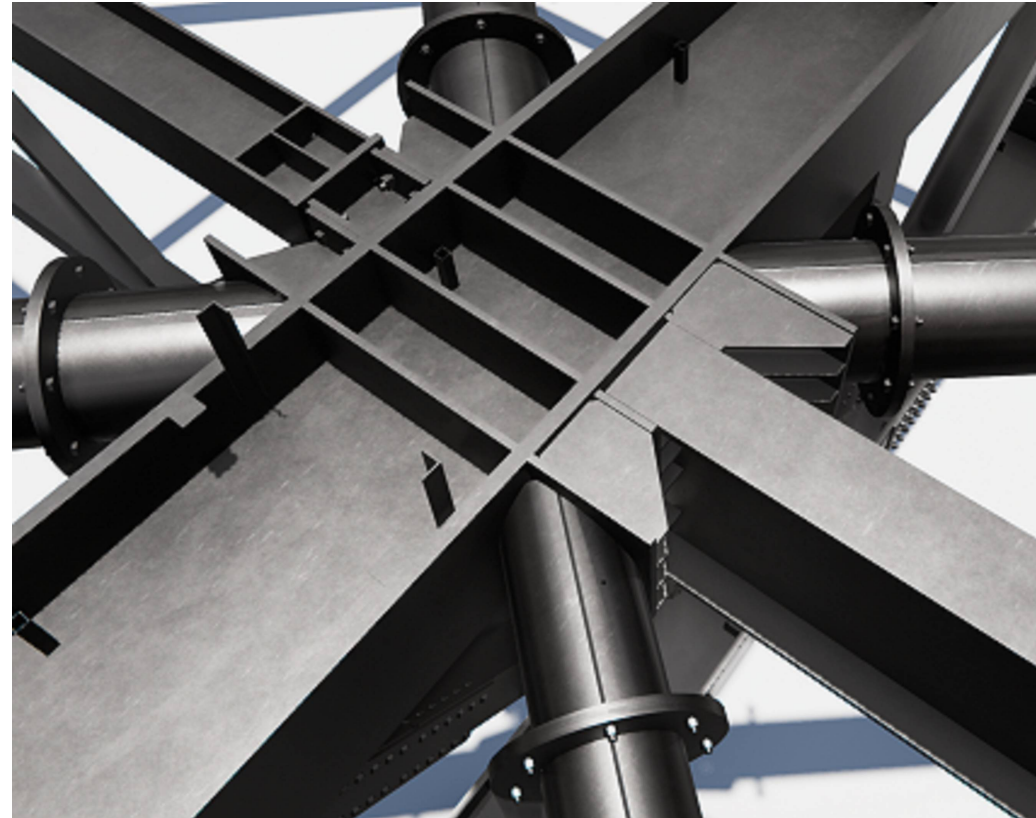


## Noued N114b

Échelle 1/10



## Noued N411

Échelle 1/10



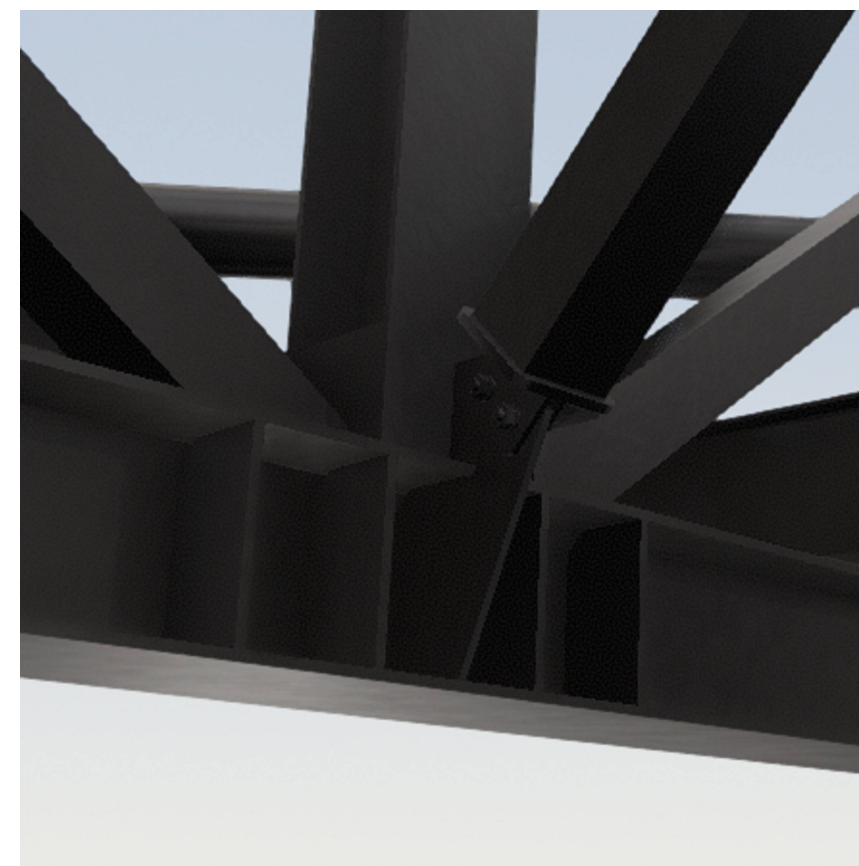
## Noeud N111

Échelle 1/10



## Noeud N213

Échelle 1/10



### MATÉRIAUX STRUCTURELS :

Acier :	EN10025	EN10210 Finis à Chaud	EN10219 Formé à Froid	EN10164 (Z)	EN10160 (S)
- Profilés Laminés IPE/HEA≤240	S275JR	----	----	Z *	----
- Profilés Laminés HEA≥260/HEB≥200	S355JR	----	----	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 10mm	----	----	S275J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires = 12mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 16mm	----	S355J0H	----	Z *	----
- Tôles PRS	S355JR	----	----	Z *	----
- Autres Tôles	S275JR/S355JR	----	----		S*

\* Z et S spécifié dans les détails si nécessaire.

- Tiges	ISO 898-1 Classe 8.8
- Goujons	EN10025-2:2004 S235J2G3
- Boulons non précontraints	EN15048-1 Classe 8.8
- Écrou	EN15048 -1 Classe 8
- Rondelle	100HV
- Boulons précontraints	HRC - EN14399-10 Classe 10.9
- Écrou	EN14399 -3 Classe 10
- Rondelle	300HV

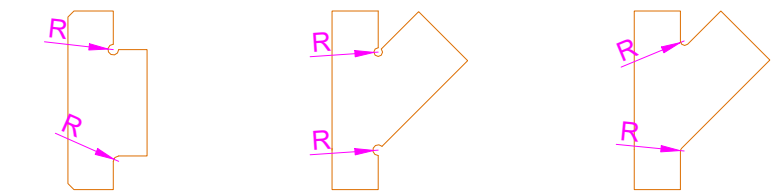
### PERÇAGE POUR BOULONS

Sauf indication particulière, les diamètres suivants sont à respecter:

M12 e M14	Ønominal+1mm
M16, M18, M20, M22 e M24	Ønominal+2mm
M27 E SUPÉRIEURES	Ønominal+3mm

### COUPAGE DES TOLES

Tous les coins doivent être coupés comme défini ci-dessous:



EXC2 e EXC3 R=5mm

### CLASSE D'EXECUTION

La charpente doit être exécutée suivant l'EN 1993-1-1:2005/A1:2014 selon les exigences de la Classe de Execution: EXC3 - Structure principal

EXC2 - Éléments secondaires (poteaux de bardage et pannes).

