



MATERIALES:
 Los materiales deben cumplir según requerimiento del proyecto los cuales se detallan a continuación:

- Acero, deben cumplir con las normas y especificaciones ASTM:
 - ASTM A36
 - ASTM A572 Gr-50
- Conexiones
 - Pernos: ASTM A325
 - Tuercas: ASTM A194 y ASTM A536
 - Arandeles: ASTM 1435
- Soldadura, deben cumplir con el código de soldadura AWS y el electrodo según la característica mencionada.
 - Según AWS D1.1
 - Electrodos E70xx

PREPARACION DE SUPERFICIE:
 Con respecto a la preparación de la superficie de los materiales, esta se realizará con la limpieza de la superficie mediante lavado con agua y detergente cumpliendo con la norma SSPC-SP-1.

Con respecto a la preparación de la superficie mediante granallado cercano metal blanco esta deberá cumplir con la norma SSPC-SP10.

ACABADO DE PINTURA EN COMPONENTES:
 Tipo de acabado RAL 5015

PESO ESTIMADO:
 Peso referencial no incluye pesos de coberturas laterales, techos y/o arriostres adicionales que no se visualice en el modelo: 9395.8 kg

COBERTURA DE TECHO Y LATERAL
 Para techo: KLAR UPVC, Tipo TK-5
 Cerramiento lateral: KLAR UPVC, Tipo TK-65
 En ambos casos, considerar tramos traslucidos (detalle en visita técnica)

PROYECTO:	INCREMENTO DE CAPACIDAD DE PRODUCCION	FECHA:	15-08-2023
PLANTA:	PLANTA CELIMA 3 - PUNTA HERMOSA	ESQ:	INDICADA
PLANO:	ESTRUCTURA METALICA - COBERTURA DE PUNTA EXTERNA E7	DIV:	-
CODIGO:	-	VERSION:	A
PROPIETARIO:	CERAMICA LIMA S.A.	LAMINA:	A1