

Nr Poz.	Osie	Poz. dolny	Poz. górný
SP12	19C	4.450	1+11.550

KSZTAŁTY PRĘTÓW

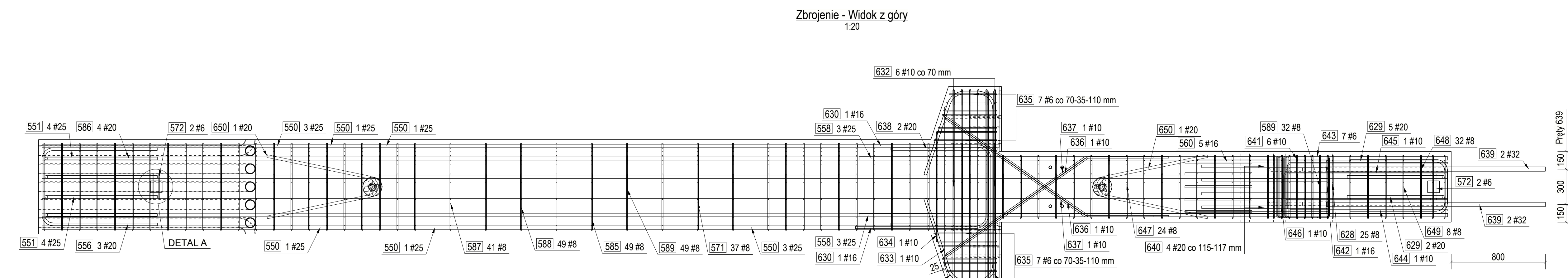
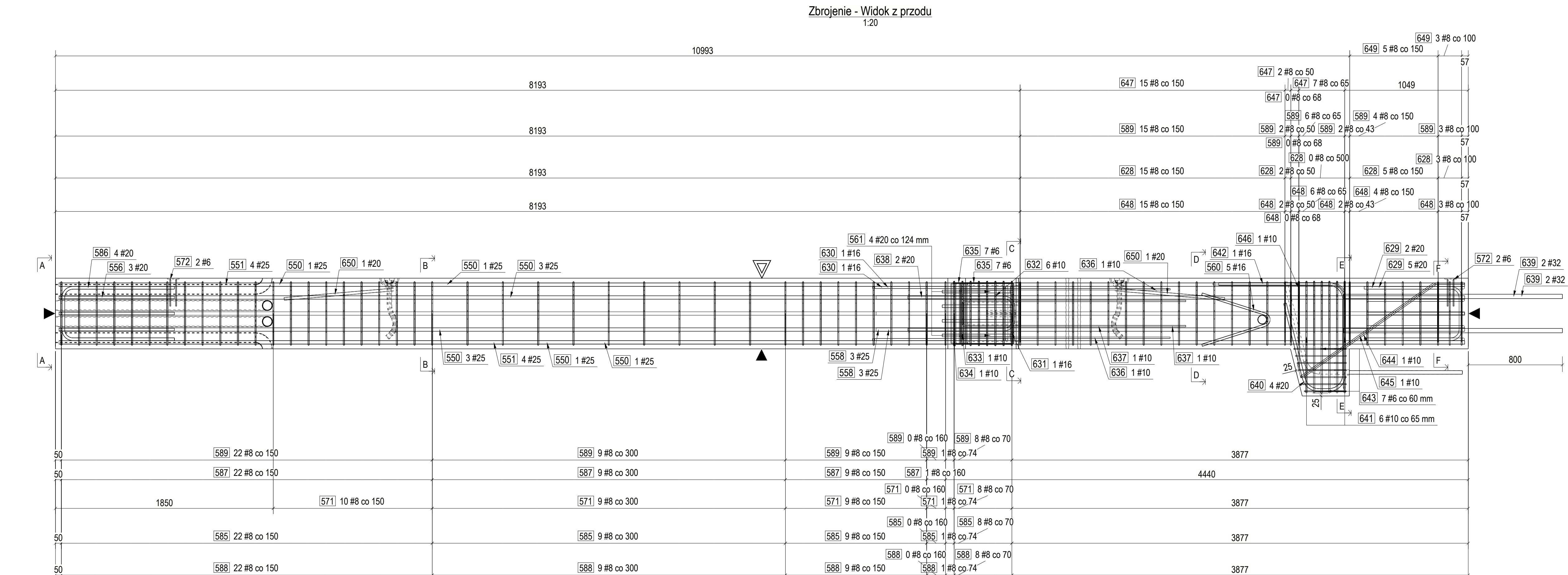
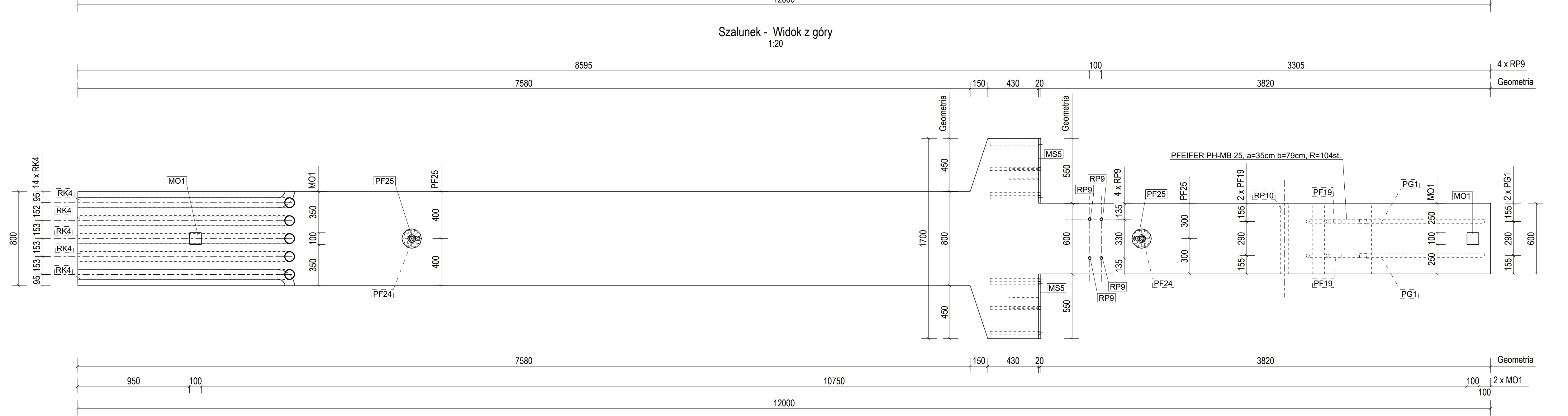
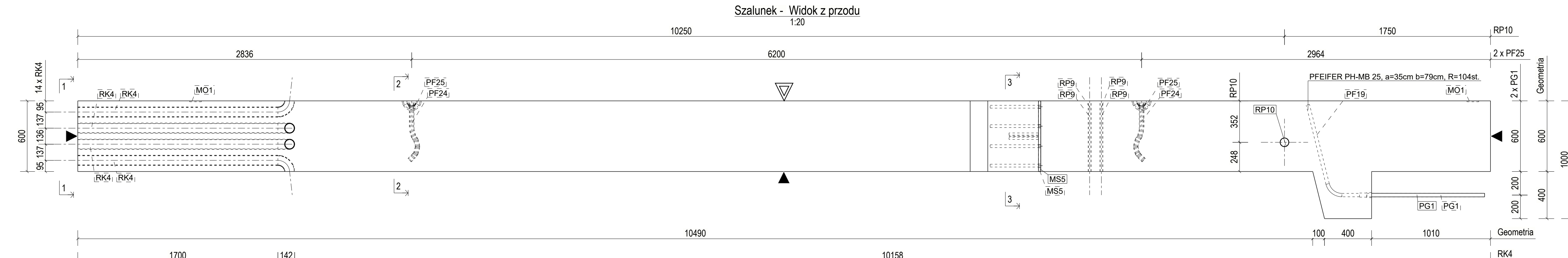
Nr elementu: SP12 szkic 1