### PROTECTION DE LA CHARPENTE

La charpente finition suivant fiche technique à définir

### SOUDURES:

- Sauf indication contraire, tenez compte des détails de soudage indiqués ci-dessous:



$a \geq 0.5 e_{min}$  pour acier S275  
 $0.6 e_{min}$  pour acier S355



$a1 \geq 0.7 e_{min}$   
 $a2 \geq 0.5 e_{min}$   $e_{min}$  = plus petite épaisseur de tôles à souder

### NOTES:

-Plans d'Ensemble en metres, Plans de Détail en millimetres.

-Toutes les notes et references défini sont bonnes sauf indication contraires présentée sur les plans et détails.

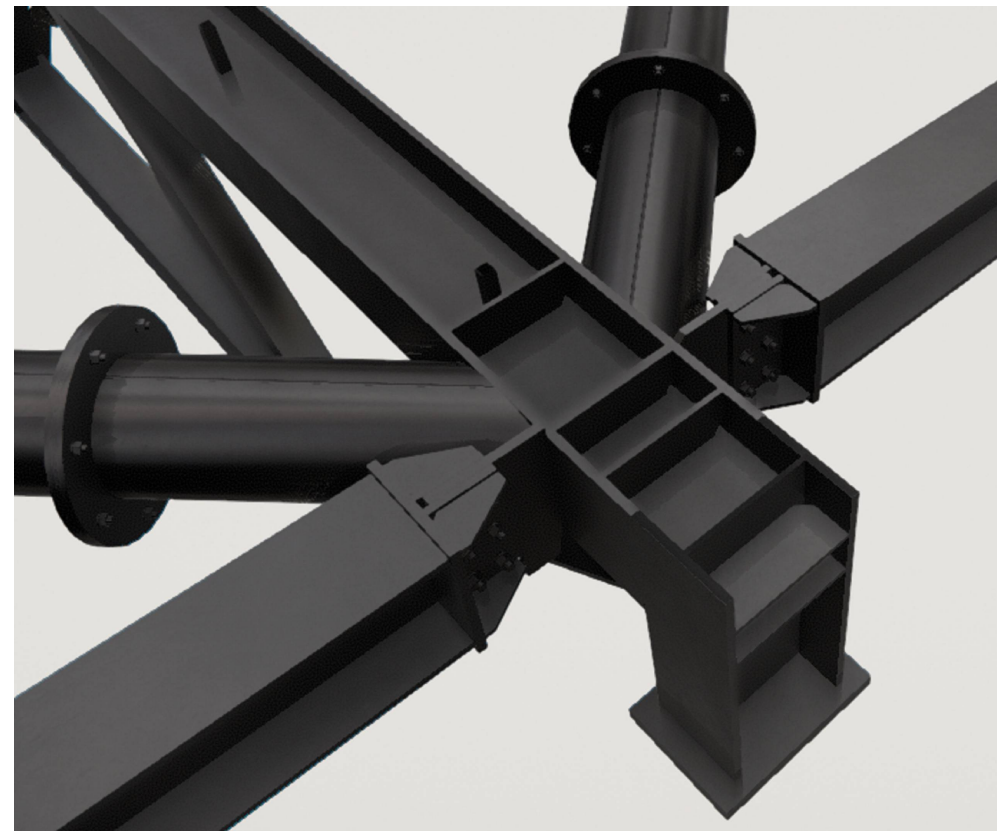
## Noued N108

Échelle 1/10



## Noued N220a

Échelle 1/10



## Noeud N102b

Échelle 1/10



## Noeud N224a

Échelle 1/10



### MATÉRIAUX STRUCTURELS :

Acier :	EN10025	EN10210 Finis à Chaud	EN10219 Formé à Froid	EN10164 (Z)	EN10160 (S)
- Profilés Laminés IPE/HEA≤240	S275JR	----	----	Z *	----
- Profilés Laminés HEA≥260/HEB≥200	S355JR	----	----	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 10mm	----	----	S275J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires = 12mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 16mm	----	S355J0H	----	Z *	----
- Tôles PRS	S355JR	----	----	Z *	----
- Autres Tôles	S275JR/S355JR	----	----		S*

\* Z et S spécifié dans les détails si nécessaire.

- Tiges	ISO 898-1 Classe 8.8
- Goujons	EN10025-2:2004 S235J2G3
- Boulons non précontraints	EN15048-1 Classe 8.8
- Écrou	EN15048 -1 Classe 8
- Rondelle	100HV
- Boulons précontraints	HRC - EN14399-10 Classe 10.9
- Écrou	EN14399 -3 Classe 10
- Rondelle	300HV

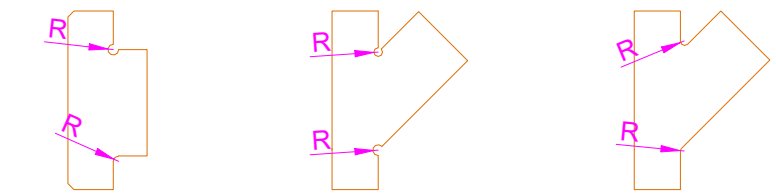
### PERÇAGE POUR BOULONS

Sauf indication particulière, les diamètres suivants sont à respecter:

M12 e M14	Ønominal+1mm
M16, M18, M20, M22 e M24	Ønominal+2mm
M27 E SUPÉRIEURES	Ønominal+3mm

### COUPAGE DES TOLES

Tous les coins doivent être coupés comme défini ci-dessous:



EXC2 e EXC3 R=5mm

### CLASSE D'EXECUTION

La charpente doit être exécutée suivant l'EN 1993-1-1:2005/A1:2014 selon les exigences de la Classe de Execution: EXC3 - Structure principal

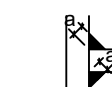
EXC2 - Éléments secondaires (poteaux de bardage et pannes).

