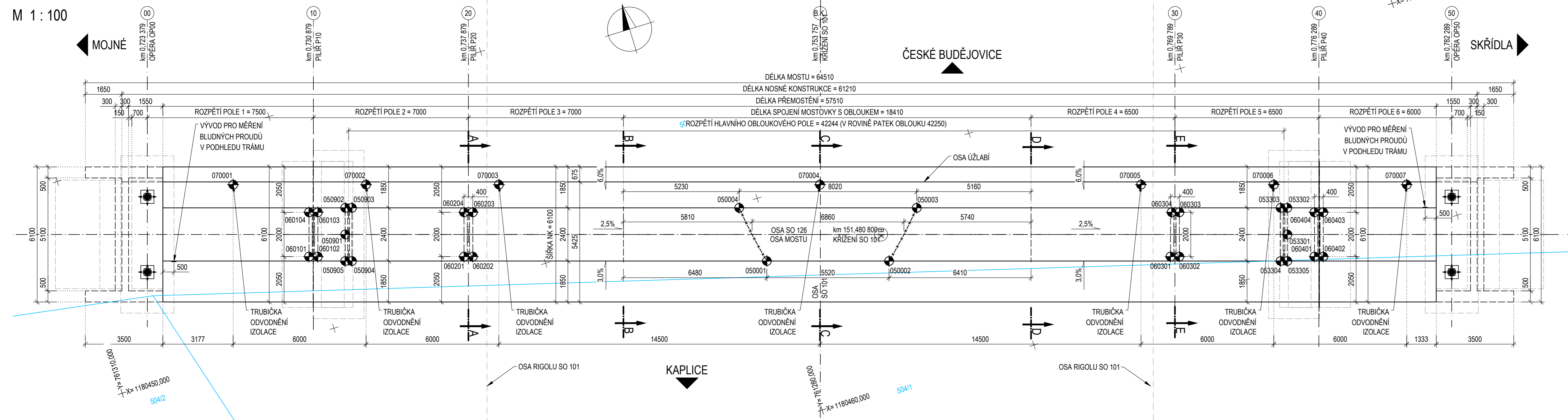
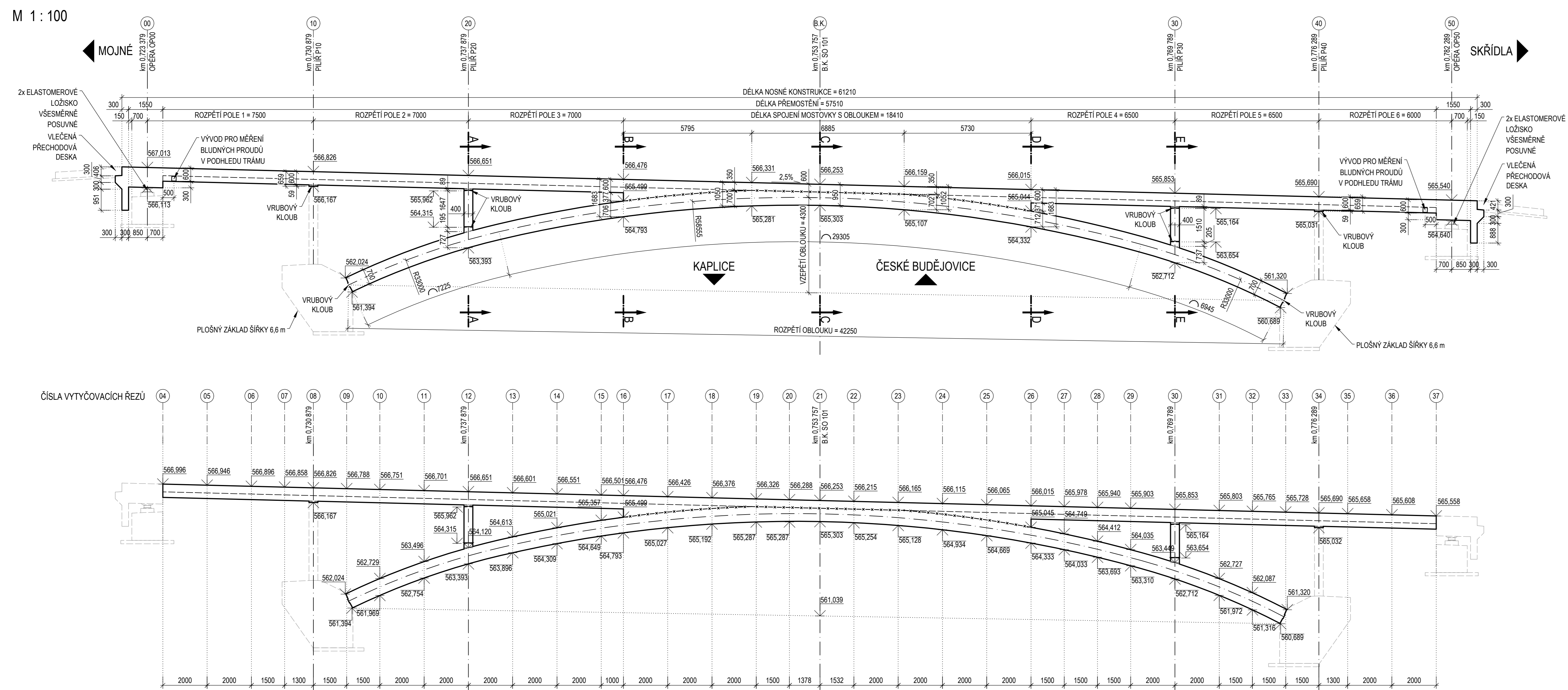


# TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE S VYTÝČENÍM - OBOUK, STOJKY, MOSTOVKA

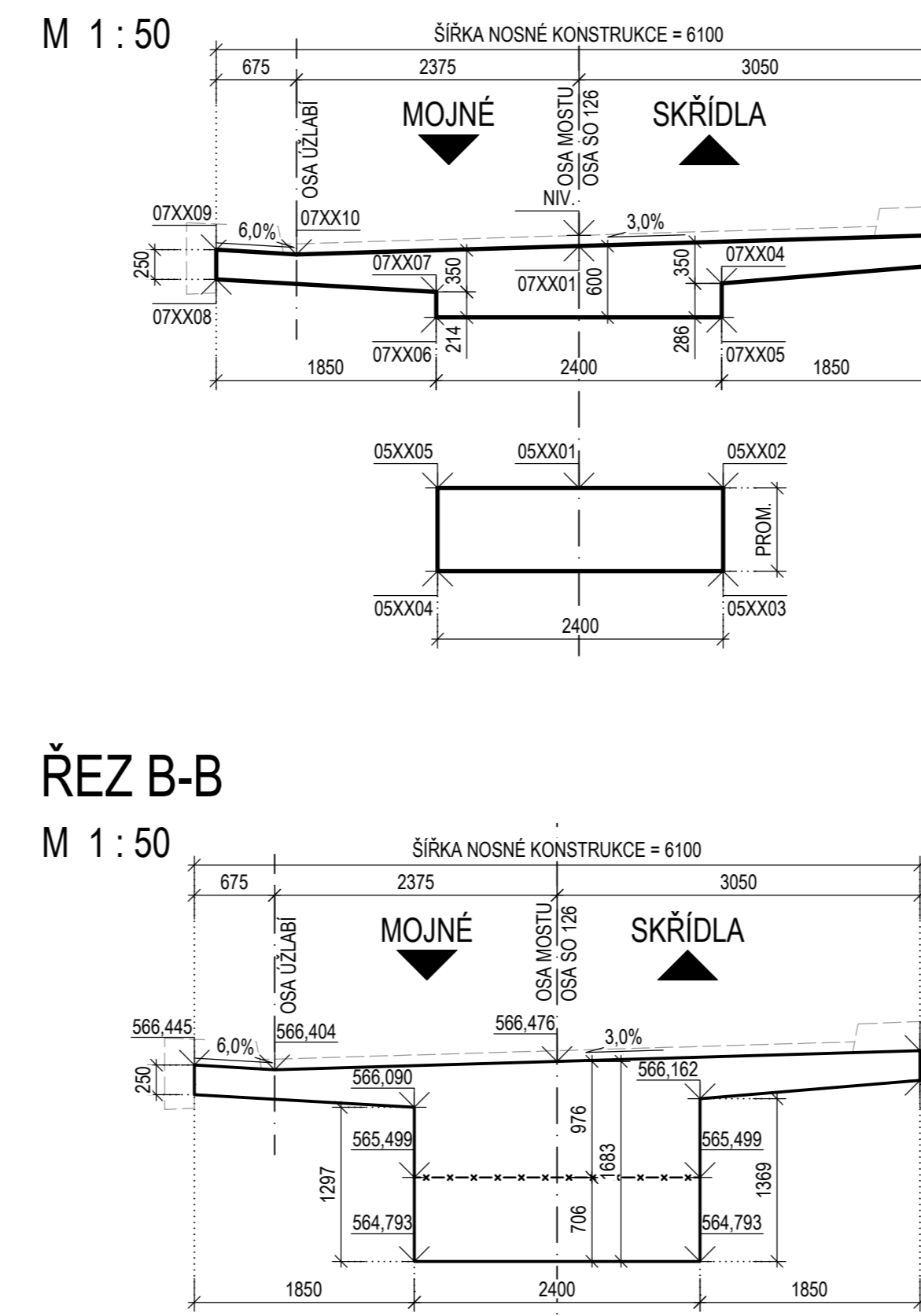
## PŮDORYS



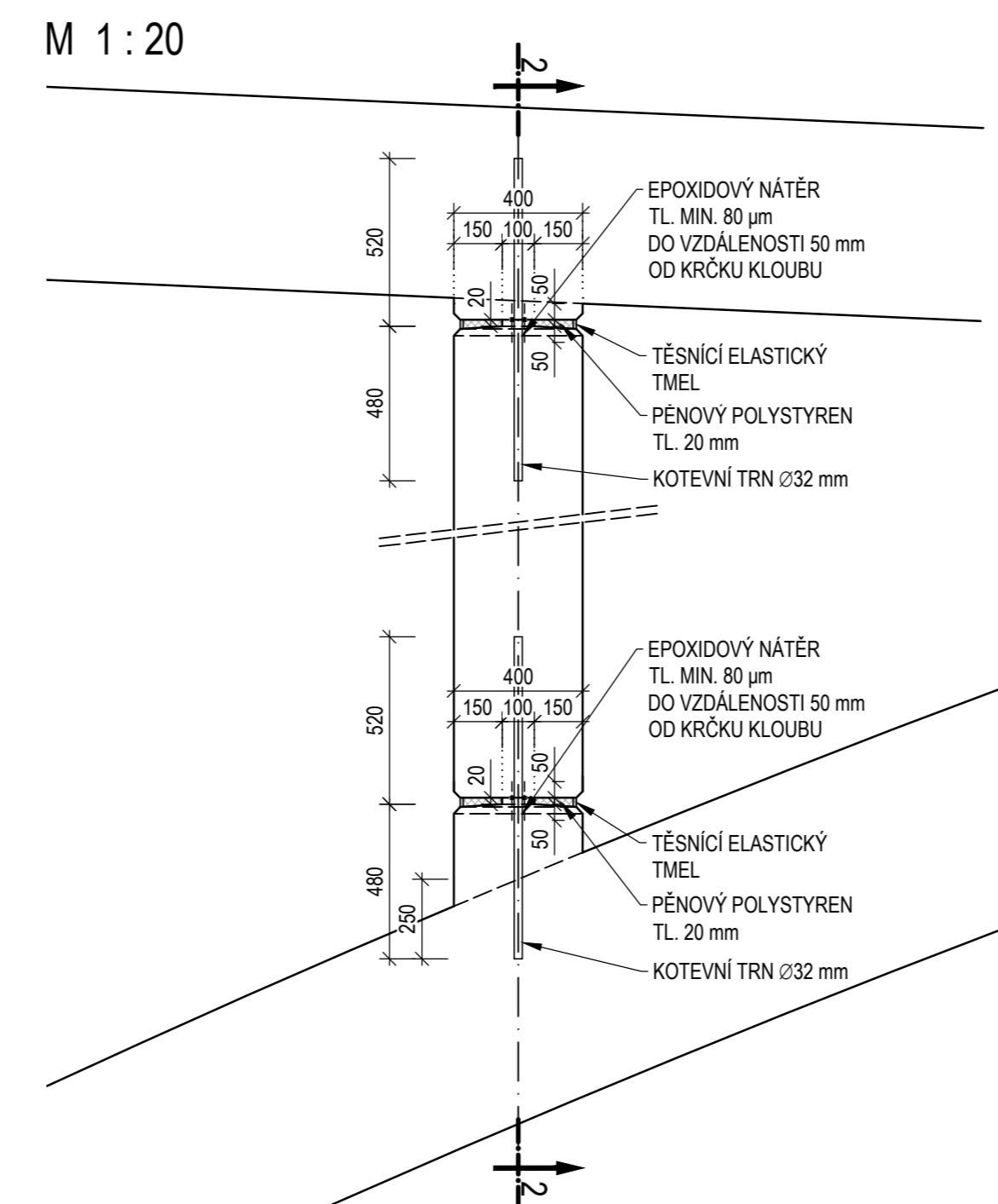
## PODÉLNÝ ŘEZ



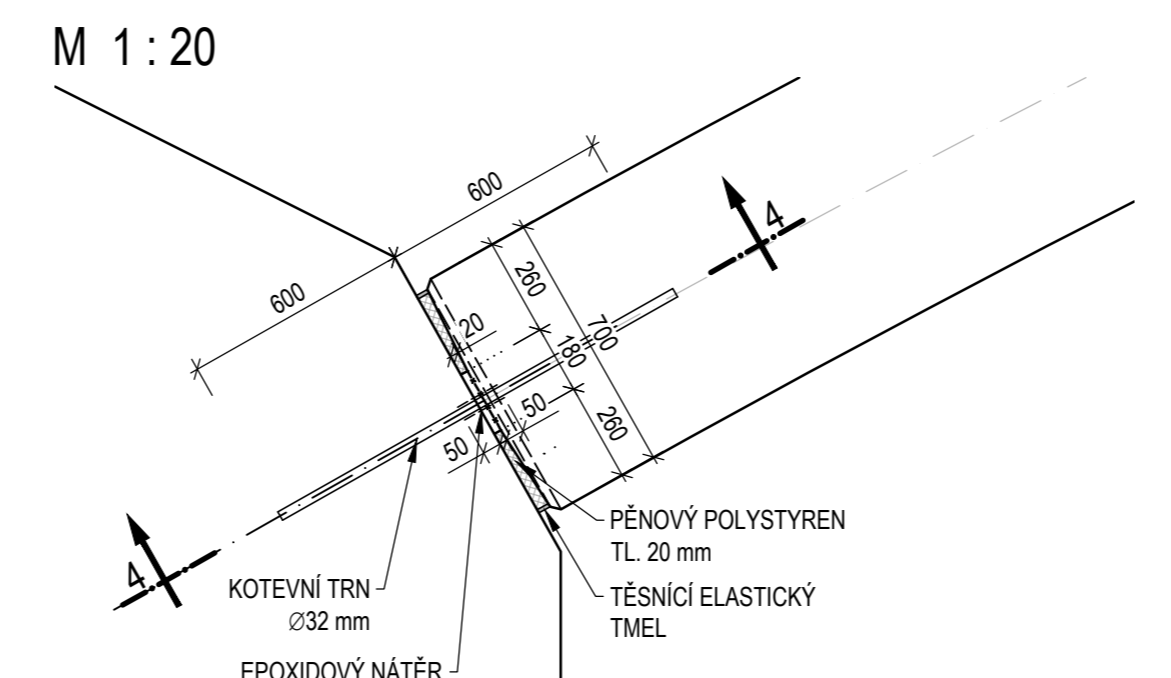
## VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ



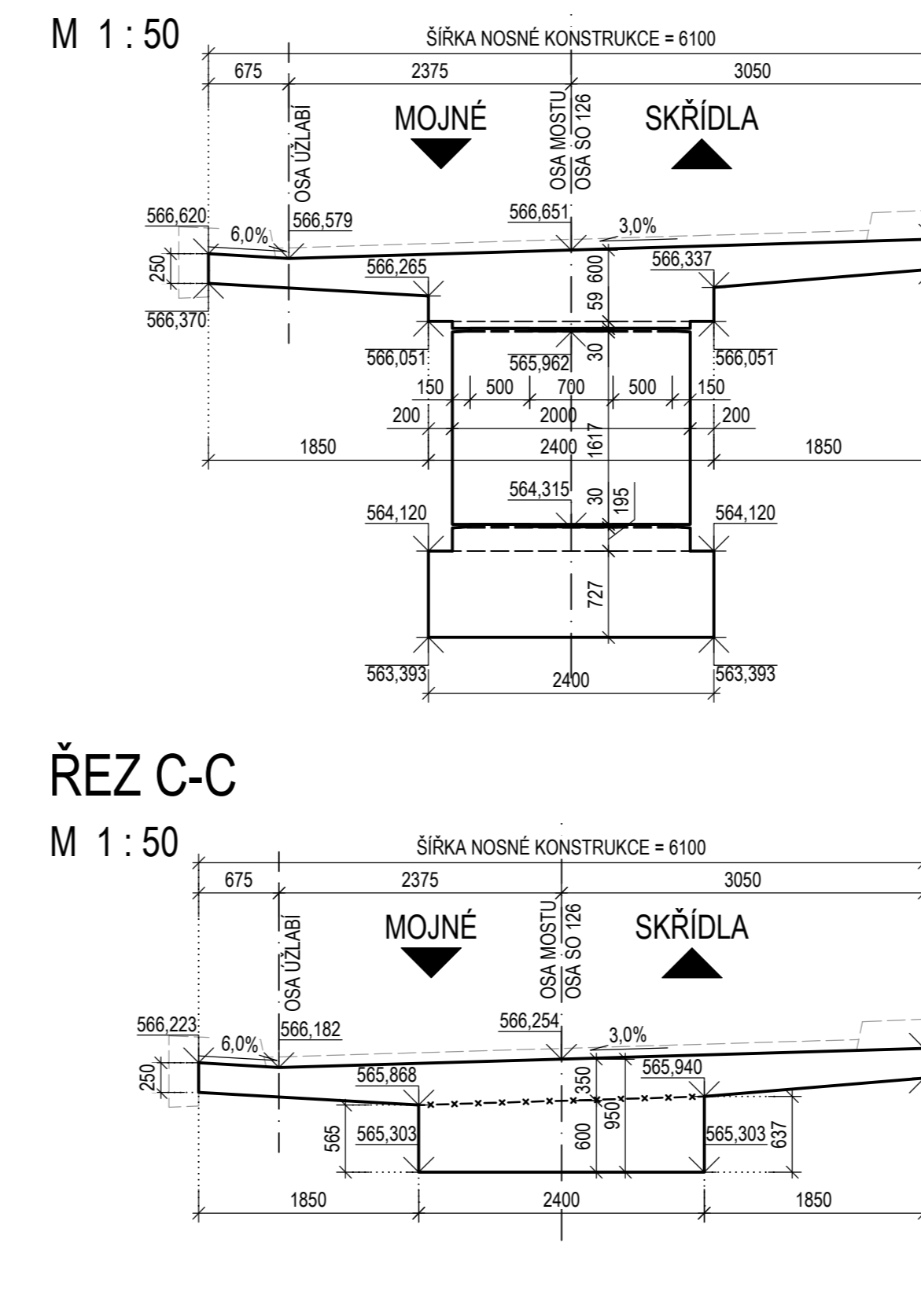
## VRUBOVÝ KLOUB PILÍŘE - ŘEZ 1-1



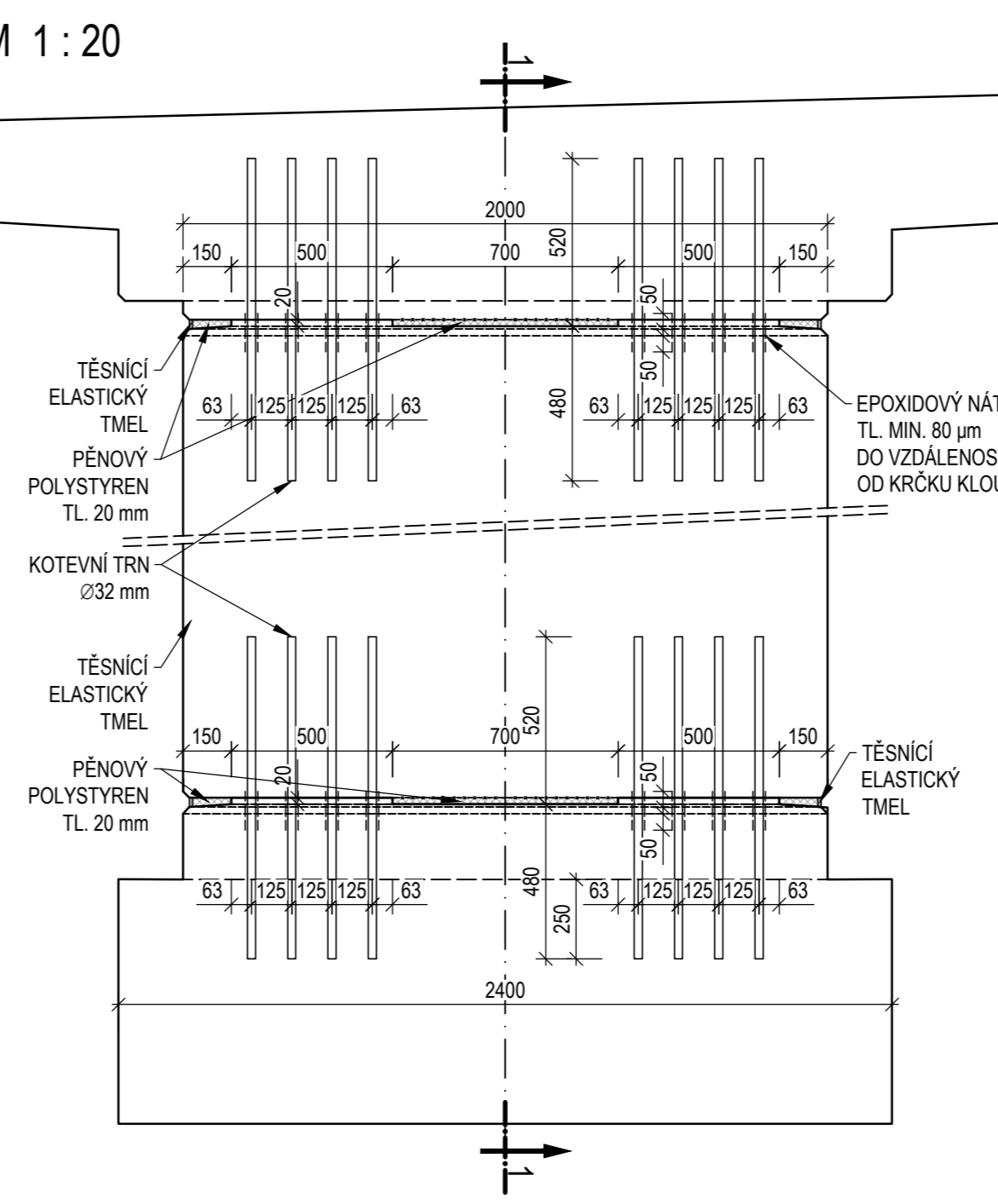
## VRUBOVÝ KLOUB OBOUKU - ŘEZ 3-3



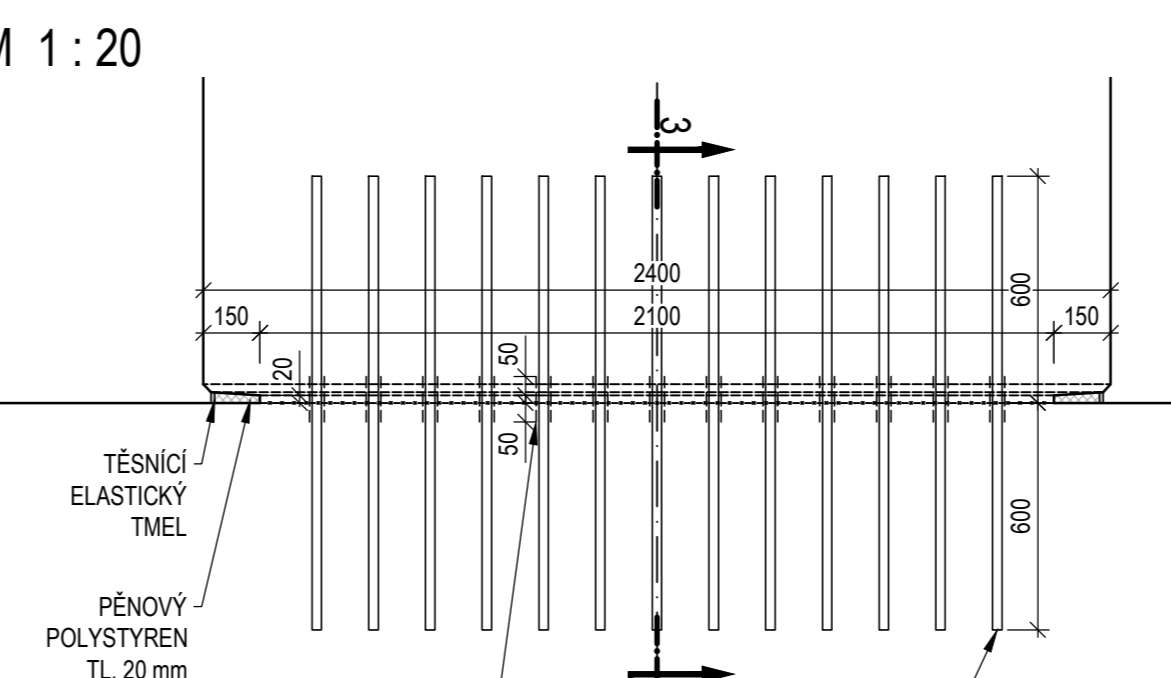
## ŘEZ A-A



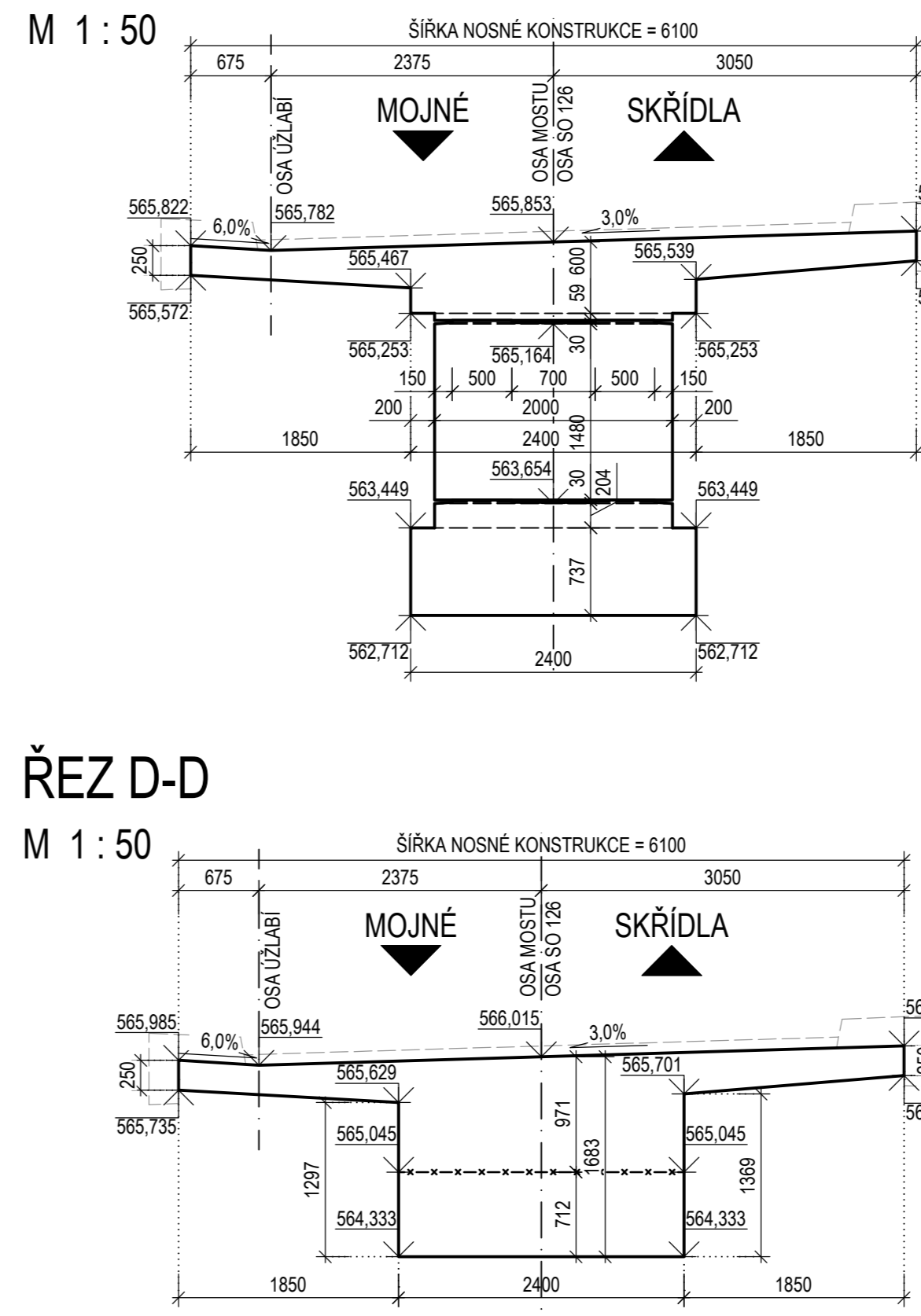
## VRUBOVÝ KLOUB PILÍŘE - ŘEZ 2-2



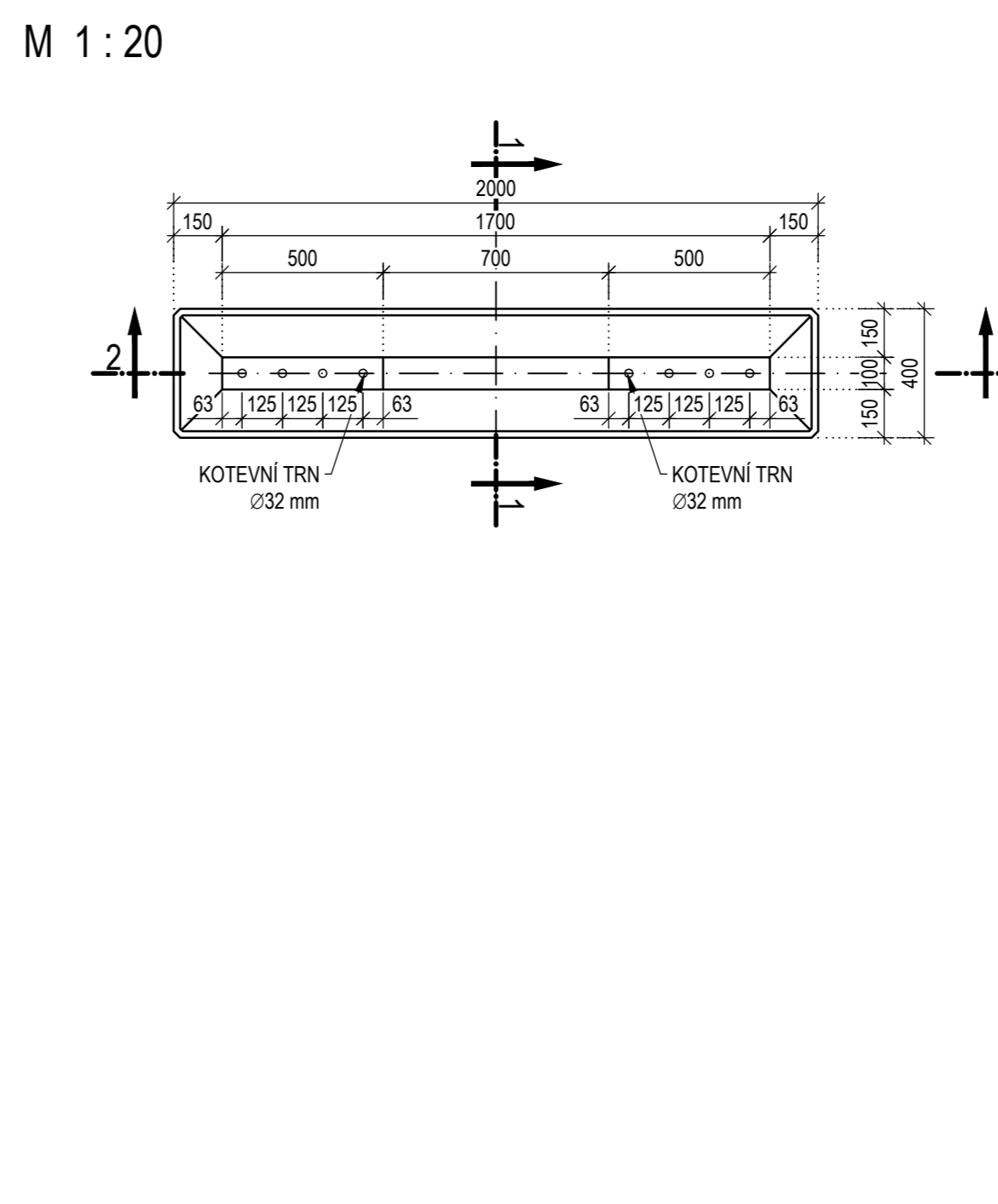
## VRUBOVÝ KLOUB OBOUKU - ŘEZ 4-4



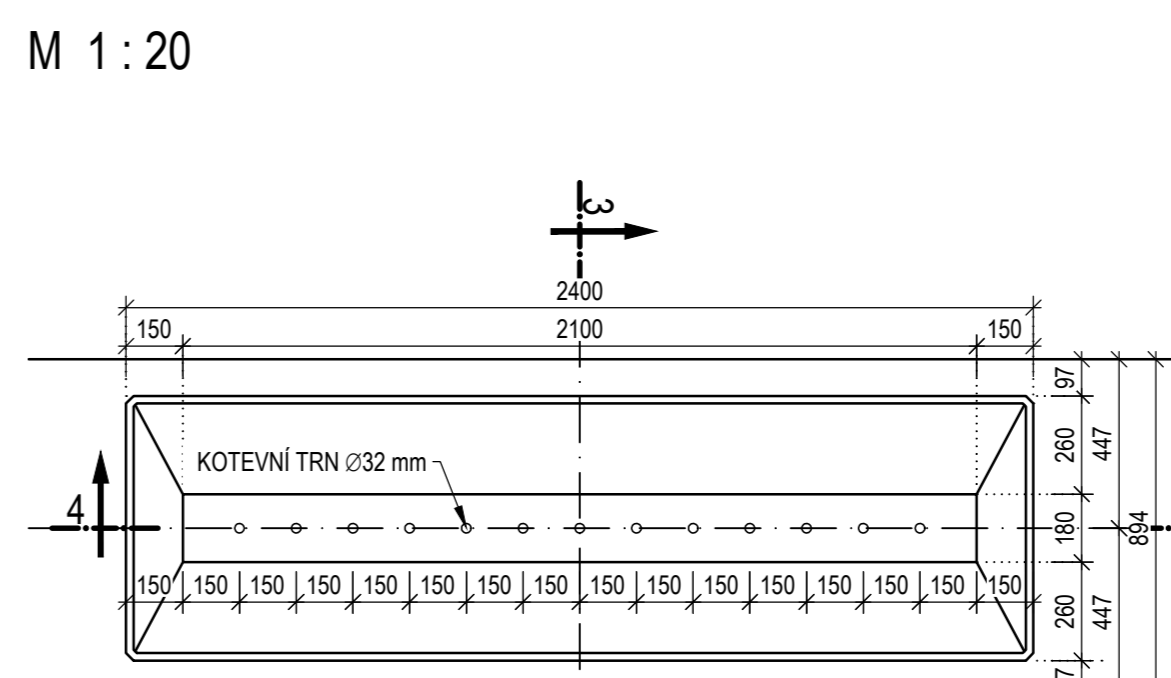
## ŘEZ E-E



## VRUBOVÝ KLOUB PILÍŘE - PŮDORYS



## VRUBOVÝ KLOUB OBOUKU - PŮDORYS



## POZNÁMKY:

- VYTÝČENÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO Z MIKROSÍTÉ PRO SO 212
- ZKOSĚNÍ VŠECH HRAN BETONOVÝCH MOKULATYKOVÝCH KONSTRUKCÍ 2020 mm JE PROVEDENO VLÓŽENÍM LŠT DO BEDNĚNÍ
- PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PROVEDENY DLE VL 4. PŘÍPADOVÁ ZMĚNA POLYMERIZOVANÝCH SPÁRY BUDE KONZOLIDOVÁNA S PROJEKTAŇEM. TVAR BUDE ZVÁZEN CEMENTOVÝM MLÉKA A ZDROŠNĚN, VÝVOJÍ VOJCI BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ BUDE RÁDNĚ OČISTĚNA
