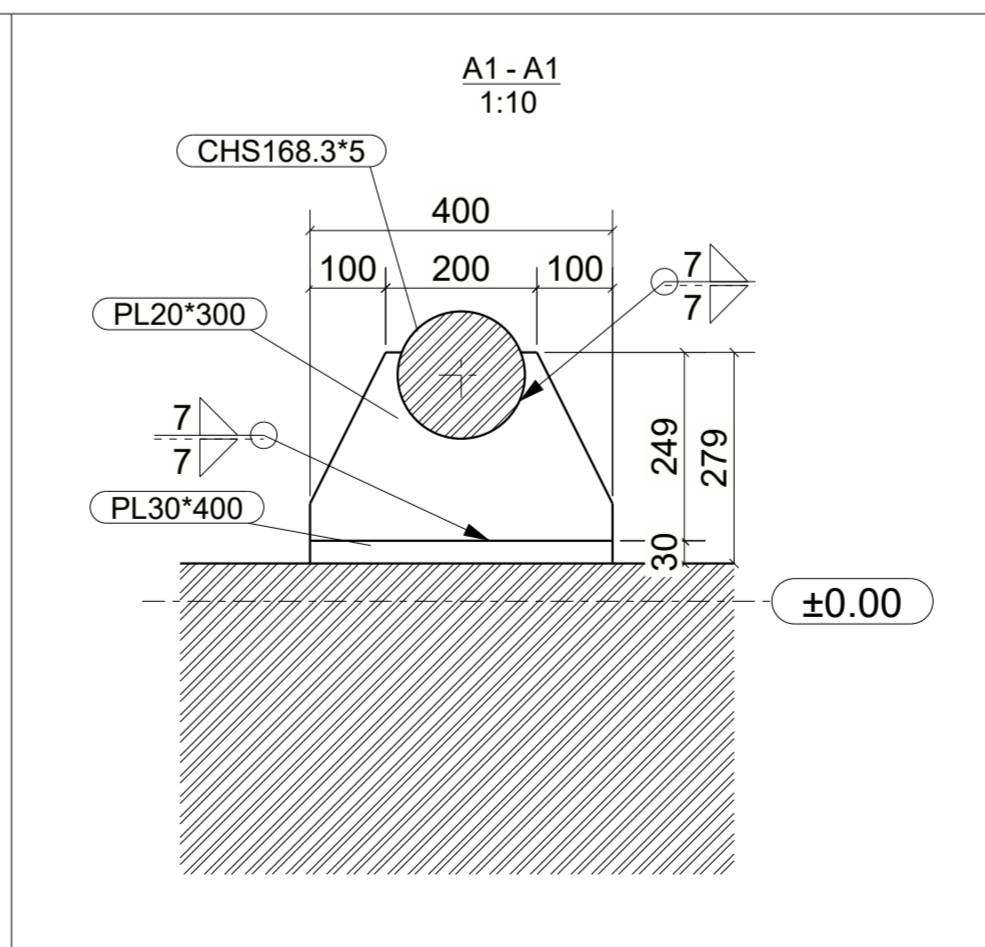
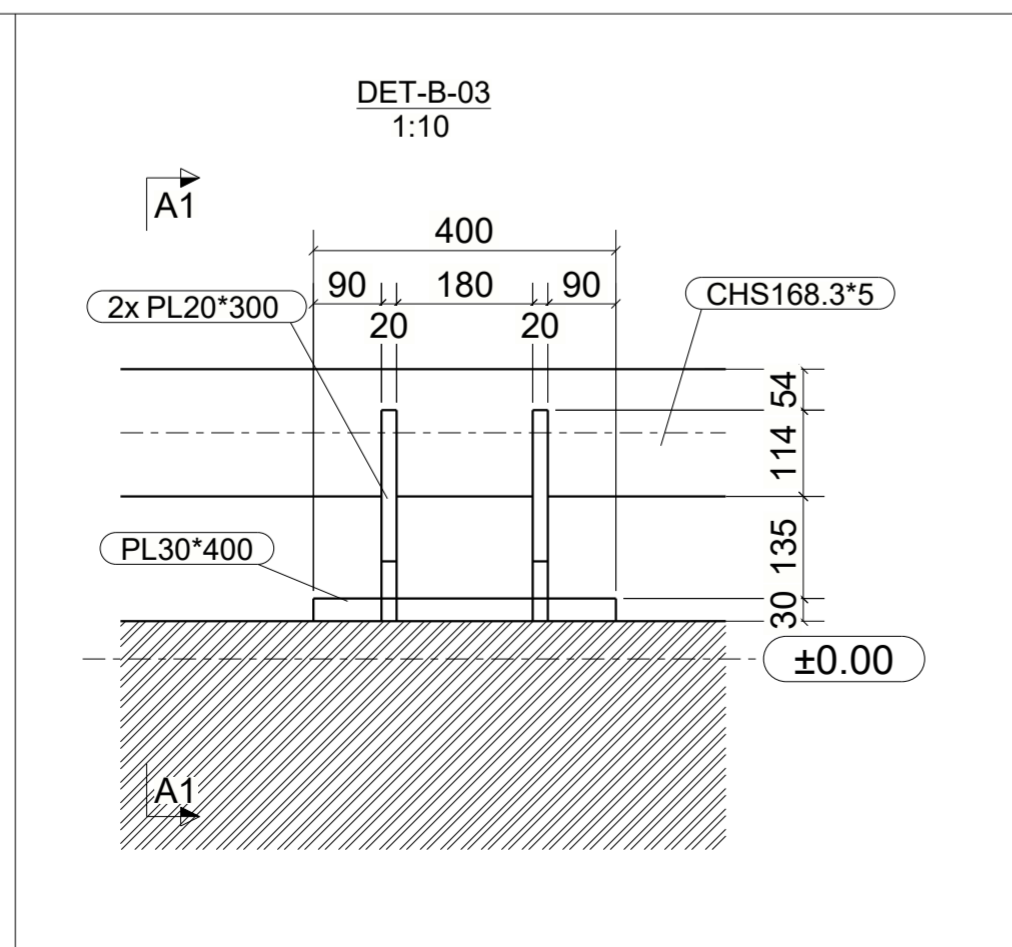
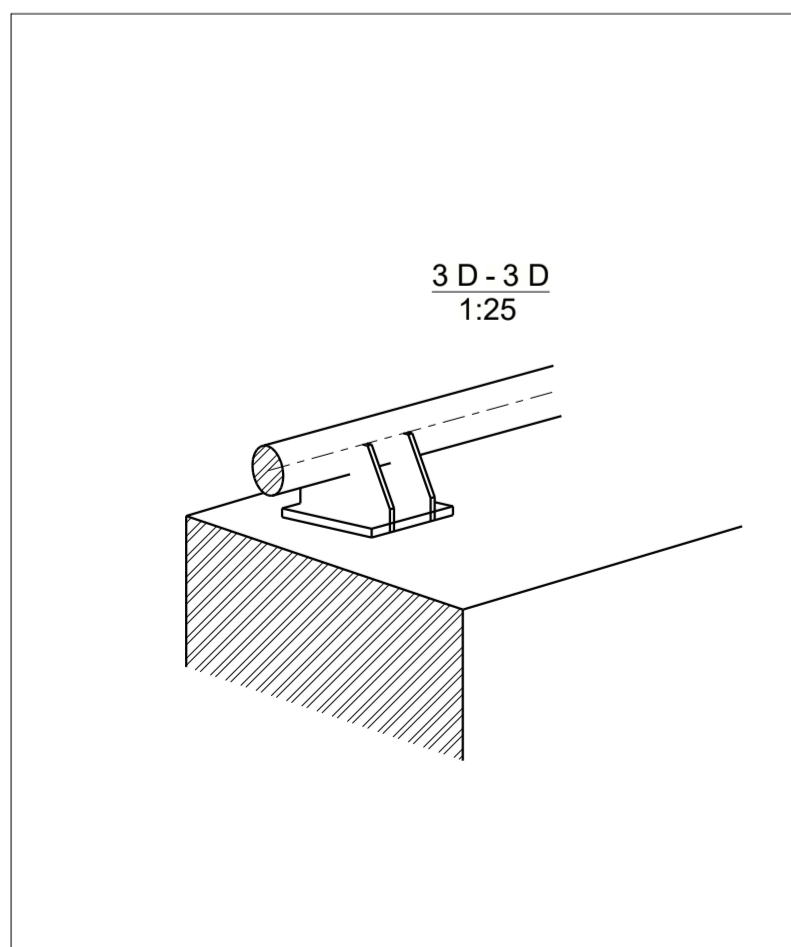
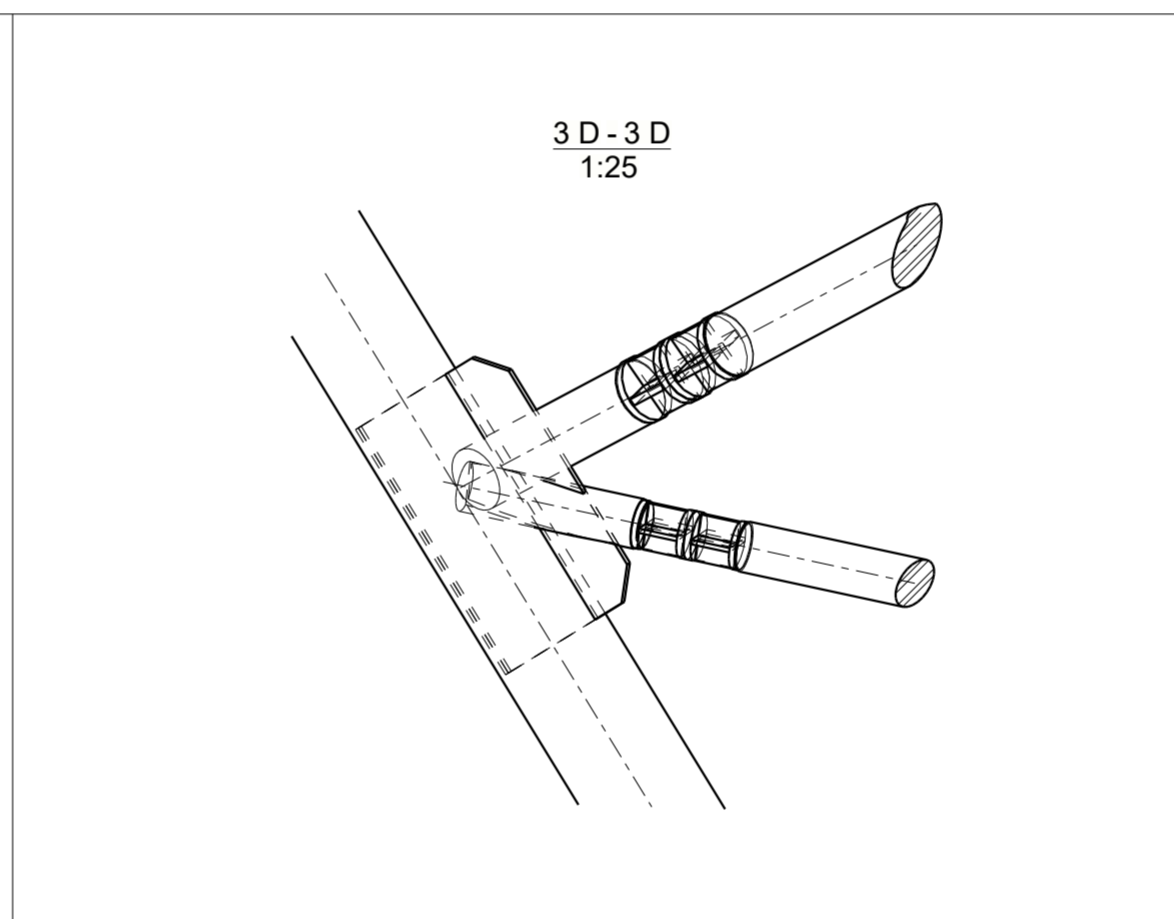
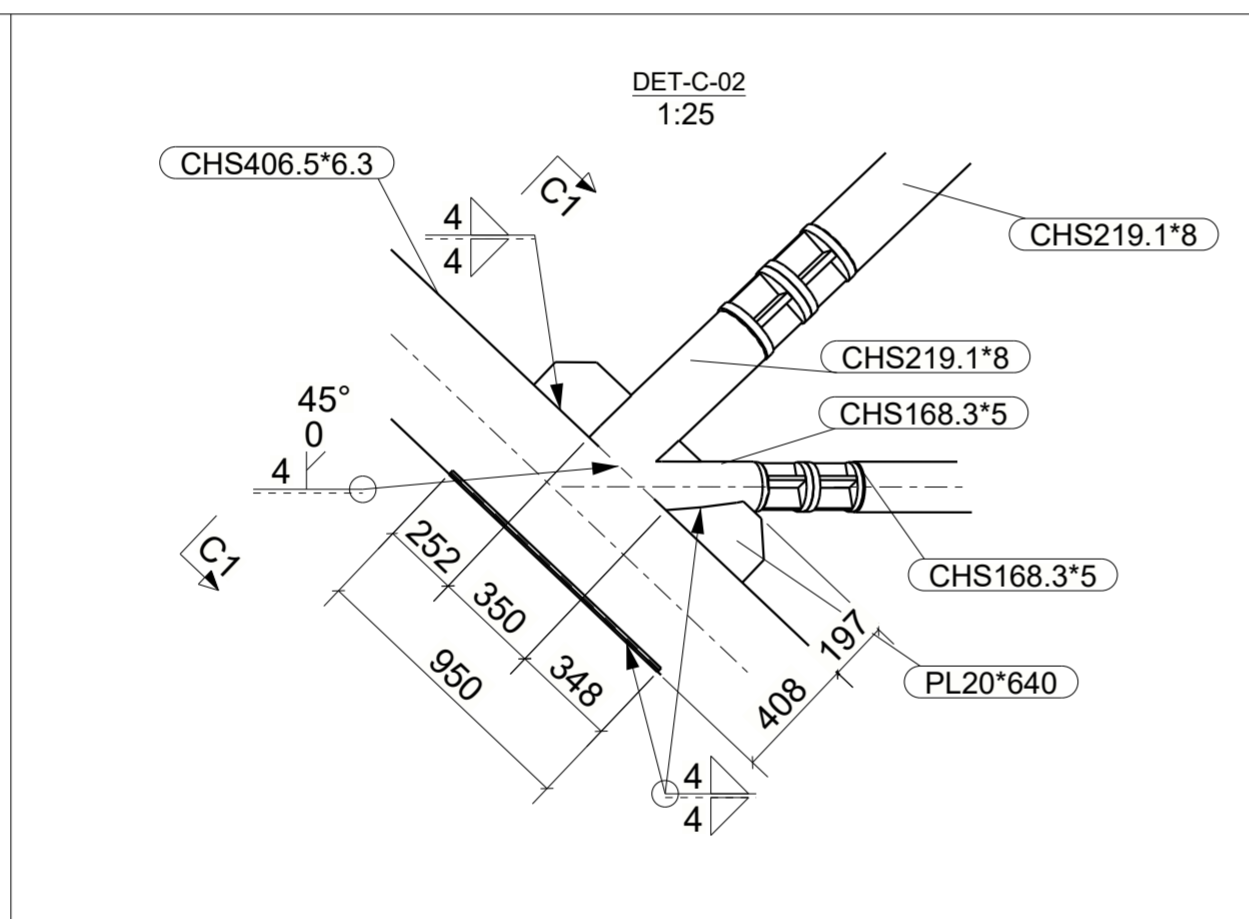
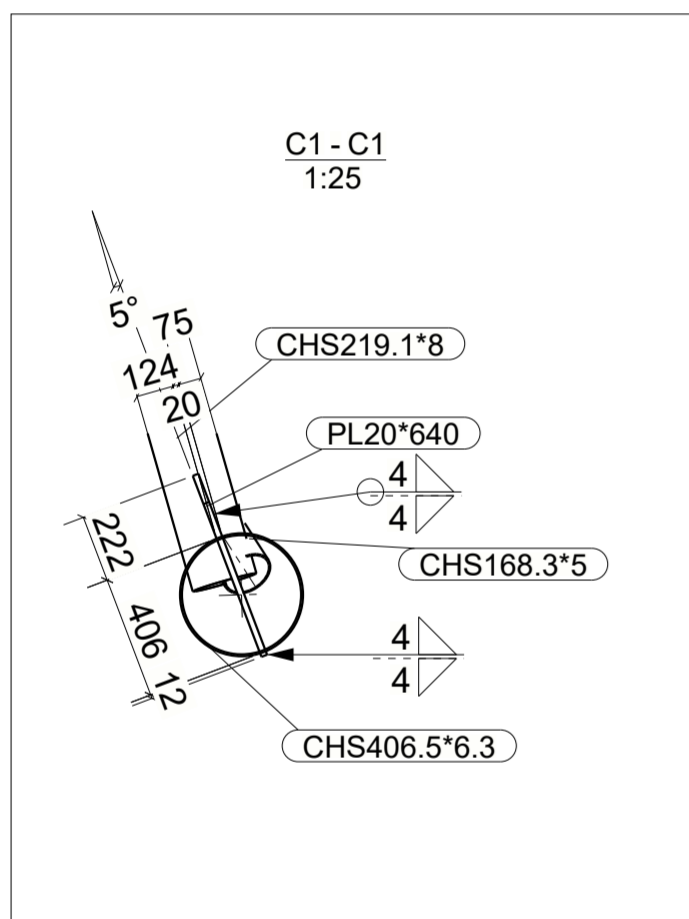
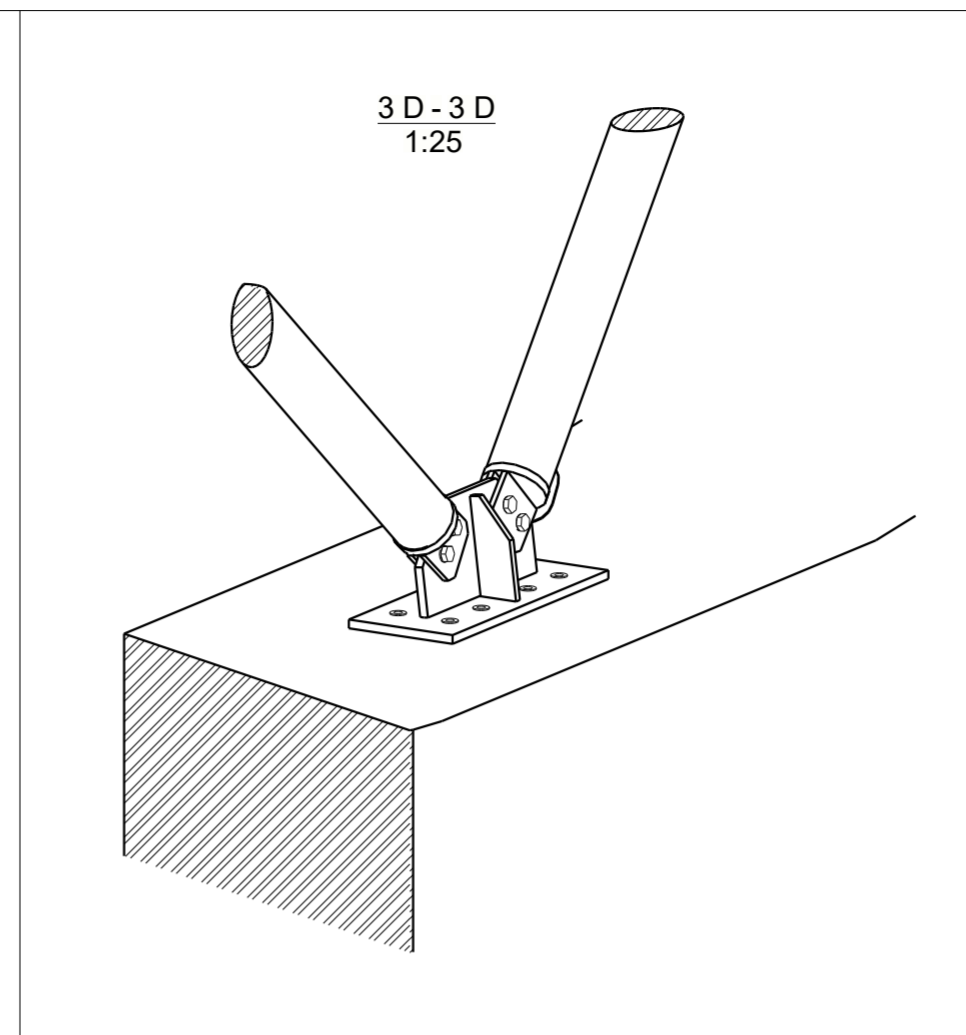
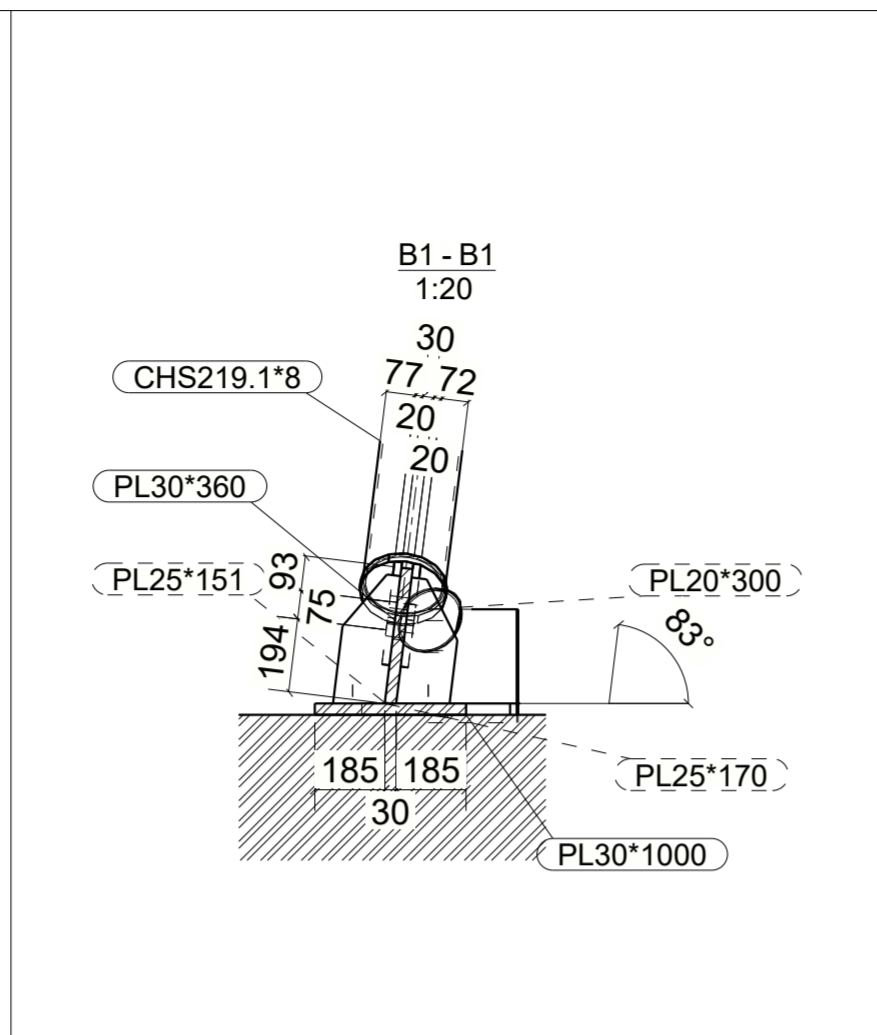
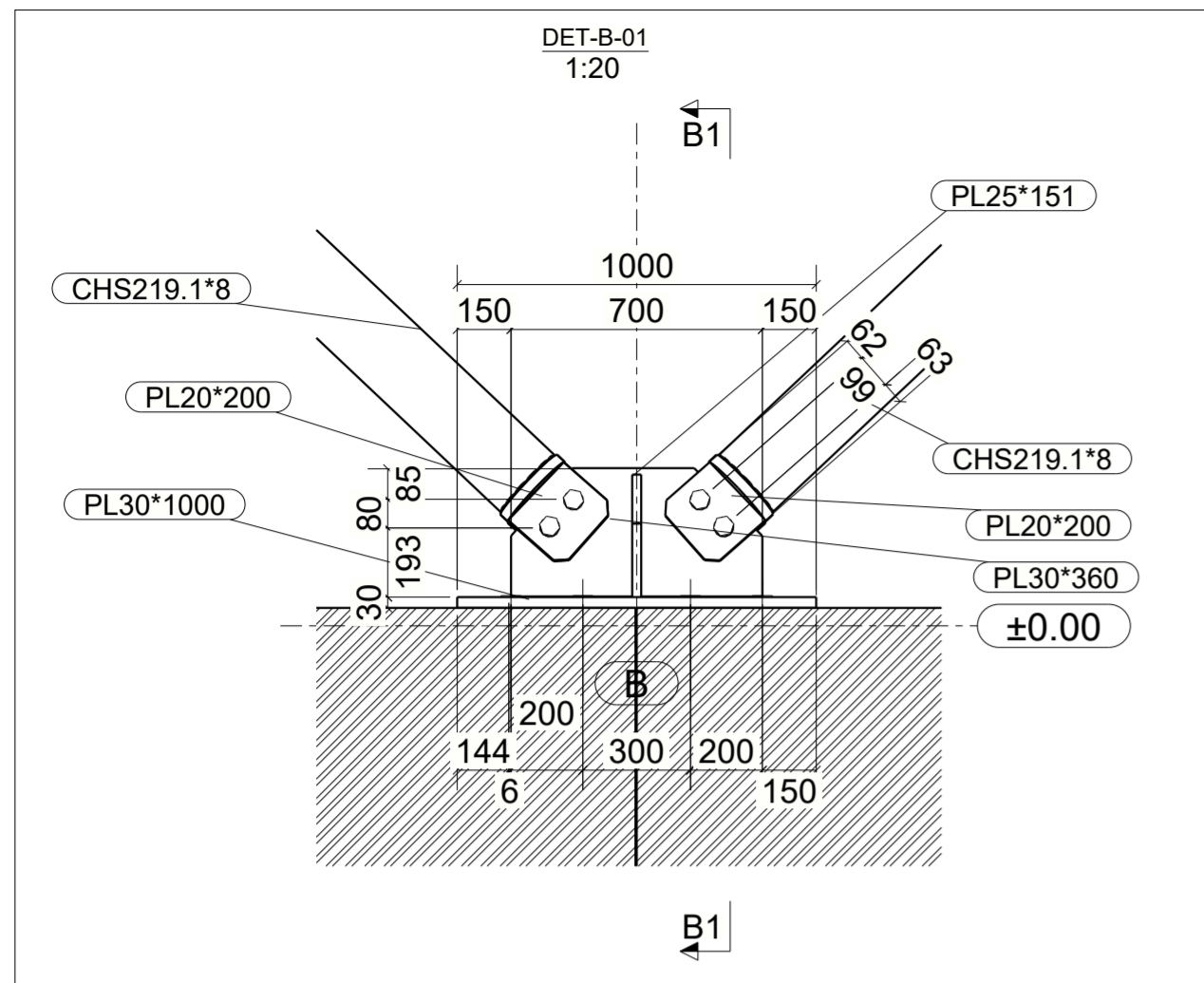


