



WIDOK 3D - W OSIACH A-G
1:100

LEGENDA	
	ELEMENT KONSTRUKCYJNY POD STROPIEM
	ZELBETONOWY ELEMENT KONSTRUKCYJNY
	ŚCIANA KIRPACOWANA
	ELEMENT BETONOWY
	ELEMENT NAD STROPIEM
	ELEMENT POD STROPIEM
	ZEWNIĘTRZNA KRAWĘDZ STROPIU
	POZIOMY (GÓRNEJ) KRAWĘDZ KONSTRUKCJA GRUBOŚĆ
	OMIĄCZENIE WIERZNIU OPARCIA STROPIU
	BLACHA TRAPEZOWA

WZÓR NUMERACJI POZYCJI:		RODZAJ ELEMENTU	
PC101	300.300	PC	skup przelotowy
PC101	300.300	PC	skup przelotowy

UWAGI:
 1. Wymiary podano w milimetrach [mm]
 2. Rozbieżność podano w metrach [m] względem +/- 0,000
 Poziom +/- 0,000 - poziom posadzki hali
 3. Konstrukcja żelbetonowa wg odrębnego opracowania.

KLASA AGRESYWNOSCI KOROZYJNEJ
 - konstrukcja stalowa wewnętrzna: C2
 - konstrukcja stalowa zewnętrzna: C3

MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE:
 - stal konstrukcyjna - S235JR/S355JR/S355J2
 - ślizgania: pręty okrągłe - ocynk galwaniczny
 - profile zimnowalce blaszowe - ocynk galwaniczny
 - konstrukcja zewnętrzna - ocynk ogniowy

ZABEZPIECZENIE PRZECIWOPOŻAROWE:
 W obszarze dachu z zabezpieczeniem przeciwpożarowym biernym, konstrukcję stalową dachu należy zabezpieczyć do klasy odporności ogniowej R30 zgodnie ze specyfikacją systemu malarskiego wybranego producenta.
 Temperatura krytyczna dla konstrukcji dachu 550°C.

SPONNY:
 - profile zamknięte: a = min 1.16t (grubość ścianki)
 - pozostałe podano na rysunkach warsztatowych

STĘŻENIA POŁACIOWE:
 - dla D24 zapewnić naciąg nakrętką napinającą o nośności obliczeniowej 195,9 kN
 - dla D20 zapewnić naciąg nakrętką napinającą o nośności obliczeniowej 73,5 kN
 - dla D16 zapewnić naciąg nakrętką napinającą o nośności obliczeniowej 47,1 kN
 - dla D12 zapewnić naciąg nakrętką napinającą o nośności obliczeniowej 25,4 kN

Kontrolować głębokość wkreślenia gwintu w nakrętce napinającej. Po prawidłowym dokręceniu połączenia, co najmniej trzy zwoje gwintu powinny wystawać poza wewnętrzne łico gwintu w nakrętce.

W przypadku otworów owalnych krótkich zastosować podkładki zwykłe pod łbem śruby i pod nakrętką.

Przy otworach owalnych długich z przesuwem połączenie dokręcone, następnie lekko poluzowane (aby zapewnić przesuw), i zabezpieczone przed odkręceniem dodatkową nakrętką kontrolującą. Podkładka powiększona ISO 7055 (DIN 9021) od strony otworu owalnego.

Dla wszystkich elementów mocowanych zastosować dwie podkładki zwykłe (pod łbem i pod nakrętką).

WYTYCZNE DOTYCZĄCE UKŁADU BLACH ORAZ MINIMALNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE MOCOWANIA BLACHY POKRYCIA DACHOWEGO:

Mocowanie blach pokrycia dachowego według projektu budowy. Blachę trapezową mocować do więźarów dachowych w każdej falceżce kółkami wkrętownymi o średnicy min. 4,5 mm z systemową podkładką stalową.

Blachę mocować w układzie zgodnym z rzutem dachu. Ankieta blachy należy łączyć:
 - między sobą co 30cm łącznikami wierzącymi samogwintującymi o średnicy min. 4,8 mm
 - do profilu zimnowalcego co 30cm łącznikami wierzącymi samogwintującymi o średnicy min. 4,8 mm

Blachę trapezową należy zaprojektować jako taracę, przy założeniu, że pasy górne krawędzi dźwiarów dachowych będą zabezpieczone przed wyobczeniem z płaszczyzny dźwiara oraz przed zwichnięciem, poprzez odpowiednie zamocowanie do nich blachy trapezowej.

DYLATACJA:
 W osi G (od strony osi F3) zaprojektowano dylatację poprzeczną z możliwością przesuwu kratownic. Elementy trący smarować smarem grafitowym Slan smarowania dylatacji kontrolować w czasie prac montażowych konstrukcji.

Zakres pracy dylatacji 170mm
 70mm (zsuniecie) 100mm (rozsunięcie)
 <--->

#PD - Znacznik orientacji podciagu
 #S - Znacznik orientacji ślizgania

UWAGA:
 Konstrukcja dachu jest w pełni stateczna po wykonaniu wszystkich stężeń i łączników konstrukcji dachu oraz pokrycia dachowego z blachy trapezowej. Montaż konstrukcji rozpocząć od osi ślizganych słupkami podciagowymi. Obciążanie konstrukcji dachu bez zamontowanych stężeń i łączników i zamocowania blachy trapezowej jest NIEOPROZACALNE!

Niedopuszczalne jest obciążenie podciagu nieopartego łącznikiem na poziomie pasa dolnego.

Półczenia na śruby zwykłe B8	
	EN 80:424
Długość zwykła	
	EN 80:424
Długość zwykła bez przemieszania	
	EN 80:424
Długość zwykła w połączeniu z płytą	
	EN 80:424

01	01.02.2022	Opis i aktualizacja widoku	MWS	MWS
02	01.02.2022	Opis wykończenia	OG	MWS
03	01.02.2022	Planowa wydanie	OG	MWS
04	01.02.2022	Planowa wydanie	OG	MWS

MIRJAN24 Sp. z o.o.
 Budynki magazynowy z częścią biurowo-socjalną wraz z niezbędną infrastrukturą
 Mroczki, ul. nr 378/1, 378/3, 378/4

BRENER
 ul. Lindberga 14 C, 20-443 Kwidzyn
 tel. (012) 395 71 80, fax. (012) 395 71 99
 www.brener.pl, info@brener.pl

RCK BIURO INŻYNIERSKIE
 ul. Lindberga 14 C, 20-443 Kwidzyn
 tel. (012) 395 71 80, fax. (012) 395 71 99
 www.rck-biuro.pl, biuro@rck-biuro.pl

HALA WIDOK 3D - OSIE A-G

mgr inż. Maciej Kokska
 tel. 514 707 99 00-16

PROJEKT WYKONAWCZY
 OSTATECZNY

R-22-0043

07622-DOKPR-RCK-PW-KON-HAL-STAL-001-002