- POVRCH PRACOVNÍCH SPÁR BUDE ZVÁZEN CEMENTOVÝM MLÉKA A ZDROŠNĚN, VÝVOJÍ VOJCI BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ BUDE RÁDNĚ OČISTĚNA
- PO BEDNĚNÍ BUDOU POVRCHY DŮLEŽITĚ OČIŠTĚNÝ TAK ABY SE PŘEŠLO DO VZNIKU SMRŠTOVACÍCH TRHLIN
- TĚSNĚNÍ VŠECH DILATAČNÍCH SPÁR MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM VL4 208.01. TĚSNÍCÍ TRVALE PRUJIVÝ TMEĚ DLE ČSN EN ISO 11600 (F 25-HRMM1p) SEDE BARVY.
- VYPLNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR - PĚNÝ POLYSTYREŇ EPS DLE EN 13163 - ČS (100) NEBO EXTRUDOVANÝ POLYSTYREŇ XPS DLE EN 13164 - ČS (100) NEBO MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM VL4 208.01 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- IZOLACE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE PODPOROVÁNA V TĚŘI IZOLACI, TECHNOLOGICKÉ POSTUPY PRO VYKONÁNÍ A TECHNICKÉ PŘEDPISY PRO VYKONÁNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ŘEŠENÍ OPRAV PŮDPOVĚDOVÝCH PLOCH JE POŽADAVKŮM VL4 DLE VL 4.302.01 Z 01 Z 012020
- TRUBIČKA ODVODNĚNÍ IZOLACE DN 50 mm BUDOU Z KORYZOVZDORNÉ OCELI 1.4404 NEBO 1.4571. MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL 4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- POSTUP BETONÁŽE BUDE ŘEŠEN V TĚŘI A TP. PŘI ZMĚNĚ POLYMERIZOVANÝCH SPÁRY JE NUTNĚ INFORMOVAT PROJEKTAŇA
- TRNY VRUBOVÝCH KLOUBŮ Z BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE BUDOU NA OBE STRANY DO VZÁLENOSTI 50 mm OD KŘÍDLA VRUBOVÝCH KLOUBŮ OPATŘENY EPOXIDOVÝM NÁTĚREM MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKY 80 µm DLE VL 4.302.01 Z 01 Z 012020
- TRUBIČKA ODVODNĚNÍ IZOLACE DN 50 mm BUDOU Z KORYZOVZDORNÉ OCELI 1.4404 NEBO 1.4571. MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 107, VL 4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- ZABETONOVANÁ CHRÁŇKA DN 75 PRO PROSTUP TRUBIČEK ODVODNĚNÍ IZOLACE DN 50 BUDE PROVEDENA Z PE NEBO PVC