### CHS219.1\*8 szelvények toldása:



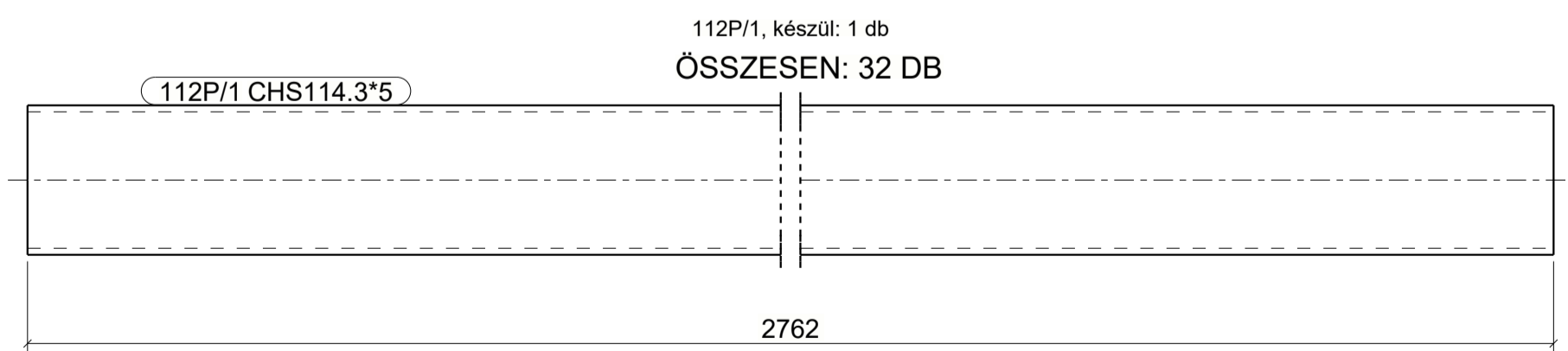
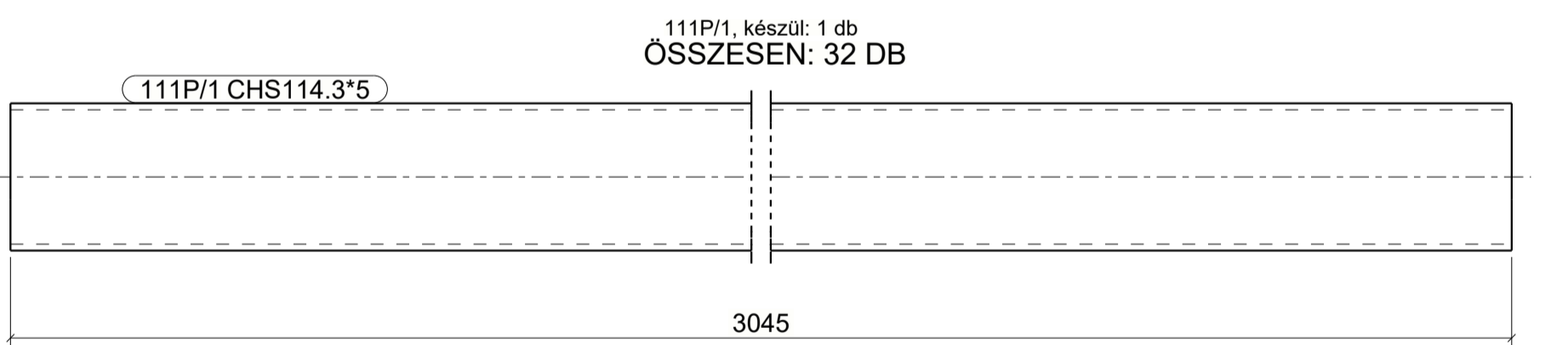
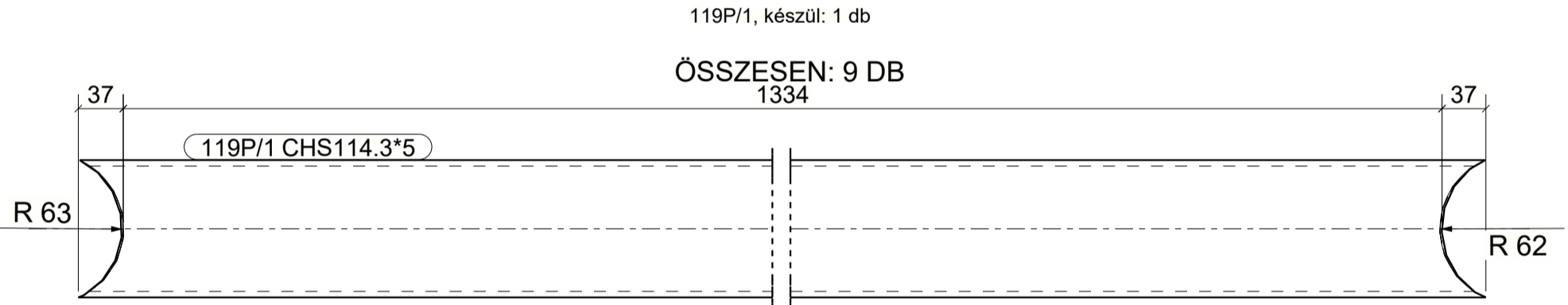
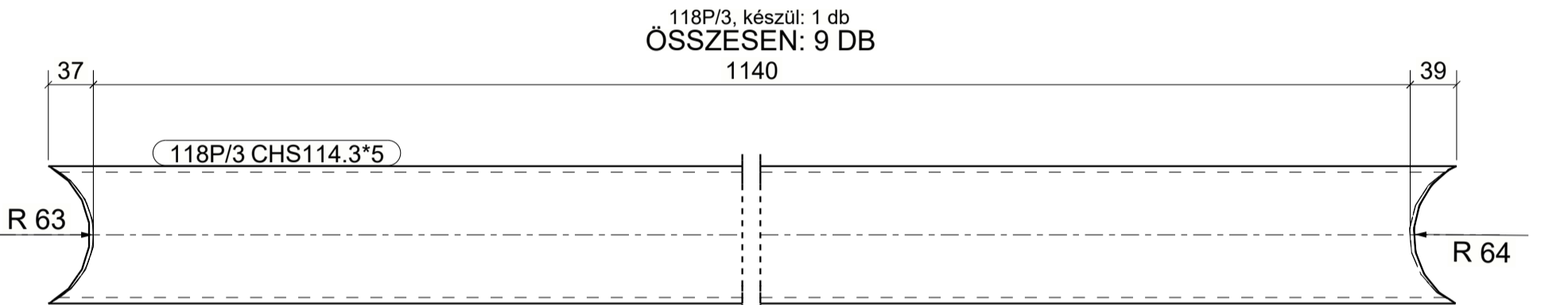
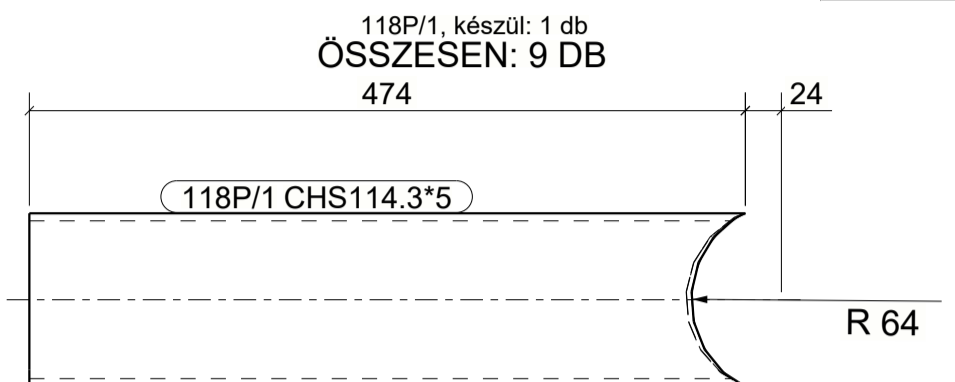
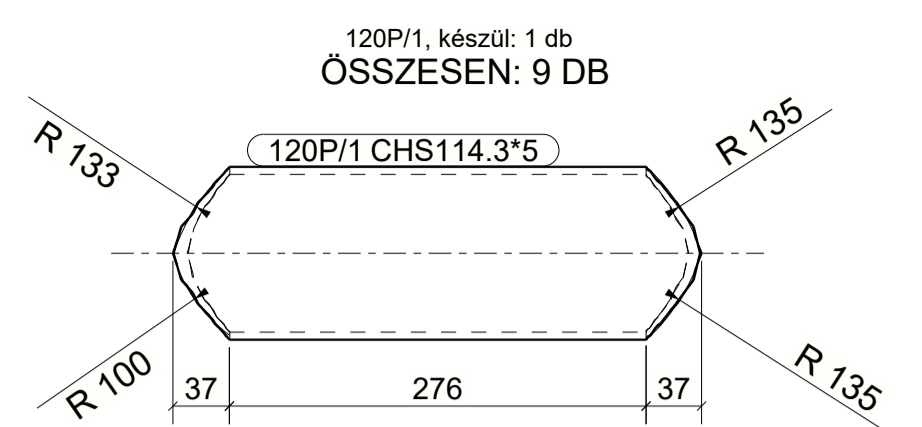
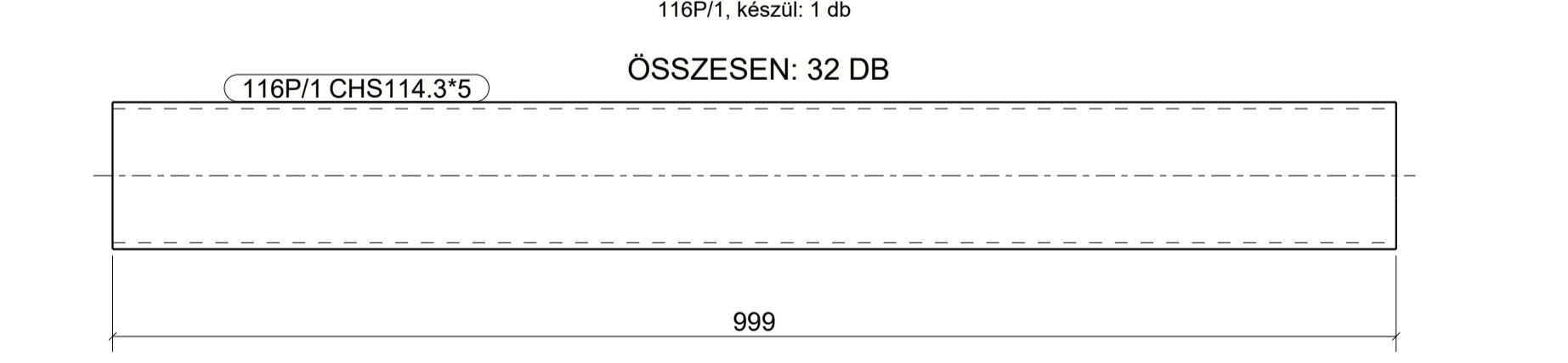
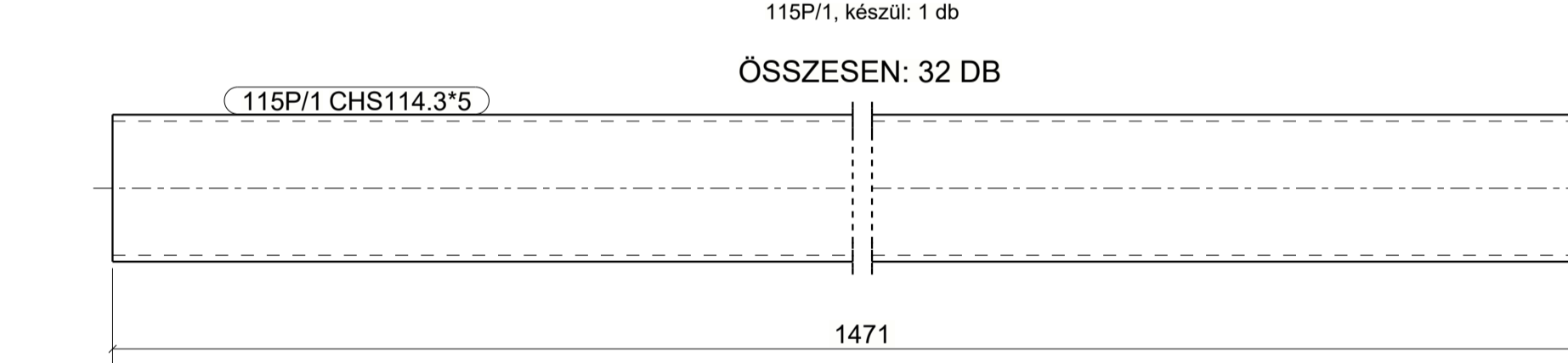
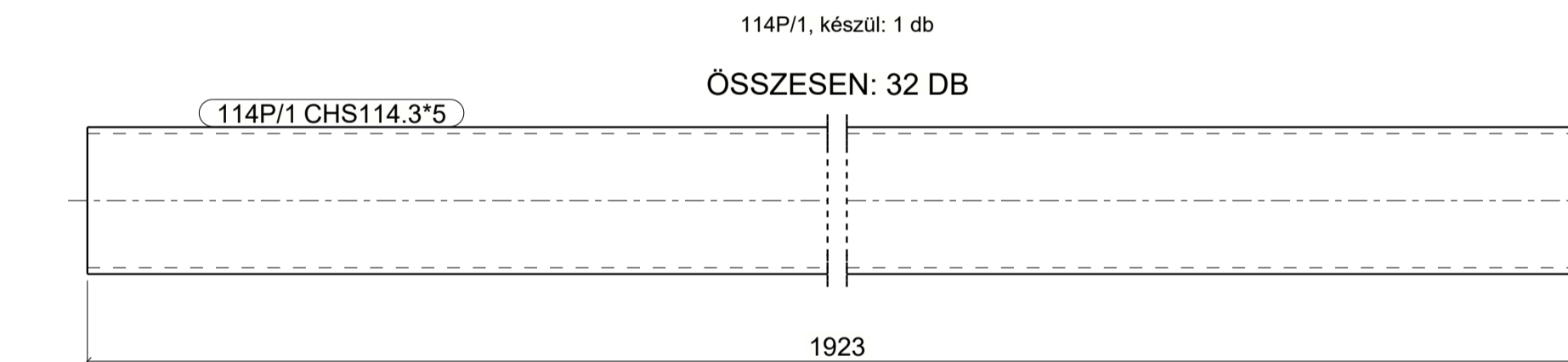
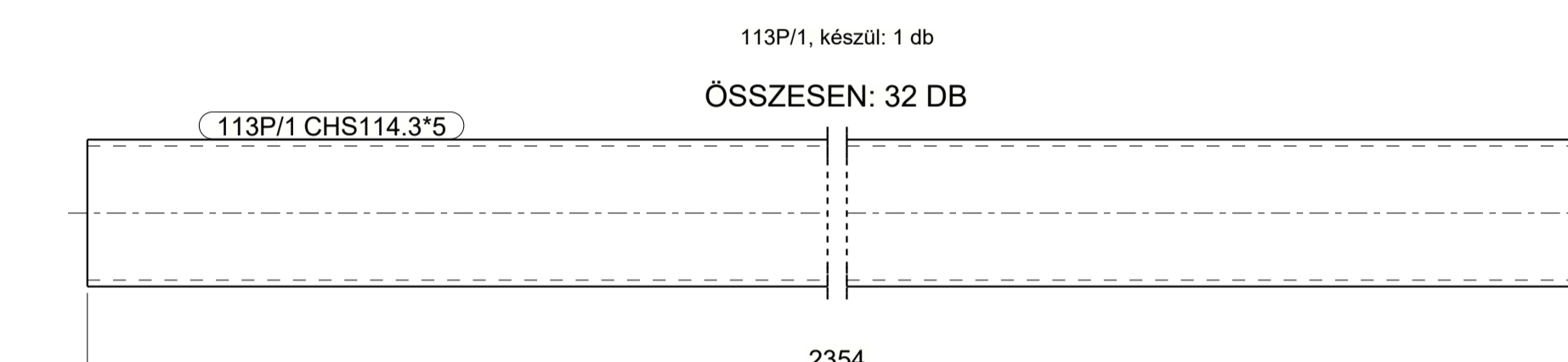
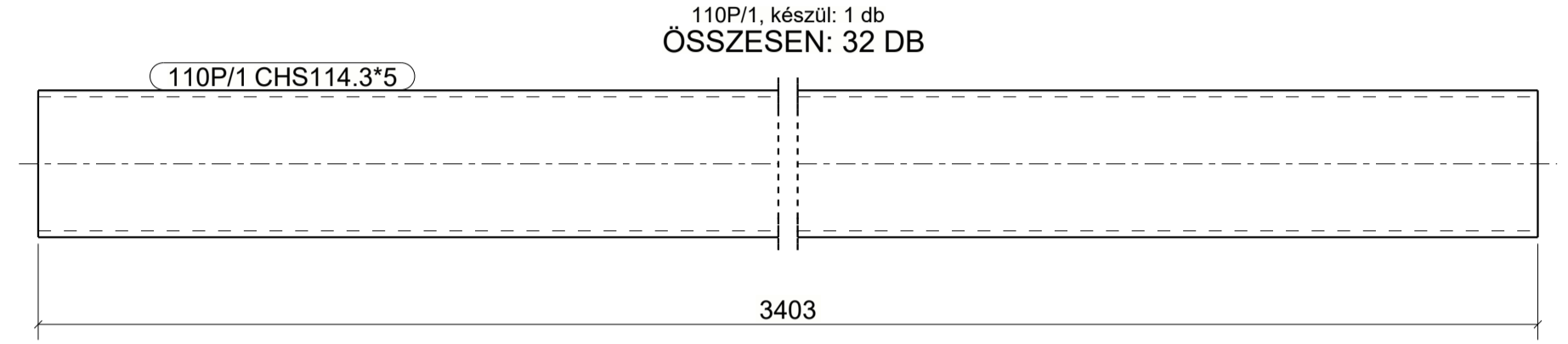
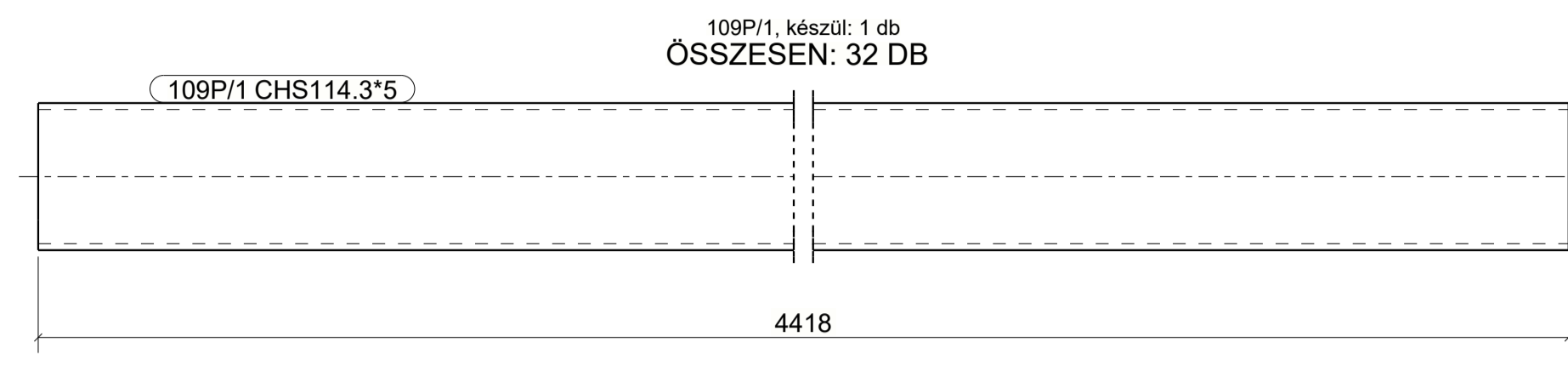
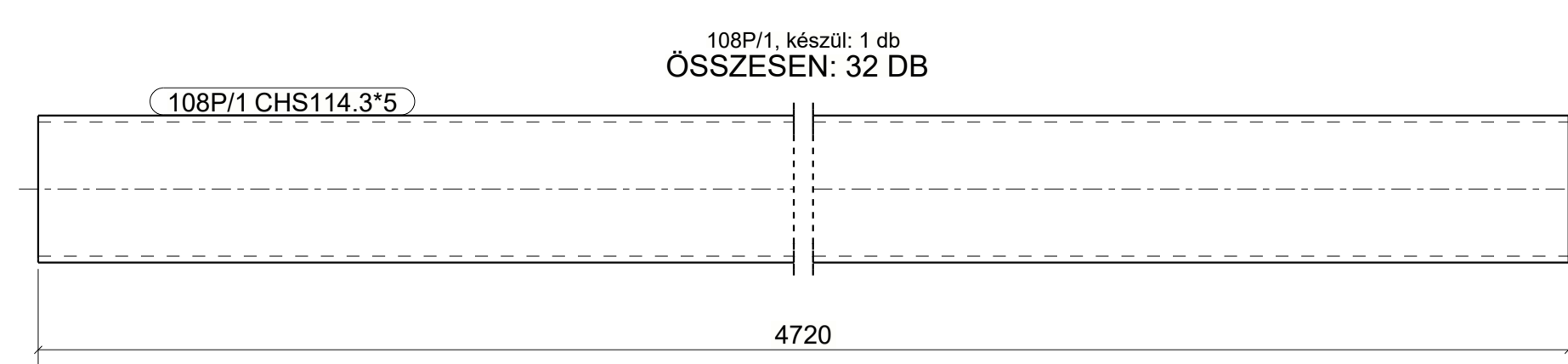
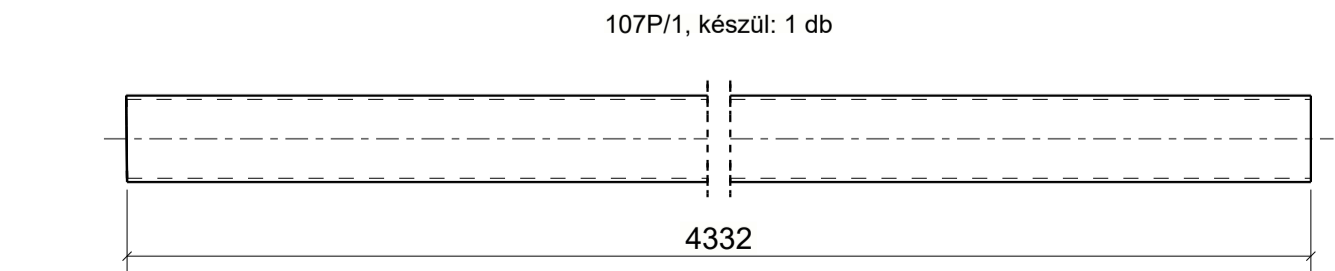
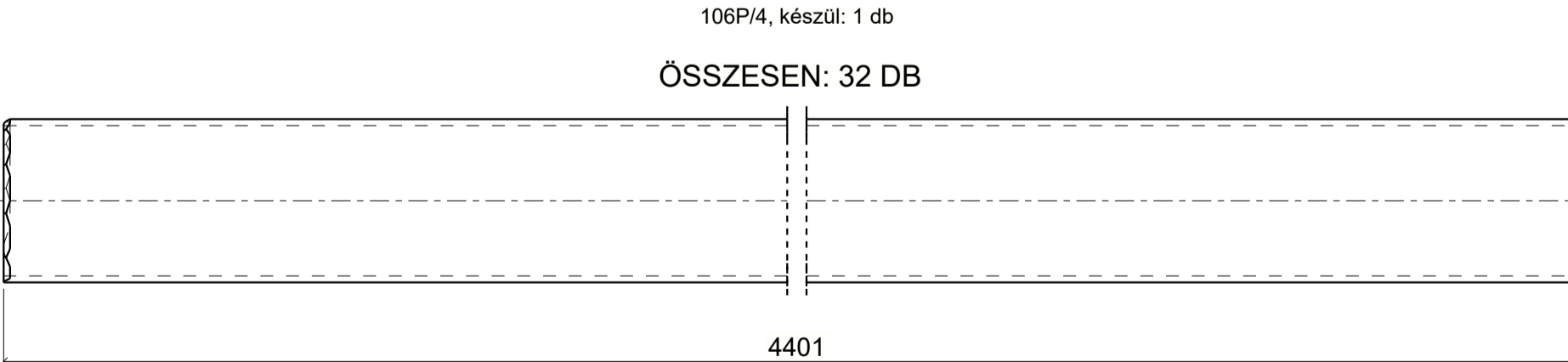
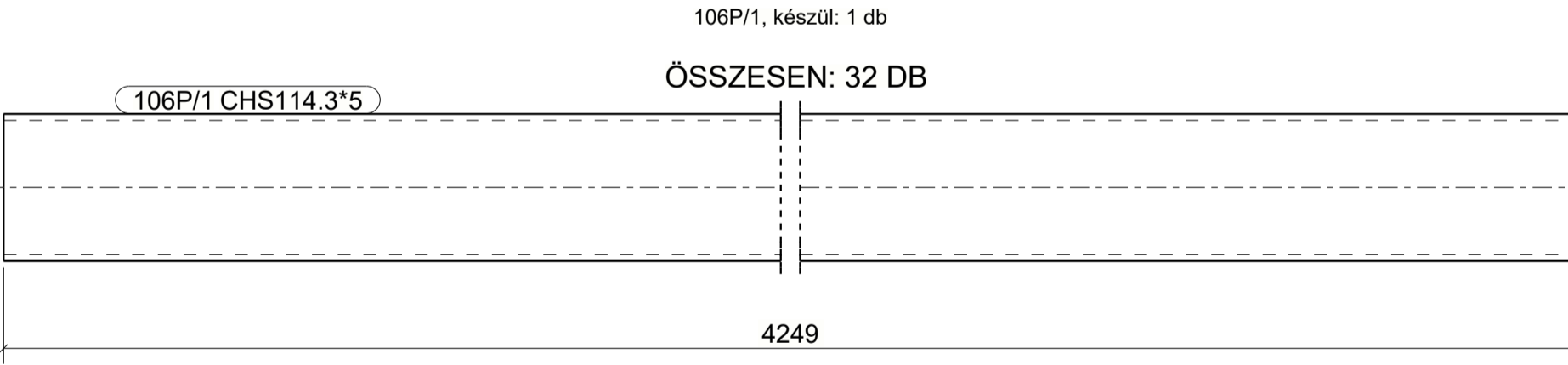
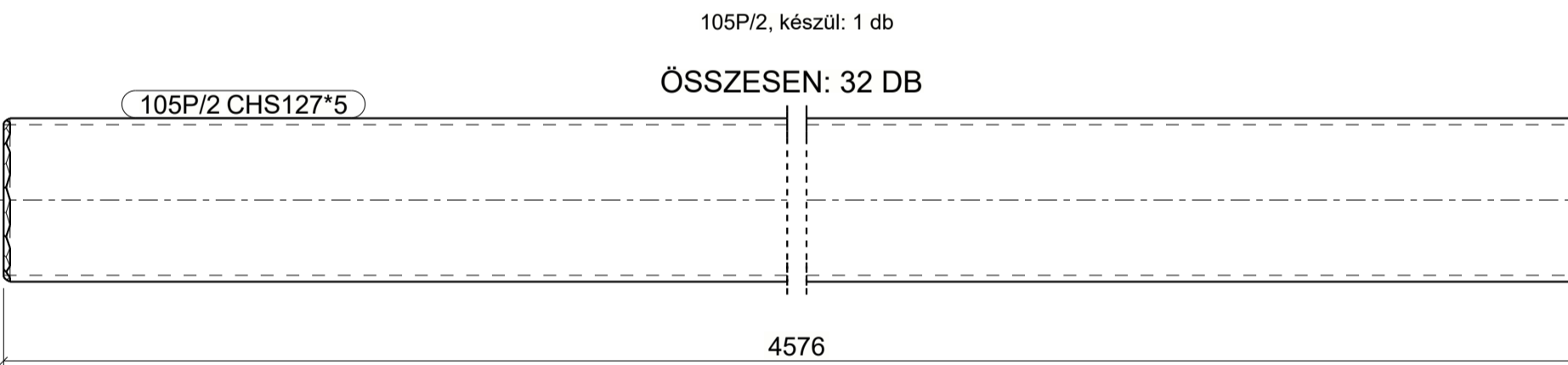
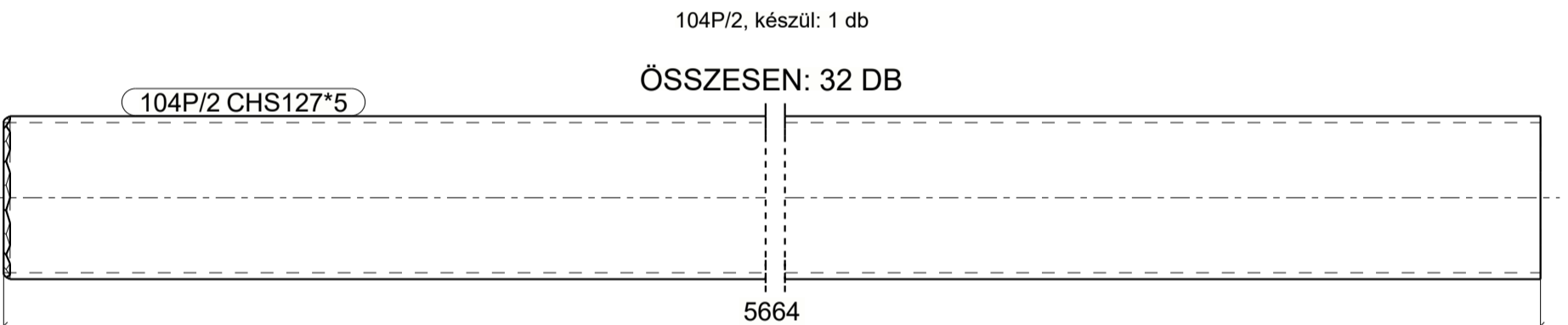
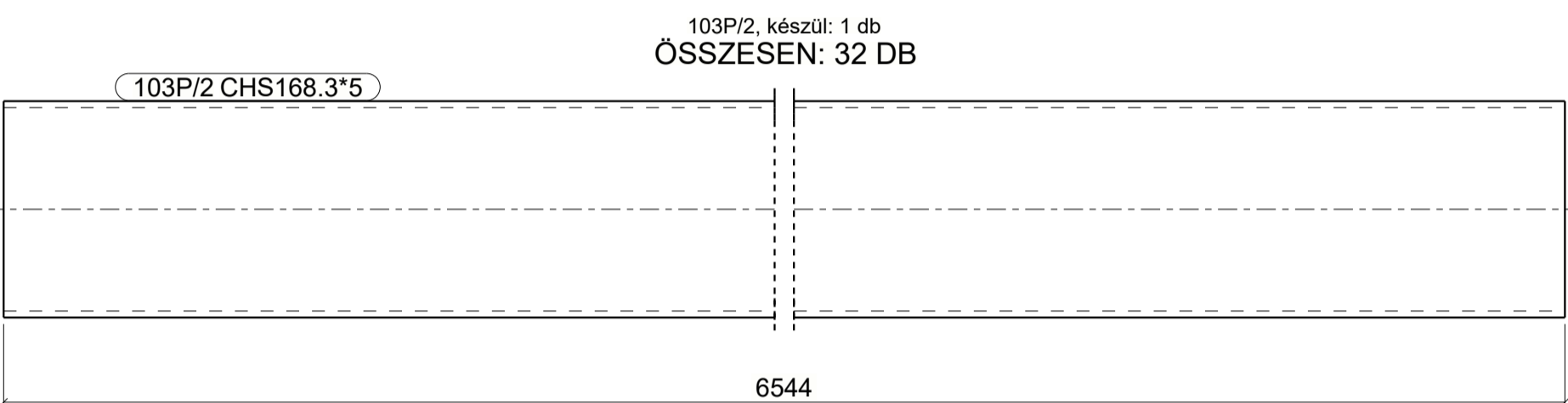
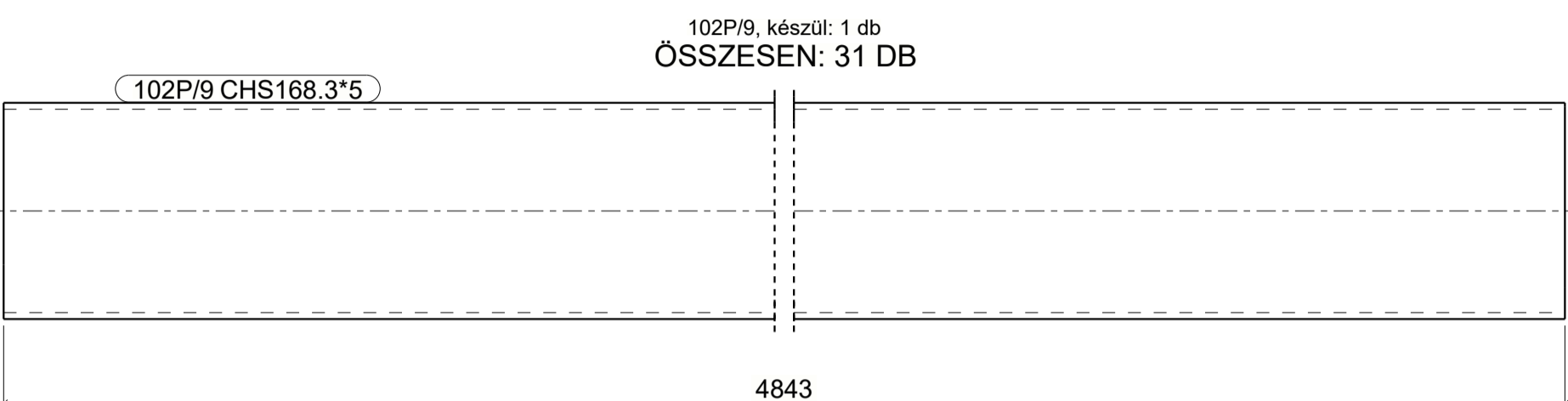
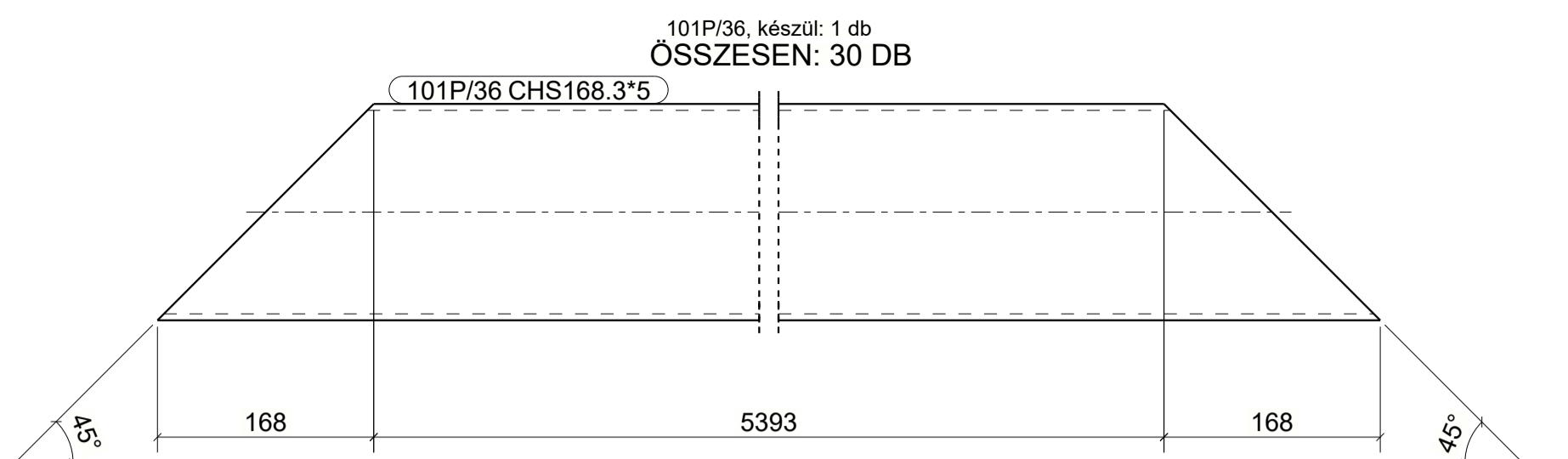
A kapcsolatok elhelyezkedései V-STR-04-CSP, V-STR-05-CSP és V-STR-06-CSP kódú terveken szerepelnek. A tervek egyben értelmezendők!

1	AA		
Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt:	Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:	Kapcsolatok kialakítása		Dátum: 2023/2024/1
Építető:	BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:5 1:25
<b>Diplomamunka</b>			REV. AA AA
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski Dávid - Külső konzulens			Munkaszám: <b>Munkaszám</b>
			Rajzszám: V-STR-07-CSP REV: AA



- Általános megjegyzés:
- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,05 pontja, ami 314,85 magasságban van
  - kötélemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
  - lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
  - szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
  - kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
  - a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
  - az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
  - a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
  - az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
  - a legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm
  - sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
  - acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
  - korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint
  - a nem meghatározott varratvastagságok esetén a vékonyabbik lemez falvastagságának a felére kell venni a varrat vastagságot

1	AA		
Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sávári Tamás	
Rajz megnevezése: Kapcsolatok kialakítása		Dátum: 2023/2024/1	
Építető: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:10 1:20	
Diplomamunka		REV. AA AA	
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski Dávid - Külső konzulens		Munkaszám: Munkaszám	
		Rajzszám: V-STR-08-CSP	
		REV. AA	



Elemek darabjegyzéke							
Tételszám	Profil	Anyagminőség	Db.	Hossz (mm)	Felület/m <sup>2</sup> (m.)	Tömeg/db(kg)	Tömeg (kg)
101P/36	CHS168.3*5	S235JR	30	5730.1	2.9	110.7	110.7
102P/9	CHS168.3*5	S235JR	31	4843.1	2.6	96.4	96.4
103P/2	CHS168.3*5	S235JR	32	6543.6	3.5	130.3	130.3
104P/2	CHS127*5	S235JR	32	5664.1	2.3	83.8	83.8
105P/2	CHS127*5	S235JR	32	4575.9	1.8	67.7	67.7
106P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	4248.8	1.5	56.3	56.3
106P/4	CHS127*5	S235JR	32	4401.3	1.7	65.1	65.1
107P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	4333.5	1.6	57.4	57.4
108P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	4720.4	1.7	62.6	62.6
109P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	4418.3	1.6	58.6	58.6
110P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	3402.7	1.2	45.1	45.1
111P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	3045.1	1.1	40.4	40.4
112P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	2761.7	1.0	36.6	36.6
113P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	2354.1	0.8	31.2	31.2
114P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	1923.5	0.7	25.5	25.5
115P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	1471.3	0.5	19.5	19.5
116P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	998.9	0.4	13.2	13.2
118P/1	CHS114.3*5	S235JR	7	473.5	0.2	6.0	6.0
118P/3	CHS114.3*5	S235JR	9	1216.0	0.4	15.5	15.5
119P/1	CHS114.3*5	S235JR	9	1407.9	0.5	18.1	18.1
120P/1	CHS114.3*5	S235JR	9	349.6	0.1	4.0	4.0
<b>Összesen:</b>						<b>1044.0</b>	<b>1044.0</b>