Nr poz.	Ø [mm]	Kształt przekroju (mm)
550	25	Ø 25
551	25	Ø 25
552	25	Ø 25
553	25	Ø 25
554	25	Ø 25
555	25	Ø 25
556	20	Ø 20
557	16	Ø 16
558	16	Ø 16
559	8	Ø 8
560	8	Ø 8
561	8	Ø 8
562	6	Ø 6
563	8	Ø 8
564	8	Ø 8
565	8	Ø 8
566	8	Ø 8
567	8	Ø 8
568	8	Ø 8
569	8	Ø 8
570	8	Ø 8
571	8	Ø 8
572	6	Ø 6
573	8	Ø 8
574	8	Ø 8
575	8	Ø 8
576	8	Ø 8
577	8	Ø 8
578	8	Ø 8
579	8	Ø 8
580	8	Ø 8
581	8	Ø 8
582	8	Ø 8
583	8	Ø 8
584	8	Ø 8
585	8	Ø 8
586	8	Ø 8
587	8	Ø 8
588	8	Ø 8
589	8	Ø 8
590	8	Ø 8
591	8	Ø 8
592	8	Ø 8
593	8	Ø 8
594	8	Ø 8
595	8	Ø 8
596	8	Ø 8
597	8	Ø 8
598	8	Ø 8
599	8	Ø 8
600	8	Ø 8
601	8	Ø 8
602	8	Ø 8
603	8	Ø 8
604	8	Ø 8
605	8	Ø 8
606	8	Ø 8
607	8	Ø 8
608	8	Ø 8
609	8	Ø 8
610	8	Ø 8
611	8	Ø 8
612	8	Ø 8
613	8	Ø 8
614	8	Ø 8
615	8	Ø 8
616	8	Ø 8
617	8	Ø 8
618	8	Ø 8
619	8	Ø 8
620	8	Ø 8
621	8	Ø 8
622	8	Ø 8
623	8	Ø 8
624	8	Ø 8
625	8	Ø 8
626	8	Ø 8
627	8	Ø 8
628	8	Ø 8
629	8	Ø 8
630	8	Ø 8
631	8	Ø 8
632	8	Ø 8
633	8	Ø 8
634	8	Ø 8
635	8	Ø 8
636	8	Ø 8
637	8	Ø 8
638	8	Ø 8
639	8	Ø 8
640	8	Ø 8
641	8	Ø 8
642	8	Ø 8
643	8	Ø 8
644	8	Ø 8
645	8	Ø 8
646	8	Ø 8
647	8	Ø 8
648	8	Ø 8
649	8	Ø 8
650	8	Ø 8
651	8	Ø 8
652	8	Ø 8
653	8	Ø 8
654	8	Ø 8
655	8	Ø 8
656	8	Ø 8
657	8	Ø 8
658	8	Ø 8
659	8	Ø 8
660	8	Ø 8
661	8	Ø 8
662	8	Ø 8
663	8	Ø 8
664	8	Ø 8
665	8	Ø 8
666	8	Ø 8
667	8	Ø 8
668	8	Ø 8
669	8	Ø 8
670	8	Ø 8

ZESTAWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Nr elementu: SP12 szkic 1

Nr poz.	Ø [mm]	Osie	Liczba sztuk	Długość całkowita [m]	Masa [kg]	Masa całkowita [kg]
550	25	B500SP	10	8.13	81.30	31.3
551	25	B500SP	6	11.94	95.52	46.0
552	25	B500SP	6	5.00	30.00	19.3
553	25	B500SP	4	1.86	7.44	11.7
554	25	B500SP	3	2.50	7.50	6.2
555	25	B500SP	5	1.25	6.25	2.0
556	20	B500SP	4	3.60	14.40	8.9
557	16	B500SP	37	0.86	32.56	0.4
558	16	B500SP	4	0.65	2.60	0.1
559	8	B500SP	49	2.20	107.80	0.9
560	8	B500SP	4	2.25	9.00	5.6
561	8	B500SP	41	4.84	198.24	1.1
562	8	B500SP	49	2.22	108.78	0.9
563	8	B500SP	81	1.60	129.60	0.6
564	8	B500SP	26	2.22	69.50	0.9
565	8	B500SP	7	2.00	14.00	4.9
566	8	B500SP	2	4.80	9.60	7.6
567	8	B500SP	1	4.60	4.60	7.3
568	8	B500SP	6	4.55	27.30	2.8
569	8	B500SP	1	3.96	3.96	2.5
570	8	B500SP	1	3.12	3.12	1.9
571	8	B500SP	2	4.50	9.00	2.8
572	6	B500SP	2	2.00	4.00	4.9
573	8	B500SP	4	2.80	11.60	7.2
574	8	B500SP	6	3.13	18.78	1.9
575	8	B500SP	1	4.25	4.25	6.7
576	8	B500SP	1	3.58	3.58	2.2
577	8	B500SP	1	3.48	3.48	2.2
578	8	B500SP	1	2.70	2.70	1.7
579	8	B500SP	24	1.78	42.72	0.7
580	8	B500SP	32	0.68	21.76	0.3
581	8	B500SP	8	1.80	14.40	0.7
582	8	B500SP	2	2.00	4.00	4.9
583	8	B500SP	14	2.24	29.81	6.5
584	8	B500SP	7	2.07	13.87	3.1



