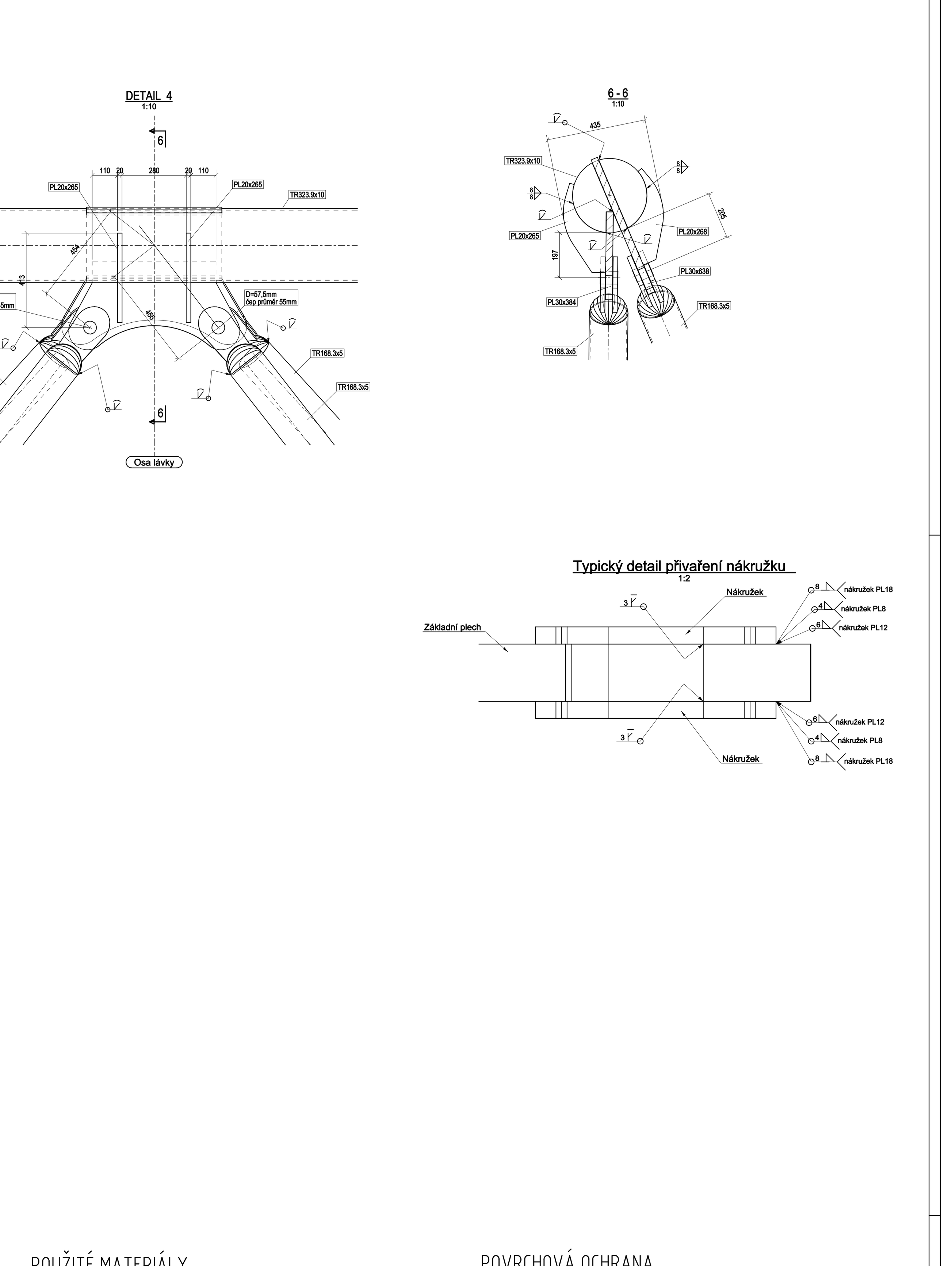

POUŽITÉ MATERIÁLY

1 MATERIÁL OCEL S355J2+N, S355J2+M, S355J2, S275JR, S235JR DLE ČSN-EN 10025-2 + DOKUMENT KONTROLY 3.1 DLE ČSN EN 10204
2 MATERIÁL OCEL S355NL DLE ČSN-EN 10025-3 + DOKUMENT KONTROLY 3.1 DLE ČSN EN 10204
3 MATERIÁL (UZAVŘENÉ PROFILY) OCEL S355J2H, S235JRH DLE ČSN EN 10219-1, RESP. DLE ČSN EN 10210-1,2 + DOKUMENT KONTROLY 3.1 DLE ČSN EN 10204
4 MATERIÁL NEREZ 1.4404, 1.4301 DLE EN 10088-1,2 + DOKUMENT KONTROLY 3.1 DLE ČSN EN 10204
5 SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL KVALITY 8.8, 5.6, A2 + DOKUMENT KONTROLY 3.1 DLE ČSN EN 10204 (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK)
6 ŠROUBOVÉ SESTAVY DLE ČSN EN ISO 15048-1

