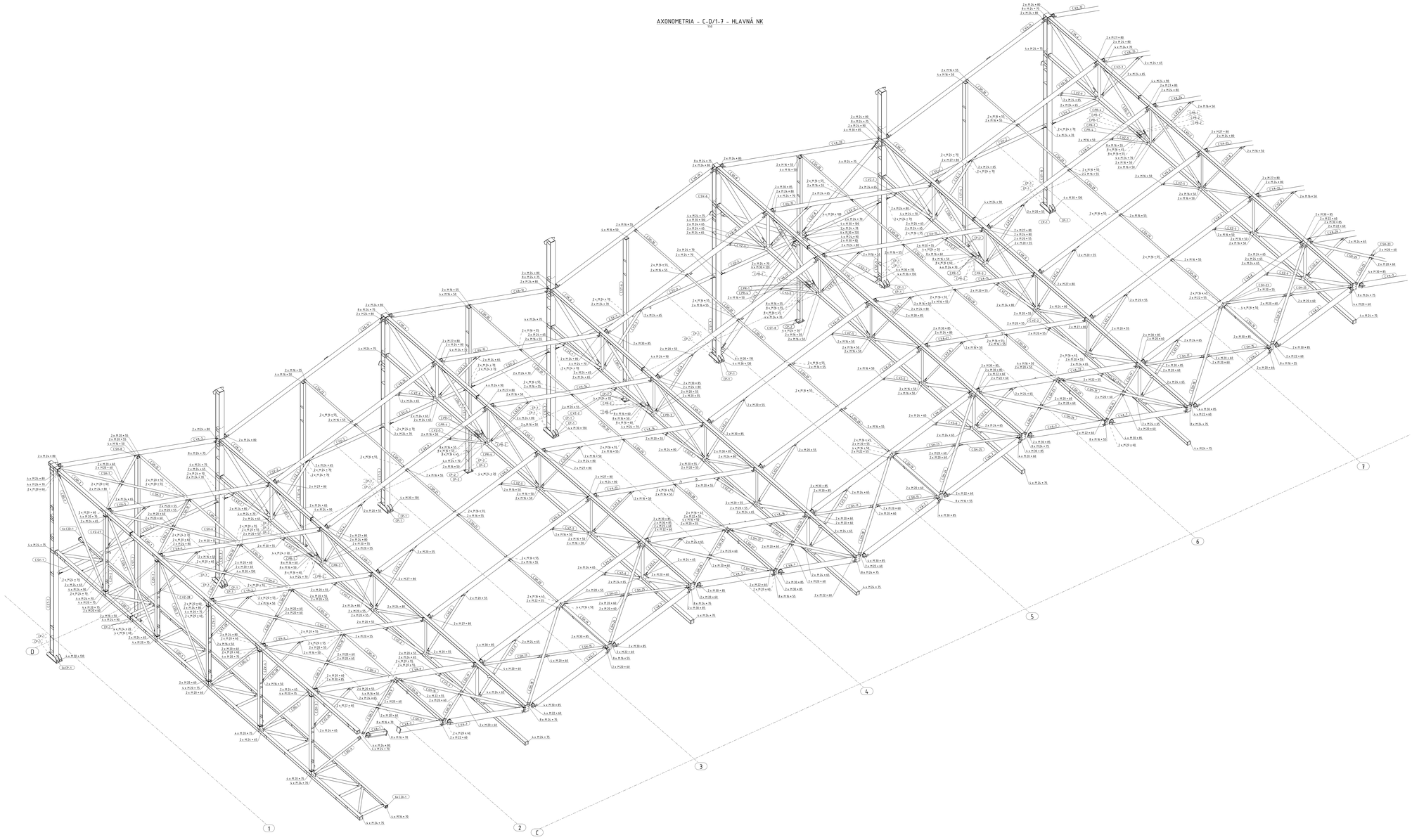
AXONOMETRIA - C-D/1-7 - HLAVNÁ NK



POZNÁMKY K ZHOTOVOVANIU OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ / COMMENTS ON MANUFACTURING OF STEEL STRUCTURE		
Dovolené odchýlky montážnych	Podľa STN EN 1090-2 + iné prvkom montážne a iné montážne montážne montážne	EXC3
Manufacturing of steel structure	Pre nosnosť Ocelu povolené použiť nosnosť ocelu According to STN EN 1090-2 + AC, annex A, table A3, execution class	
Geometrical tolerances	Type of weld stated for particular part to be used for all the parts with the same number Výrobné a montážne tolerancie podľa STN EN 1090-2 + AC, okrem T1, T2, T3 a prílohy D	
Geometrical tolerances	Production and erection tolerances according to STN EN 1090-2 + AC, sections T1, T2, T3 and annex D	
Úprava povrchu ocele pred nátérom	Povrch ocele dosiahnutý podľa ISO 8501-1 na stupeň Sprayed Sa 2½	
Treatment of steel surface before painting	Surface of steel assembly to be cured by blast cleaning according to ISO 8501-1 level of purity Sa 2½	
Zoznamie nátery	Prevedenie nátermi podľa realizačnej dokumentácie, časť Technická správa	
Coating	Painting/coating according to the execution documentation, part Technical report	

Projekt Project	VÝZVOVÁ ALBERÍŤA	Stupeň Level	
Časť/Part	00 TQ – NÁV. ZÁSTAVBY, ZÁKLADY TRAMVAJ	Mierka/Scale	1:50
Investor	ZEMPLANO PORAM, SK, PO PRAHY, A.S.	Dátum/Revision	
STAT-KON s.r.o. Kolonica 1004, 05 01 Spišská Nová Ves www.stat-kon.sk		Číslo zákazky/Project no.	2022_037
Názov výkresu Drawing name	AXONOMETRIA - C-D/1-7 - HLAVNÁ NK	Číslo výkresu/Drawing no.	644

Vypracoval/Designed by: Ing. Mgr. KATARÍNA KOKOŠOVÁ
Kontroloval/Checked by: Ing. Mgr. KATARÍNA KOKOŠOVÁ
Dátum/Date: 10/03/2023
Formát/Format: A1
Hlavná/Main