

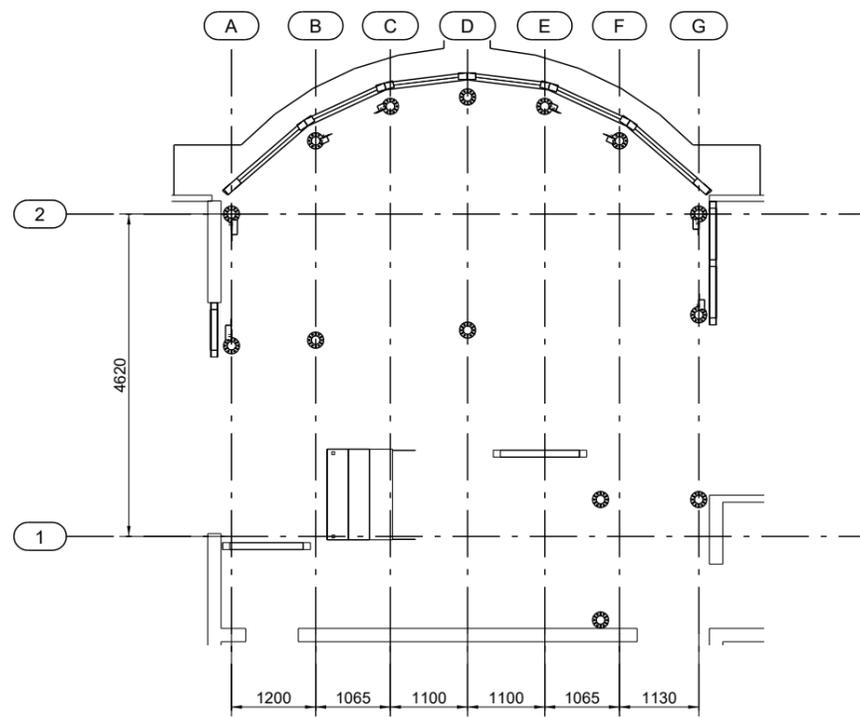
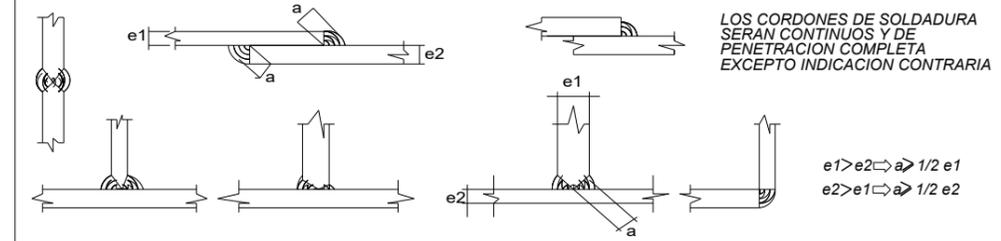
NOTAS GENERALES

- 1.- TODAS LAS DIMENSIONES EN MM, ELEVACION MTS.
- 2.- MATERIAL: A36 (S.I.C)
- 3.- REALIZAR LIMPIEZA DE SUPERFICIES, ANTES DE APLICAR SOLDADURA DE TERRENO.
- 4.- MÉTODO DE SOLDADURA A EMPLEAR, POR GAS DE METAL INERTE (MIG).
- 5.- ENSAYO DE TINTA PENETRANTE A TODA SOLDADURA EMPLEADA.
- 6.- ENSAYO DE PARTICULAS MAGNETICAS AL 100%, A PERFILES FABRICADOS Y OREJA DE IZAJE.
- 7.- LIMPIEZA SUPERFICIAL SEGUN NORMA SSPC-SP6.
- 8.- ESQUEMA DE PINTURA:
ANTICORROSIVO + NEGRO (RAL 7043 O SIMILAR) + PROTECTOR INCOLORO.
ESPESOR TOTAL: SUPERIOR A 200[um]
- 9.- FABRICANTE DEBE REALIZAR PRE-ARMADO EN TALLER Y GENERAR INFORME FOTOGRAFICO.
- 10.- FABRICANTE DEBERÁ CONSIDERAR PALLET, FILM PLÁSTICO Y SUNCHO PARA QUE NO SE MEZCLEN CON OTRAS ESTRUCTURAS NI PERDER PIEZAS.
- 11.- EL REPLANTEAMIENTO DE LA ESTRUCTURA DEBE SER LLEVADO A CABO CON ESPECIAL CUIDADO DADA LA NATURALEZA DEL PROYECTO, ANTES DE LA PERFORACIÓN PARA LOS ANCLAJES DE COLUMNAS, SE DEBEN UBICAR EN EL SUELO DE FUNDACIÓN EL TOTAL DE LAS REFERENCIAS DE EJE DE CADA PLACA BASE, MEDIANTE TAQUIMETRO TOPOGRÁFICO O METODO AFIN QUE ASEGURE LA CORRECTA EJECUCIÓN DEL PROCESO. SE RECOMIENDA EL USO DE MECHAS TIPO CORONA, CON SUPERFICIES DE CORTE DIAMANTADAS, CON TAL DE EVITAR PROBLEMAS EN LA PERFORACIÓN DEBIDO A MATERIAL PÉTREO O REFUERZO DE LA LOSA.