Szalunek - przekrój 1-1

Szalunek - przekrój 2-2

Szalunek - przekrój 3-3

Zbrojenie - przekrój A-A

Zbrojenie - przekrój B-B

Zbrojenie - przekrój C-C

Zbrojenie - przekrój D-D

Zbrojenie - przekrój E-E

Zbrojenie - przekrój F-F

Podsumowanie dla 1szt. elementu SP12

Nr poz.	Ø [mm]	Długość [m]	Masa [kg]
550	25	8.13	81.30
551	25	11.94	95.52
552	25	5.00	30.00
553	25	1.86	7.44
554	25	2.50	7.50
555	25	1.25	6.25
556	20	3.60	14.40
557	16	37.00	32.56
558	16	4.00	2.60
559	8	49.00	107.80
560	8	4.00	9.00
561	8	41.00	198.24
562	8	49.00	108.78
563	8	81.00	129.60
564	8	26.00	69.50
565	8	7.00	14.00
566	8	2.00	9.60
567	8	1.00	4.60
568	8	6.00	27.30
569	8	1.00	3.96
570	8	1.00	3.12
571	8	2.00	9.00
572	6	2.00	4.00
573	8	4.00	11.60
574	8	1.00	4.25
575	8	1.00	3.58
576	8	1.00	3.48
577	8	1.00	2.70
578	8	24.00	42.72
579	8	32.00	21.76
580	8	8.00	14.40
581	8	2.00	4.00
582	8	14.00	29.81
583	8	7.00	13.87