### PROTECTION DE LA CHARPENTE

La charpente finition suivant fiche technique à définir

### SOUDURES:

- Sauf indication contraire, tenez compte des détails de soudage indiqués ci-dessous:



$a \geq 0.5 e_{min}$  pour acier S275  
 $0.6 e_{min}$  pour acier S355

$a1 \geq 0.7 e_{min}$   
 $a2 \geq 0.5 e_{min}$

$e_{min}$  = plus petite épaisseur de tôles à souder

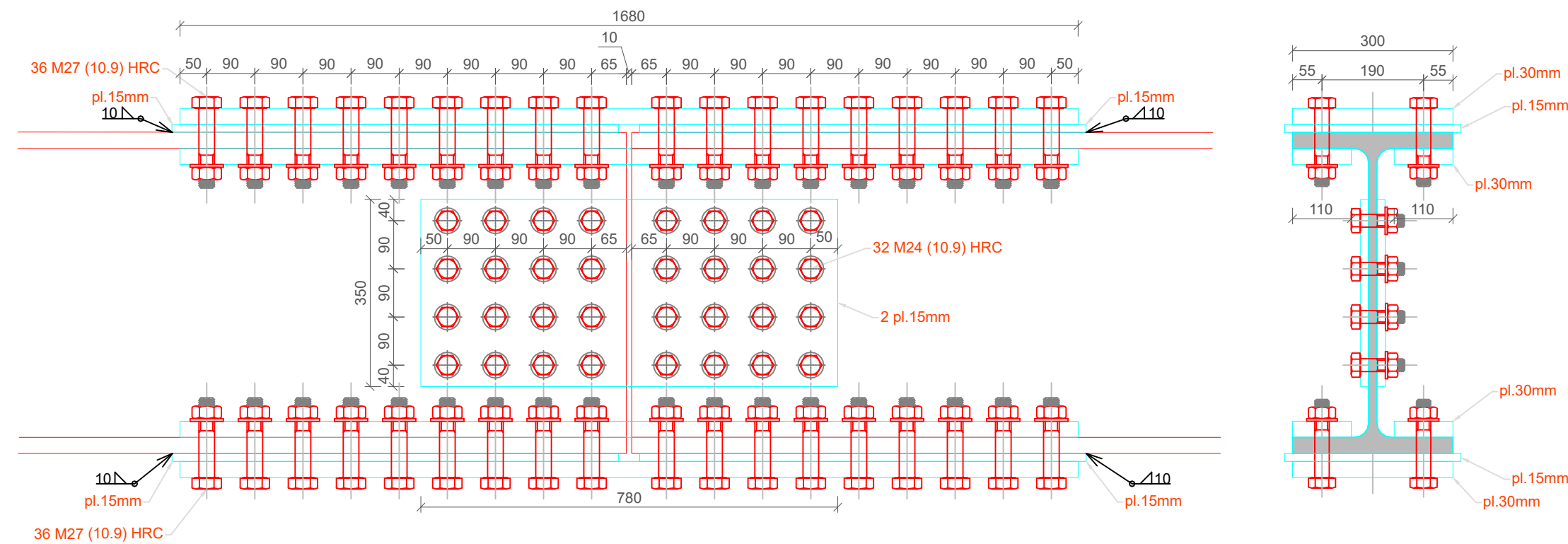
### NOTES:

-Plans d'Ensemble en metres, Plans de Détail en millimetres.

-Toutes les notes et references défini sont bonnes sauf indication contraires présentée sur les plans et détails.

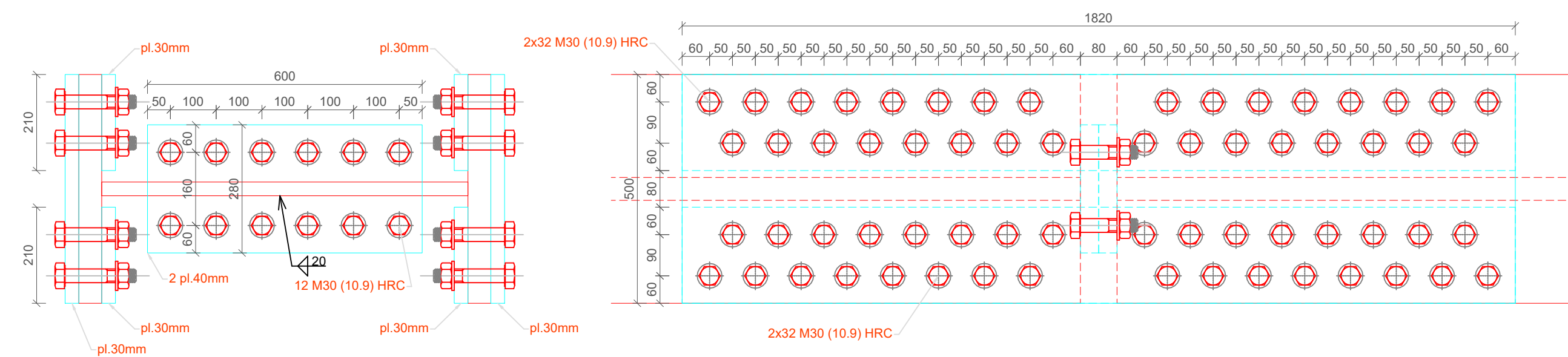
## Détail A110

Échelle 1/10



## Détail A813

Échelle 1/10



### MATÉRIAUX STRUCTURELS :

Acier :	EN10025	EN10210 Finis à Chaud	EN10219 Formé à Froid	EN10164 (Z)	EN10160 (S)
- Profilés Laminés IPE/HEA≤240	S275JR	----	----	Z *	----
- Profilés Laminés HEA≥260/HEB≥200	S355JR	----	----	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 10mm	----	----	S275J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires = 12mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 16mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Tôles PRS	S355JR	----	----	Z *	----
- Autres Tôles	S275JR/S355JR	----	----		S*

\* Z et S spécifié dans les détails si nécessaire.

- Tiges	ISO 898-1 Classe 8.8
- Goujons	EN10025-2:2004 S235J2G3
- Boulons non précontraints	EN15048-1 Classe 8.8
- Écrou	EN15048 -1 Classe 8
- Rondelle	100HV
- Boulons précontraints	HRC - EN14399-10 Classe 10.9
- Écrou	EN14399 -3 Classe 10
- Rondelle	300HV

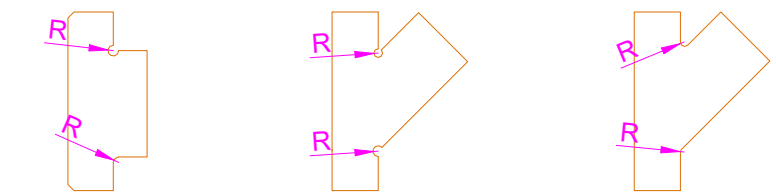
### PERÇAGE POUR BOULONS

Sauf indication particulière, les diamètres suivants sont à respecter:

M12 e M14	Ønominal+1mm
M16, M18, M20, M22 e M24	Ønominal+2mm
M27 E SUPÉRIEURES	Ønominal+3mm

### COUPAGE DES TOLES

Tous les coins doivent être coupés comme défini ci-dessous:



EXC2 e EXC3 R=5mm

### CLASSE D'EXECUTION

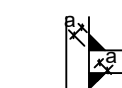
La charpente doit être exécutée suivant l'EN 1993-1-1:2005/A1:2014 selon les exigences de la Classe de Execution: EXC3 - Structure principal  
EXC2 - Éléments secondaires (poteaux de bardage et pannes).