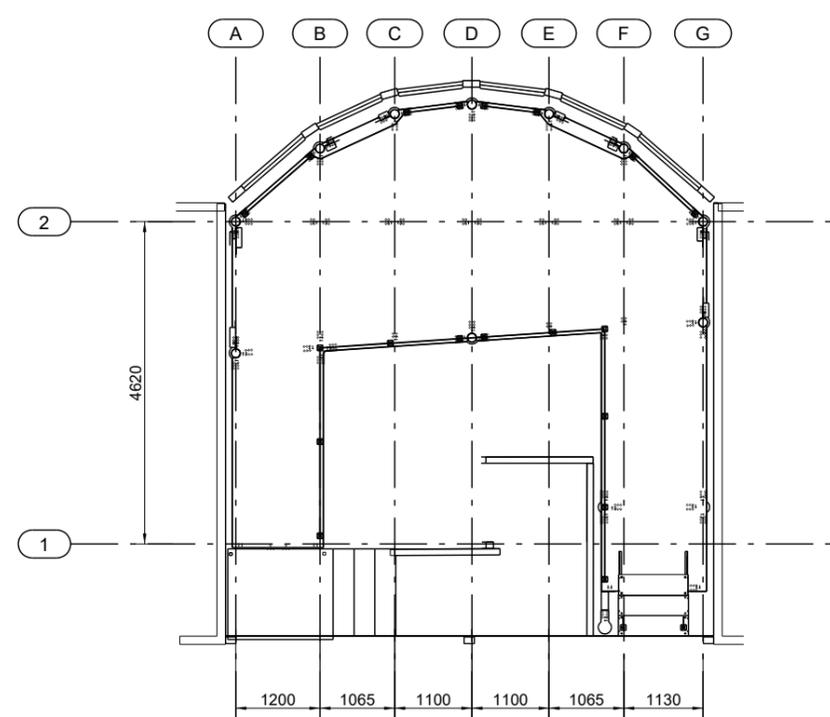
TOLERANCIAS

TOLERANCIA ADMISIBLE PARA MEDIDAS DE LONGITUD EN MEDIDAS LINEALES (ISO13920) PRECISION CLASE A Medidas nominales (valores en mm.)

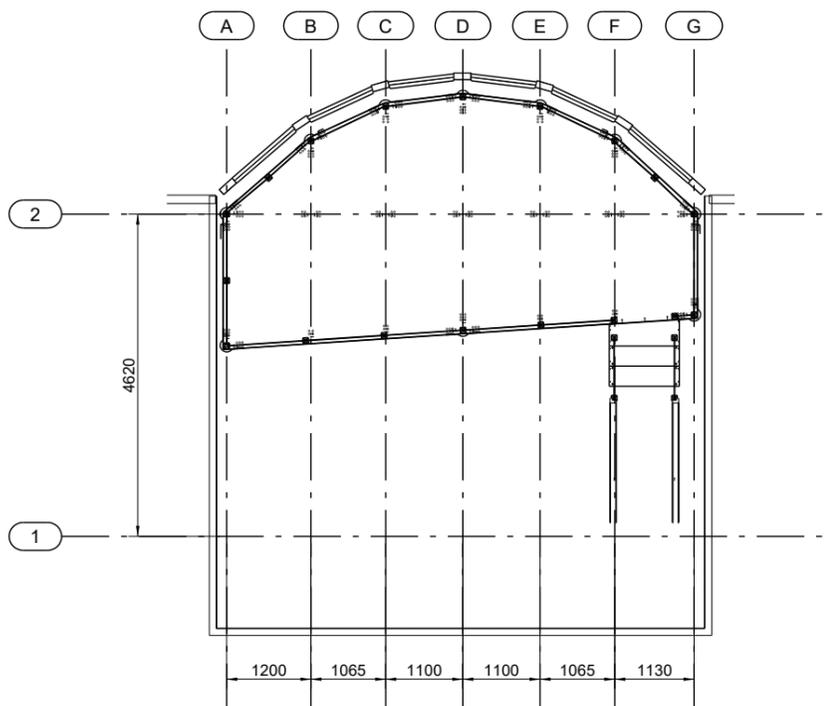
MAS DE 30 HASTA 400	MAS DE 400 HASTA 1000	MAS DE 1000 HASTA 2000	MAS DE 2000 HASTA 4000	MAS DE 4000 HASTA 8000	MAS DE 8000 HASTA 12000	MAS DE 12000 HASTA 16000	MAS DE 16000 HASTA 20000	MAS DE 20000
±1	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8	±9