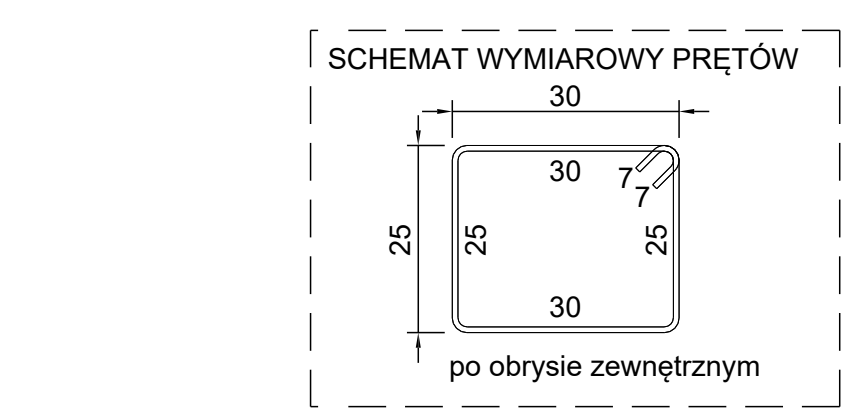
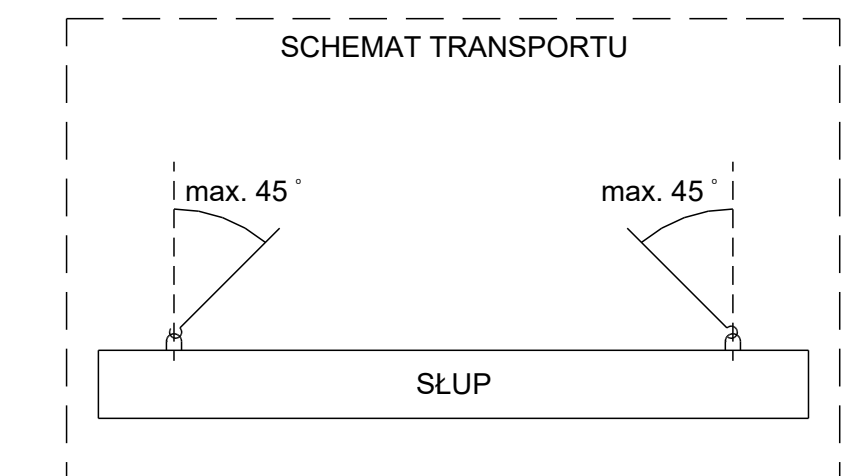
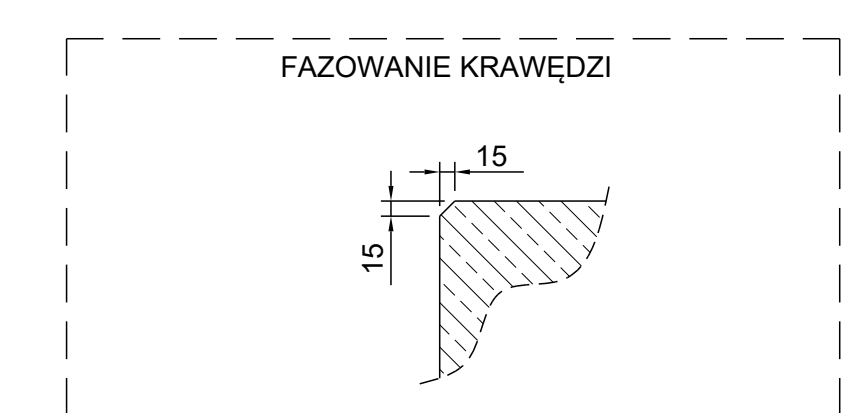
Wymiary podane w milimetrach. Różne podano w metrach względem ±0.00 - poziom oznaczonej partii. Marki stalowe MO1 należy przysparzać do tego samego sprężu u góry i dołu ślupa prefabrykowanego. Dopuszczalne są połączenia sztywne do pręty przemieszczalne (produkcyjne). Należy zapewnić ciągłość metalicznych prętów na całej długości ślupa. Przy wykonywaniu łuków transportowych i akcesoriów należy przestrzegać zasad i warunków wydobywania wyliczonych odpowiednio przez Dł. projektanta. Wykonanie rozprężniaków i łuków z rodzimym wudką. Kształty figur prętów zbrojenia podać na podstawie pkt 8 z PN-EN-1992-1-1:2004-AC2008. Kształty figur prętów zbrojenia podać na podstawie pkt 8 z PN-EN-1992-1-1:2004-AC2008. Rozmiar słupki: 30x30x30. Klasa odporności ogniowej: R60.

ZESTAWIENIE OSADZENI AKCESORIÓW

Nr elementu: SP12 szkic 1

Nr poz.	Nazwa	Liczba sztuk	Masa [kg]	Masa całkowita [kg]
MO1	Marka ogniochrona gr. 20mm	2	0.6	1.3
PF19	PFEIFER PH-MB 25, a=35cm b=79cm, R=104st.	2	2	9.9
PF24	PFEIFER WKO 35-181 w111000	2	2	5.2
PF25	PFEIFER WKO 35-181 w22699	2	2	14.4
PG1	Pręt galwanizowany Ø10mm x 1100mm	2	2	5.3
RK4	Rura karbowana Ø100mm x 1800mm	14	14	14.6
RP9	Rura PVC 2x115-600mm	4	4	0.1
RP10	Rura PVC 75-600mm	1	1	0.3
Masa łączna dla 1szt. elementu SP12 [kg]:				384.5

OZNACZENIE POWIERZCHNI PREFABRYKATU:
 ▽ - powierzchnia szliska na gładko
 ▲ - powierzchnia gładka (szalunkowa)



Wydanie: 01.02.2022 Wskazanie planu: 19C
 Numer: [Redakcja] Data rezygnacji: [Redakcja]
 Inwestor: Budowlany Zakład Wzrostu, ul. Chłopska 25, 06-427 Płońsk
 Projektant: M.P. Engineering Sp. z o.o.
 Wykonawca: SŁUP PREFABRYKOWANY SP12
 Data: 1.12.2021
 Skala: 1:100
 Format: A0