

OTTOM VIEW / VISTA INFERIOR
SC. / ESC. 1:15

8.00
BACK VIEW / VISTA POSTERIOR
SC. / ESC. 1:15

M88 (PL20X240 x 305.0)

VISTA 3D
ESC. 1:10

TOP VIEW / VISTA SUPERIOR
SC. / ESC. 1:5

FRONT VIEW / VISTA FRONTAL
SC. / ESC. 1:5

6 Ø 28.00

45° BISEL 45°

240 80 80 80 40 80 80 105 305

LISTA DE MATERIALES

MARCA	CANT. U	CANT. T	DESCRIPCION	LARGO	PESO U.	PESO TOTAL	OBSERVACIONES
M88	8	8					SQ-1/BEV-1
M88	1	8	PL20X240	305	11.30	90.43	A572-50
PESO TOTAL EN EL DIBUJO						90.43	

8 - PL.PERF - M88



NOTAS

1. Las dimensiones estan dadas en milímetros, excepto lo indicado.
- 2.-La tolerancia entre perforaciones sera de 1mm.
- 3.-Para el armado de vigas y columnas la tolerancia será 1mm.
- 4.-Resistencia minima de soldadura según (AWS) D 1.1
- 5.-Todos los elementos son pintados excepto se indique lo contrario
- 6.- = ▼ Ubicacion del marcado

Tekla structures

SEDEMI

Proyecto: 1023040- SKRETTING- GALAPAGOS II				Codigo: M88	
Contenido: PL.PERF			Dib. por: M.C.		Total: 8
Orden de Trabajo N°: OT232285	ENT:3	REV N	Codigo: FOR-ING-02	Escala:	Aprob. por: H.Ñ.
Plano de Taller # : M88	REV0 ▲ REV1 △	REV2 △ REV3 △	Versión 13-08-13	IND.	Fecha: 20/12/23
					Archivo ING22/INFR.COSTA/GALAPAGOS II 1023040/OT232285/GALAPAGOS II