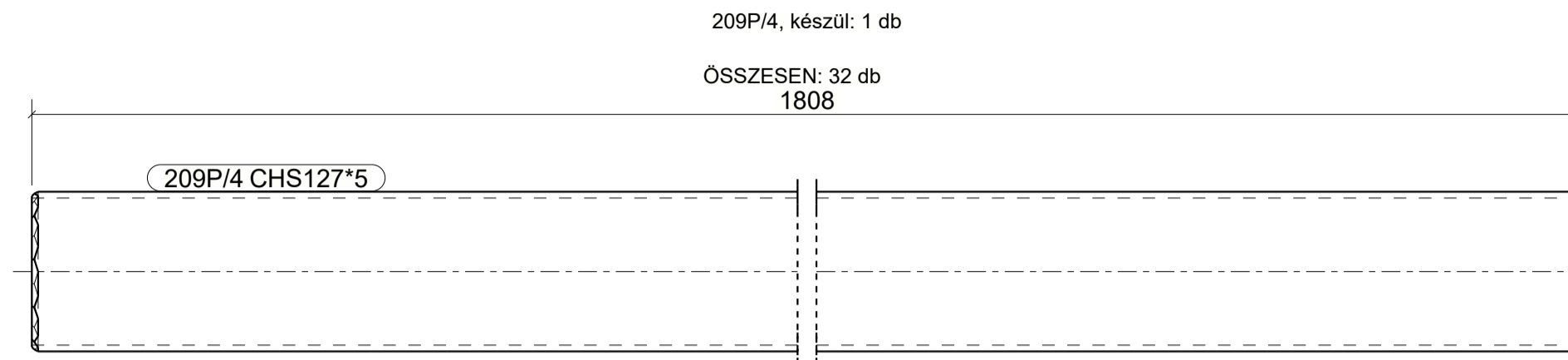
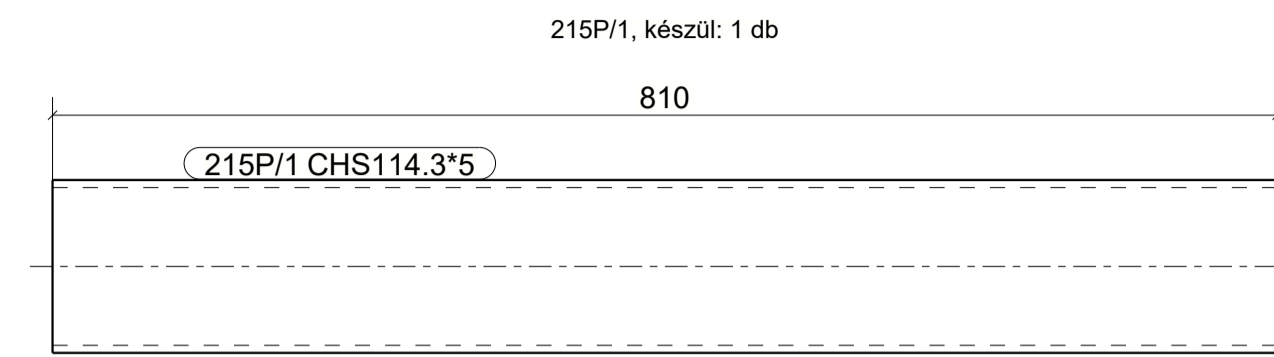
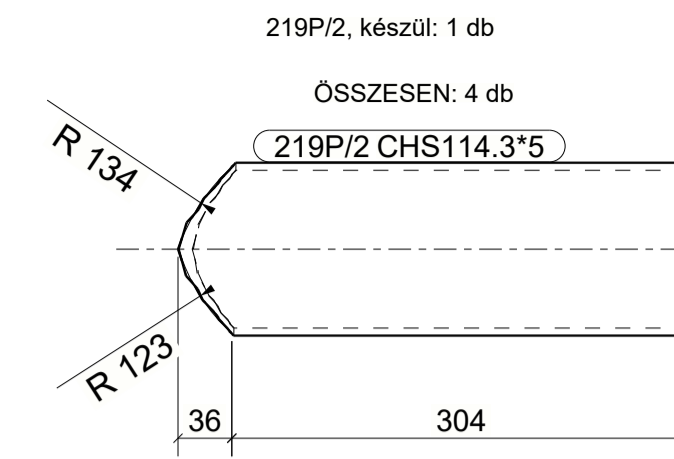
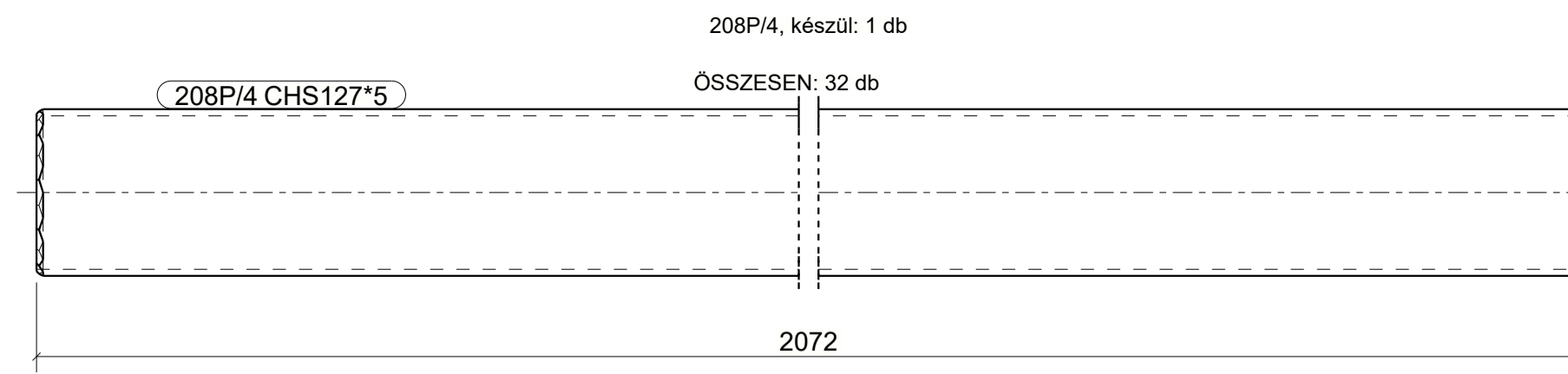
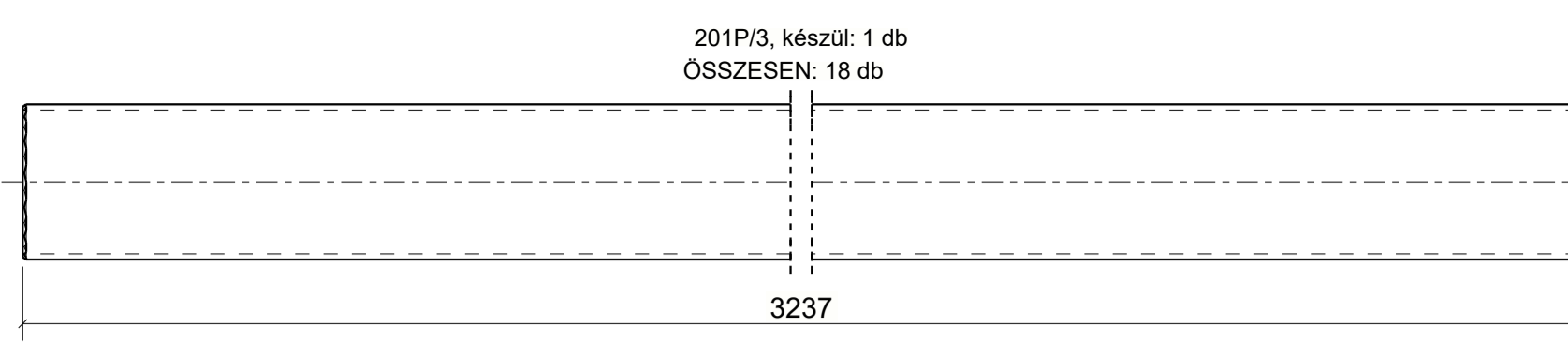
A horizontális rúdelemek kódja 100-zal kezdődik, A ferde rúdelemek kódja 200-zal, a rudakat összekötő csomók pedig 300-zal. A kódban szereplő tizedes és egészes az alulról számított szinteket jelölik.

HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK	
Rúd-elektroda:	DIN EN 499
Hegesztőhuzal:	DIN EN 440
Védőgáz:	DIN EN 439
Értékelési csoportok:	DIN EN 25817
Lángvágás:	Minőség IIA: DIN 2310
Toleranciaosztály:	DIN 18203 T.1
Illesztések:	DIN EN 29692
Varralméret: a	
Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!	
Minden olyan varrat amit jelölve a>4mm!	
Anyagminőség:	S235JRG2 (St37)
Hőkezelés:	S355J2G3 (St52)
Hegesztéstechnika ellenőrzése	Ellenőr: Dátum: 
Előírt: Szaggatott vonal minden varratjuszán!	teljes km. illesztése 