- NA SPONĚ HRANĚ KONZOLY BUDE VYTVOŘENA OKAPNIČKA HLBOKÝ 15 mm DLE VL 4.302.01 Z 01 Z 012020
- ODKRYVÁNÍ NÁTĚR KONZOLY A ČELI NOSNÉ KONSTRUKCE TYPU S2 (OS-B) NORMÁLNÍ TLOUŠŤKY DLE TP 31, MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ ODPOVÍDAT POŽADAVKŮM TP 31, VL 4 A SOUVISEJÍCÍM PŘEDPISŮM
- IZOLACE MOSTOVKY BUDE PROVEDENA CELOPLŇSNĚ Z NATAVOVANÝCH ASFALTOVÝCH IZOLAČNÍCH PÁSŮ NA PEČETICI VRSTVU NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE. POD ŘÍMSAM BUDE IZOLACE ZESLENA O OCHRANNOU VRSTVU S PŘESAHEM 150 mm PŘED OBRUBOVÝMI HRANAMI
- SOULIČÁSTI BETONÁŽE TRAMOVÝCH MOSTOVKY JSOU PŘÍČNĚ A KŘÍDLA VĚZ PŘÍLOHA Č. 302.2
- NAVŮZENÝ POSTUP BETONÁŽE: 1. FÁZE - OBOUK A ČÁST STOLKŮ POD DOLNÍM VRUBOVÝM KLOUBEM  
2. FÁZE - DRÝKY STOLKŮ  
3. FÁZE - MOSTOVKA S PŘÍČNÍMI A KŘÍDLY