### PROTECTION DE LA CHARPENTE

La charpente finition suivant fiche technique à définir

### SOUDURES:

- Sauf indication contraire, tenez compte des détails de soudage indiqués ci-dessous:



$a \geq 0.5 e_{min}$  pour acier S275  
 $0.6 e_{min}$  pour acier S355



$a1 \geq 0.7 e_{min}$   
 $a2 \geq 0.5 e_{min}$

$e_{min}$  = plus petite épaisseur de tôles à souder

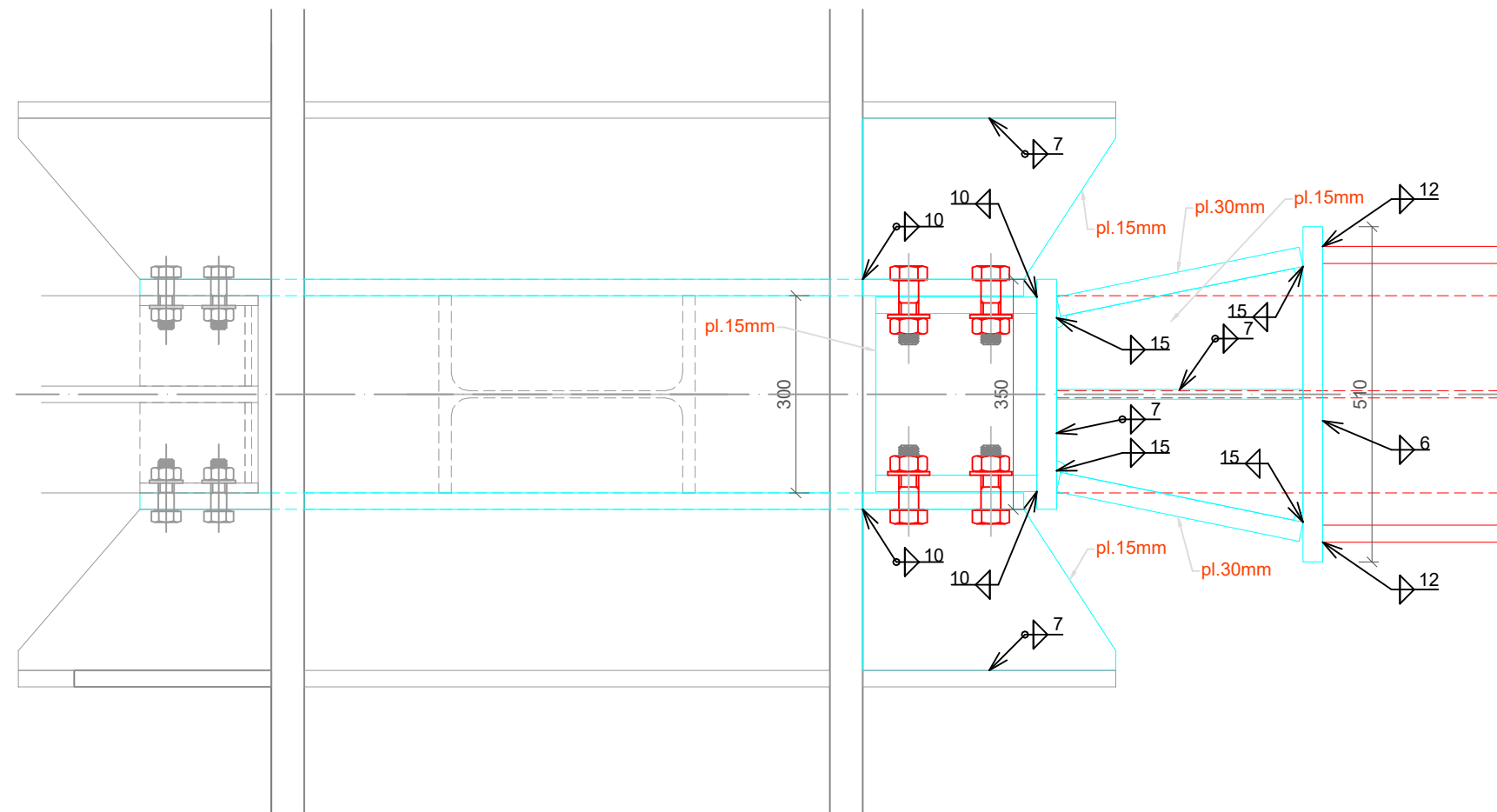
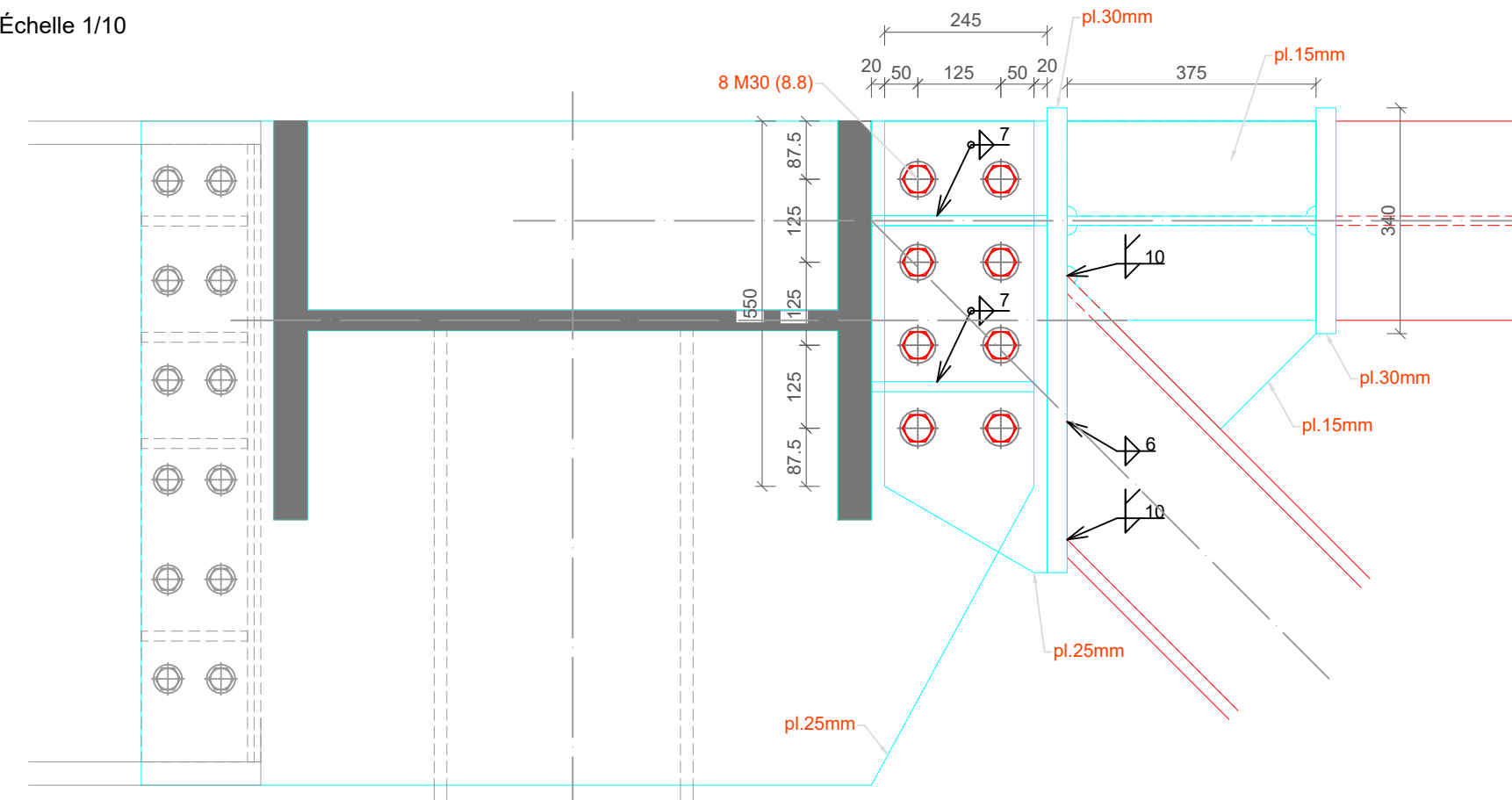
### NOTES:

-Plans d'Ensemble en metres, Plans de Détail en millimetres.

-Toutes les notes et references défini sont bonnes sauf indication contraires présentée sur les plans et détails.

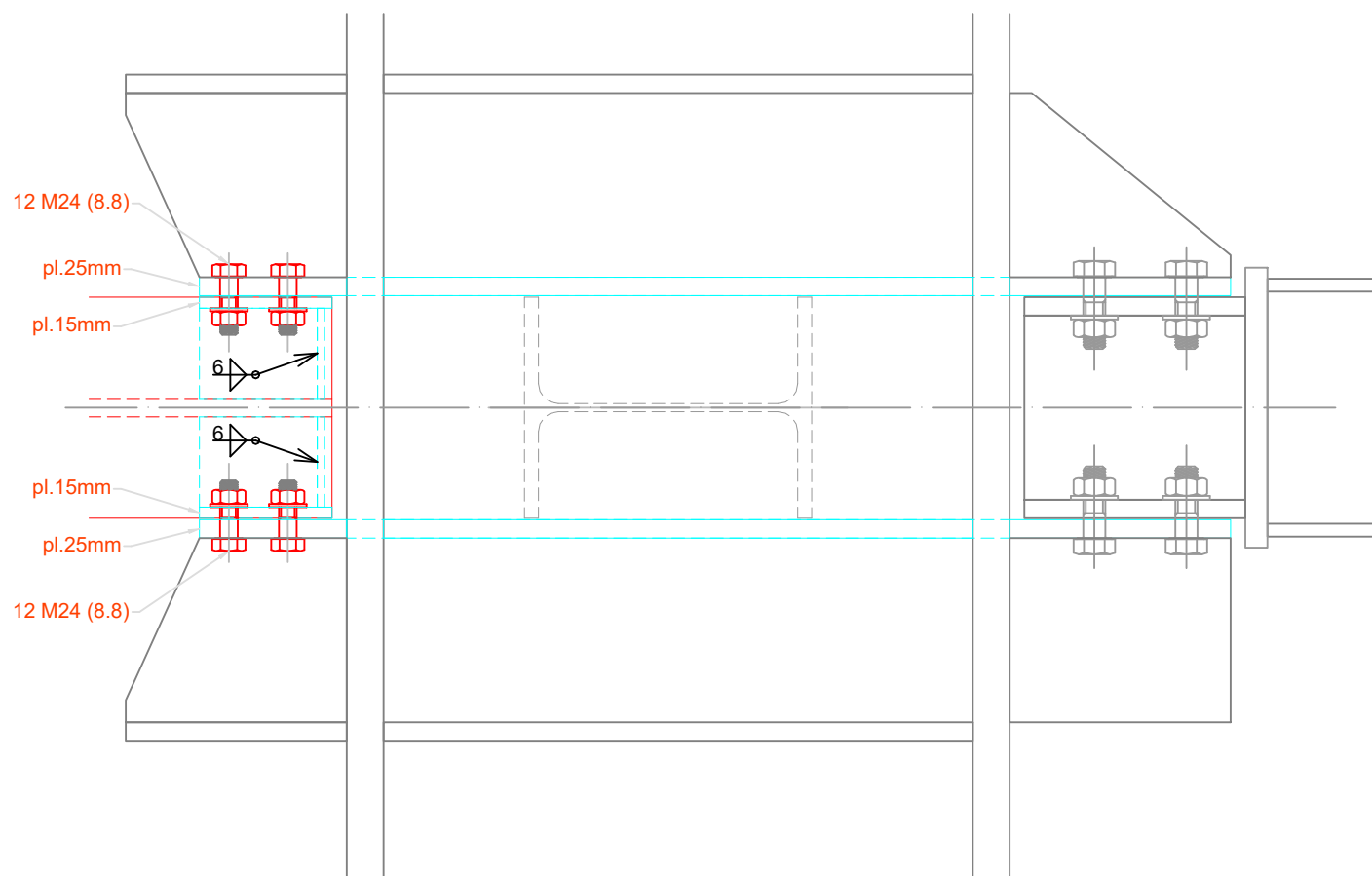
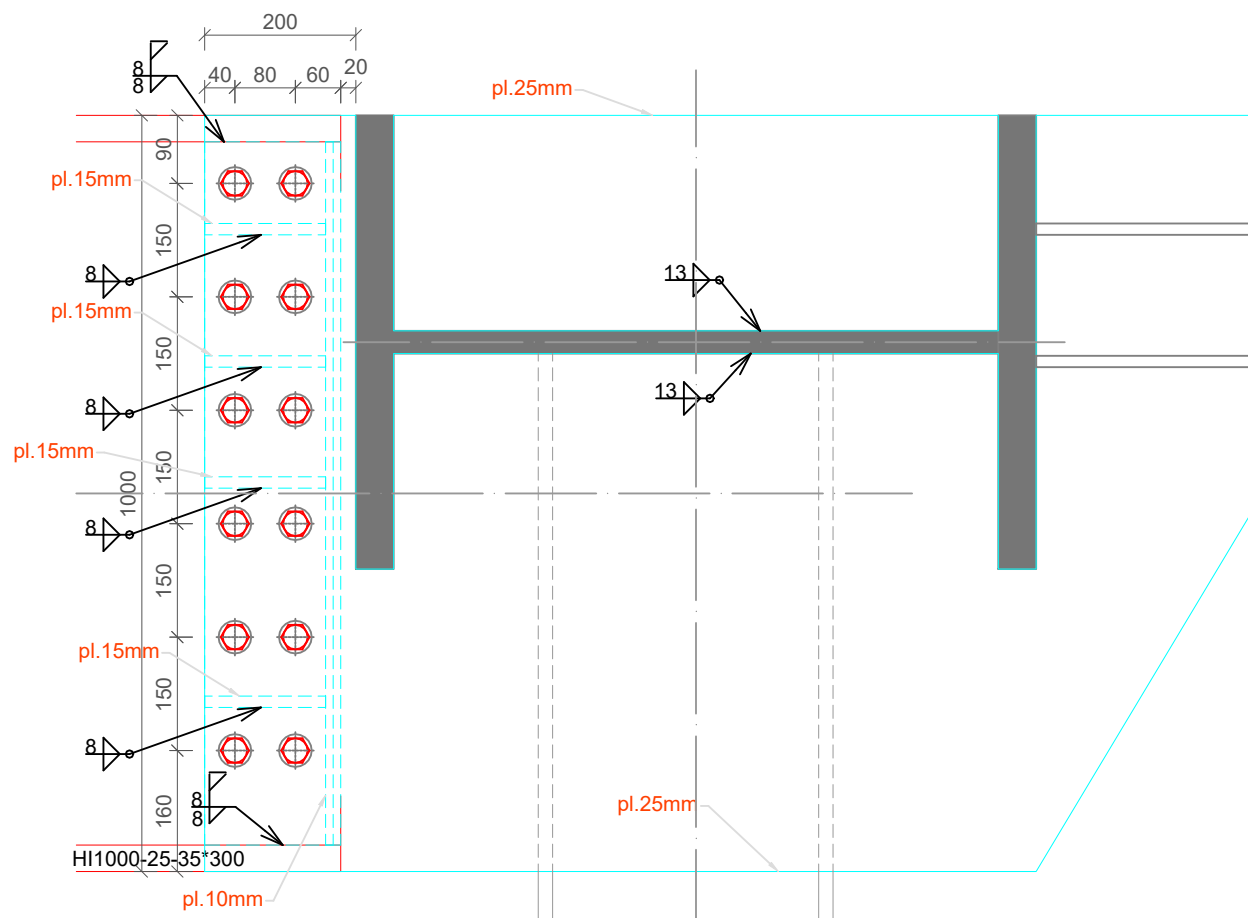
# Détail A201