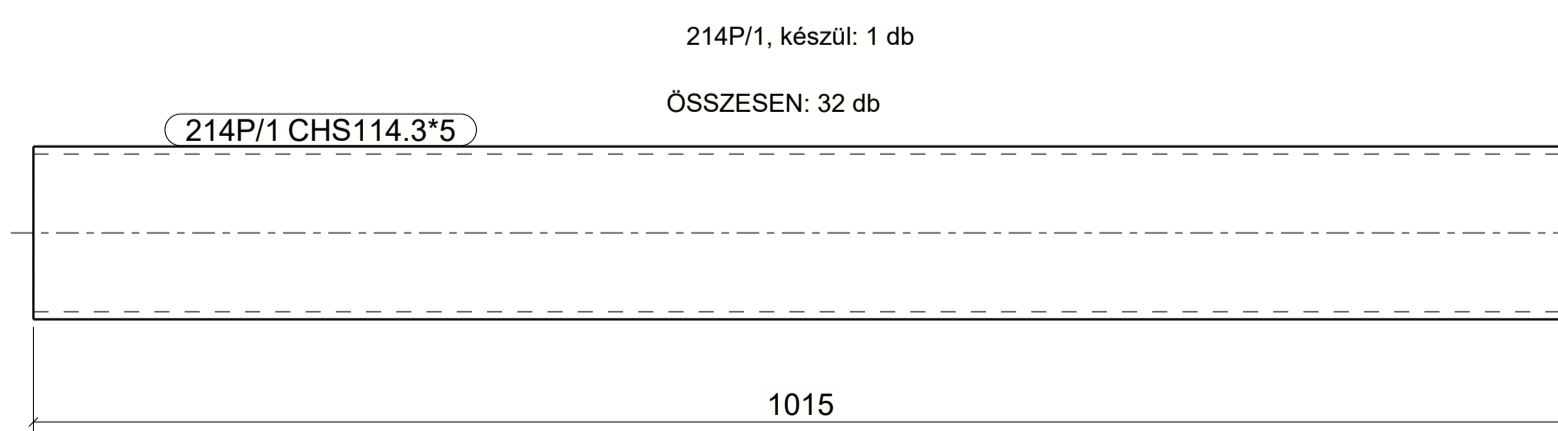
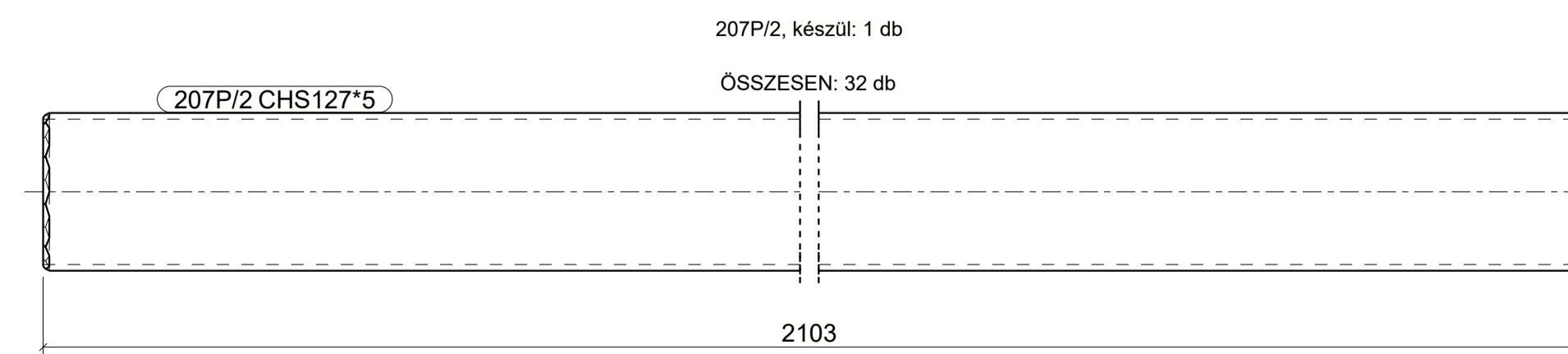
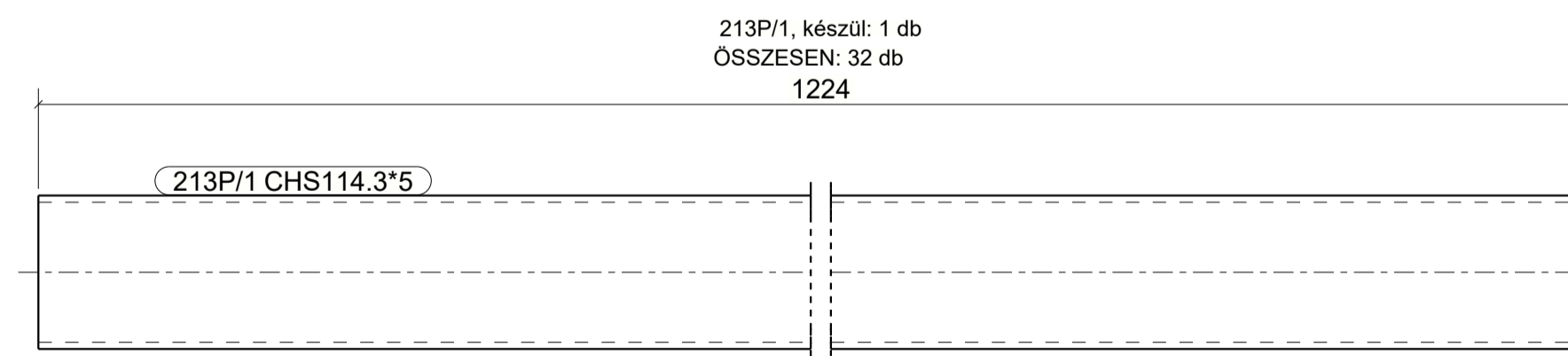
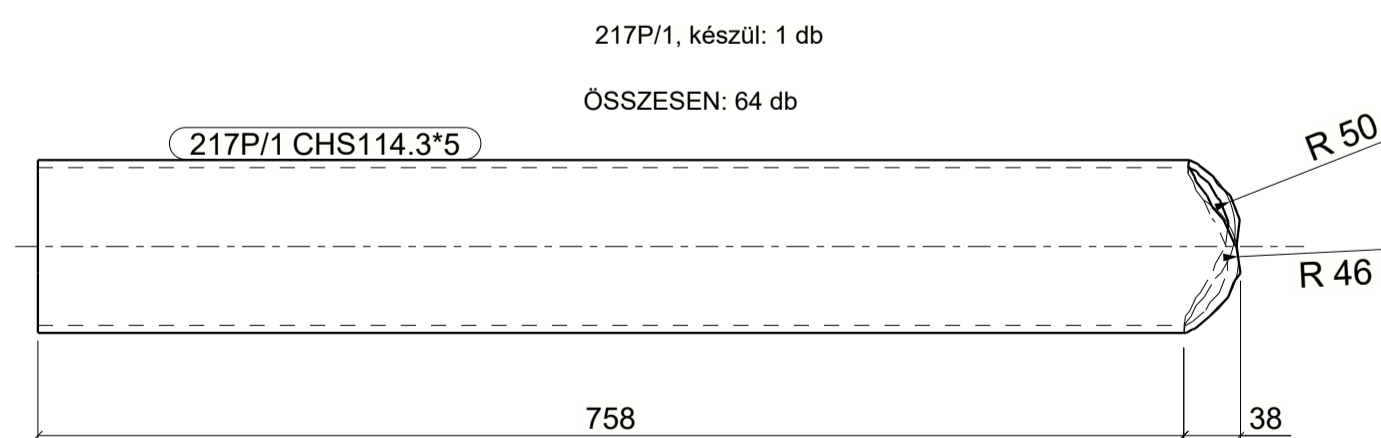
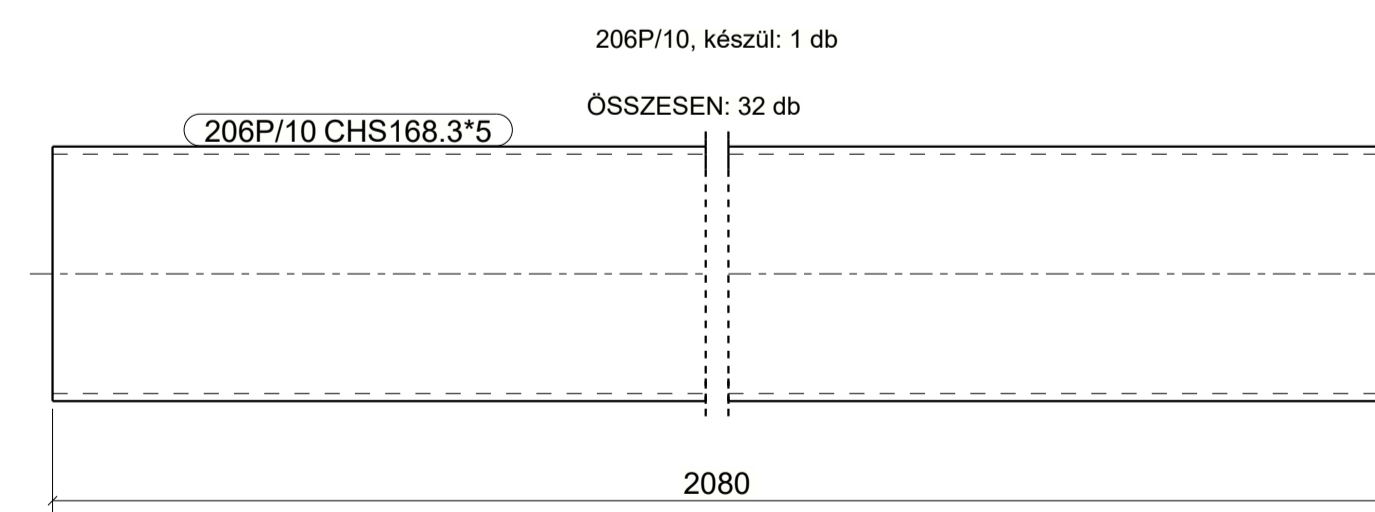
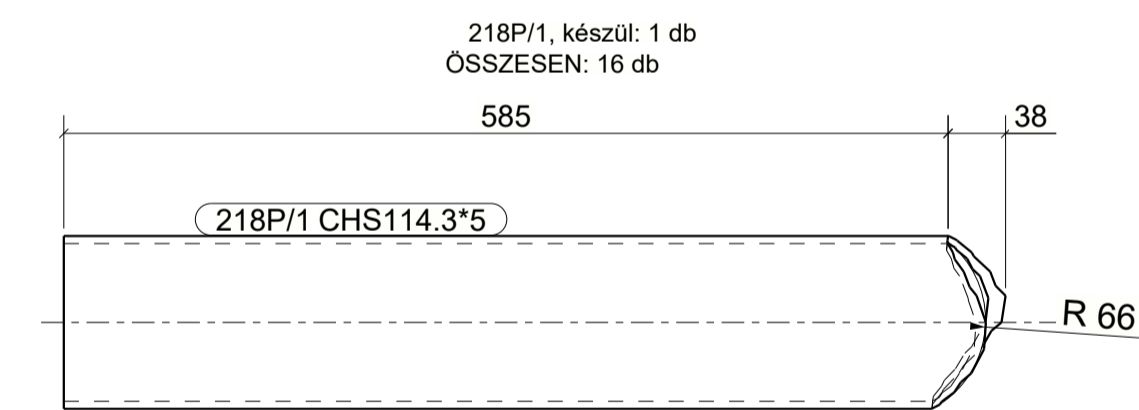
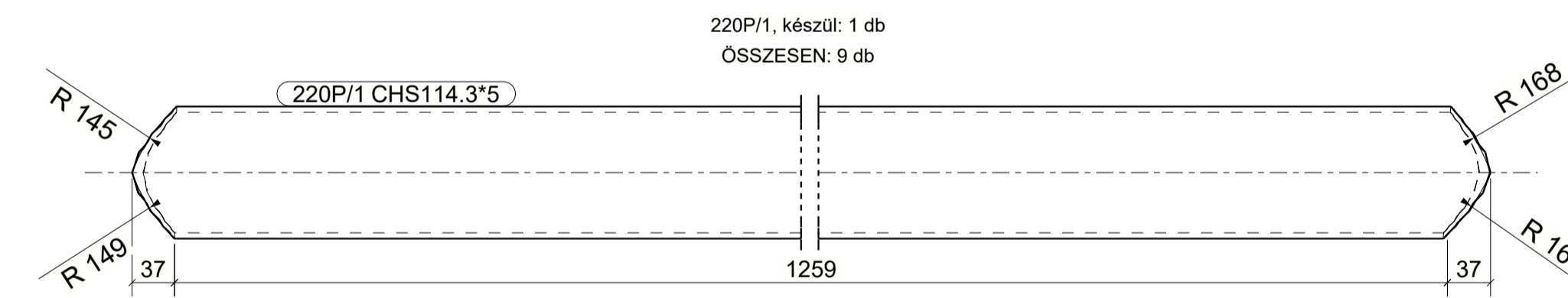
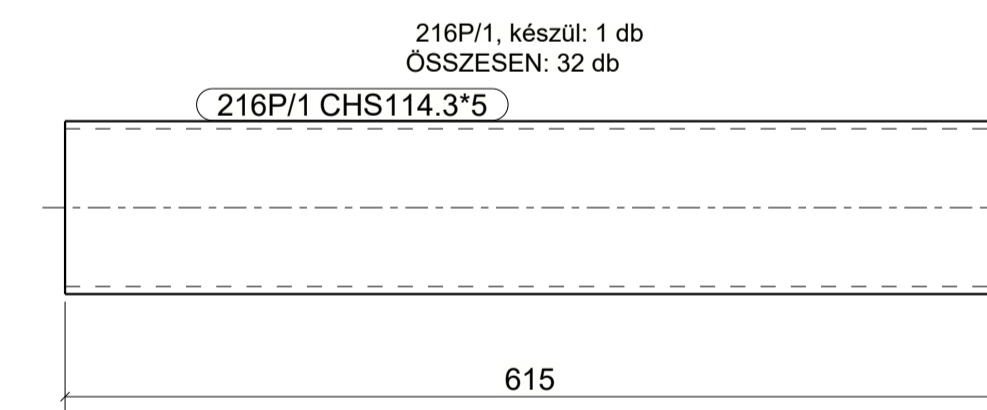
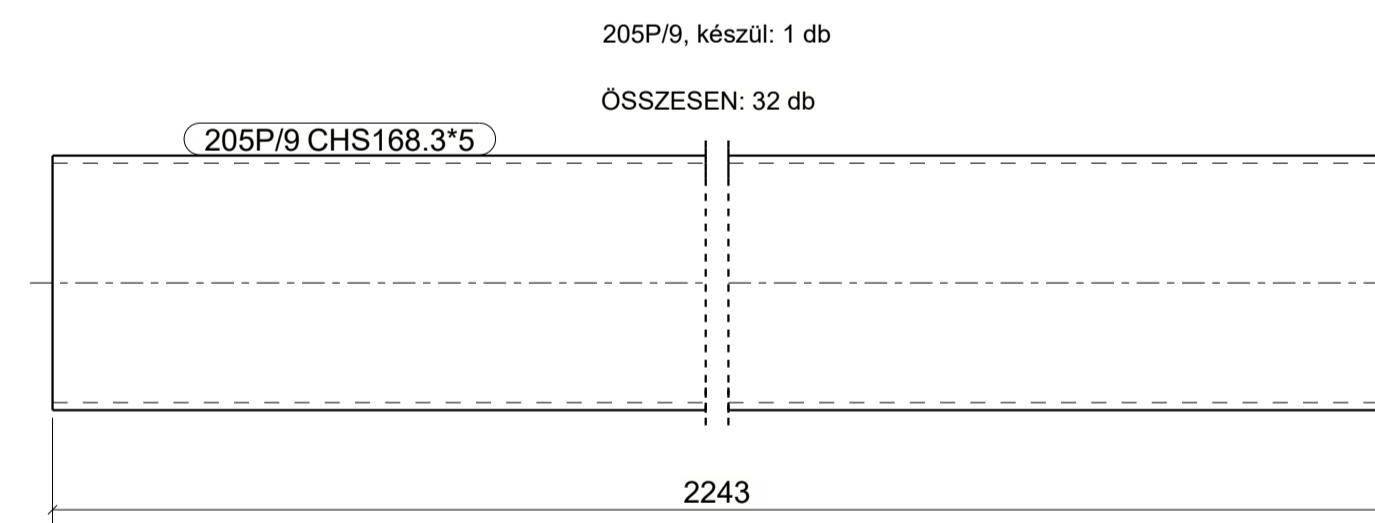
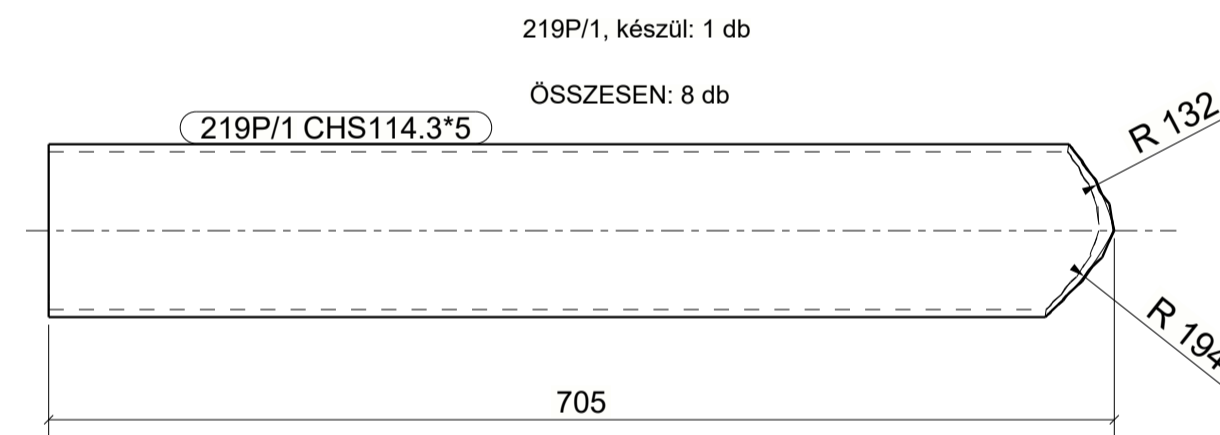
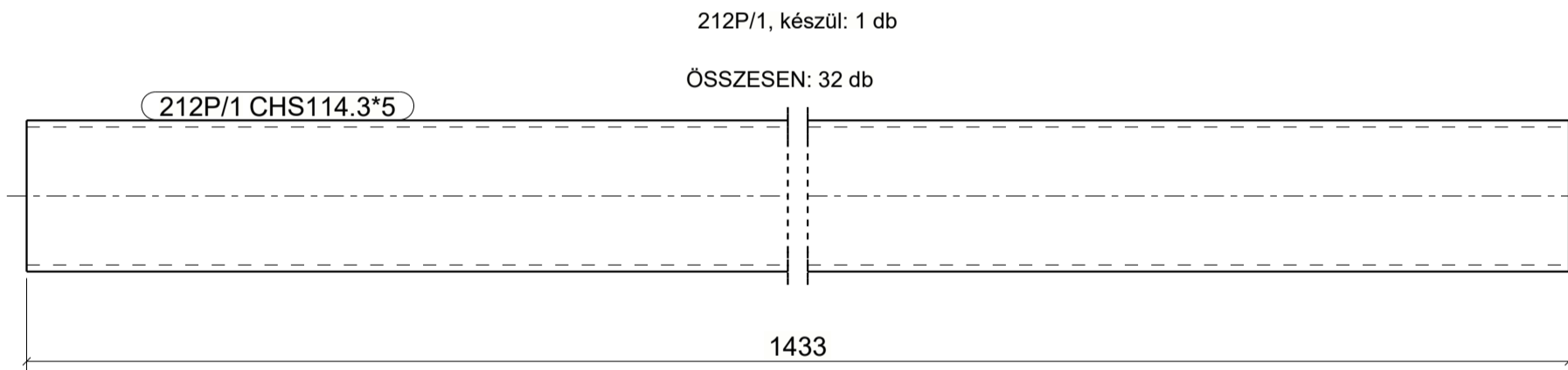
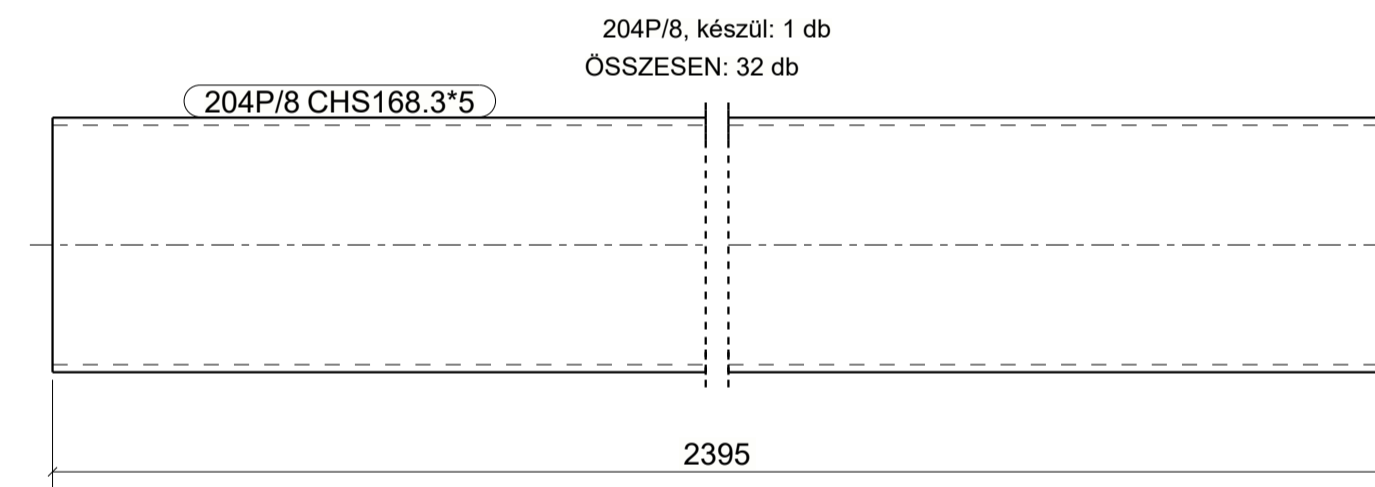
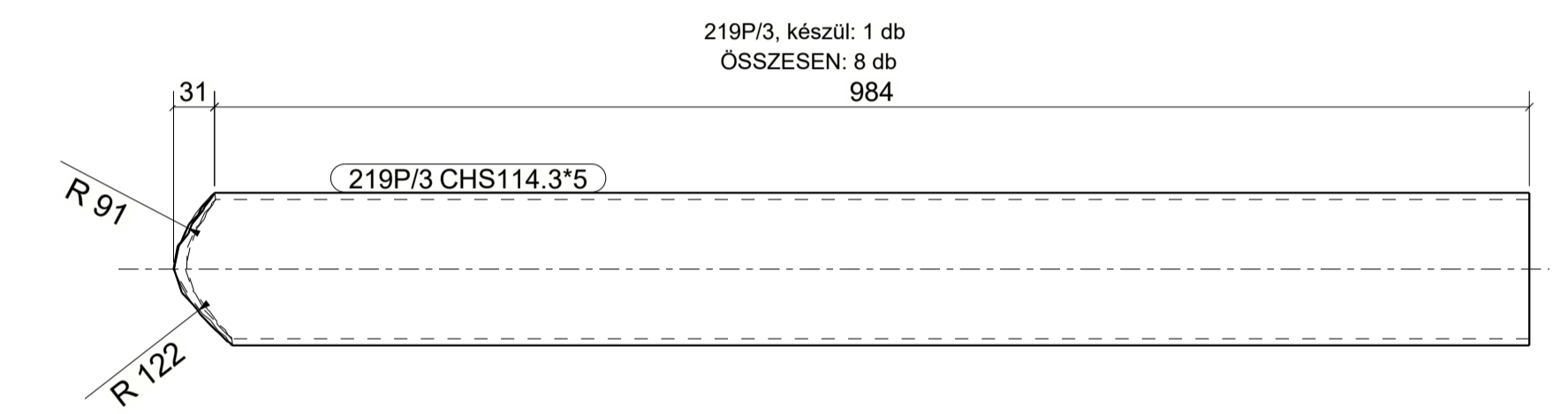
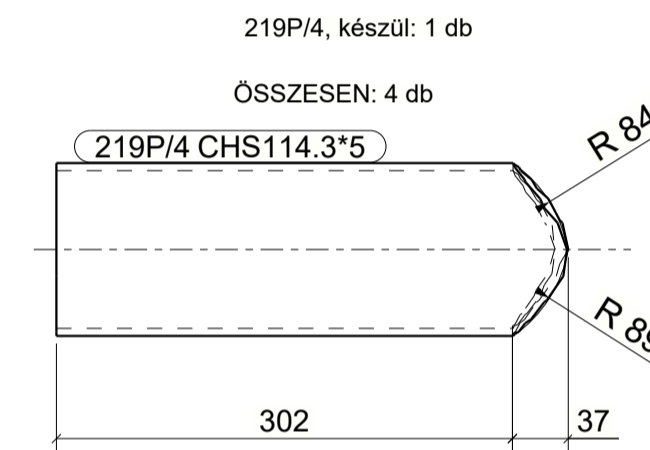
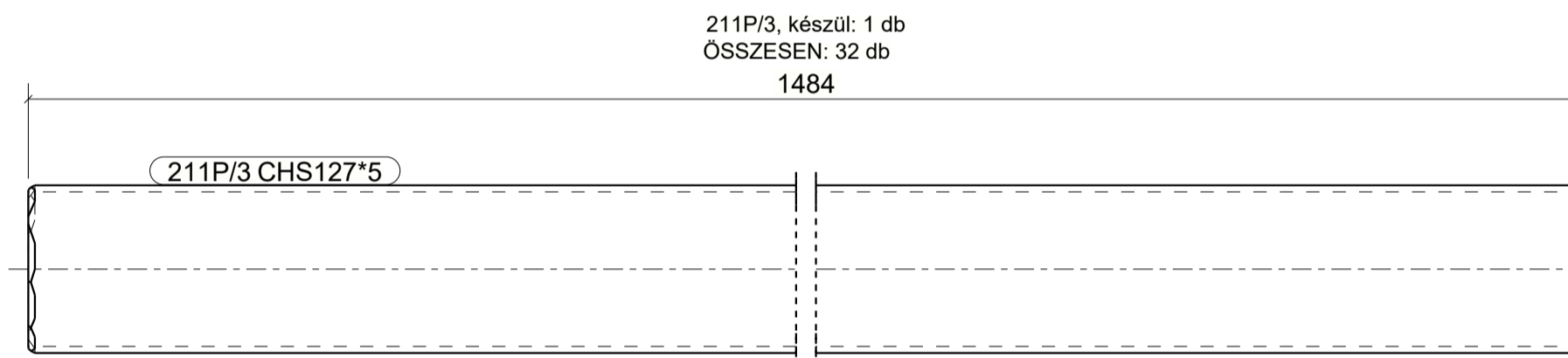
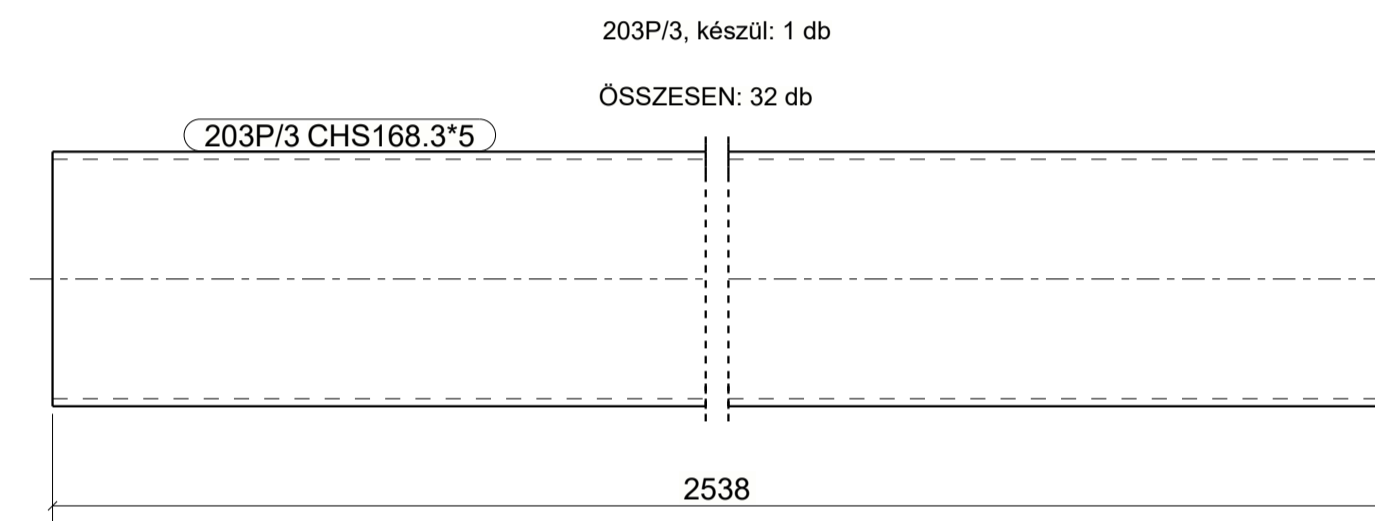
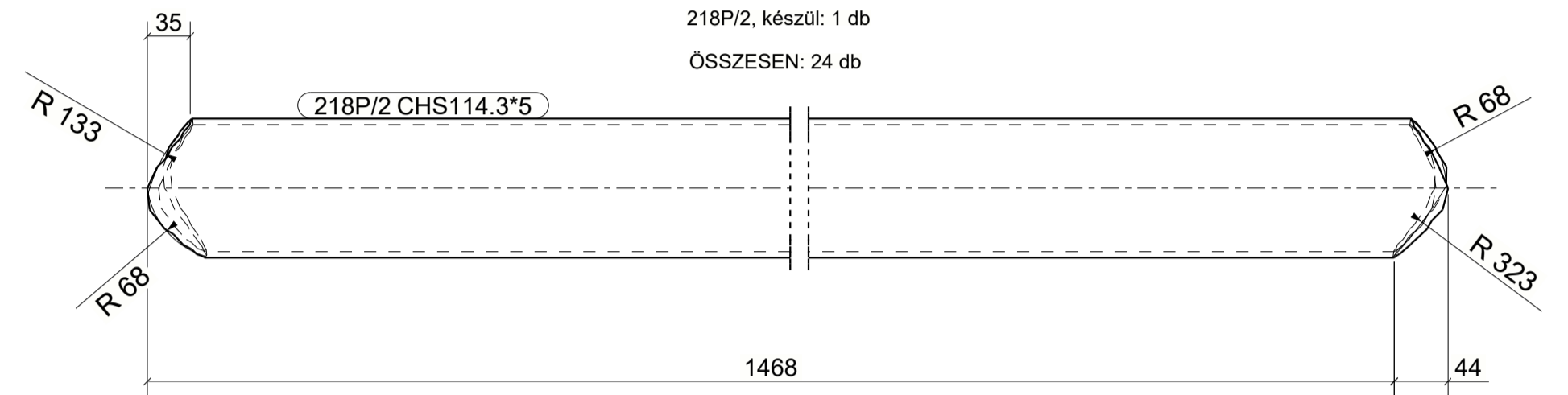
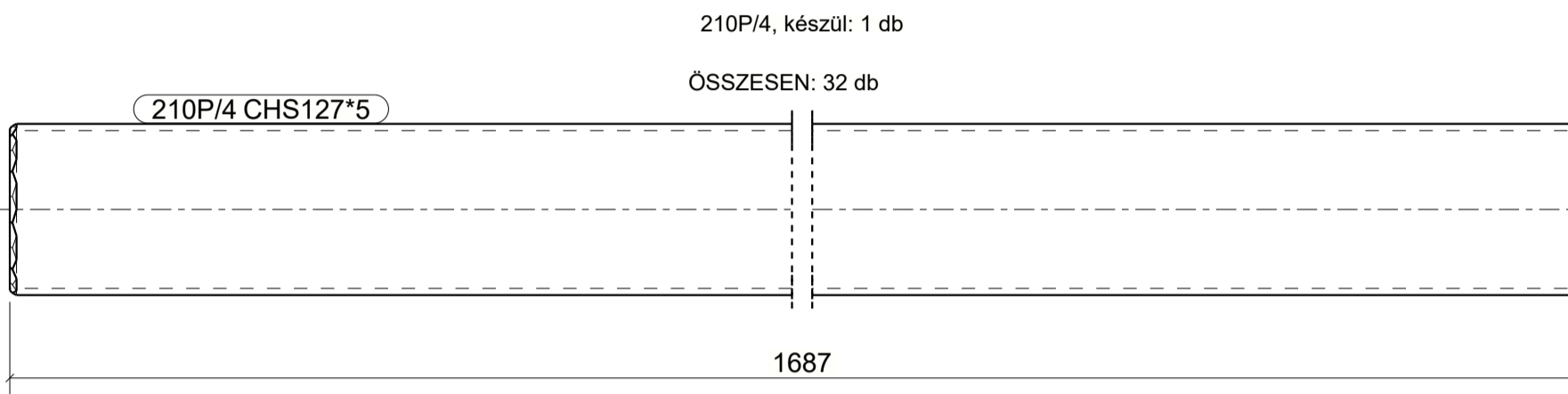
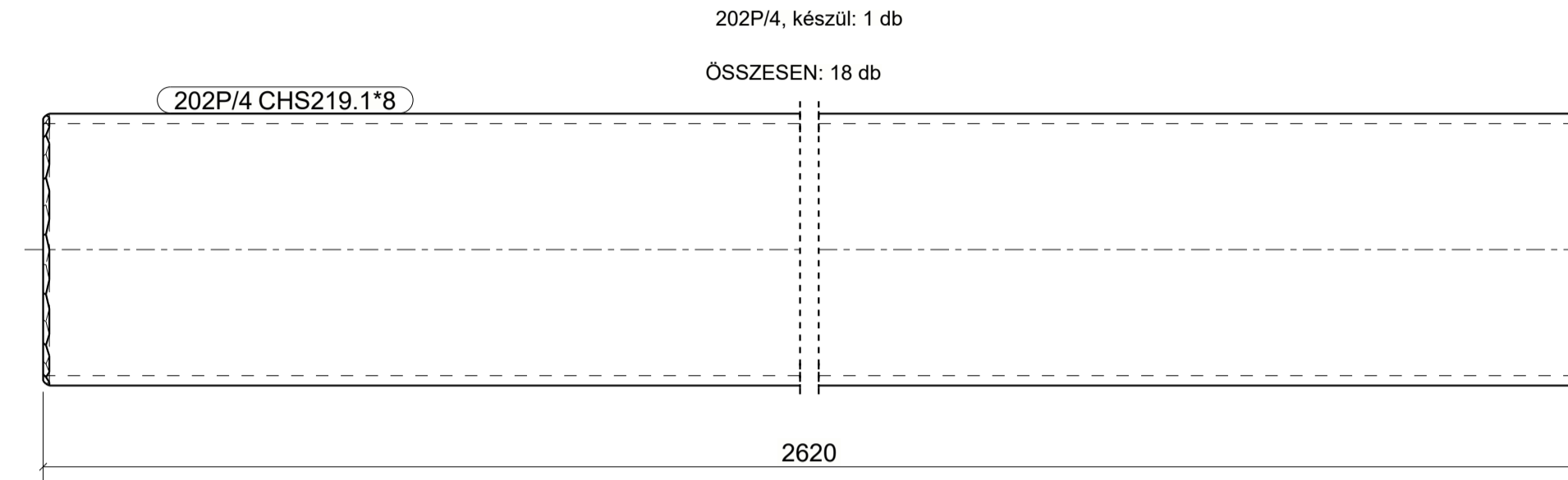
Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2	
		Hegesztési varratok: $\triangle$ 4 , ha nincs más előírás	
		Csavarmínőség: 10.9 , ha nincs más előírás	
Projekt:		Stűpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sáván Tamás
Rajz megnevezése:		Fő horizontális rúdelemek	Dátum: 2023/2024/1
Építő:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:5 1:10
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens	Munkaszám:
		Dr. Koris Kálmán - Feszterkezeti konzulens	Munkaszám
		Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens	Rajzszám: V-ASB-01
		Lewandowski David - Külső konzulens	REV:

# Elemek darabjegyzéke

Tételszám	Profil	Anyagminőség	Db.	Hossz (mm)	Felület/m <sup>2</sup>	Tömeg/db(kg)	Tömeg (kg)
201P/3	CHS219.1*8	S235JR	18	3236.6	2.2	133.6	133.6
202P/4	CHS219.1*8	S235JR	18	2620.3	1.8	108.1	108.1
203P/3	CHS168.3*5	S235JR	32	2537.6	1.3	50.5	50.5
204P/8	CHS168.3*5	S235JR	32	2395.2	1.3	47.7	47.7
205P/9	CHS168.3*5	S235JR	32	2242.7	1.2	44.6	44.6
206P/10	CHS168.3*5	S235JR	32	2080.4	1.1	41.4	41.4
207P/2	CHS127*5	S235JR	32	2102.7	0.8	31.1	31.1
208P/4	CHS127*5	S235JR	32	2072.0	0.8	30.6	30.6
209P/4	CHS127*5	S235JR	32	1808.0	0.7	26.7	26.7
210P/4	CHS127*5	S235JR	32	1687.0	0.7	24.9	24.9
211P/3	CHS127*5	S235JR	32	1484.0	0.6	21.9	21.9
212P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	1433.2	0.5	19.0	19.0
213P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	1223.8	0.4	16.2	16.2
214P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	1014.7	0.4	13.5	13.5
215P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	809.9	0.3	10.7	10.7
216P/1	CHS114.3*5	S235JR	32	614.9	0.2	8.2	8.2
217P/1	CHS114.3*5	S235JR	64	795.4	0.3	10.3	10.3
218P/1	CHS114.3*5	S235JR	16	622.9	0.2	7.9	7.9
218P/2	CHS114.3*5	S235JR	24	1512.4	0.5	19.4	19.4
219P/1	CHS114.3*5	S235JR	4	704.8	0.2	9.0	9.0
219P/2	CHS114.3*5	S235JR	4	339.1	0.1	4.2	4.2
219P/3	CHS114.3*5	S235JR	8	1015.0	0.4	13.2	13.2
219P/4	CHS114.3*5	S235JR	8	338.5	0.1	4.2	4.2
220P/1	CHS114.3*5	S235JR	9	1333.0	0.5	17.1	17.1
<b>Összesen:</b>						<b>713.8</b>	



A horizontális rúdelemek kódja 100-zal kezdődik, A ferde rúdelemek kódja 200-zal, a rudakat összekötő csónkok pedig 300-zal. A kódban szereplő tizesek és egyesek az alulról számított szinteket jelölik.



## HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK

Rúd-elektroda:	DIN EN 499
Hegesztőhuzal:	DIN EN 440
Védgáz:	DIN EN 439
Értékelési csoportok:	DIN EN 25817
Lángvágás:	Minőség IIA: DIN 2310
Toleranciaosztály:	DIN 18203 T.1
Illesztések:	DIN EN 29692

Varralméret: a	
Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!	
Minden olyan varrat amit nincs jelölve a>4mm!	
Anyagminőség	S235JRG2 (St37)
	S355J2G3 (St52)
Hőkezelés:	
Hegesztéstechnika ellenőrzése	Ellenőr:
	Dátum:

DN	100	150	200
Elvezetés			
Elvezetés			
Elvezetés			

Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM

Anyagminőség:	S235JRG2
Hegesztési varratok:	4, ha nincs más előírás
Csavarmínőség:	10.9, ha nincs más előírás

Projekt:	Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő:	Sárvári Tamás
Rajz megnevezése:	Fő ferde rúdelemek	Dátum:	2023/2024/1
		Méretarány:	1:5 1:10

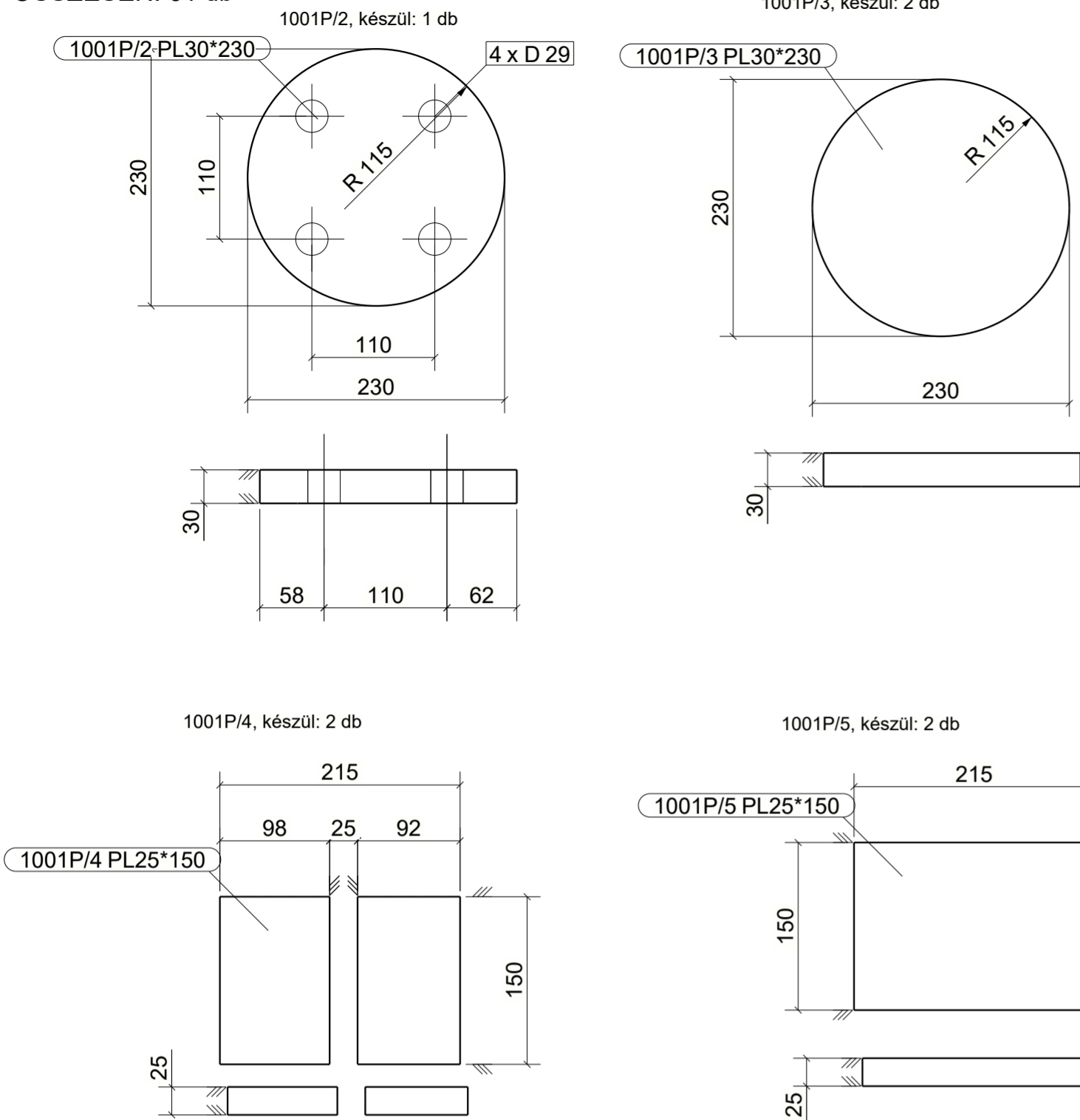
Építő:	BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	REV.	
--------	------------------------------------	------	--

Diplomamunka	
--------------	--

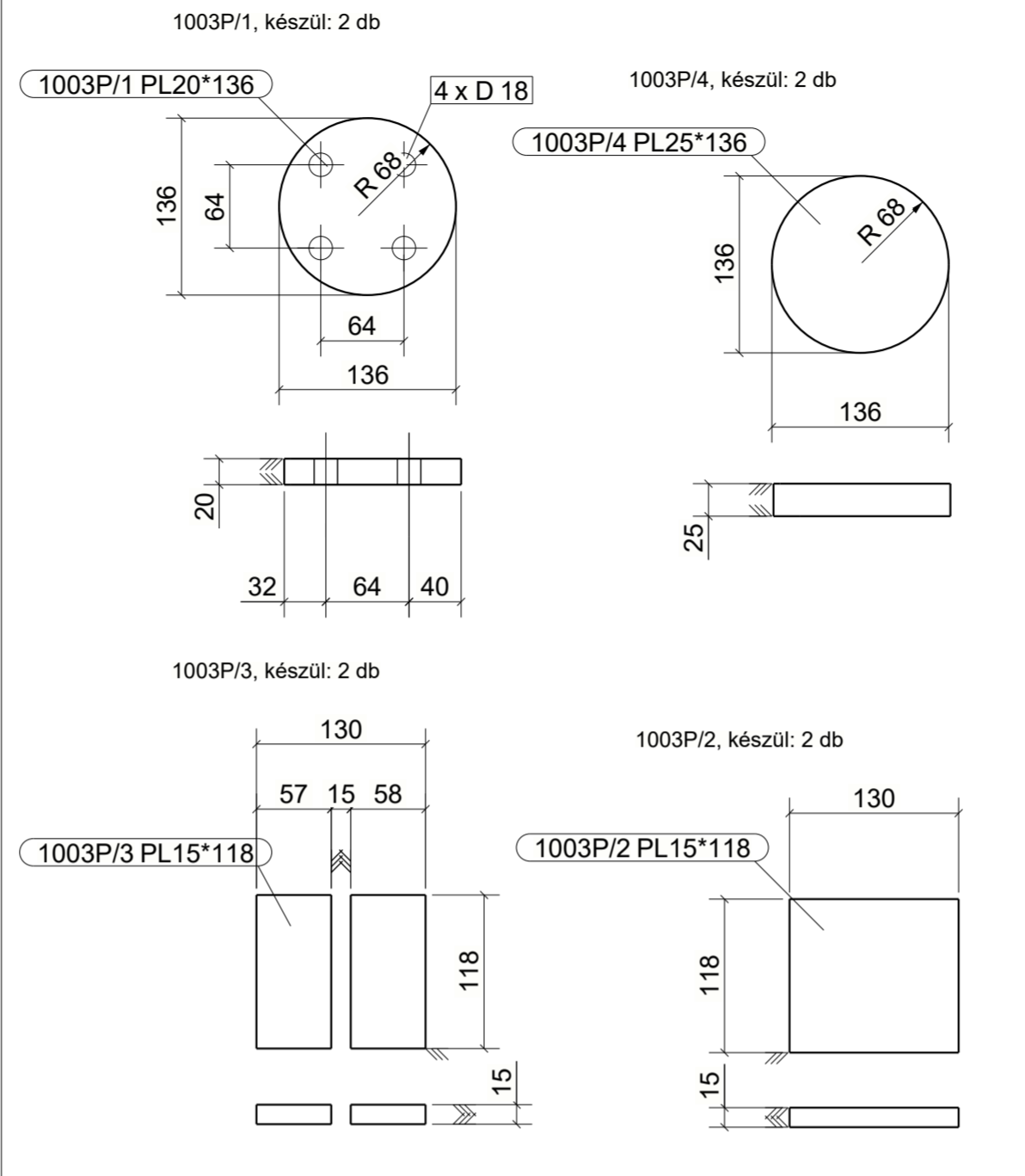
Konzulensek:	Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens	Munkaszám:	Munkaszám
	Dr. Koris Kálmán - Feszterkezeti konzulens	Rajzsám:	V-ASB-02
	Stockler György Mihály - Építéstechnológiai konzulens	REV:	
	Lewandowski David - Külső konzulens		

Tekintély

T01-es jelű toldás: CHS219.1\*8  
ÖSSZESEN: 61 db



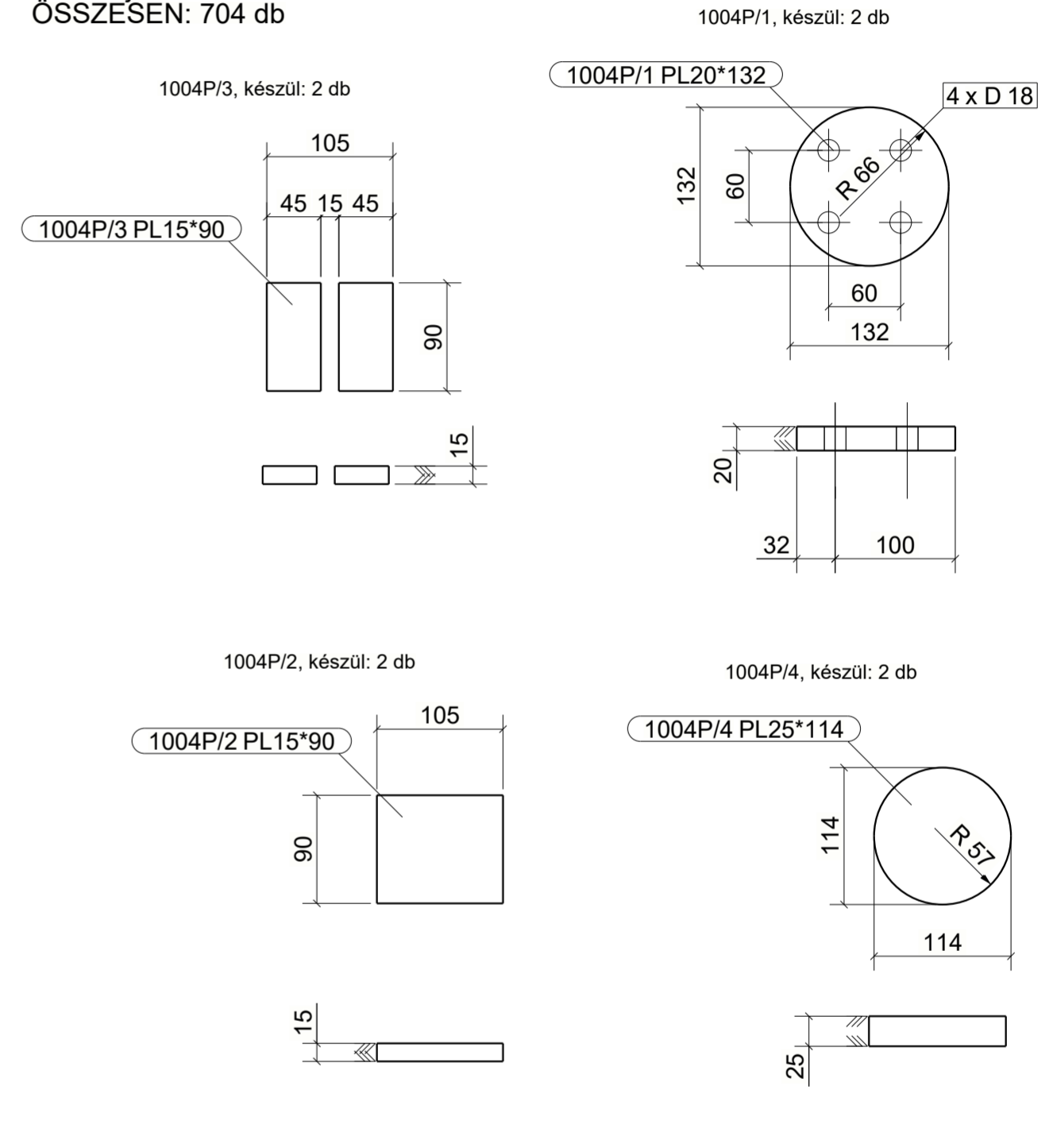
T03-es jelű toldás: CHS127\*5  
ÖSSZESEN: 512 db



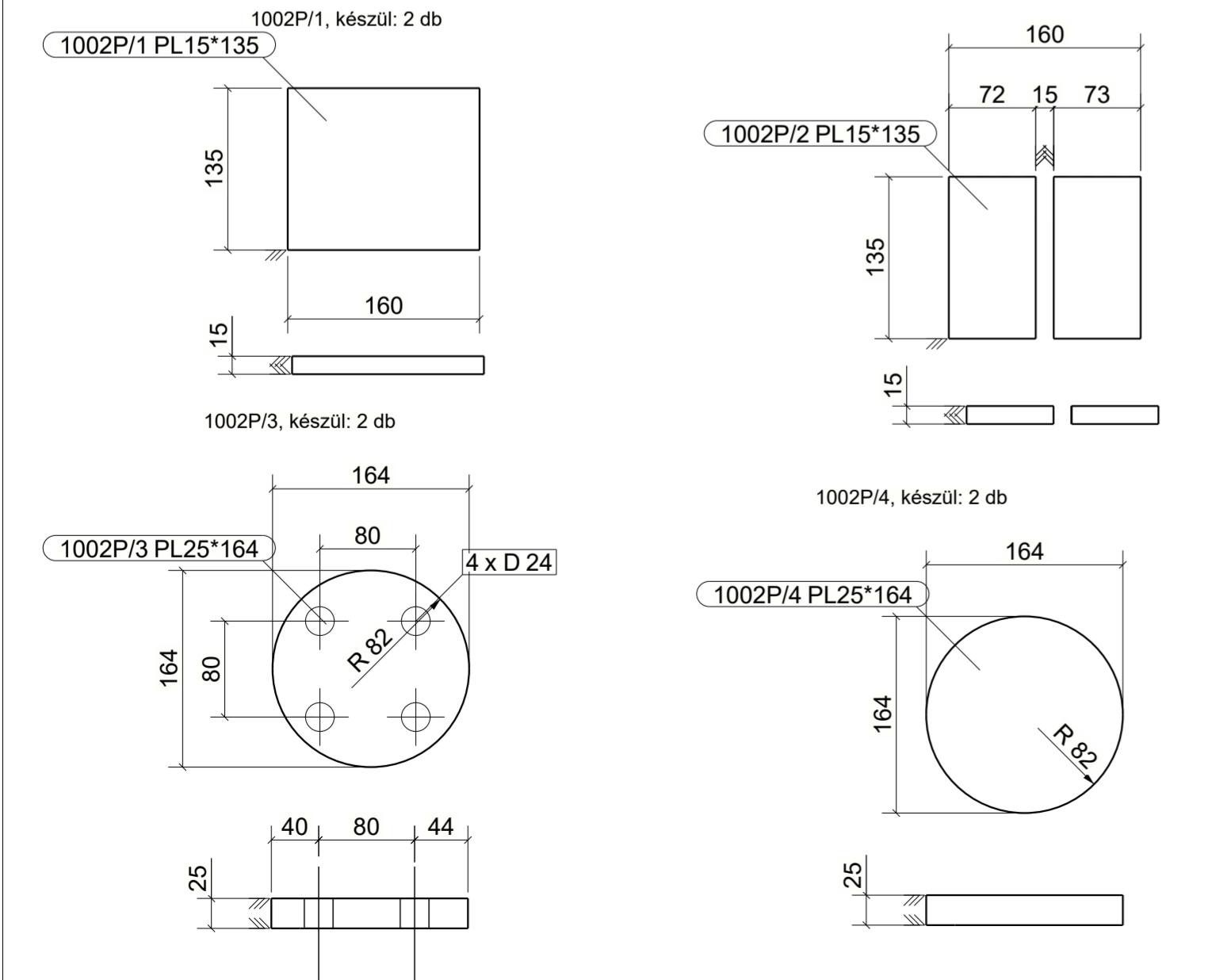
### Elemek darabjegyzéke

Tételszám	Profil	Anyagminőség	Db.	Hossz (mm)	Felület/tétel(m <sup>2</sup> )	Tömeg/db(kg)	Tömeg (kg)
1001P/2	PL30*230	S235JR	61	230.0	0.1	9.5	9.5
1001P/3	PL30*230	S235JR	61	230.0	0.2	9.5	19.1
1001P/4	PL25*150	S235JR	61	215.0	0.2	5.6	11.2
1001P/5	PL25*150	S235JR	61	215.0	0.2	6.3	12.7
1002P/1	PL15*135	S235JR	380	160.0	0.1	2.5	5.1
1002P/2	PL15*135	S235JR	380	160.0	0.1	2.3	4.6
1002P/3	PL25*164	S235JR	380	164.0	0.1	4.0	8.1
1002P/4	PL25*164	S235JR	380	164.0	0.1	4.0	8.1
1003P/1	PL20*136	S235JR	512	136.0	0.1	2.2	4.4
1003P/2	PL15*118	S235JR	512	130.0	0.1	1.8	3.6
1003P/3	PL15*118	S235JR	512	130.0	0.1	1.6	3.2
1003P/4	PL25*136	S235JR	512	136.0	0.1	2.8	5.6
1004P/1	PL20*132	S235JR	704	132.0	0.1	2.1	4.2
1004P/2	PL15*90	S235JR	704	105.0	0.0	1.1	2.2
1004P/3	PL15*90	S235JR	704	105.0	0.0	1.0	1.9
1004P/4	PL25*114	S235JR	704	114.0	0.1	2.0	3.9
<b>Összesen:</b>							<b>107.3</b>

T04-es jelű toldás: CHS114.3\*5  
ÖSSZESEN: 704 db



T02-es jelű toldás: CHS168.3\*5  
ÖSSZESEN: 380 db



### HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK

Rúd-elektroda:	DIN EN 499
Hegesztőhuzal:	DIN EN 440
Védőgáz:	DIN EN 439
Értékelési csoportok:	DIN EN 25817
Lángvágás:	Minőség IIA DIN 2310
Toleranciaosztály:	DIN 18203 T.1
Illesztések:	DIN EN 29692
Varratméret: a	
Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!	
Minden olyan varrat ami nincs jelölve a>4mm!	
Anyagminőség	S235JRG2 (St37) S355J2G3 (St52)
Hőkezelés:	
Hegesztéstechnika ellenőrzése	Ellenőr: Dátum:
DIN szerint	
Egyesített	
Szaggatott vonal minden varrat/pusná	teljes km. illesztése

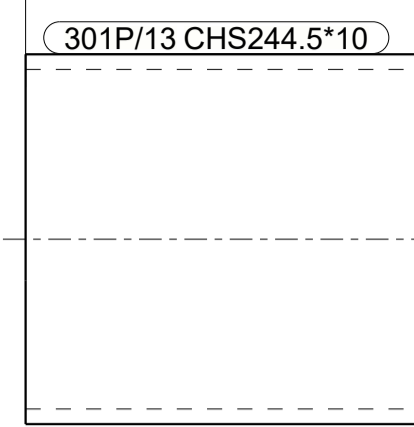
Rev. sz.	Rev. Index	REVÍZIÓ TÁRGYA	REVÍZIÓ DÁTUM
		Anyagminőség: S235JRG2 Hegesztési varratok: $\nabla$ 4 , ha nincs más előírás Csavarminőség: 10.9 , ha nincs más előírás	
Projekt:		Stúpa - acél szerkezetű burkolat	Szerkesztő: Sávári Tamás
Rajz megnevezése:		Toldások	Dátum: 2023/2024/1
Építető:		BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék	Méretarány: 1:5
		Diplomamunka	REV.
Konzulensek:		Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski Dávid - Külső konzulens	Munkaszám: Munkaszám
			Rajzszám: V-ASB-03
			REV:

**Elemek darabjegyzéke**

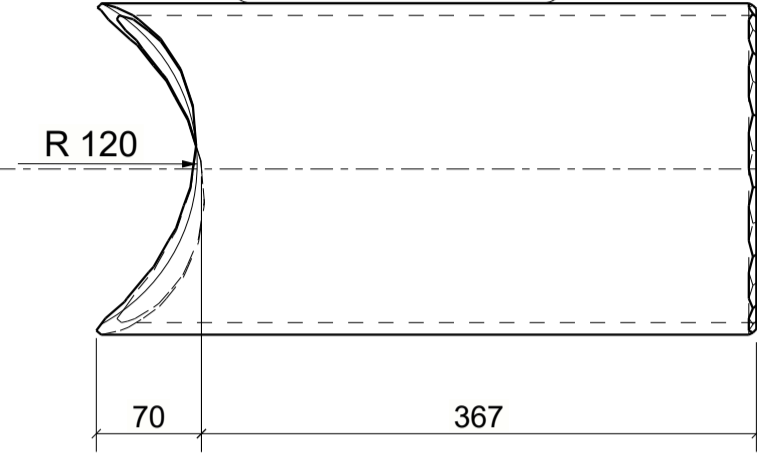
Tételszám	Profil	Anyagminőség	D <sub>b</sub>	Hossz (mm)	Felület/m <sup>2</sup> (m.)	Tömeg/db(kg)	Tömeg (kg)
301P/13	CHS244.5*10	S235JR	30	260.0	0.2	14.9	14.9
301P/14	CHS219.1*8	S235JR	30	436.5	0.3	16.3	16.3
301P/15	CHS168.3*5	S235JR	30	424.3	0.2	7.2	7.2
301P/16	CHS219.1*8	S235JR	30	415.0	0.3	15.7	15.7
301P/17	CHS219.1*8	S235JR	30	409.7	0.3	14.7	14.7
301P/18	CHS168.3*5	S235JR	30	429.8	0.2	8.1	8.1
301P/19	CHS219.1*8	S235JR	30	436.5	0.3	16.3	16.3
302P/2	CHS168.3*5	S235JR	31	426.8	0.2	8.1	8.1
302P/3	CHS244.5*10	S235JR	31	270.0	0.2	15.5	15.5
302P/4	CHS168.3*5	S235JR	31	420.5	0.2	8.0	8.0
302P/19	CHS168.3*5	S235JR	31	409.1	0.2	6.7	6.7
302P/20	CHS219.1*8	S235JR	31	439.3	0.3	16.1	16.1
302P/22	CHS219.1*8	S235JR	31	437.2	0.3	16.2	16.2
303P/19	CHS193.7*6.3	S235JR	32	230.0	0.1	6.6	6.6
303P/20	CHS168.3*5	S235JR	32	453.6	0.2	8.6	8.6
303P/21	CHS127*5	S235JR	32	358.5	0.1	4.3	4.3
303P/22	CHS168.3*5	S235JR	32	467.9	0.2	8.7	8.7
303P/23	CHS168.3*5	S235JR	32	457.7	0.2	8.6	8.6
303P/24	CHS127*5	S235JR	32	358.5	0.1	4.3	4.3
303P/25	CHS168.3*5	S235JR	32	468.0	0.2	8.7	8.7
304P/1	CHS168.3*5	S235JR	32	453.0	0.2	8.6	8.6
304P/3	CHS193.7*6.3	S235JR	32	230.0	0.1	6.6	6.6
304P/4	CHS168.3*5	S235JR	32	467.4	0.2	8.6	8.6
304P/18	CHS168.3*5	S235JR	32	467.7	0.2	8.7	8.7
304P/21	CHS168.3*5	S235JR	32	468.2	0.2	8.7	8.7
304P/22	CHS127*5	S235JR	32	442.2	0.2	5.6	5.6
304P/23	CHS127*5	S235JR	32	442.1	0.2	5.6	5.6
305P/1	CHS168.3*5	S235JR	32	468.2	0.2	8.7	8.7
305P/3	CHS193.7*6.3	S235JR	32	230.0	0.1	6.6	6.6
305P/18	CHS168.3*5	S235JR	32	468.5	0.2	8.7	8.7
305P/20	CHS168.3*5	S235JR	32	459.8	0.2	8.5	8.5
305P/22	CHS127*5	S235JR	32	440.6	0.2	5.5	5.5
305P/23	CHS127*5	S235JR	32	440.8	0.2	5.5	5.5
Összesen:						309.8	

A cső szelvény áthatásokat STP (step) fájlok segítségével lézervágvják, így ezek a rajzok ellenőrzésre szolgálnak!

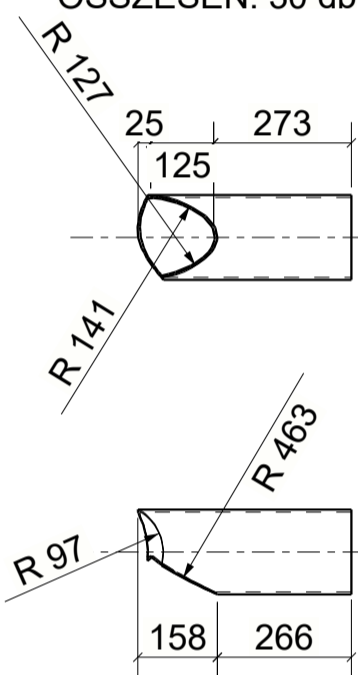
301P/13, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



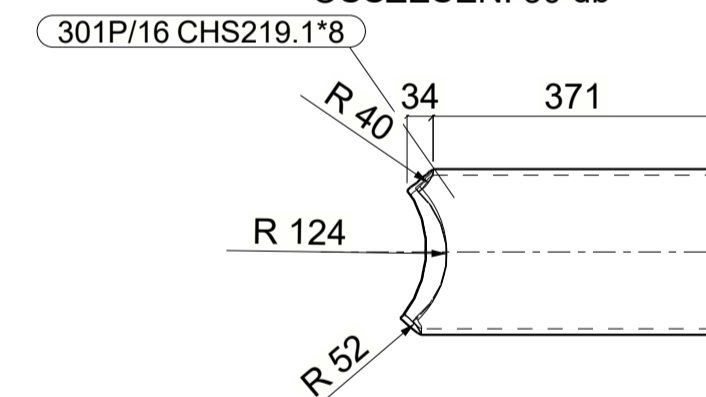
301P/14, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



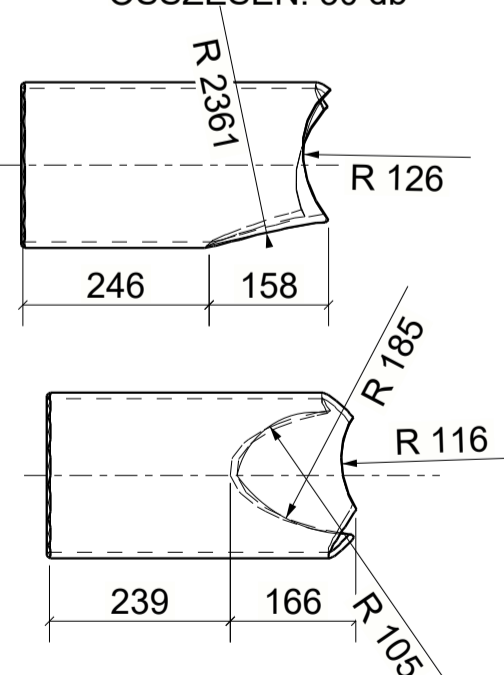
301P/15, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



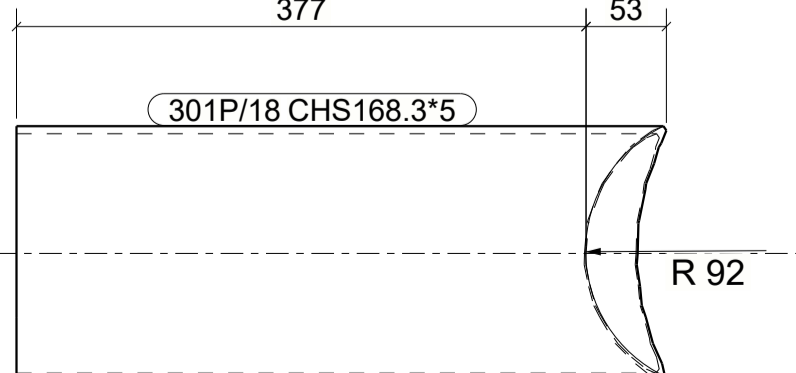
301P/16, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



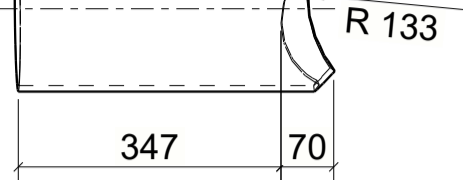
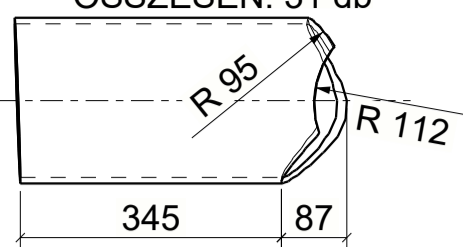
301P/17, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



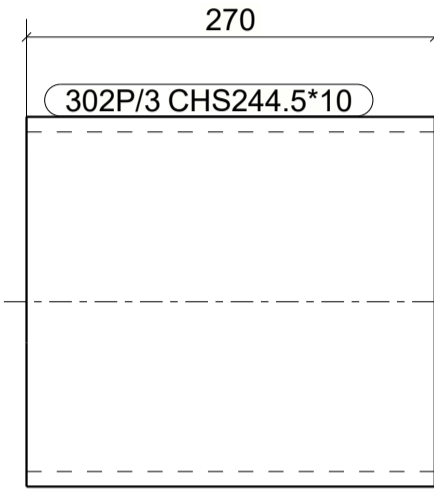
301P/18, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 30 db



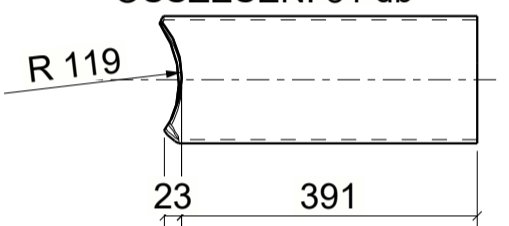
302P/20, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



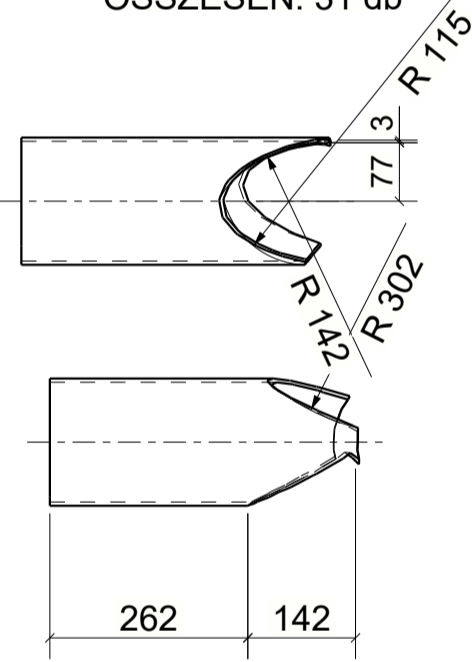
302P/3, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



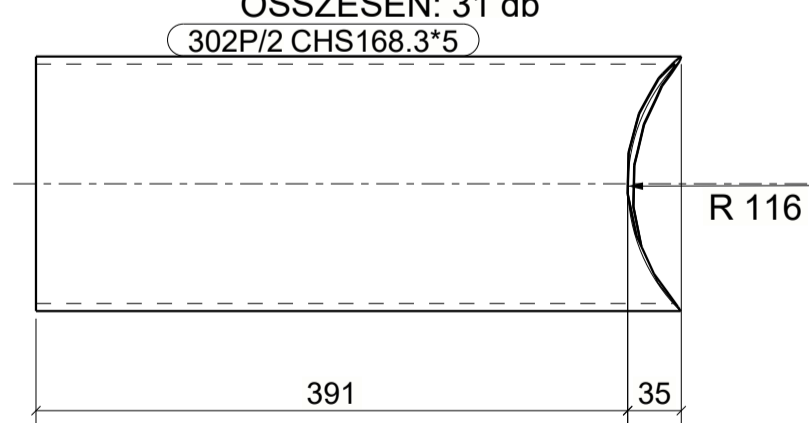
302P/4, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



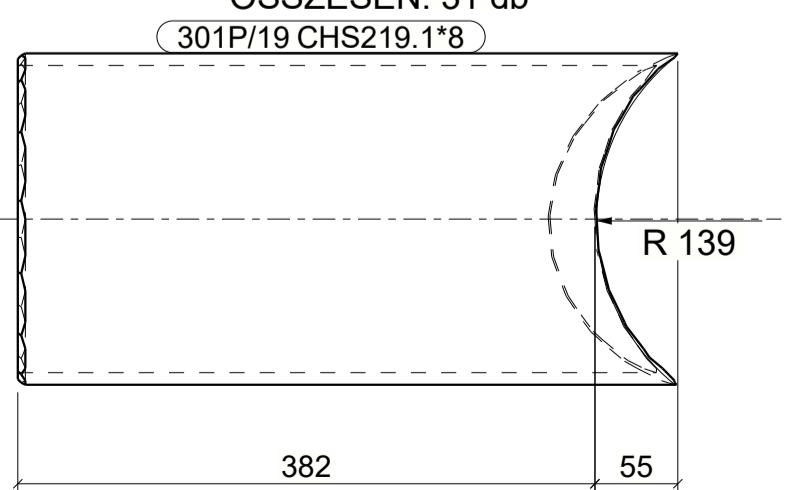
302P/19, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



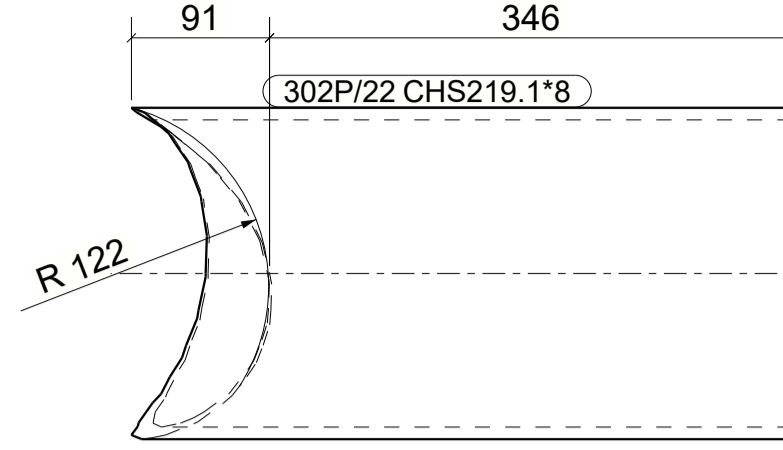
302P/2, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



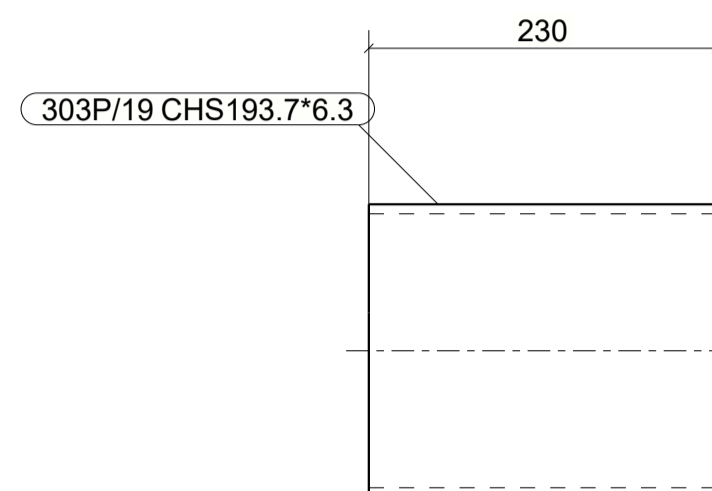
301P/19, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



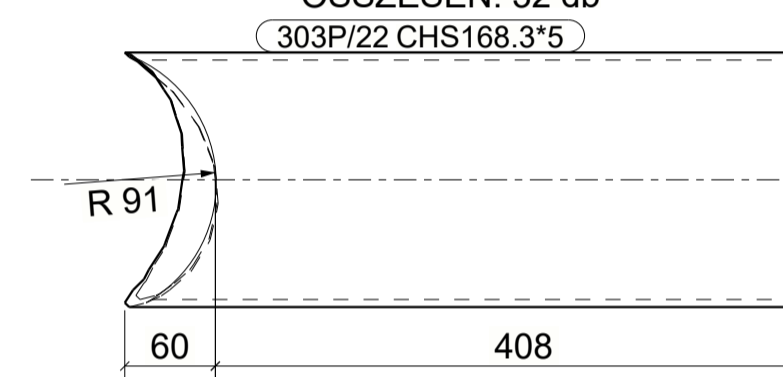
302P/22, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 31 db



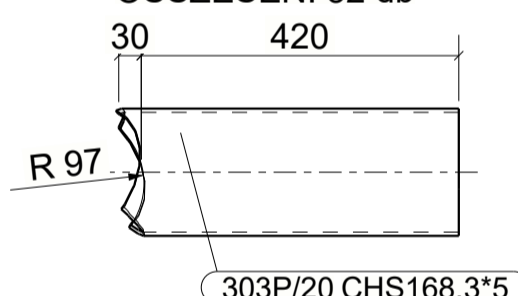
303P/19, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



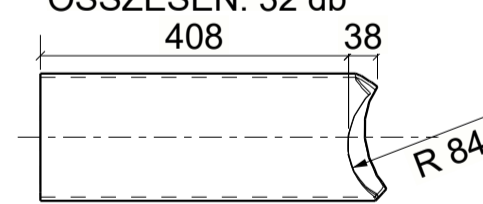
303P/22, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



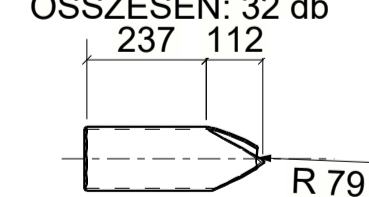
303P/20, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



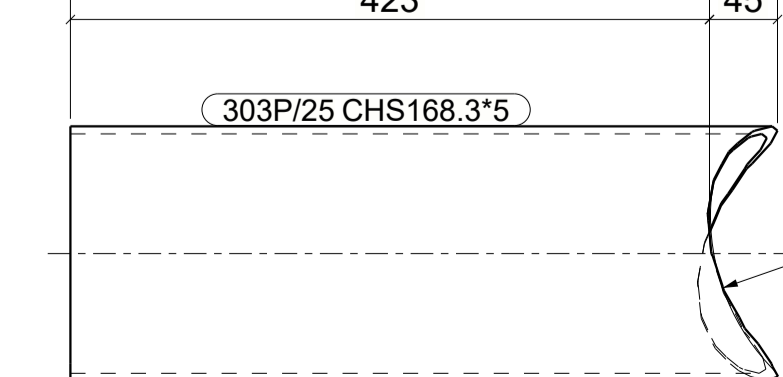
303P/23, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



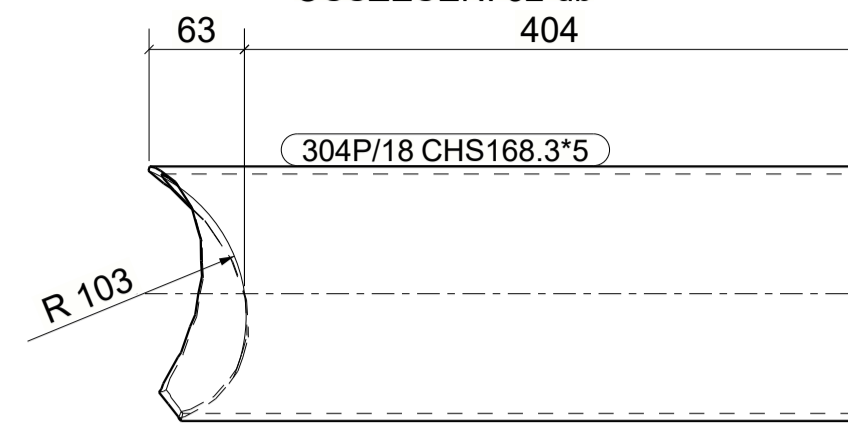
303P/24, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



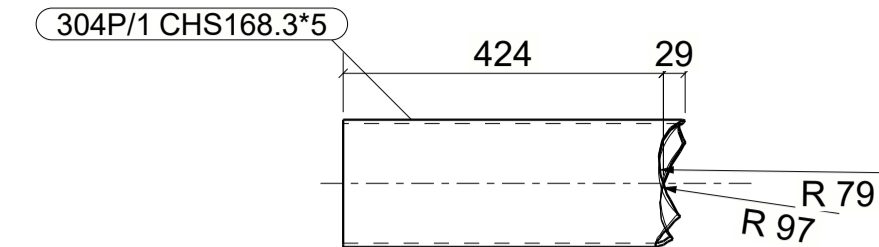
303P/25, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



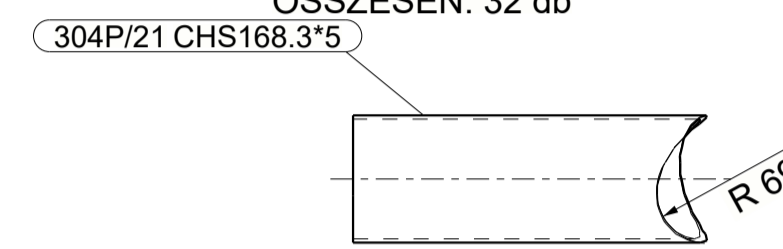
304P/18, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



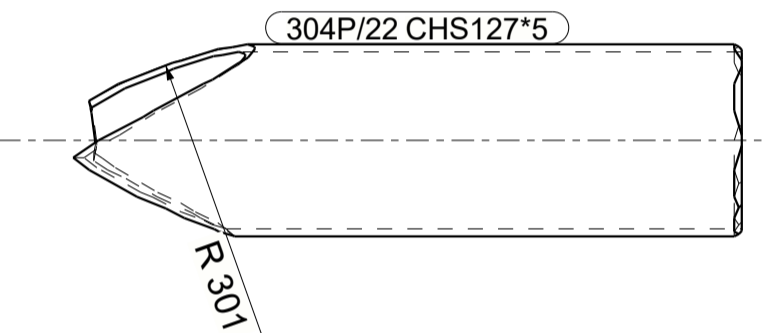
304P/1, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



