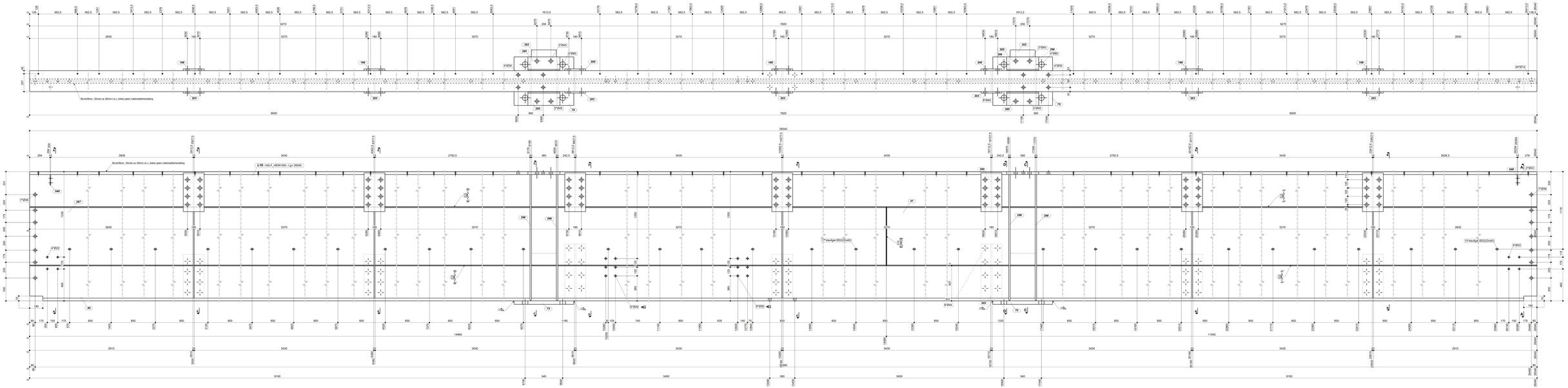


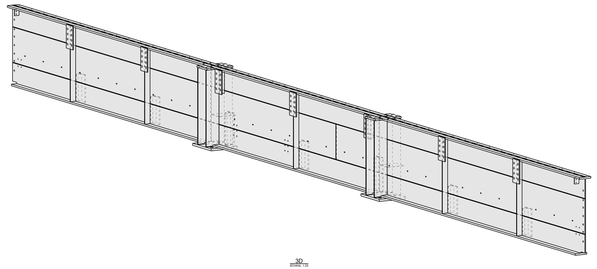


| | | | |
|---|---|---|---|
| aanmaakdatum | EN 1090-2 | EXC2 | |
| lasser | | | |
| lasmethode | | | |
| lasbeoordeling | ISO 5817 | C | |
| lasnorm vrijwillig | | | |
| lasser | | | |
| lasbeoordeling | | | |

| lasnr. | lasnr. | aantal | lase maat | lase maat |
|---|---|---|---|---|
| 1.10 | 215 | 4 | Kehlnahtdicke Agent 3( 150 / item 2 | Brandnetwerk coating 50mm MIG/MAG |

Gelev.IDS toegevoegd

| | | | |
|---|---|---|---|
| datum | naam | naam bewerking | |
| 10.03.2023 | | | |

| | |
|---|---|
| project | ASML 5K |
| opdrachtgever | |
| uitv. adres | P. van Laarhoven<br>+31 6 10 23 59 94 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| tekenaar | datum | schaal | tekeningnr. |
| P.P.Brane | 17.11.2022 | 1:10<br>1:25 | P220070 |

| | |
|---|---|
| GS STAALWERKEN BOEKEL B.V. | Tekn(s) andere aanmaat |
| GS Staalwerken Group B.V.<br>Industriestraat 2<br>5705 CL Helmond (NL)<br>t: 31 (0)493 - 49 49 45<br>e: info@gsstaalwerken.nl<br>www.gsstaalwerken-group.nl<br>Disclaimer zie: www.gsstaalwerken-group.nl/disclaimer | Moeskops Staalbouw |

| | | |
|---|---|---|
| uitvoeringsklasse | | |
| CE EXC2 | | A [L10] |