Échelle 1/10



# Détail A307

Échelle 1/10



## MATÉRIAUX STRUCTURELS :

Acier :	EN10025	EN10210 Finis à Chaud	EN10219 Formé à Froid	EN10164 (Z)	EN10160 (S)
- Profilés Laminés IPE/HEA≤240	S275JR	----	----	Z *	----
- Profilés Laminés HEA≥260/HEB≥200	S355JR	----	----	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 10mm	----	----	S275J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires = 12mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 16mm	----	S355J0H	----	Z *	----
- Tôles PRS	S355JR	----	----	Z *	----
- Autres Tôles	S275JR/S355JR	----	----	----	S*

\* Z et S spécifié dans les détails si nécessaire.

- Tiges	ISO 898-1 Classe 8.8
- Goujons	EN10025-2:2004 S235J2G3
- Boulons non précontraints	EN15048-1 Classe 8.8
- Écrou	EN15048 -1 Classe 8
- Rondelle	100HV
- Boulons précontraints	HRC - EN14399-10 Classe 10.9
- Écrou	EN14399 -3 Classe 10
- Rondelle	300HV

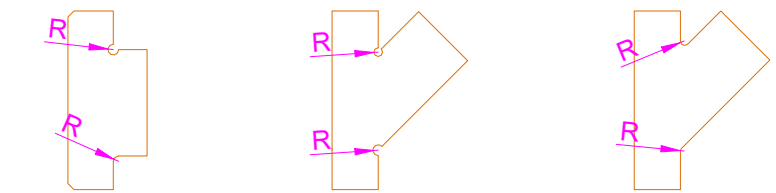
## PERÇAGE POUR BOULONS

Sauf indication particulière, les diamètres suivants sont à respecter:

M12 e M14	Ønominal+1mm
M16, M18, M20, M22 e M24	Ønominal+2mm
M27 E SUPÉRIEURES	Ønominal+3mm

## COUPAGE DES TOLES

Tous les coins doivent être coupés comme défini ci-dessous:



EXC2 e EXC3 R=5mm

## CLASSE D'EXECUTION

La charpente doit être exécutée suivant l'EN 1993-1-1:2005/A1:2014 selon les exigences de la Classe de Execution: EXC3 - Structure principal

EXC2 - Éléments secondaires (poteaux de bardage et pannes).

## PROTECTION DE LA CHARPENTE

La charpente finition suivant fiche technique à définir

## SOUDURES:

- Sauf indication contraire, tenez compte des détails de soudage indiqués ci-dessous:



$a \geq 0.5 e_{min}$  pour acier S275  
 $0.6 e_{min}$  pour acier S355

$a1 \geq 0.7 e_{min}$   
 $a2 \geq 0.5 e_{min}$

$e_{min}$  = plus petite épaisseur de tôles à souder

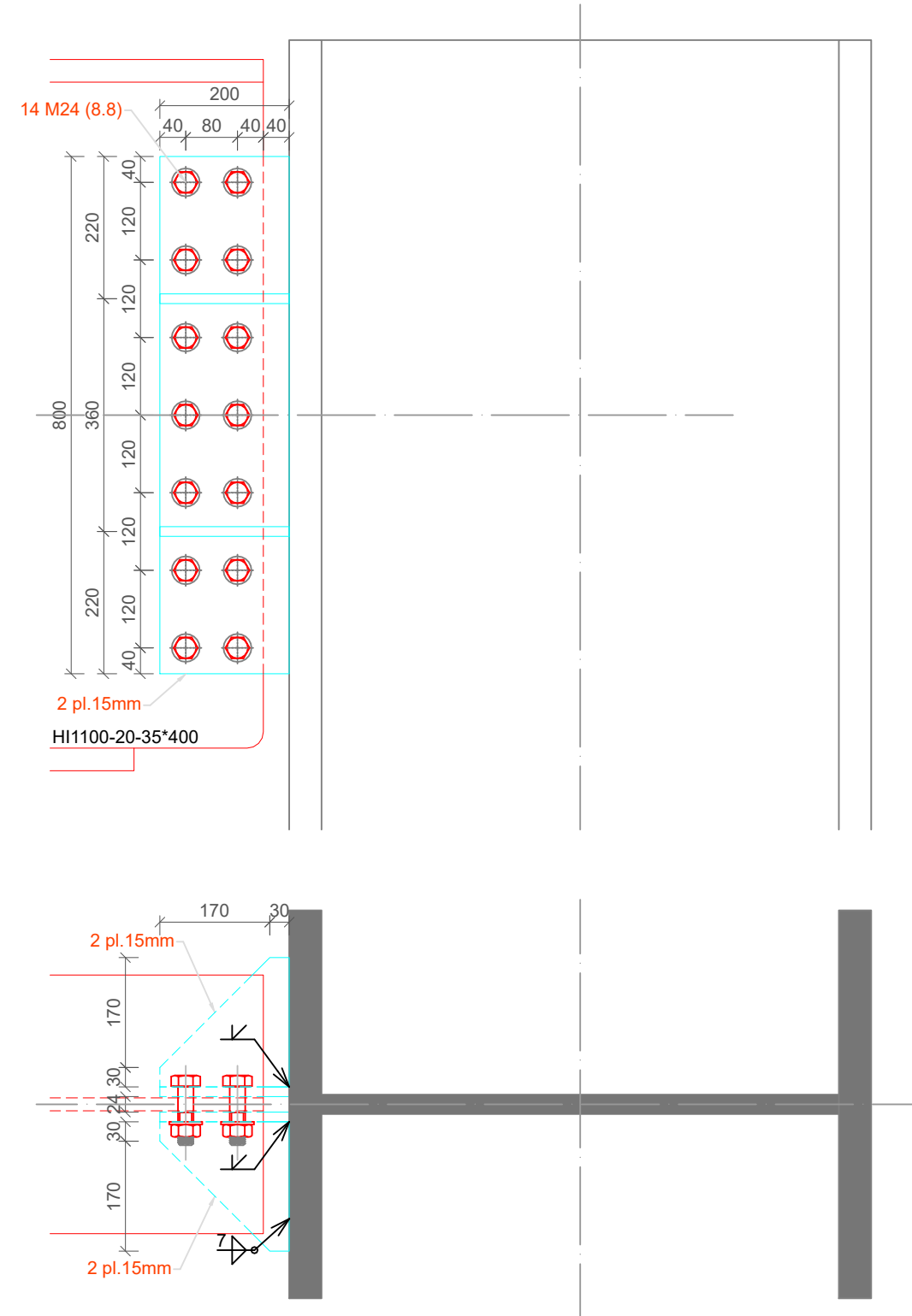
## NOTES:

-Plans d'Ensemble en metres, Plans de Détail en millimetres.

-Toutes les notes et references défini sont bonnes sauf indication contraires présentée sur les plans et détails.