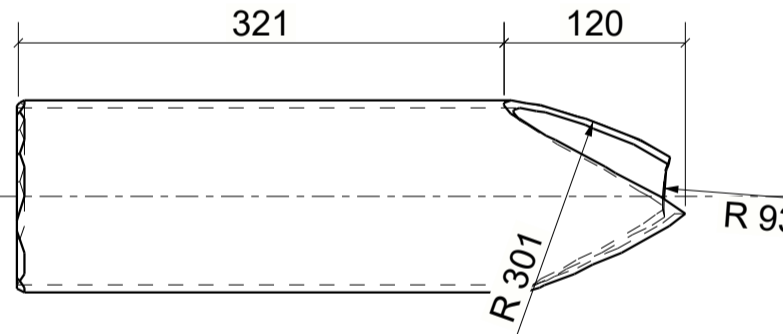
304P/21, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



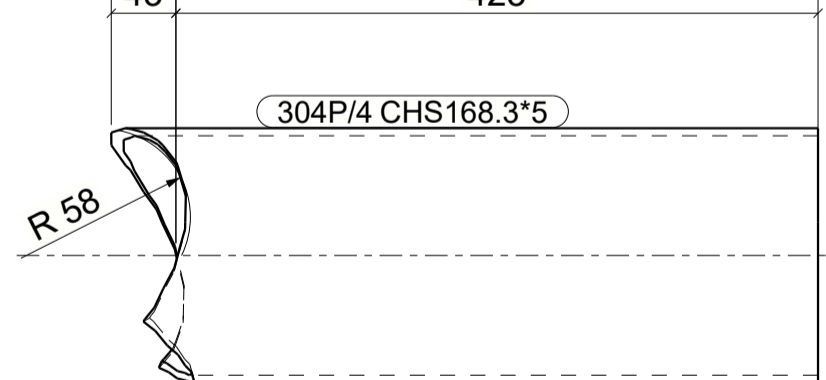
304P/22, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



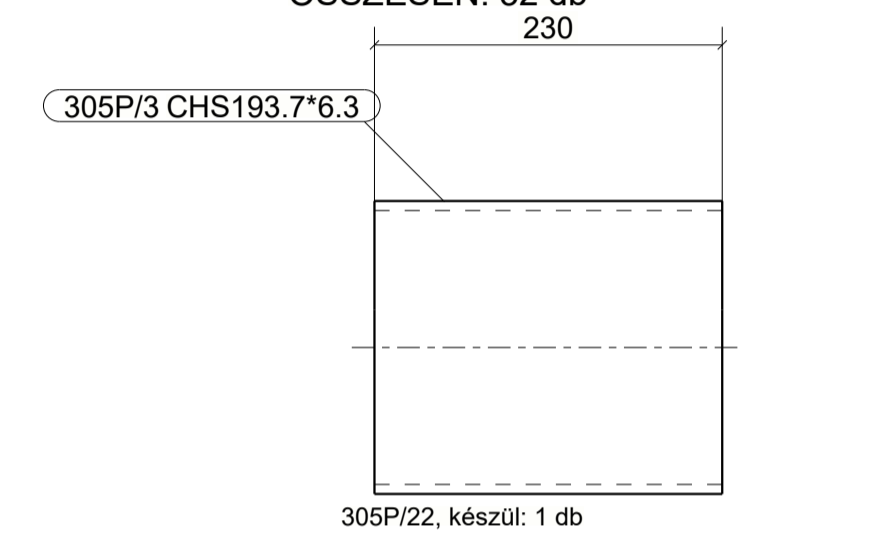
304P/23, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



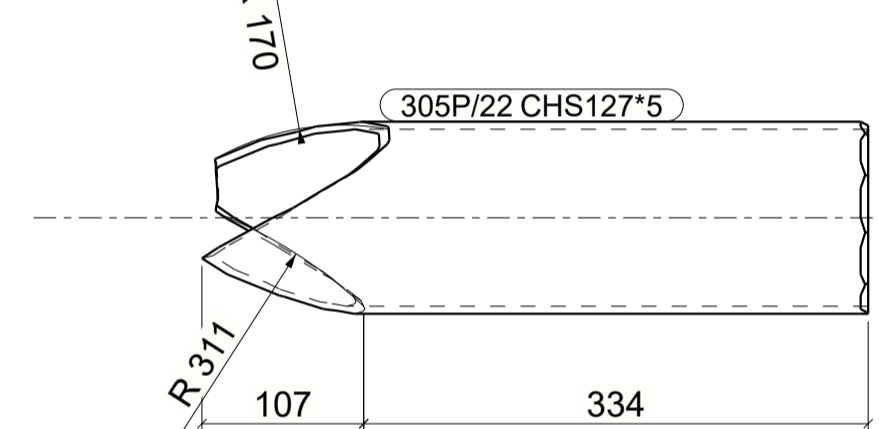
304P/4, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



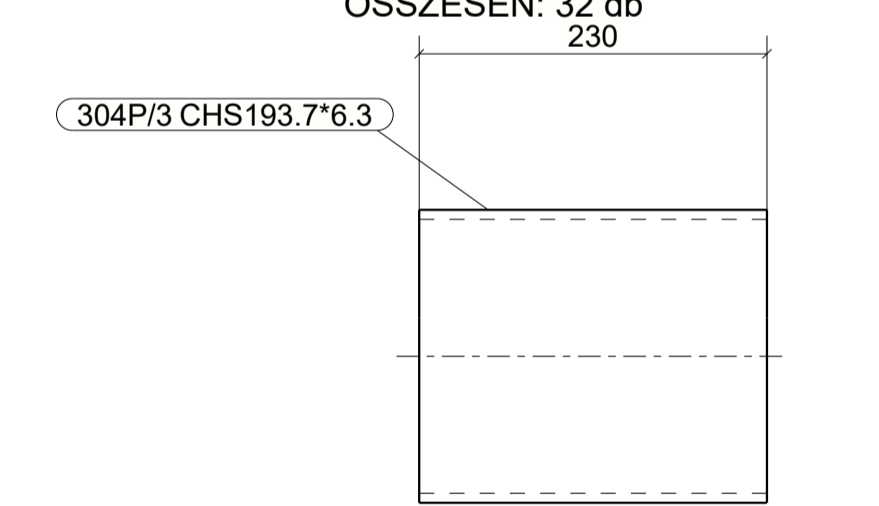
305P/3, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



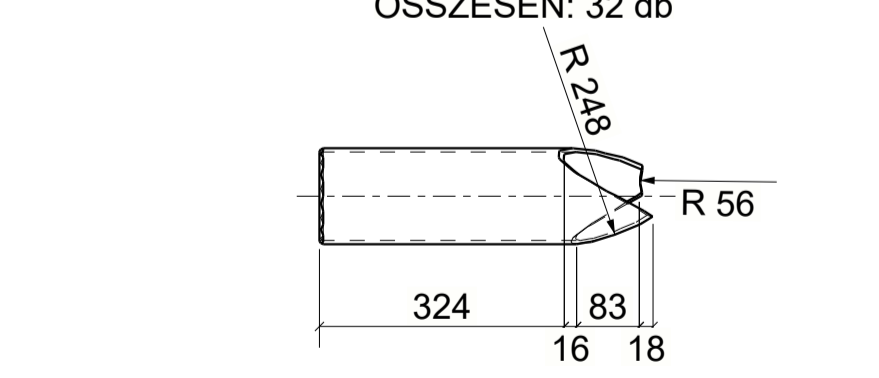
305P/22, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



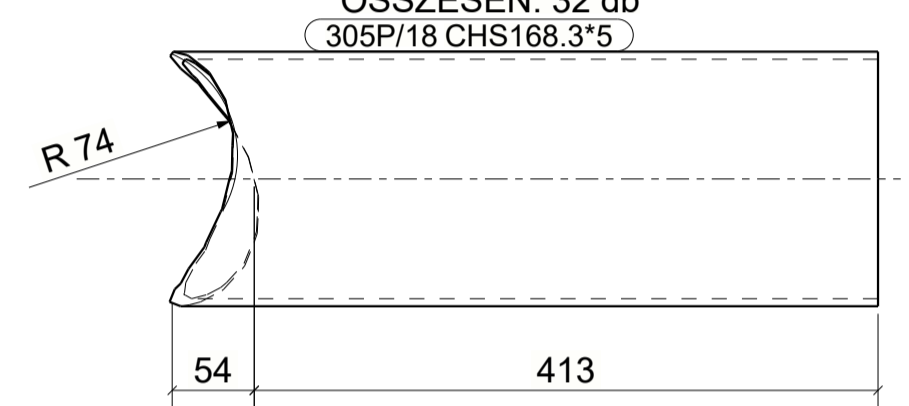
304P/3, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



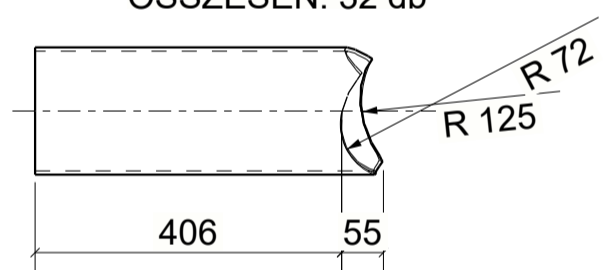
305P/23, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



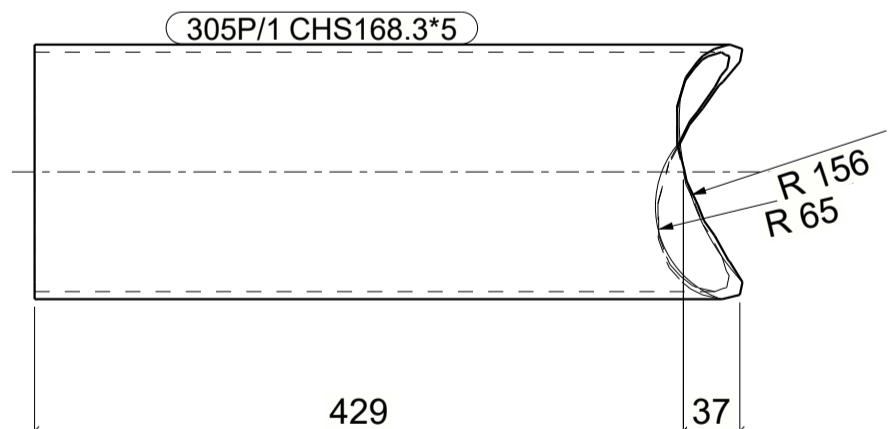
305P/18, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



305P/20, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



305P/1, készül: 1 db  
ÖSSZESEN: 32 db



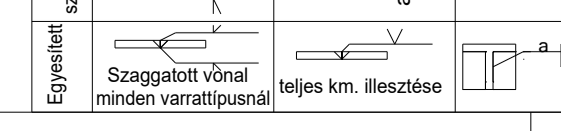
**HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK**

Rúd-elektroda: DIN EN 499  
 Hegesztőhuzal: DIN EN 440  
 Védőgáz: DIN EN 439  
 Értékelési csoportok: DIN EN 25817  
 Lángvágás: Minőség I/II: DIN 2310  
 Toleranciaosztály: DIN 18203 T.1  
 Illesztések: DIN EN 29692

Varralméret: a  
 Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!  
 Minden olyan varrat ami nincs jelölve a=4mm!

Anyagminőség: S235JR/2 (S137)  
 S355JR/3 (S152)

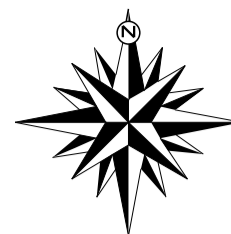
Hékezéles: Ellenőr:   
 Dátum:   
 Hegesztéstechnika ellenőrzése



Rev. sz.	Rev. Index	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM

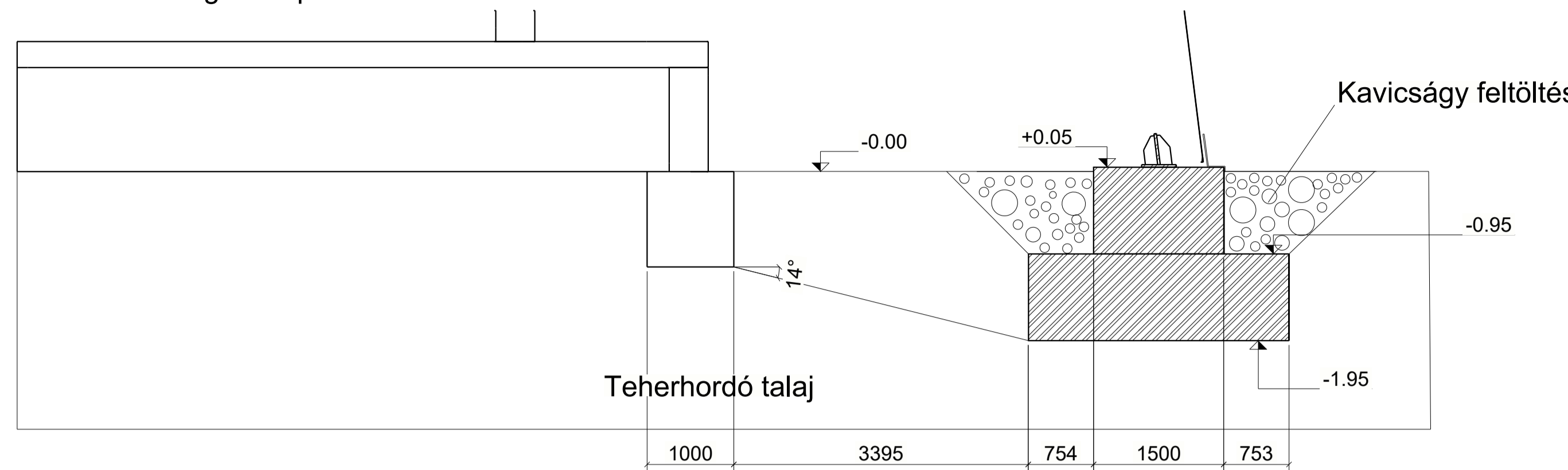
Anyagminőség: S235JR/2 Hegesztési varratok: 4, ha nincs más előírás Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stupa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sárván Tamás	
Rajz megnevezése: áthatások, csomok		Dátum: 2023/2024/1	
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:15 1:10	
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Faszervezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám: <b>Munkaszám</b> V-ASB-04	
		REV:	

ÉSZAK



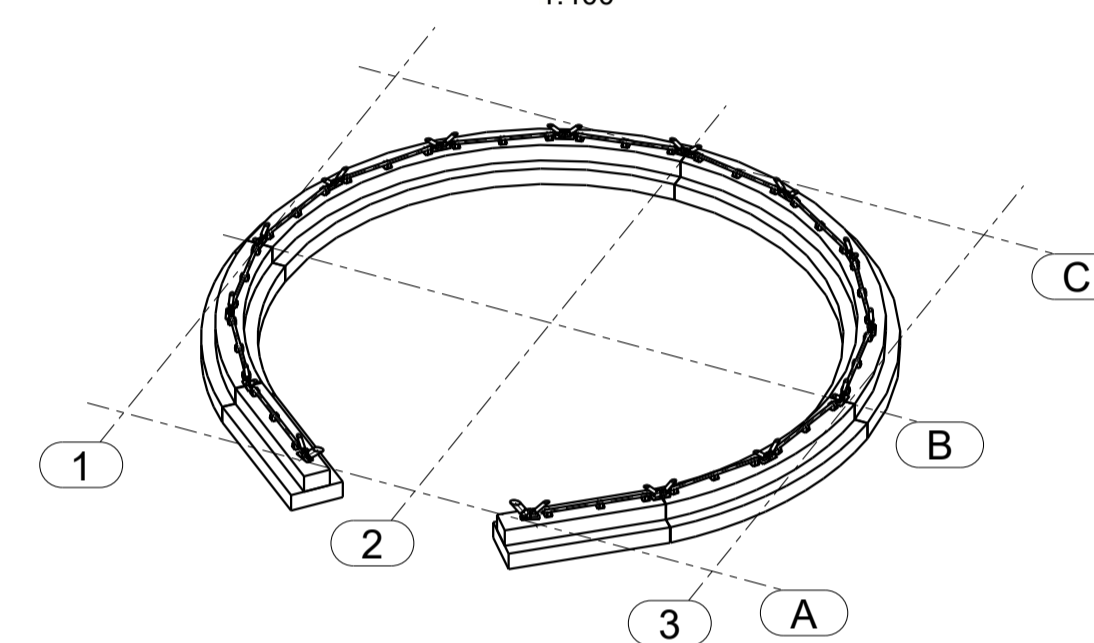
A-A  
1:50

Meglévő épület

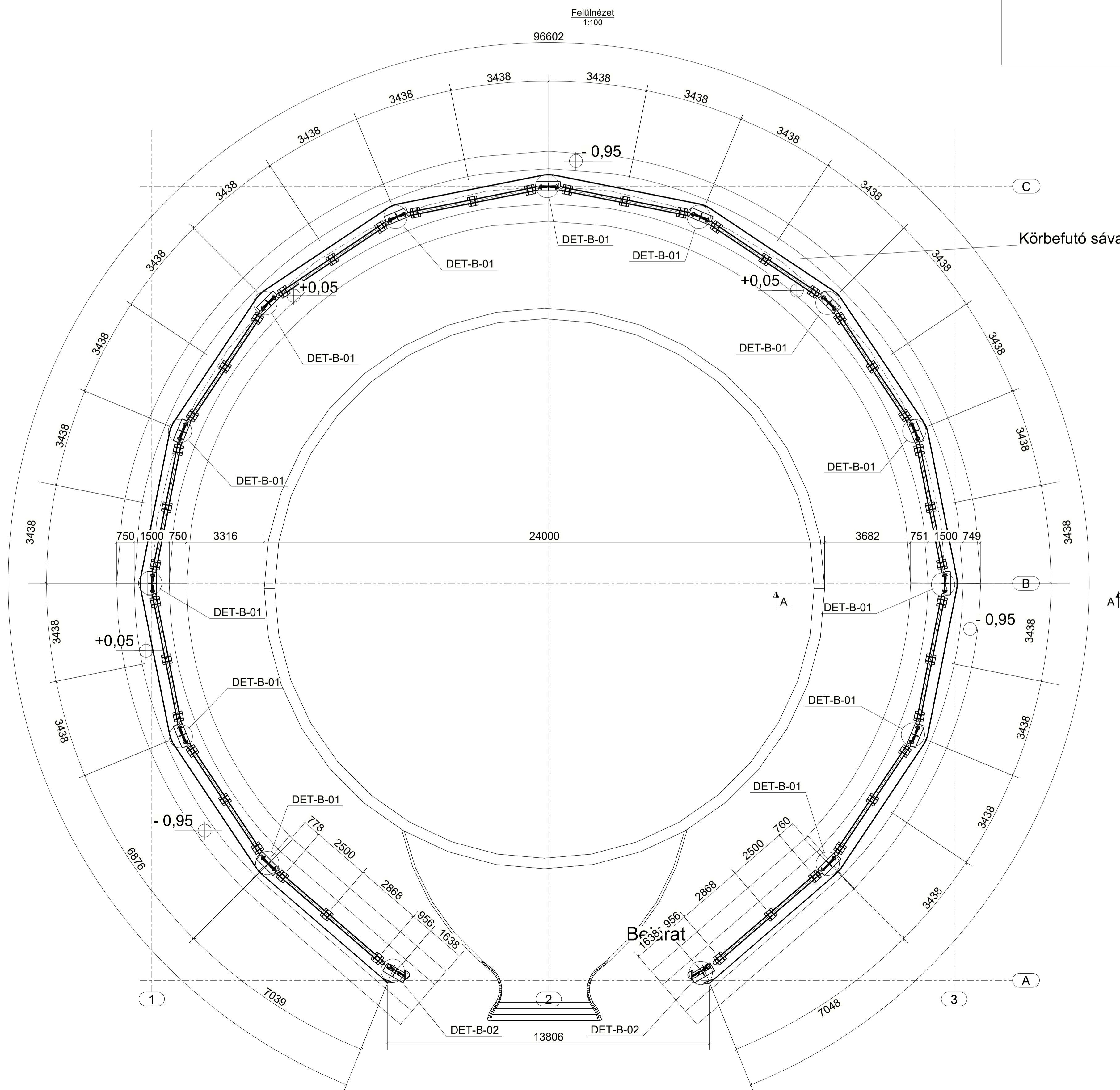


Meglévő és az új alapozás alsó síkja között 30 foknál kisebb szög jön létre

Axonometrikus ábra  
1:400



Körbefutó sávalapozás



Általános megjegyzés:

- A alapozás felő síkja a szerkezet +0,05 pontja, ami 314,85 mBf magasságban van
- kötőelemek EN 14399 szerinti 10.9 és EN4014/EN24017 szerinti 8.8 szilárdsági osztályúak
- lemezek S235JR (MSZ EN 10025)
- szelvények S235JR (MSZ EN 10025)
- kivitelezési osztály EN1090-2 szerinti EXC2
- a terv a vonatkozó Műszaki Leírással és más szakági tervanyagokkal együtt kezelendő vezető felé jelezni kell
- az esetleges pontatlanságokat az építész vagy az építés vezető vagy a felelős műszaki
- a geometria az építész tervekkel össze vetendő kivitelezés előtt ellenőrizni kell
- az acélszerkezet fogadására váró szerkezetek méreteit, pozícióit a gyártás, legkésőbb a szakági tervekkel össze vetendő
- a legkisebb alkalmazható varratméret  $a=3\text{mm}$
- sérült, deformálódott elemet beépíteni szigorúan TILOS!
- acél szerkezet színe az Építész követelmények szerint
- korrózió- és tűzvédelmi bevonatok az Építész követelmények szerint
- a meg nem határozott varrat vastagságok esetén a vékonyabb lemez falvastagságának a felére kell felvenni a varratot

1	AA	REVIZIÓ TÁRGYA	REVIZIÓ DÁTUM
Rev. sz.	Rev. Index		
Anyagminőség: S235JRG2			
Hegesztési varratok: $\triangle 4$ , ha nincs más előírás			
Csavarminőség: 10.9, ha nincs más előírás			
Projekt: Stúpa - acél szerkezetű burkolat		Szerkesztő: Sáván Tamás	
Rajz megnevezése: Alapozás - elrendezési terv		Dátum: 2023/2024/1	
Építő: BME - Hidak és Szerkezetek Tanszék		Méretarány: 1:100 1:400	
Diplomamunka		REV. AA AA	
Konzulensek: Dr. Seres Noémi - Acélszerkezeti konzulens Dr. Koris Kálmán - Fászerkezeti konzulens Stocker György Mihály - Építéstechnológiai konzulens Lewandowski David - Külső konzulens		Munkaszám:	
		Munkaszám	
		Rajzszám: V-GEO-01-F	REV: AA