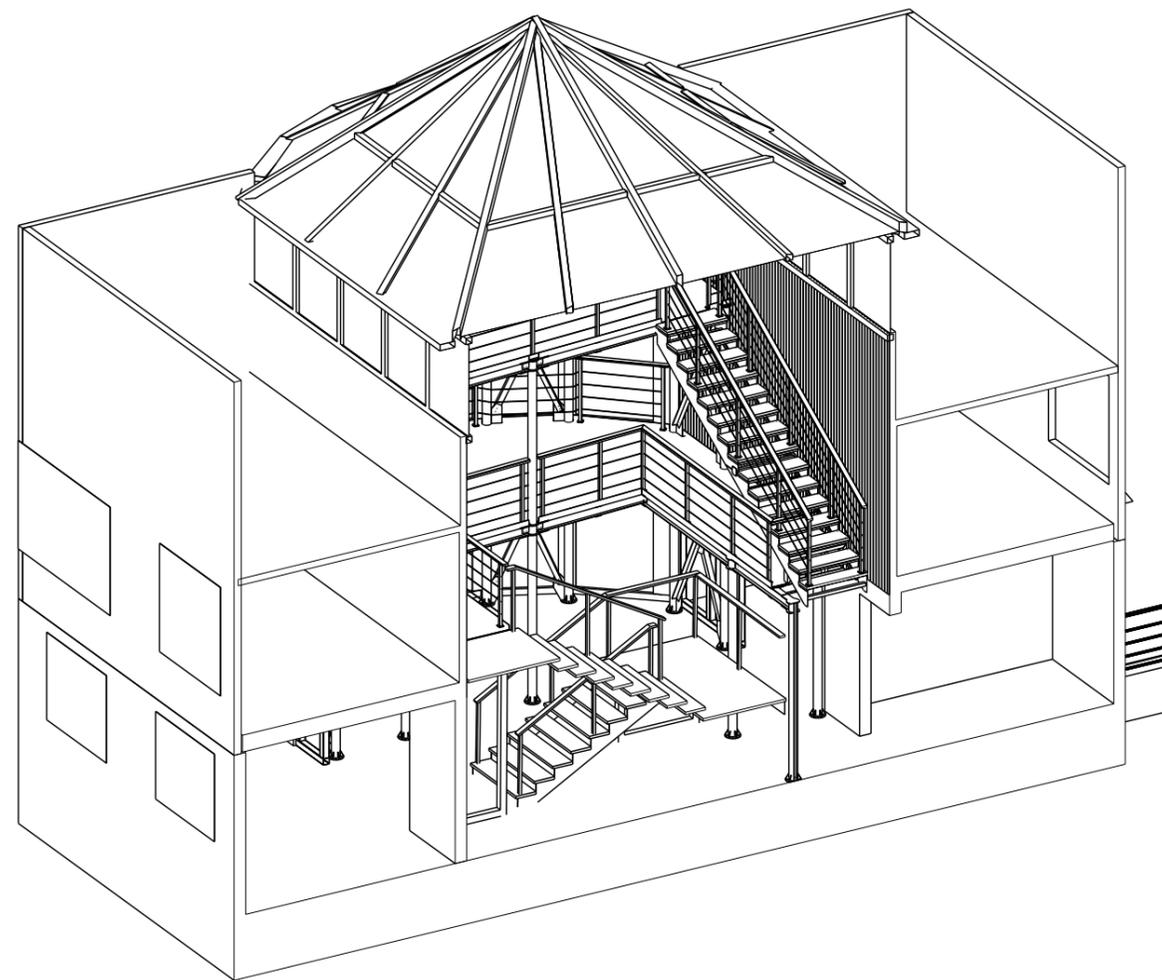
Vista Nivel +0
1:100



Vista Nivel +2,82
1:100



Vista Nivel +5,42
1:100



EMITIDO PARA	REVISIÓN INTERNA	REVISADO POR
N PROYECTO	5222	ARP
FECHA	17.04.2024	FIRMA
		FECHA 17.04.2024

REFERENCIAS	REVISIONES
No PLANO	DESCRIPCION

N°	FECHA	EMITIDO PARA REVISIÓN	DESCRIPCION	DIB.	DIS.	REV.	APRO.
C	17.04.2024	EMITIDO PARA REVISIÓN		CEM	ESV	MAS	DRP

PROYECTO N° 5222							
NOMBRE	FIRMA	FECHA	NOMBRE	FIRMA	FECHA	NOMBRE	FIRMA
DIBUJÓ 1	CEM	17.04.2024	DISEÑO	ESV	17.04.2024	APROBÓ 1	DRP
DIBUJÓ 2			APROBÓ 2	ARP	17.04.2024		
REVISÓ 1	MAS	17.04.2024					
REVISÓ 2	CHM	17.04.2024					
REVISÓ 3	VLG	17.04.2024					



LÁMINA 2 de 101

PROYECCIÓN NUEVAS OFICINAS
FRONTIS CASA MATRIZ
PLANTA PROYECTADO Y EXISTENTE

ESCALA	PLANO N	REVISION
INDICADAS	5222-PL-S-001_2	C