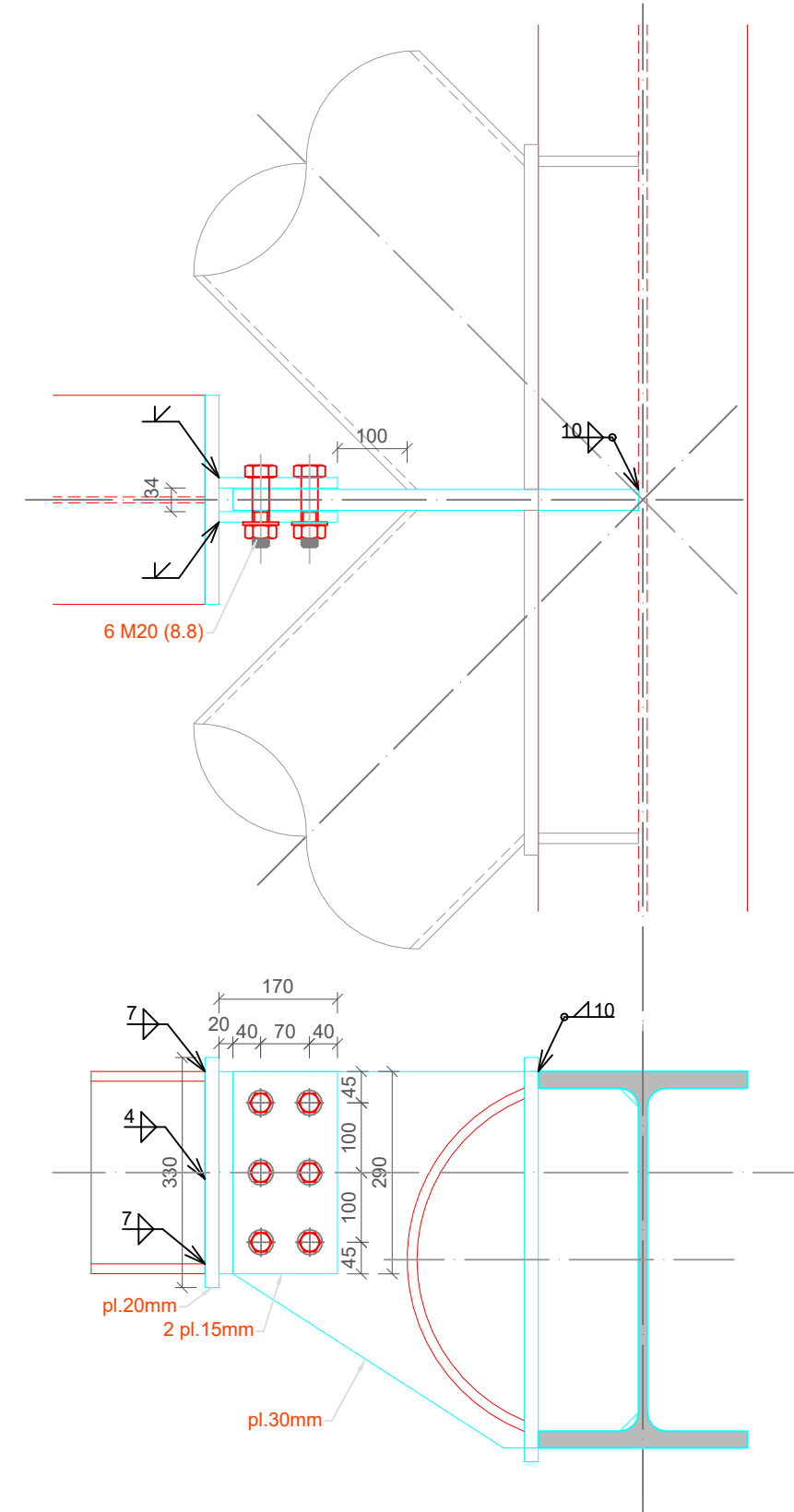
# Détail A308

Échelle 1/10



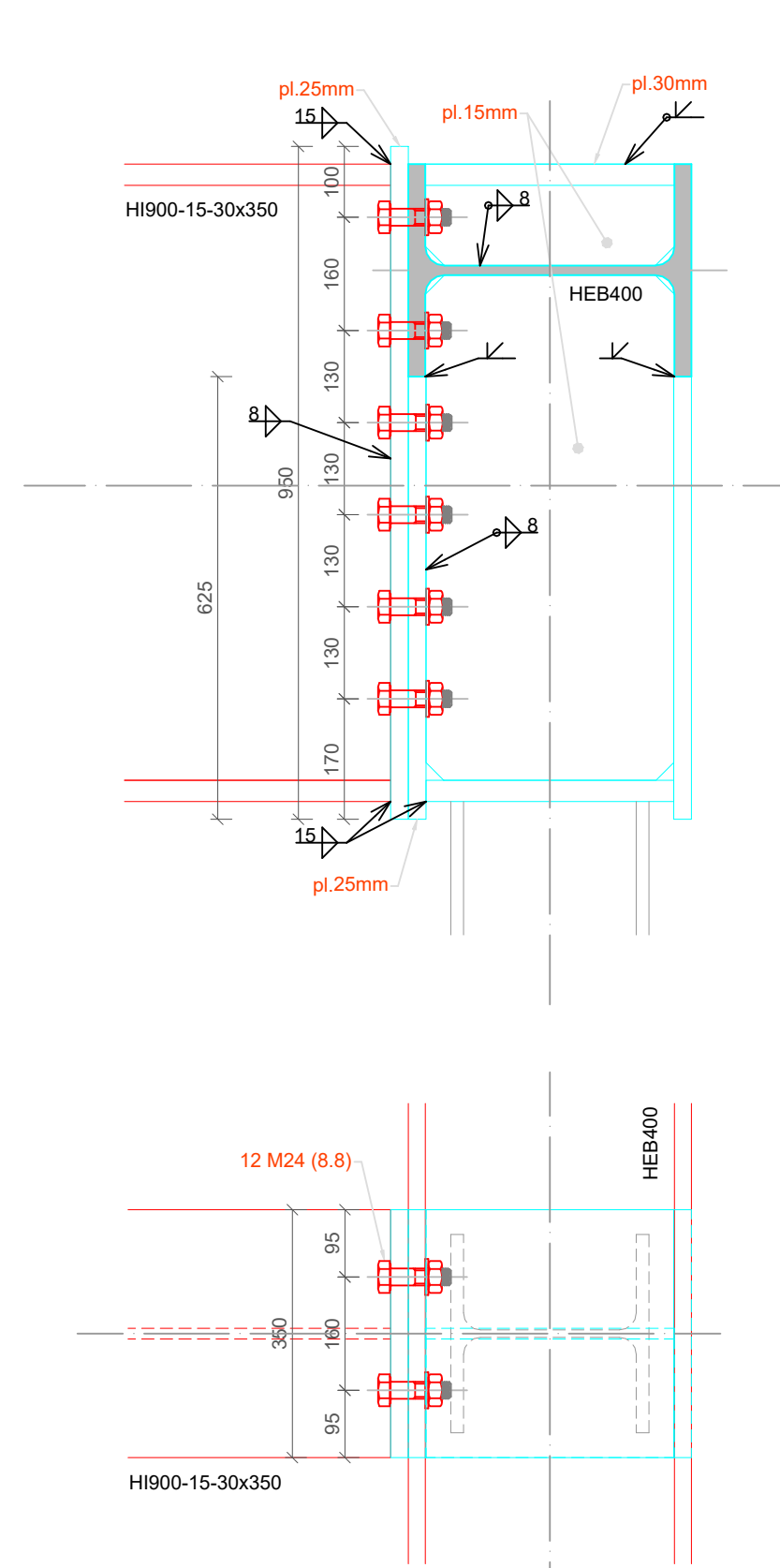
# Détail A406

Échelle 1/10



# Détail A417

Échelle 1/10



## MATÉRIAUX STRUCTURELS :

Acier :	EN10025	EN10210 Finis à Chaud	EN10219 Formé à Froid	EN10164 (Z)	EN10160 (S)
- Profilés Laminés IPE/HEA≤240	S275JR	----	----	Z *	----
- Profilés Laminés HEA≥260/HEB≥200	S355JR	----	----	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 10mm	----	----	S275J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires = 12mm	----	----	S355J0H	Z *	----
- Profilés Tubulaires ≤ 16mm	----	S355J0H	----	Z *	----
- Tôles PRS	S355JR	----	----	Z *	----
- Autres Tôles	S275JR/S355JR	----	----	----	S*

\* Z et S spécifié dans les détails si nécessaire.

- Tiges	ISO 898-1 Classe 8.8
- Goujons	EN10025-2:2004 S235J2G3
- Boulons non précontraints	EN15048-1 Classe 8.8
- Écrou	EN15048 -1 Classe 8
- Rondelle	100HV
- Boulons précontraints	HRC - EN14399-10 Classe 10.9
- Écrou	EN14399 -3 Classe 10
- Rondelle	300HV

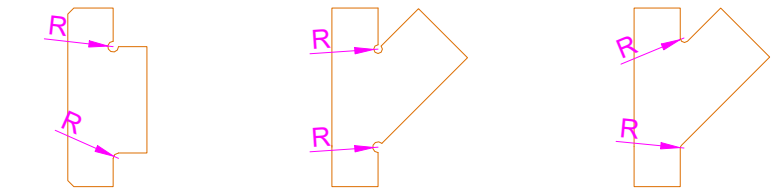
## PERÇAGE POUR BOULONS

Sauf indication particulière, les diamètres suivants sont à respecter:

M12 e M14	Ønominal+1mm
M16, M18, M20, M22 e M24	Ønominal+2mm
M27 E SUPÉRIEURES	Ønominal+3mm

## COUPAGE DES TOLES

Tous les coins doivent être coupés comme défini ci-dessous:



EXC2 e EXC3 R=5mm

## CLASSE D'EXECUTION

La charpente doit être exécutée suivant l'EN 1993-1-1:2005/A1:2014 selon les exigences de la Classe de Execution: EXC3 - Structure principal

EXC2 - Éléments secondaires (poteaux de bardage et pannes).

## PROTECTION DE LA CHARPENTE

La charpente finition suivant fiche technique à définir

## SOUDURES:

- Sauf indication contraire, tenez compte des détails de soudage indiqués ci-dessous:



$a \geq 0.5 e_{min}$  pour acier S275  
 $0.6 e_{min}$  pour acier S355

$a1 \geq 0.7 e_{min}$   
 $a2 \geq 0.5 e_{min}$

$e_{min}$  = plus petite épaisseur de tôles à souder

## NOTES:

-Plans d'Ensemble en metres, Plans de Détail en millimetres.

-Toutes les notes et references défini sont bonnes sauf indication contraires présentée sur les plans et détails.