## POVRCHOVÉ ÚPRAVY BETONU:

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA BETONU SPONĚ STAVBY BUDE PROVEDENA DLE TP 16, PŘÍLOHY 10, KAPITOLY 8.8 HORNÍ POVRCH:  
E - HLAZENÍ  
NEPOHLEDVÉ PLOCHY: C1a - VODOVZDORNÁ PŘEKLIŽKA NEBO OCELOVÉ BEDNĚNÍ  
POVRCH S DROBNÝMI VADAMI, KTERÉ BUDOU PO OBEDEBNÍ OSTRANĚNÝ  
POHLEDVÉ PLOCHY: C2a - CELOVÝM VĚKOVÝM DESKÁM SE STRUKTUROU DŘEVIA  
B4 - OBLŮVANÁ PRKNA NA POLODRAŽKY  
- POHLEDVÉ BETON KTERÝ PO OBEDEBNÍ NEVÝZADUJE DALŠÍ ÚPRAVY

## PŘESNOST PROVÁDĚNÍ:

- NOSNÁ KONSTRUKCE:  
- POLOHOVÉ ±20 mm  
- VÝŠKOVÉ ±10 mm

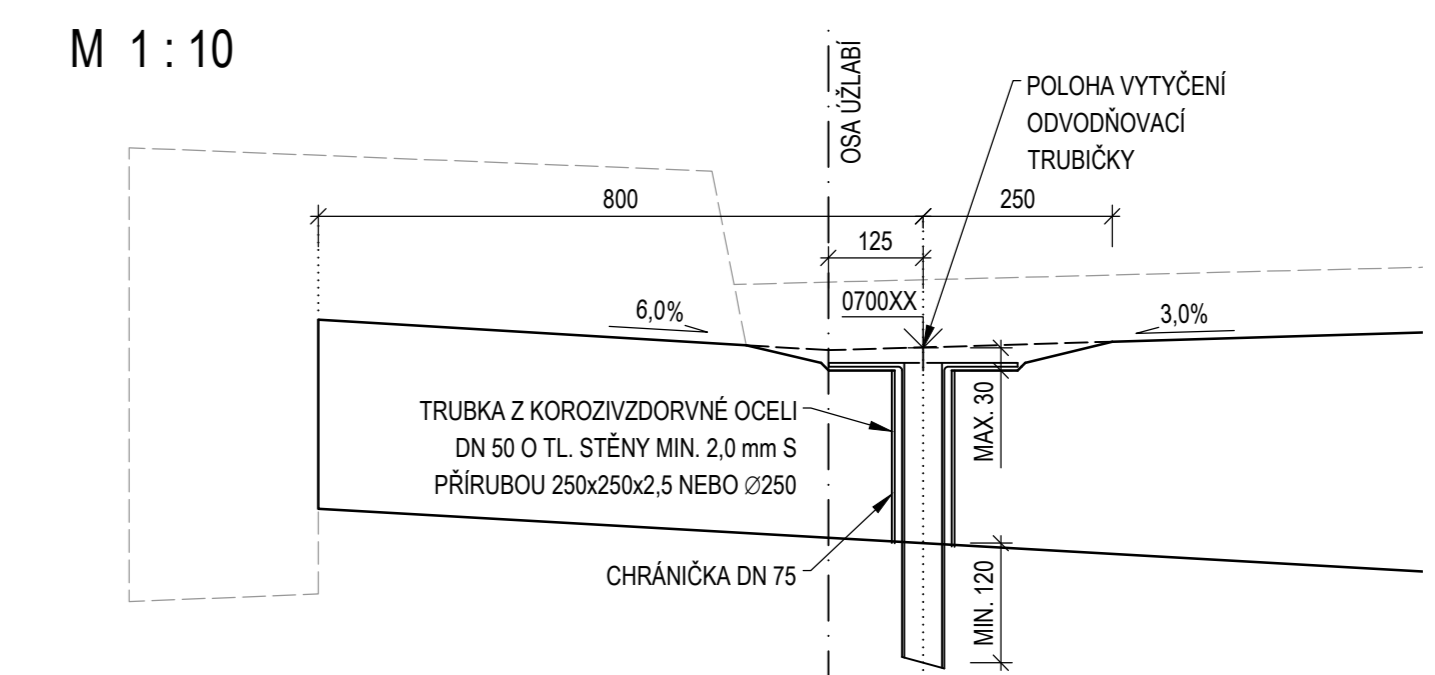
## OBJEM BETONU:

- OBOUK 71,841 m<sup>3</sup> (ODEČTENO Z 3D MODELU)  
STOLKA P20 0,163 + 1,300 + 1,463 m<sup>3</sup> (ODEČTENO Z 3D MODELU)  
STOLKA P30 0,170 + 1,191 + 1,361 m<sup>3</sup> (ODEČTENO Z 3D MODELU)  
MOSTOVKA (BEZ PŘÍČNÍKŮ A KŘÍDEL) 140,871 + 4 x 0,647 + 141,699 m<sup>3</sup> (ODEČTENO Z 3D MODELU)

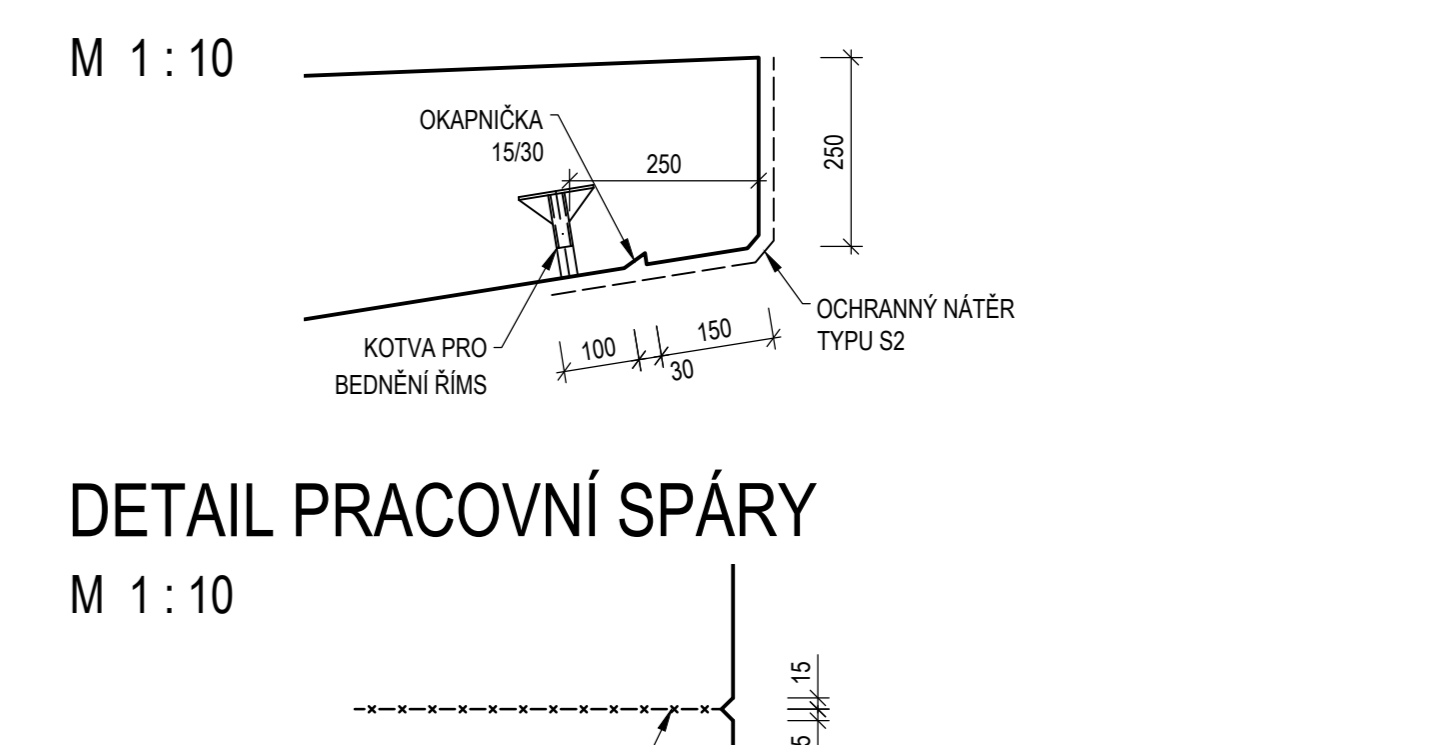
## MATERIÁLY:

- NAVŮHNOVÉ TRIDY BETONU DLE TP SPK 18  
OBOUK, TRAMOVÁ DESKA C40/50 - XD3, XF4  
STOLKY C40/50 - XD3, XF4  
POZN.: PLNÁ SPECIFIKACE BETONU JE UVEDENA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ  
SPECIFIKACE OCELI: BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B

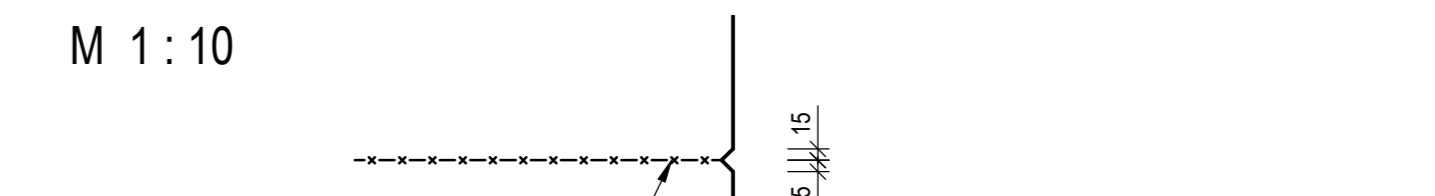
## DETAIL TRUBIČKY ODVODNĚNÍ IZOLACE



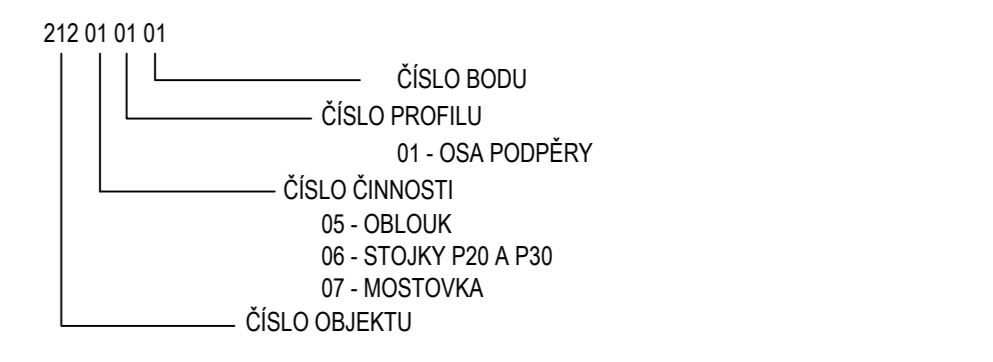
## DETAIL KONZOLY - NÁTĚR S2



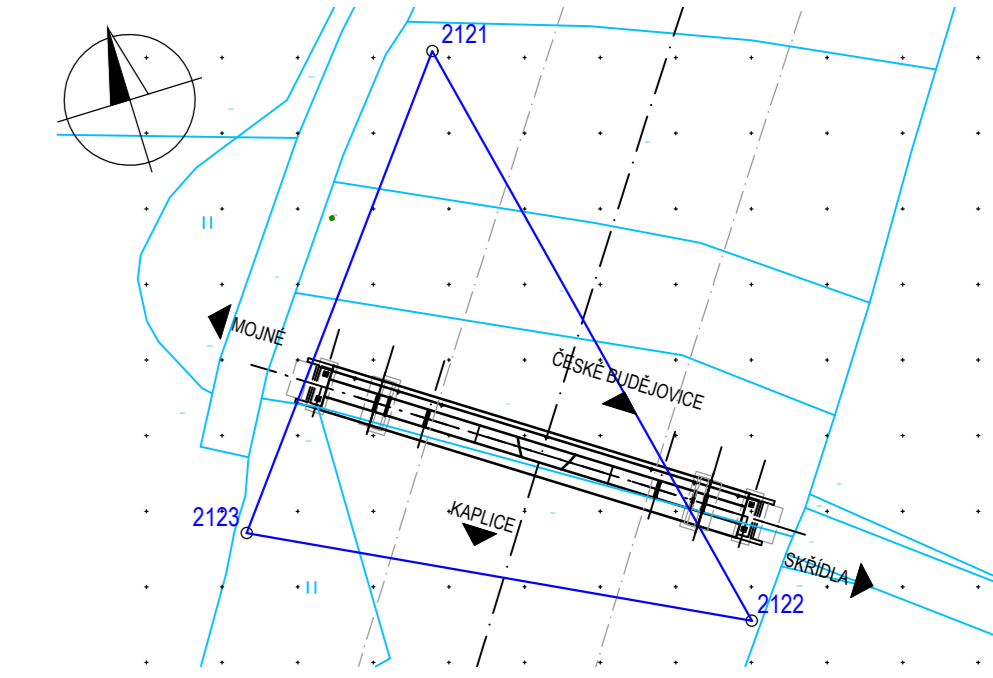
## DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY



## ZNAČENÍ VYTÝČOVANÝCH BODŮ:



## SCHEMA MIKROSÍTÉ SO 212:



PRŮLOHA:	TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE S VYTÝČENÍM - OBOUK, STOJKY, MOSTOVKA
KRÁJ:	SO:
DATA:	PŘÍLOHA C:
STUPĚŇ:	ČÍSLO PANE:
MĚŘÍTKO:	1:100
C. ZÁKAZNÍK:	212 302.1