POZNÁMKY

1. TŘÍDA PROVEDENÍ NOSNÉ PŘÍHRADY S MOSTOVKOU A PYLONU „EXC3“, DLE ČSN-EN 1090-2
2. TŘÍDA PROVEDENÍ MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ A ZÁBRADLÍ „EXC2“, DLE ČSN-EN 1090-2
3. VÝROBNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2 (TŘÍDA FUNKČNÍCH TOLERANCÍ 1) PRO EXC2 I EXC3
4. PŘÍČNĚ ZATÍŽENÉ PLECHY (PL90 - POLOKOUPLE KONCOVKY, PL45 - PŘÍRUBY PYLONU) KVALITY Z35 A Z25 DLE ČSN EN 10164
5. SVARY ZNAČENY DLE ČSN EN ISO 2553
6. KVALITA SVARŮ NOSNÉ PŘÍHRADY S MOSTOVKOU A PYLONU DLE ČSN EN ISO 5817, STUPEŇ "B"
7. KVALITA SVARŮ MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ, KOTEVNÍCH ROŠTŮ A ZÁBRADLÍ DLE ČSN EN ISO 5817, STUPEŇ "C"
8. U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ZNAČENA JMENOVITÁ TLOUŠTKA a
9. PŘÍČNÉ SVARY DUTÝCH PROFILŮ PROVEDENY NA METALICKÉ PODLOŽCE
10. METALICKÉ PODLOŽKY NEJSOU KRESLENY. JSOU VYKÁZÁNY V METRÁŽI.
11. KOŘENOVÉ MEZERY U TUPÝCH SVARŮ NEJSOU ODEČTENY OD ROZMĚRŮ POLOŽEK
12. POŽADAVKY NA KONTROLU SVARŮ
   12.1. VT - DLE ČSN EN ISO 17367, ROZSAH 100%
   12.2. U SVARŮ S OZNAČENÍM „UT“ NA VÝKRESE DÍLCE (PŘÍŠNÉ SVARY PŘÍHRADOVÝCH TRUBEK TR323,9, TRUBEK PYLONU TR406,4, HLAVY PYLONU A NAPOJENÍ LAN) MUSÍ BÝT PROVEDENA ZKOUŠKA MT + UT, U OSTATNÍCH SVARŮ ZKOUŠKY V ROZSAHU STANOVENÉM DLE ČSN-EN 1090-2
   UT - TECHNICKÉ PROVEDENÍ DLE ČSN EN ISO 176040 - TŘÍDA ZKOUŠENÍ "B" S VYHODNOCENÍM DLE ČSN EN ISO 11666 STUPEŇ PŘÍPUSTNOSTI "2"
   MT - TECHNICKÉ PROVEDENÍ DLE ČSN EN ISO 17638 S VYHODNOCENÍ DLE ČSN EN ISO 23278, STUPEŇ PŘÍPUSTNOSTI "2X"
13. VŠECHNY SVARY MUSÍ BÝT UZAVŘENÉ

POVRCHOVÁ OCHRANA

1. PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE: KOROZNÍ PROSTŘEDÍ C3, ŽIVOTNOST VELMI VYSOKÁ
2. TRYSKÁNÍ POVRCHU Sa 2.5
3. VŠECHNY VNĚJŠÍ HRANY DÍLCŮ UPRAVIT DLE ČSN EN ISO 12944-3 (ZKOSENÉ NEBO ZAOBLENÉ: r = 2,0 mm)
4. PROTIKOROZNÍ OCHRANA NOSNÉ PŘÍHRADY S MOSTOVKOU A PYLONU: NÁTĚR, SKLADBA DLE ČSN EN ISO 12944-5, ODSTÍN RAL7037 (SVĚTLE ŠEDÁ)
5. PROTIKOROZNÍ OCHRANA ZÁBRADLÍ: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461
6. SPOJOVACÍ MATERIÁL: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (tZn)

Souřadný systém JTSK, Výškový systém Bpv

REV.	DATUM	REVIZI PROVEDL	SCHVÁLIL	PŘEDMĚT REVIZE

EXCON a.s. - VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA - REPRODUKCE TÉTO DOKUMENTACE NEBO JEJÍCH ČÁSTÍ BEZ PÍSEMNÉHO SOUHLASU EXCON a.s. JE ZAKÁZÁNA !

VYPRACOVAL: Ing. Janečko	VEDOUCÍ PROJEKTU: Ing. Lahodný	SCHVÁLIL: Ing. Lahodný	EXCON a.s. Sokolovská 187/203 190 00 Praha 9 www.excon.cz	
MÚ - OÚ: Ostrava				
INVESTOR: Statutární město Ostrava			A4	30
STAVBA - OBJEKT: CYKLOPROPOJENÍ CENTRA S DOV, SO 101 LÁVKA DOV, Ocelová konstrukce			DATUM	19.8.2022
			STUPEŇ	RDS
			MĚŘÍTKO	1:50,1:10,1:2
			ČÍSLO ZAKÁZKY	20220121
			SOUBOR	S332D006_0.DWG
OBSAH: PYLON			ČÍSLO VÝKRESU: D.1.2.2.6	REVIZE: 0